



УКРАЇНА

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВО(19) UA (11) 26319 (13) C1
(51) B 26 B 21/14, B 26 B 21/44ОПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІД

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ГОЛІННЯ

1

(21) 93004105
(22) 23.09.91
(24) 30.08.99
(31) 589989
(32) 28.09.90
(33) US
(86) PCT/US 91/06882 (23.09.91)
(46) 30.08.99. Бюл. № 5
(56) Патент США № 4586255,
кл. В 26 В 21/44, 1986.
(72) Міллер Гері Р. (US), Джекобсон Чес-
тер Ф. (US), Тротта Роберт А. (US)
(73) Дзе Джіллет Компані (US)

(57) 1. Бритвенное устройство, содержащее корпус с передней и задней поверхностями, несущий торцевые стенки с направляющими корпуса, расположенными на его противоположных концах, ножевой элемент с режущей кромкой, направленной вдоль корпуса, и профилированную поверхность для натяжения кожи, установленную с возможностью перемещения под действием упругого силового элемента, отличающееся тем, что оно имеет кожух, представляющий собой установленную со стороны режущей кромки ножевого элемента камеру, несущую поверхностный элемент и имеющую на своих противоположных концах направляющие части, взаимодействующие с направляющими корпуса, а в стенке со стороны поверхностного элемента – отверстия, а также элемент из способствующего бритью материала, расположенный в камере кожуха с возможностью его переноса на бреемую кожу.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что задние кромки отверстий кожуха со стороны нерабочей кромки ножевого элемента установлены с воз-

2

можностью взаимодействия с каждой поверхностью для ее натяжения.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что профилированная поверхность для натяжения кожи представляет собой наружную стенку камеры кожуха.

4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что профилированная поверхность для натяжения кожи выполнена в виде консольной части, выступающей из формирующей камеру части кожуха элемента.

5. Устройство по п.1, отличающееся тем, что общая площадь отверстий, имеющих на поверхности стенки камеры кожуха, составляет, по меньшей мере, 50% площади профилированной поверхности для натяжения кожи.

6. Устройство по п.1, отличающееся тем, что кожух образован деталью из листового металла, при этом направляющие части кожуха представляют собой лепестки, выполненные за одно целое с деталью из листового металла, образующей кожух, а направляющие корпуса представляют собой пазы, выполненные в противоположных стенках корпуса для размещения направляющих лепестков кожуха и обеспечения направленного перемещения последнего относительно корпуса.

7. Устройство по п.6, отличающееся тем, что кожух установлен с возможностью линейного перемещения вдоль пазов направляющих корпуса по плоской траектории.

8. Устройство по п.7, отличающееся тем, что профилированная поверхность для натяжения кожи включает профилированные части и располо-

(19) UA (11) 26319 (13) C1

жена под острым углом или другими углами к заданной плоской траектории.

9. Устройство по п.8, отличающееся тем, что профилированная поверхность для натяжения кожи расположена под углом от 45 до 75° к плоской траектории ее перемещения, определенной пазами направляющих корпуса.

10. Устройство по п.1, отличающееся тем, что отверстия поверхностного элемента кожуха расположены вдоль оси, перпендикулярной к плоской траектории, заданной пазами направляющих корпуса.

11. Устройство по п.1, отличающееся тем, что профилированная поверхность для натяжения кожи имеет расположенные между отверстиями удлиненные перегородки с продольными осями, перпендикулярными плоской траектории перемещения поверхностного элемента, определенной пазами направляющих корпуса.

12. Устройство по п.8, отличающееся тем, что профилированные части включают гребни, которые расположены вдоль осей, перпендикулярных к заданной плоской траектории.

13. Устройство по п.1, отличающееся тем, что элемент из способствующего бритью материала имеет в сечении форму многоугольника.

14. Устройство по п.1, отличающееся тем, что части установленного в полости кожуха элемента из способствующего бритью материала заведены в отверстия поверхностного элемента и расположены на одном уровне с взаимодействующей поверхностью.

15. Устройство по п.1, отличающееся тем, что способствующий бритью материал состоит из смеси гидрофобного полимерного материала и растворимого в воде полимерного материала, выбранного из ряда полимеров, образующих водное смазывающее вещество.

16. Устройство по п.1, отличающееся тем, что оно включает дополнительный ножевой элемент, установленный на корпусе с возможностью упругого перемещения относительно него.

17. Устройство по п.1, отличающееся тем, что оно включает вспомогательный способствующий бритью материал, размещенный на корпусе со стороны ножевого элемента, удаленной от кожуха.

18. Устройство по п.1, отличающееся тем, что оно дополнительно включает дополнительный ножевой эле-

мент, установленный на корпусе с возможностью упругого перемещения относительно него.

19. Устройство по п.18, отличающееся тем, что кожух образован деталью из листового металла, при этом направляющие части кожуха представляют собой лепестки, выполненные за одно целое с деталью из листового металла, образующей кожух, а направляющие корпуса представляют собой пазы, выполненные в противоположащих стенках корпуса для размещения направляющих лепестков кожуха и обеспечения направленного перемещения последнего относительно корпуса.

20. Устройство по п.19, отличающееся тем, что кожух установлен на расстоянии 2 мм от имеющейся передней поверхности корпуса в направлении режущих элементов, а режущая кромка первого от передней поверхности корпуса ножевого элемента, смонтированного в направляющих корпуса, размещена на расстоянии 3 мм, режущая кромка второго ножевого элемента размещена на расстоянии 4 мм от передней поверхности корпуса, а ведущая кромка вспомогательного способствующего бритью материала расположена на расстоянии 6 мм от передней поверхности в направлении задней поверхности корпуса.

21. Устройство по п.20, отличающееся тем, что части установленного в полости кожуха элемента из способствующего бритью материала заведены в отверстия поверхностного элемента и расположены на одном уровне с взаимодействующей поверхностью.

22. Устройство по п.21, отличающееся тем, что способствующий бритью материал состоит из смеси гидрофобного материала и растворимого в воде полимерного материала, выбранного из ряда полимеров, образующих водное смазывающее вещество.

23. Устройство по п.22, отличающееся тем, что общая площадь отверстий, имеющих на поверхности стенки камеры кожуха, составляет, по меньшей мере, 50% площади профилированной поверхности для натяжения кожи.

24. Устройство по п.23, отличающееся тем, что задние кромки отверстий кожуха со стороны нерабочей кромки ножевого элемента установлены с возможностью взаимодействия с кожонной поверхностью для ее натяжения.

25. Устройство по п.24, отличающееся тем, что взаимодействующий

с кожей поверхностный элемент выполнен в виде консольной части, выступаю-

щей из части кожуха, внутри которого образована камера.

Изобретение относится к средствам для удовлетворения бытовых нужд человека и, в частности, может быть использовано в бритвенных устройствах для влажного метода удаления волос.

В качестве прототипа заявляемого изобретения принято бритвенное устройство, содержащее корпус с передней и задней поверхностями, несущий торцевые стенки с направляющими корпуса, расположенными на его противоположных концах, ножевой элемент с режущей кромкой, направленной вдоль корпуса, и профилированную поверхность для натяжения кожи, установленную с возможностью перемещения под действием упругого силового элемента.

Недостатком известного бритвенного устройства является недостаточная комфортность при бритье, выражающаяся в том, что устройство не обеспечивает достаточного натяжения кожи, при котором может осуществляться качественное выбривание, а также в плохом скольжении бритвенного устройства по поверхности кожи.

В основу изобретения поставлена задача повышения комфортности и бреющих свойств бритвенного устройства путем оснащения его кожухом, имеющим конструктивные элементы, обеспечивающие оптимальное взаимодействие с кожей поверхности, и дополнительным элементом, выполненным из способствующего бритью материала, что увеличивает силу трения между взаимодействующими поверхностями бритвенного устройства и кожи, и тем самым увеличивает натяжение последней, а также обеспечивает перенос способствующего бритью материала, и тем самым усиливает способность скольжения бритвенного устройства по кожной поверхности.

Поставленная задача решается тем, что бритвенное устройство, содержащее корпус с передней и задней поверхностями, несущий торцевые стенки с направляющими корпуса, расположенными на его противоположных концах, ножевой элемент с режущей кромкой, направленной вдоль корпуса, и профилированную поверхность

для натяжения кожи, установленную с возможностью перемещения под действием упругого силового элемента, согласно изобретению, имеет кожух, представляющий собой установленную со стороны режущей кромки ножевого элемента камеру, несущую поверхностный элемент и имеющую на своих противоположных концах направляющие части, взаимодействующие с направляющими корпуса, а в стенке со стороны поверхностного элемента - отверстия, а также элемент из способствующего бритью материала, расположенный в камере кожуха с возможностью его переноса на бреемую кожу.

При этом задние кромки отверстий со стороны нерабочей кромки ножевого элемента установлены с возможностью взаимодействия с кожной поверхностью для ее натяжения, а профилированная поверхность для натяжения кожи представляет собой наружную стенку камеры кожуха и выполнена в виде консольной части, выступающей из формирующего камеру кожуха элемента.

Общая площадь отверстий, имеющих на поверхности стенки камеры кожуха, составляет, по меньшей мере, 50% площади профилированной поверхности для натяжения кожи.

Кожух образован деталью из листового металла, при этом направляющие части кожуха представляют собой лепестки, выполненные за одно целое с деталью из листового металла, образующей кожух, а направляющие корпуса представляют собой пазы, выполненные в противоположных стенках корпуса для размещения направляющих лепестков кожуха и обеспечения направленного перемещения последнего относительно корпуса, причем кожух установлен с возможностью линейного перемещения вдоль пазов направляющих корпуса по плоской траектории.

Профилированная поверхность для натяжения кожи включает профилированные части и расположена под острым углом или другими углами к заданной плоской траектории либо под углом от 45 до 75° к плоской траектории ее перемещения, определенной пазами направляющих корпуса.

Отверстия поверхностного элемента кожуха расположены вдоль оси, перпендикулярной к плоской траектории, заданной пазами направляющих корпуса.

Профилированная поверхность для натяжения кожи имеет расположенные между отверстиями удлиненные перегородки с продольными осями, перпендикулярными плоской траектории перемещения поверхностного элемента, определенной пазами направляющих корпуса, а профилированные части включают гребни, которые расположены вдоль осей, перпендикулярных к заданной плоской траектории.

Элемент из способствующего бритью материала имеет в сечении форму многоугольника, а части установленного в полости кожуха элемента из способствующего бритью материала заведены в отверстия поверхностного элемента и расположены на одном уровне с взаимодействующей поверхностью.

При этом способствующий бритью материал состоит из смеси гидрофобного полимерного материала и растворимого в воде полимерного материала, выбранного из ряда полимеров, образующих водное смазывающее вещество.

Устройство включает дополнительный ножевой элемент, установленный на корпусе с возможностью упругого перемещения относительно него, а также вспомогательный способствующий бритью материал, размещенный на корпусе со стороны ножевого элемента, удаленной от кожуха.

Кроме того, устройство также дополнительно включает дополнительный ножевой элемент, установленный на корпусе с возможностью упругого перемещения относительно него, причем кожух такого устройства образован деталью из листового металла, при этом направляющие части кожуха представляют собой лепестки, выполненные за одно целое с деталью из листового металла, образующей кожух, а направляющие корпуса представляют собой пазы, выполненные в противоположащих стенках корпуса для размещения направляющих лепестков кожуха и обеспечения направленного перемещения последнего относительно корпуса.

Этот кожух установлен на расстоянии 2 мм от имеющейся передней поверхности корпуса в направлении режущих элементов, а режущая кромка первого от передней поверхности корпуса ножевого элемента, смонтированного в направляющих корпуса, размещена на расстоянии 3 мм, режущая кромка второго ножевого эле-

мента размещена на расстоянии 4 мм от передней поверхности корпуса, а ведущая кромка вспомогательного способствующего бритью материала расположена на расстоянии 6 мм от передней поверхности в направлении задней поверхности корпуса.

В упомянутом устройстве части установленного в полости кожуха элемента из способствующего бритью материала заведены в отверстия поверхностного элемента и расположены на одном уровне с взаимодействующей поверхностью, а способствующий бритью материал состоит из смеси гидрофобного полимерного материала и растворимого в воде полимерного материала, выбранного из ряда полимеров, образующих водное смазывающее вещество, причем общая площадь отверстий, имеющих на поверхности стенки камеры кожуха, составляет, по меньшей мере, 50% площади профилированной поверхности для натяжения кожи.

Кроме того, в этом устройстве задние кромки отверстий кожуха со стороны нерабочей кромки ножевого элемента установлены с возможностью взаимодействия с кожной поверхностью для ее натяжения, а взаимодействующий с кожей поверхностный элемент выполнен в виде консольной части, выступающей из части кожуха, внутри которого образована камера.

На фиг.1 изображено бритвенное устройство, общий вид; на фиг.2 – то же, вид сверху; на фиг.3 – частичный разрез 3-3 на фиг.2; на фиг.4 – разрез 4-4 на фиг.2; на фиг.5 – предохранительная конструкция, входящая в состав бритвенного устройства по фиг.1, вид спереди; на фиг.6 – бритвенное устройство разрез 6-6 на фиг.5; на фиг.7 – вертикальный разрез, аналогичный фиг.6, металлической детали предохранительной конструкции; на фиг.8 – часть другой предохранительной конструкции для использования в бритвенном устройстве, вид сверху; на фиг.9 – бреющий элемент, используемый в предохранительной конструкции по фиг.8, вид сверху; на фиг.10 – разрез 10-10 на фиг.9; на фиг.11 – разрез 11-11 на фиг.8; на фиг.12 – другая предохранительная конструкция, используемая в бритвенном устройстве согласно изобретению, разрез.

Конструкция бритвенного устройства включает корпус 1 из литого полимерного материала, у которого имеются торцевые части 2, 3, связывающие переднюю и заднюю части 4, 5 и промежуточные части

рамы. Вставной элемент 6 из способствующего бритью материала установлен в заднюю часть 5 и выполнен из смеси нерастворимого в воде полимерного матричного материала (полистирола) и вымываемого водой способствующего бритью материала (смеси окиси полиэтилена и ментола). Ширина корпуса 1 равна примерно 6 мм, высота около 4 мм и длина около 4 см.

Каждая торцевая часть 2, 3 имеет противостоящие пазы 7, 8, 9. Пазы 7 размещают скользящие части ведущего ножевого элемента 10 и пазы 8 размещают скользящие части замыкающего ножевого элемента 11. Каждый ножевой элемент 10, 11 смещен вверх относительно металлических фиксирующих полосок 12, 13 посредством подпружиненных штырей 14, 15 соответственно.

Кроме того, корпус 1 включает рамочные части 16, которые снабжены смещающимися подпружиненными штырями 17. Конструкция включает также зависимые консольные части 18, 19, каждая из которых, в свою очередь, включает аркообразную ведущую полосковую поверхность, которая входит в шарнирное зацепление с рукояткой бритвенного устройства (не показана).

В районе между передней частью 4 и ведущим ножевым элементом 10 находится конструкция кожуха 20, которая включает металлическую деталь 21 кожуха вместе с профилированной поверхностью для натяжения кожи 22, в которой имеются расположенные с интервалом отверстия 23, задние кромки 24 которых образуют расположенные через интервал натягивающие кожу поверхности. Конструкция кожуха 20 снабжена вертикальной частью задней стенки 25, которая вместе с частями 26 с обеих сторон входит в направляющие пазы 9 торцевых частей 2, 3. Деталь 27, экструдированная из смеси нерастворимого в воде матричного материала (полистирола) и вымываемого водой способствующего бритью материала (полиэтиленового гликоля и окиси полиэтилена) закреплена в конструкции кожуха 20 при помощи лепестковой части 28, которая сажает элемент 27 способствующего бритью материала между плоской задней стенкой 25 и внутренней поверхностью, воздействующей с кожей и имеющей отверстия частью 22.

Элемент 27 имеет равностороннюю треугольную конфигурацию и длину около 3,25 см. Длина каждой стороны равностороннего треугольника составляет при-

мерно 1,3 мм с радиусом вершины около 0,2 мм. Металлическая деталь 21 кожуха изготовлена из алюминия толщиной 0,2 мм и сформирована она в штампе последовательного действия для получения детали 25 задней стенки с высотой около 2,6 мм, часть 22 взаимодействующей с кожей плоскости имеет длину около 2 мм и она наклонена под углом около 60° к задней стенке 25 с натягивающими кожу гребнями 29, 30, 31 на определяющие отверстия перегородки 32, которые выполнены с интервалом примерно 0,5 мм и имеют высоту в 0,1 мм, и фиксирующая лепестковая часть 28, длина которой составляет около 1 мм. Отверстия 23 выходят из задней части взаимодействующей с кожей кромки 24 с интервалом около 0,3 мм назад от гребня 31 и проходят вокруг переднего кончика треугольного вставного элемента 27. Поперечная длина каждого отверстия 23 составляет примерно 2,4 мм и каждая усиленная ребрами жесткости переграждающая перегородка имеет длину около 0,6 мм.

При производстве металлическая деталь 21 кожуха изготавливается по форме, показанной на фиг.7: треугольный блок элемента 27 способствующего бритью материала прижимается к поверхностям стенок частей 22 и 25, а затем фиксирующая лепестковая часть 28 сгибается в положение, показанное на фиг.7. Направляющие части 26 конструкции кожуха 20 устанавливаются в пазах 9 корпуса 1 и смещены вверх фиксирующими лентами 12, 13 при помощи подпружиненных штырей 17. Ножевые элементы 10 и 11 размещаются аналогично в пазах 7, 8, расположенных в торцевых частях 2, 3, как показано на фиг.1-4.

Полученная ножевая конструкция присоединяется к рукоятке для бритья, и конструкция кожуха 20 и ножевые элементы 10 и 11 двигаются независимо друг от друга при смещении подпружиненных штырей во время бритья. Одновременно ножевая конструкция шарнирно поворачивается как единое целое на рукоятке, следуя за контурами бреемой кожной поверхности. Увеличивающие трение плоскости задних кромок 24, 29, 30, 31 натягивают кожу во время прохода бритвенного устройства и одновременно с элементов 6, 27 на поверхность бреемой кожи переносятся способствующие бритью материалы.

Другой вариант конструкции кожуха показан на фиг.8-11. В этом варианте конструкция кожуха 33 заменяет конструкцию кожуха 20 первого варианта. Конст-

рукция кожуха 33 включает корпус 34 из нержавеющей стали толщиной 0,2 мм, у которой есть плоская задняя часть 35 с плоскими направляющими лепестками 36 с обоих торцов; поперечная часть 37 и поднимающаяся вверх фиксирующая часть 38 размещают прямоугольный элемент 39 из литого способствующего бритью материала, у которого ширина равна около 1 мм и высота около 2 мм. Деталь кожуха 34 включает также по существу горизонтальную часть 40, которая снабжена серией отверстий 41, выступающую вперед в виде консоли часть 42, которая наклонена под углом около 75° к задней части 35 и в которой образована серия идущих поперечно гребней 43, 44, каждый из которых имеет высоту около 0,1 мм при интервале между гребнями около 0,3 мм. Длина каждого отверстия 41 равна около 2,2 мм при ширине препятствующих перегородочных частей 45 около 0,8 мм.

Элемент 39 имеет часть корпуса 46, ширина которого около 1 мм, высота около 1,5 мм и длина равна около 3-2 см. Лепестковые выступы 47, расположенные с интервалом по длине корпуса, имеют ширину около 2 мм, углублениями 48, которые по ширине равны примерно 1 мм и около 0,3 мм по глубине. Элемент 39 можно отливать из полимерного материала, который включает смесь из нерастворимого в воде матричного материала и одного или больше растворимых в воде способствующих бритью материалов. Способствующий бритью материал элемента 39 может отличаться от материала для бритья элемента вставки 6, установленной после ножевых блоков 49, 50. Элемент 39 вставляется в деталь корпуса 34, при этом лепестковые выступы 47 идут вверх через отверстия 40 и закрепляются на месте установки фиксирующей частью 38. Направляющие части 36 конструкции кожуха 33 установлены в пазах 51 детали корпуса 52 и смещены вверх под действием фиксирующих полосок (закрепляющих лент) 53, 13 при помощи подпружиненных штырей 54.

Полученная конструкция кожуха присоединяется к рукоятке бритвы. Конструкция кожуха 33 и ножевые блоки 49 и 50 двигаются независимо друг от друга при смещении подпружиненных штырей во время бритья. Параллельно ножевая конструкция шарнирно поворачивается как единое целое на рукоятке, следуя за контурами поверхности бреемой кожи. Увеличивающие трение гребневые поверхности 43, 44 натягивают кожу во время про-

хода бритвы и одновременно с элементов 55 или 39 на поверхность бреемой кожи переносятся способствующие бритью материалы.

Другой вариант конструкции кожуха показан на фиг.12. В этом варианте конструкция кожуха 56 заменила конструкцию кожуха 20 для варианта, показанного на фиг.1-4. Металлическая деталь кожуха 57 изготовлена из алюминия толщиной 0,2 мм и сформирована в штампе последовательного действия для получения деталей задней стенки 58 с высотой около 2,6 мм, с изогнутой профилированной поверхностью для натяжения кожи 59, длина которой составляет около 2 мм с натягивающими кожу гребнями 60, 61 на формирующих отверстия перегородках 62, которые расположены с интервалом 0,5 мм и каждый из которых имеет высоту около 1 мм, а также фиксирующая лепестковая часть 63 длиной около 1 мм.

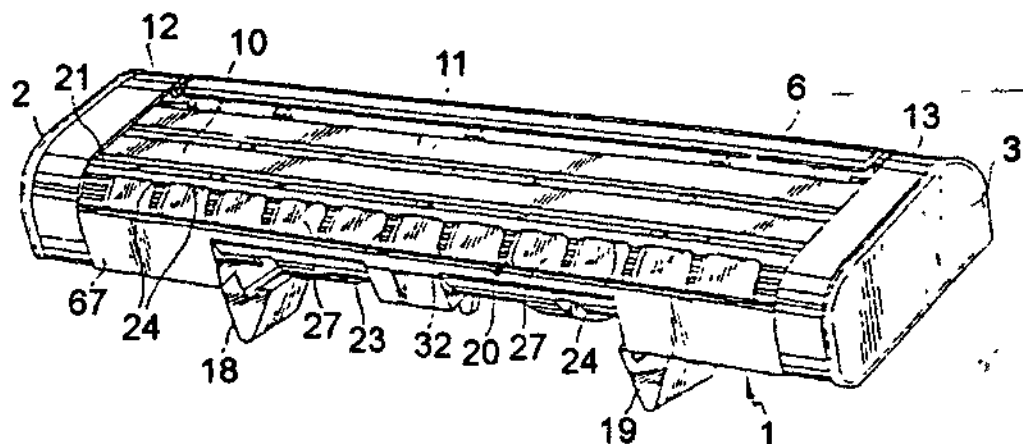
Эллиптические отверстия 64 идут от задней взаимодействующей с кожей частью на удалении около 0,3 мм назад от гребня 61 и проходят вокруг передней части цилиндрического вставного элемента 65. Поперечная длина каждого эллиптического отверстия 64 равна около 1,8 мм и каждая усиленная ребрами жесткости преграждающая перегородка 62 имеет ширину около 1,2 мм. Цилиндрический вставной элемент 65 из способствующего бритью материала имеет длину около 3,25 см и диаметр около 1,5 мм. Конструкция кожуха 56 снабжена лепестковыми частями, которые размещаются в пазах 9 так, что части 66 плоскости располагаются примерно в 2 мм назад от передней поверхности 67 передней части 4. Направляющие части подвижного ведущего элемента 10 размещаются в противостоящих пазах 7 так, что его режущая кромка устанавливается примерно в 2,7 мм назад от передней поверхности 67; замыкающий ножевой элемент 11 размещается в пазах 8 так, что его режущая кромка располагается примерно в 4,3 мм назад от передней поверхности 67, и деталь 6 или 39 из способствующего бритью материала установлена на задней стороне рамы 5.

При производстве металлическая деталь кожуха 57 изготавливается по форме, указанной на фиг.12; цилиндрический вставной элемент 65 из способствующего бритью материала размещается у стенок 58, 59 и затем фиксирующая лепестковая часть 63 сгибается в положение, показанное на фиг.12, направляющие части конст-

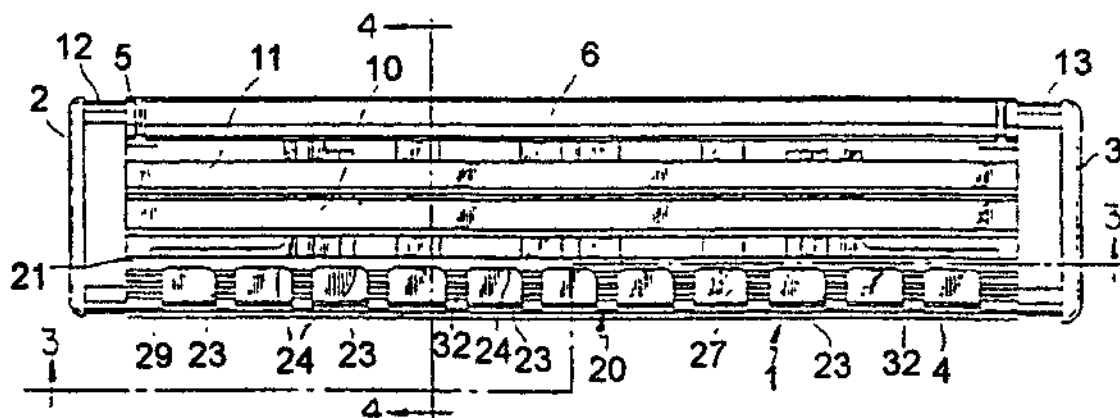
рукции кожуха 56 устанавливаются в пазы 68 детали 69 и смещаются вверх фиксирующими лентами 70, 71 при помощи подпружиненных штырей 72. Ножевые элементы 73 и 74 размещаются аналогично в пазах 75 и 76 в торцевых частях 77, 78, как показано на фиг.1-4.

Полученная ножевая конструкция прикрепляется к рукоятке для бритья, и конструкция кожуха 56 и ножевые элементы 73, 74 двигаются независимо друг от дру-

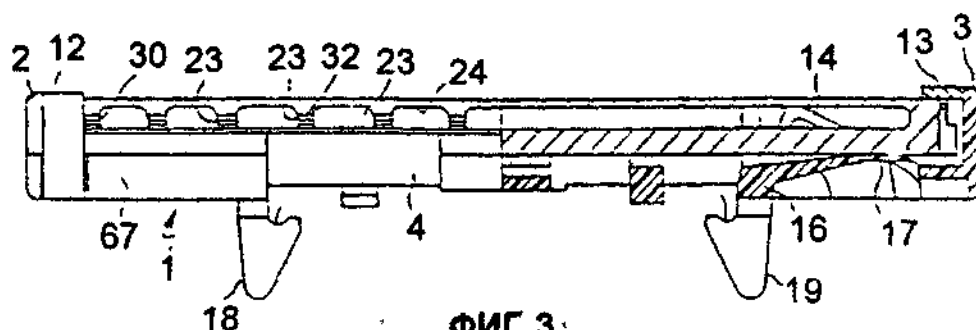
га при смещении подпружиненных 17 штырей во время бритья. Параллельно ножевая конструкция шарнирно поворачивается как единое целое на рукоятке, следуя за контурами поверхности бреемой кожи. Повышающие трение поверхности гребней 60, 61, 66 натягивают кожу во время хода бритвы и одновременно способствующие бритью материалы переносятся с деталей 79, 65 на бреемый кожный покров.



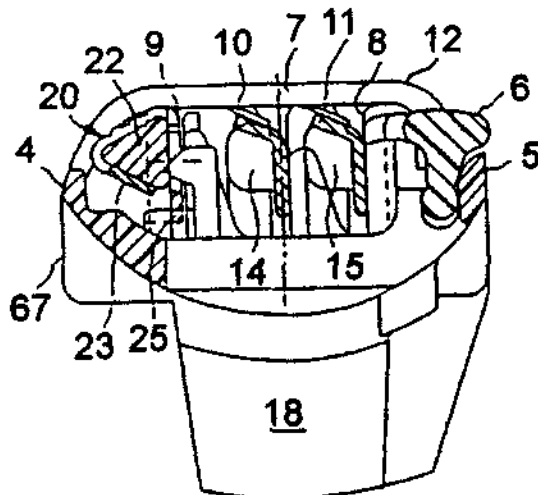
ФИГ. 1



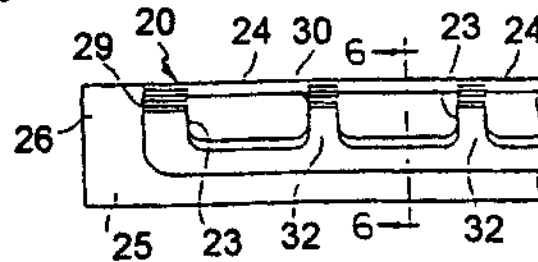
ФИГ. 2



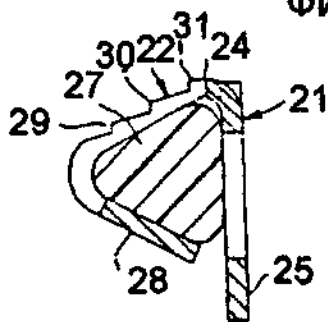
ФИГ. 3



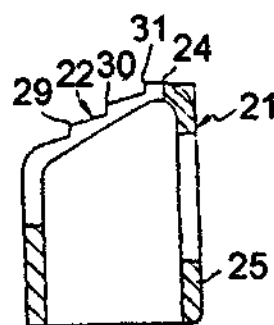
ФИГ. 4



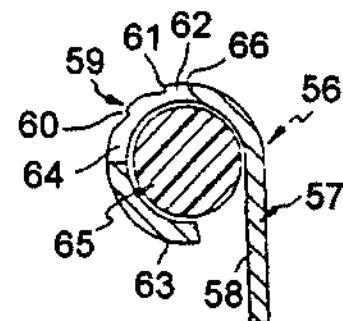
ФИГ. 5



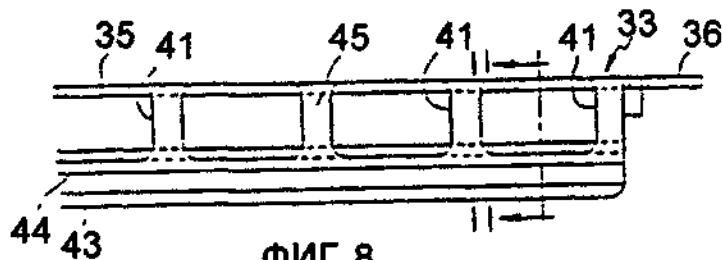
ФИГ. 6



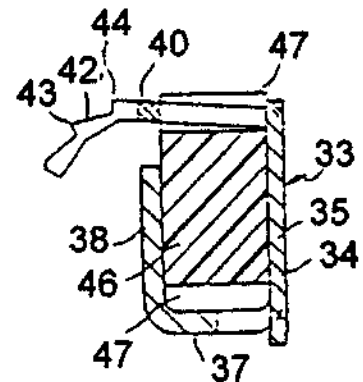
ФИГ. 7



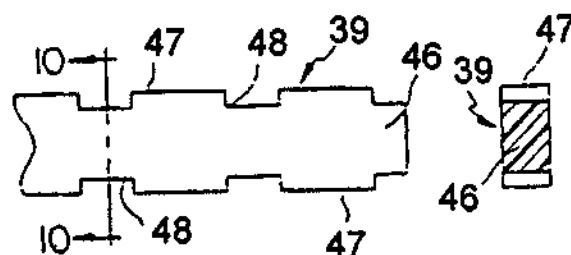
ФИГ. 12



ФИГ. 8



ФИГ. 11



ФИГ. 9

ФИГ. 10

Упорядник

Техред М Келемеш

Коректор М Самборська

Замовлення 501

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул. Гагаріна, 101