



УКРАЇНА

(19) UA (11) 2132 (13) U
(51) 7 B65D27/00, B65D85/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПАКУВАЛЬНИЙ ВИРІБ ДЛЯ ПАКУВАННЯ ХАРЧОВИХ СИПУЧИХ ПРОДУКТІВ

1

(21) 2003021353

(22) 14 02 2003

(24) 17 11 2003

(46) 17 11 2003, Бюл. № 11, 2003 р.

(72) Аверкін Віталій Володимирович, Будило Ва-
дим Олександрович(73) ДОЧІРНЄ ПІДПРИЄМСТВО "БЕСТ АЛЬТЕР-
НАТИВА"

(57) 1 Пакувальний виріб для харчових сипучих продуктів, виконаний у вигляді пакета прямокутної форми, який містить утворюючі порожнину бокові стінки, які по висоті пакувального виробу скріплені боковим швом і в нижній частині по довжині пакувального виробу скріплені донним швом, а у верхній, не скріпленій по довжині пакувального виробу частині, утворюють отвір для дозування харчового сипучого продукту, який відрізняється тим, що на кожний із його бокових стінок розташовані отвори, конфігурація яких має однакову або різну форму, крім того ці отвори розташовані рядами в шаховому порядку або рядами один під одним, а співвідношення меншого габаритного параметра та більшого габаритного параметра кожного такого отвору складає від 1:1 до 1:7 відповідно, при цьому співвідношення більшого за розміром габаритного параметра кожного отвору і відстані між горизонтально розташованими отворами або відстані між вертикально розташованими отворами складає від 1:0,5 до 1:20 відповідно, а співвідношення довжини пакувального виробу та його висоти складає від 10:1 до 1:10

2 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що боковий шов розташований на одній із бокових стінок або співпадає з однією із сторін бокових стінок

3 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що кожний отвір на його бокових стінках виконаний у вигляді кола

4 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що кожний отвір на його бокових стінках виконаний у вигляді прямокутника

2

5 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що кожний отвір на його бокових стінках виконаний у вигляді ромба

6 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що кожний отвір на його бокових стінках виконаний у вигляді трикутника

7 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що кожний отвір на його бокових стінках виконаний у вигляді еліпса

8 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що кожний отвір на його бокових стінках виконаний у вигляді трикутцевої або чотирикутцевої зірочки

9 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що отвори на його бокових стінках виконані у вигляді прямокутників та кіл

10 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що отвори на його бокових стінках виконані у вигляді трикутників та еліпсів

11 Пакувальний виріб за п 1 або за п 3, або за п 4, або за п 5, або за п 6, або за п 7, або за п 8, або за п 9, або за п 10, який відрізняється тим, що на кожній боковій стінці отвори розташовані таким чином, що при накладанні цих бокових стінок одна на одну отвори однієї бокової стінки співпадають з отворами другої бокової стінки

12 Пакувальний виріб за п 1 або за п 3, або за п 4, або за п 5, або за п 6, або за п 7, або за п 8, або за п 9, або за п 10, який відрізняється тим, що на кожній боковій стінці отвори розташовані таким чином, що при накладанні цих бокових стінок одна на одну ні один з отворів однієї бокової стінки не співпадає з отворами другої бокової стінки

13 Пакувальний виріб за п 1, який відрізняється тим, що він виконаний із еластичного полімерного термостійкого прозорого або непрозорого матеріалу у вигляді поліетиленової плівки товщиною 0,03-0,05 мм

Корисна модель відноситься до пакувального виробу для пакування харчових сипучих продуктів з ціллю наступного варіння сипучих харчових про-

дуктів безпосередньо в цьому пакувальному виробі

Відомий пакувальний виріб для харчових про-

(19) UA (11) 2132 (13) U

дуктів, виконаний у вигляді пакету, який містить утворюючи порожнину бокові стінки, отвір у верхній частині пакувального виробу (Патент України №35089, мкл В65D85/72, публ бюл №2, 15.03.2001 [1]) Однак такий пакувальний виріб не дозволяє варити харчовий сипучий продукт безпосередньо в цьому пакувальному виробі, тобто поширити функціональні можливості пакувального виробу з виключенням втрат харчового продукту під час його варіння і забезпеченням оптимальних умов експлуатації в процесі приготування харчового продукту варінням у воді

Найбільш близький до заявленого пакувального виробу є пакувальний виріб для харчових продуктів, виконаний у вигляді пакету прямокутної форми, який містить утворюючи порожнину (дві) бокові стінки, які скріплені по висоті і в нижній частині по довжині донним швом і не скріплені у верхній частині (ГОСТ 12302-83 "Пакеты из полимерных и комбинированных материалов" (в СБ "Единая контейнерная транспортная система. Основополагающие стандарты. Ч. 1. Издательство стандартов, Москва, 1989, С. 36-37) - прототип для заявленого пакувального виробу [2]) Однак такий пакувальний виріб не дозволяє варити харчовий сипучий продукт безпосередньо в цьому пакувальному виробі, і відповідно - поширити функціональні можливості пакувального виробу, а також виключити втрати харчового продукту під час його варіння з забезпеченням оптимальних умов експлуатації в процесі приготування - варіння харчового продукту у воді

В основу корисної моделі поставлено завдання створення пакувального виробу для харчових сипучих продуктів, виконаного у вигляді пакету, який за рахунок оригінальне виконаних і розташованих отворів на його бокових стінках можна було б використовувати для економного варіння харчового продукту безпосередньо в пакувальному виробі, тобто поширити функціональні можливості пакувального виробу, а також виключити втрати харчового продукту під час його варіння в такому пакеті з забезпеченням оптимальних умов експлуатації в процесі приготування (варіння) харчового продукту, і крім того збільшити асортимент вітчизняних пакувальних виробів для харчової продукції

Поставлення завдання вирішується тим, що пакувальний виріб для харчових сипучих продуктів виконаний у вигляді пакету прямокутної форми, який містить утворюючи порожнину бокові стінки, які по висоті пакувального виробу скріплені боковим швом і в нижній частині по довжині пакувального виробу скріплені донним швом, а у верхній, не скріпленій по довжині пакувального виробу частині, ці бокові стінки утворюють отвір для дозування харчового сипучого продукту. Новим в заявленому рішенні є те, що на кожній із його бокових стінок розташовані отвори, конфігурація яких має однакову або різну форму. Такі отвори розташовані рядами в шаховому порядку або рядами один під другим. Співвідношення меншого габаритного параметру та більшого габаритного параметру кожного такого отвору складає від 1:1 до 1:7 відповідно. Співвідношення більшого за розміром габаритного параметру кожного отвору до відстані між горизонтально розташованими отворами або

до відстані між вертикально розташованими отворами складає від 1:0,5 до 1:20 відповідно. Співвідношення довжини пакувального виробу та його висоти складає від 10:1 до 1:10

В окремих випадках виконання заявлений пакувальний виріб характеризується наступними ознаками

Боковий шов пакувального виробу розташований на одній із бокових стінок або співпадає з однією із сторін бокових стінок

Кожний отвір на бокових стінках пакувального виробу виконаний у вигляді кола. Кожний отвір на бокових стінках пакувального виробу виконаний у вигляді прямокутника

Кожний отвір на бокових стінках пакувального виробу виконаний у вигляді ромбу. Кожний отвір на бокових стінках пакувального виробу виконаний у вигляді трикутника

Кожний отвір на бокових стінках пакувального виробу виконаний у вигляді еліпсу. Кожний отвір на бокових стінках пакувального виробу виконаний у вигляді трикуткової або чотирикуткової зірочки

Отвори на бокових стінках пакувального виробу виконані у вигляді прямокутників та кіл

Отвори на бокових стінках пакувального виробу виконані у вигляді трикутників та еліпсів

На кожній боковій стінці пакувального виробу отвори розташовані таким чином, що при накладанні цих бокових стінок одна на одну отвори однієї бокової стінки співпадають з отворами другої бокової стінки

На кожній боковій стінці пакувального виробу отвори розташовані таким чином, що при накладанні цих бокових стінок одна на одну ні один з отворів однієї бокової стінки не співпадає з отворами другої бокової стінки

Пакувальний виріб виконаний із еластичного полімерного термостійкого прозорого або непрозорого матеріалу у вигляді поліетиленової плівки товщиною 0,03-0,05 мм

Сукупність усіх ознак заявленого пакувального виробу дозволяє при його використанні готувати - варити харчовий сипучий продукт безпосередньо в цьому пакувальному виробі шляхом кип'ятіння у воді, тобто поширити функціональні можливості пакувального виробу, при цьому виключити втрати харчового продукту під час його варіння з забезпеченням оптимальних умов експлуатації в процесі приготування (варіння) харчового продукту, і крім того - збільшити асортимент вітчизняних пакувальних виробів для харчової продукції

При взаємодії нових ознак з відомими в результаті здійснення заявленого рішення технічний результат проявляється таким чином

Виконання пакувального виробу у вигляді пакету прямокутної форми з отворами однакової або різної конфігурації на його бокових стінках дозволяє диференційовано застосовувати такий пакувальний виріб з певною формою отворів для фасування в нього відповідного харчового сипучого продукту з врахуванням форми, розміру його елементів до варіння і після його приготування варіння у воді

Можливість варіювання у створенні оптимальних режимів процесу подальшого приготування (варіння) харчового сипучого продукту певного

виду як без спецій, так і з добавками спецій, забезпечується також завдяки розташуванню отворів рядами в шаховому порядку або один під другим з співвідношенням меншого габаритного параметру та більшого габаритного параметру кожного отвору від 1:1 до 1:7 відповідно та з співвідношенням більшого за розміром параметру кожного отвору до відстані між горизонтально розташованими отворами або до відстані між вертикально розташованими отворами від 1:0,5 до 1:20.

Авторами проведені багаточисельні експериментальні дослідження для вибору оптимальних значень вищевказаних кількісних інтервалів, які дозволяють одержати технічний результат. При цьому всі кількісні параметри дозволяють залежно від виду харчового силючого продукту забезпечити оптимальні умови при термічній обробці харчового продукту - його варінні, в тому числі максимально затримати в готовому продукті смак і аромат спецій. Кількісні параметри, що характеризують заявлене рішення, визначені в межах, які є оптимальними для досягнення технічного результату.

Заявлене рішення дозволяє поліпшити умови приготування харчового продукту в процесі варіння харчового силючого продукту немає необхідності в перемішуванні цього харчового продукту з водою - вода при кипінні на протязі всього процесу кип'ятіння постійно рівномірно розподіляється по всьому просторовому об'єму між елементами харчового продукту, який варять, а також рівномірно проникає в кожний елемент харчового продукту.

Використання заявленого рішення дозволяє поширити функціональні можливості пакувального виробу, виключити втрати харчового продукту під час його варіння, забезпечити оптимальні умови приготування (варіння) харчового продукту.

Завдяки використанню заявленого рішення одержують готовий до вживання якісний харчовий продукт, в результаті приготування такого харчового продукту зменшуються витрати харчового продукту за рахунок виключення його втрат в результаті налипання на стінки посуду, в якому його кип'ятять.

Використання заявленого рішення дозволяє поширити асортимент втчизняних пакувальних виробів для харчових продуктів.

Результати експериментальних перевірок заявленого рішення підтвердили можливість диференційованого використання пакувального виробу для приготування (варіння) широкого діапазону харчових продуктів безпосередньо в пакувальному виробі.

Таким чином за рахунок введення нових ознак заявлений пакувальний виріб набуває нових властивостей, які обумовлені сукупністю нових і відомих ознак, забезпечується досягнення технічного результату і рішення поставленого завдання.

Можливість здійснення заявленого рішення ілюстрована наступними графічними зображеннями, описом заявленого пакувального виробу в статичному стані, в динамічному стані.

На фіг 1 зображено розгортка пакувального виробу, де L - довжина пакувального виробу, H - висота пакувального виробу.

На фіг 2 зображено загальний вигляд пакувального виробу, на бокових стінках якого кожний

отвір виконаний у вигляді кола, при цьому отвори розташовані рядами у шаховому порядку, боковий шов 5 розташований на одній із бокових стінок.

На фіг 3 зображено розгортка пакувального виробу, де L - довжина пакувального виробу, H - висота пакувального виробу.

На фіг 4 зображено загальний вигляд пакувального виробу, на бокових стінках якого кожний отвір виконаний у вигляді кола, при цьому отвори розташовані рядами у шаховому порядку, боковий шов 5 співпадає з однією із сторін бокових стінок.

На фіг 5 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого кожний отвір виконаний у вигляді кола, при цьому отвори розташовані рядами один під одним.

На фіг 6 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого кожний отвір виконаний у вигляді прямокутника, при цьому отвори розташовані рядами у шаховому порядку.

На фіг 7 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого кожний отвір виконаний у вигляді ромбу, при цьому отвори розташовані рядами у шаховому порядку.

На фіг 8 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого кожний отвір виконаний у вигляді трикутника, при цьому отвори розташовані рядами у шаховому порядку.

На фіг 9 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого кожний отвір виконаний у вигляді еліпсу, при цьому отвори розташовані рядами один під одним.

На фіг 10 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого кожний отвір виконаний у вигляді зірочки, при цьому отвори розташовані рядами у шаховому порядку.

На фіг 11 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого отвори виконані у вигляді прямокутників та кіл, при цьому отвори розташовані рядами один під одним.

На фіг 12 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого отвори виконані у вигляді еліпсів та прямокутників, при цьому отвори розташовані рядами один під одним.

На фігурах 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого отвори розташовані таким чином, що отвори бокової стінки 1 співпадають з отворами бокової стінки 2 при накладанні цих бокових стінок одна на одну.

На фіг 13 і фіг 14 схематично зображено пакувальний виріб, на бокових стінках якого отвори розташовані таким чином, що отвори бокової стінки 1 не співпадають з отворами бокової стінки 2 при накладанні цих бокових стінок одна на одну - ні один із отворів однієї бокової стінки не співпадає з отворами другої бокової стінки.

На фіг 15 схематично зображені форми отворів, які виконані на бокових стінках пакувального виробу, у вигляді кола, еліпсу, прямокутників, трикутників, зірочки, ромбу.

На фіг 16 схематично зображений пакувальний виріб з отворами і позначенням габаритних розмірів отвору "a", "b", відстані "n" між горизонтально розташованими отворами, відстані "t" між вертикально розташованими отворами.

Пакувальний виріб у вигляді пакету має пря-

могутну форму і містить бокову стінку 1 та бокову стінку 2, які утворюють порожнину. Бокова стінка 1 і бокова стінка 2 утворені шляхом згину заготовки по бокових лініях (згинів) 3 та 4, які водночас є боковими сторонами бокової стінки 1 і бокової стінки 2. На одній із бокових стінок, наприклад на стінці 2, розташований боковий шов 5, який утворений скріпленням кінцевих сторін заготовки (фіг 1, фіг 2). Бокова стінка 1 і бокова стінка 2 можуть бути утворені також шляхом згину заготовки по одній боковій лінії 3, яка водночас є боковою стороною бокової стінки 1 і бокової стінки 2, тоді в цьому випадку боковий шов 5, який утворений скріпленням кінцевих сторін розгортки, співпадає з боковою стороною 4 (фіг 3, фіг 4). Знизу пакувального виробу розташований донний шов 6, який утворений скріпленням нижніх горизонтальних сторін бокової стінки 1 та бокової стінки 2. У верхній частині пакувального виробу для його заповнення харчовим силучим продуктом розташований отвір 7, утворений нескріпленими по довжині верхніми частинами бокових стінок 1 і 2. На боковій стінці 1 і на боковій стінці 2 розташовані отвори 8, конфігурація яких має однакову або різну форму. Отвори 8 розташовані рядами в шаховому порядку або один під другим. Співвідношення меншого габаритного параметру "а" кожного отвору 8 та більшого габаритного параметру "b" кожного отвору 8 складає від 1:1 до 1:7 відповідно. Співвідношення більшого за розміром габаритного параметру "b" кожного отвору 8 до відстані "а" між горизонтально розташованими отворами або до відстані "n" між вертикально розташованими отворами 8 складає від 1:0,5 до 1:20 відповідно. Співвідношення між розмірами висоти "H" пакувального виробу та його довжини "L" складає від 10:1 до 1:10.

В окремих випадках здійснення заявленого пакувального виробу боковий шов 5 розташований на боковій стінці 1 або на боковій стінці 2 або співпадає з однією із сторін бокових стінок 1 та 2. Кожен отвір 8 на пакувальному виробі може бути виконаним у вигляді кола або у вигляді прямокутника, або у вигляді ромбу, або у вигляді трикутника, або у вигляді еліпсу, або у вигляді трикутної або чотирикутної зірочки. Отвори 8 на пакувальному виробі можуть бути виконаними також у вигляді прямокутників та кил, або у вигляді трикутників та еліпсів. Крім того на боковій стінці 1 і на боковій стінці 2 отвори 8 можуть бути розташованими таким чином, що отвори 8 бокової стінки 1 співпадають з отворами 8 бокової стінки 2 при накладанні цих бокових стінок одна на одну. На боковій стінці 1 і на боковій стінці 2 отвори 8 можуть бути розташовані таким чином, що при накладанні цих бокових стінок одна на одну ні один з отворів бокової стінки 1 не співпадає з отворами бокової стінки 2.

Пакувальний виріб виконаний із поліетиленової плівки, наприклад, марки "PE SM FO 275/0,04" фірми "GRANITOL a s" товщиною 0,03-0,05 мм.

В пакувальний виріб через отвір 7 досують (насипають) фіксовану вагу харчового силучого продукту. Потім отвір 7 пакувального виробу скріплюють термомонтажним методом. Використову-

ють заявлений пакувальний виріб у вигляді пакету для варіння харчового силучого продукту безпосередньо в цьому пакеті.

Упаковані пакувальні вироби з харчовим силучим продуктом розміщують у пакувальну тару із картонного або із іншого матеріалу в кількості від одного і більше пакувальних виробів в кожну одиницю такої пакувальної тари і транспортують за призначенням.

Упакований пакувальний виріб з харчовим силучим продуктом використовують таким чином. Пакувальний виріб з харчовим силучим продуктом кладуть в кип'ячу підсолену воду і варять харчовий продукт на помірному вогні до готовності. В процесі варіння немає необхідності в перемішуванні харчового продукту з водою - вода при кипінні постійно рівномірно розподіляється по всьому просторовому об'єму між елементами харчового продукту, який варять, а також рівномірно проникає в кожний елемент цього харчового продукту. Після закінчення варіння одержують готовий харчовий продукт, пакувальний виріб - Пакет розрізають, зварений харчовий продукт висипають у підготовлений посуд.

Використання заявленого рішення дозволяє формувати пакувальний виріб у вигляді пакету, який наповнюють харчовим силучим продуктом для варіння цього харчового продукту безпосередньо в пакувальному виробі. Таким чином поширюють функціональні можливості пакувального виробу, виключають втрати харчового продукту під час його варіння, забезпечують оптимальні умови приготування (варіння) харчового продукту.

Заявлене рішення дозволяє поліпшити умови варіння харчового продукту в процесі варіння не потрібно перемішування. Крім того при зберіганні харчового продукту в заявлених пакувальних виробках до варіння за рахунок доступу свіжого повітря через отвори на бокових стінках цього виробу створюються сприятливі умови для зберігання смакових якостей харчового продукту, попередження його пропскlosti.

Завдяки використанню заявленого рішення одержують готовий до вживання якісний харчовий продукт, при цьому зменшуються витрати харчового продукту за рахунок виключення його втрат в результаті налипання на стінки посуду, в якому його кип'ятять.

Використання заявленого рішення дозволяє поширити асортимент пакувальних виробів для Харчових продуктів.

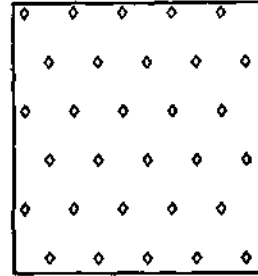
Результати експериментальних перевірок заявленого рішення підтвердили можливість його диференційованого використання для приготування (варіння) широкого діапазону харчових силучих продуктів.

Джерела інформації

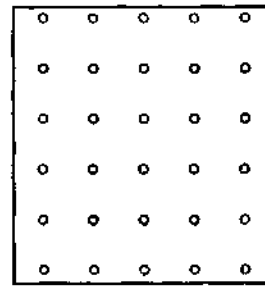
1 Патент України №35089, м. кл. B65D85/72, публ. бюл. №2, 15.03.2001.

2 ГОСТ 12302-83 "Пакеты из полимерных и комбинированных материалов" (в сб. "Единая контейнерная транспортная система. Основопологающие стандарты. Ч. 1. Издательство стандартов, Москва, 1989, С. 36-37) - прототип.

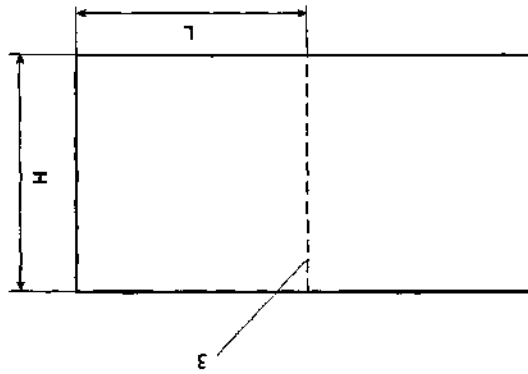
Φir. 7



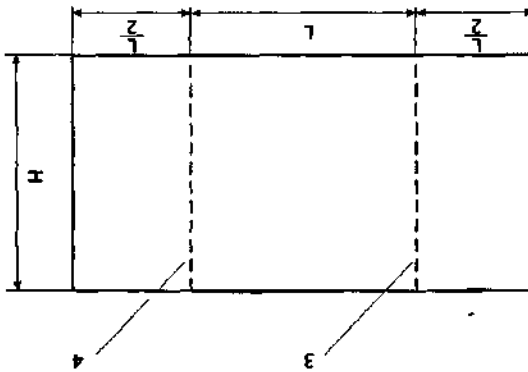
Φir. 5



Φir. 3



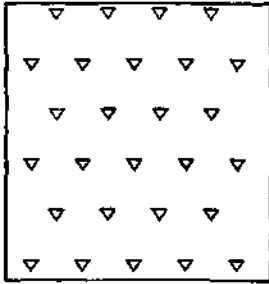
Φir. 1



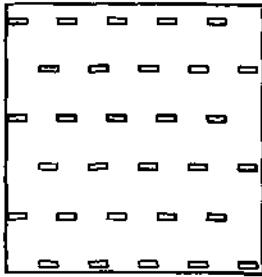
9

2132

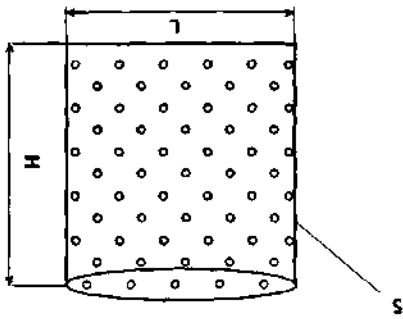
Φir. 8



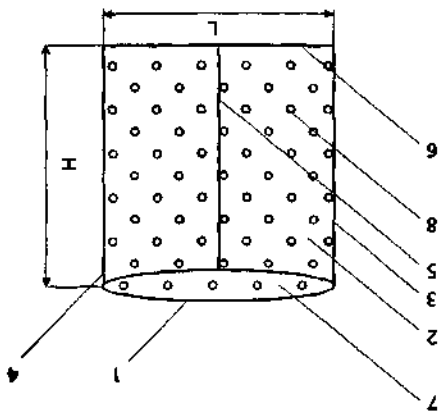
Φir. 6



Φir. 4



Φir. 2

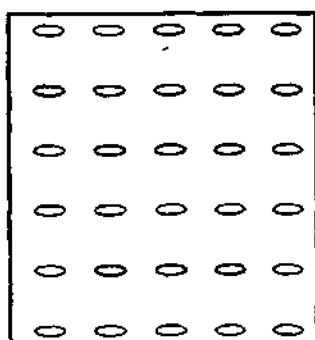


10

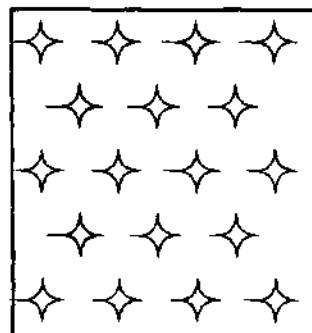
11

2132

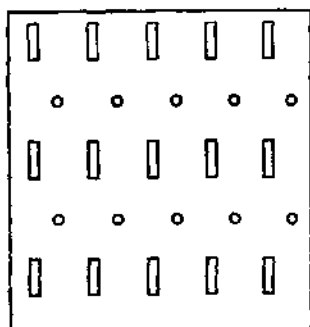
12



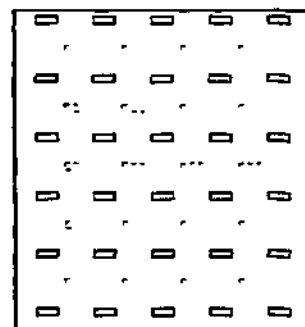
Фиг. 9



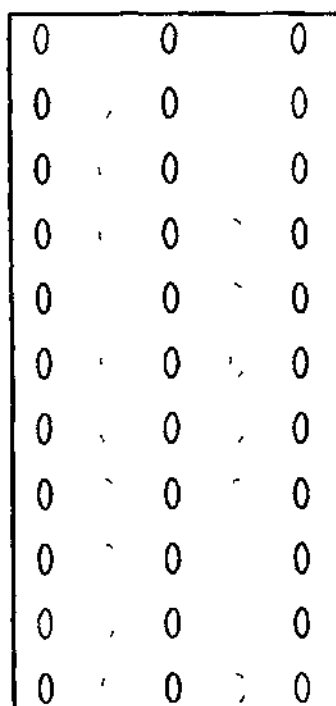
Фиг. 10



Фиг. 11

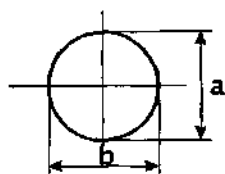


Фиг. 13

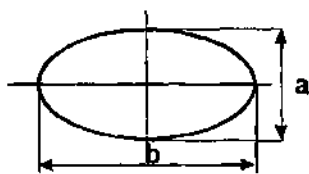


Фиг. 14

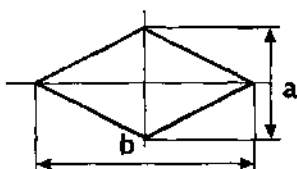
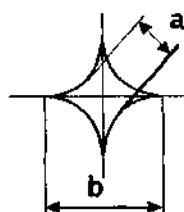
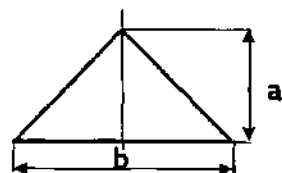
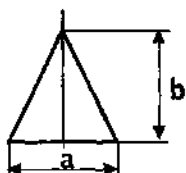
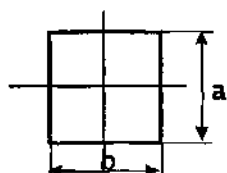
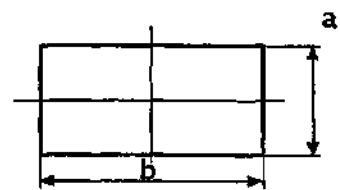
13



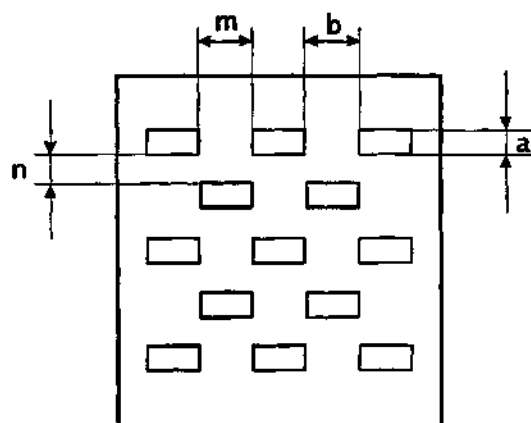
2132



14



Фіг. 15



Фіг. 16
