



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 79550

(13) C2

(51) МПК (2006)

B65D 49/00

B65D 55/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) КРИШКА ДЛЯ ПЛЯШОК, ЩО ЗАХИЩЕНА ВІД ОЧЕВИДНОГО ВТРУЧАННЯ, ОСОБЛИВО ДЛЯ ПЛЯШОК, ЩО МІСТЯТЬ ЦІННІ НАПОЇ

1

(21) а200509431

(22) 07.03.2003

(24) 25.06.2007

(86) РСТ/IT2003/000141, 07.03.2003

(46) 25.06.2007, Бюл. № 9, 2007 р.

(72) Баттегадзоре П'єро, ІТ

(73) ГУАПА КЛОЖЕРС С.П.А, ІТ

(56) US 2723773 15.11.1955

EP 1238919 11.09.2002

GB 2302867 05.02.1997

FR 2179622 23.11.1973

(57) 1. Кришка для пляшок, що захищена від очевидного втручання, особливо для пляшок, що містять цінні напої,

- пляшка (2, 51), має горловину (5, 54), яка простягається в осьовому напрямку вздовж подовжньої осі (X-X) пляшки (2, 51) від її основи, якою вона з'єднана з корпусом пляшки;

- горловина (5, 54), має отвір (7, 56) на своєму вільному кінці;

- кришка містить засоби обмеження (11, 59) відкривання отвору горловини (5, 54) і з'єднана різьбовим з'єднанням з розливним пристроєм (6, 55);

- розливний пристрій (6, 55) з'єднаний із втулкою (17, 65), розташованою аксіально відносно осі зовнішньої поверхні горловини (5, 54);

- кільцеві засоби (18, 70) розташовані між основою горловини (5, 54) і нижнім кінцем втулки (17А, 65В);

кільцеві засоби (18, 70) і нижній кінець (17А, 65В) втулки (17, 65) мають відповідні поверхні (11А, 18Е, 65С, 70D), які притискаються одна до одної,

2

яка відрізняється тим, що згадані кільцеві засоби з'єднані крижкими з'єднувальними засобами (24, 64, 81) із втулкою (17, 65);

- принаймні одна з притискних поверхонь (11А, 18Е, 65С, 70D) кільцевих засобів (18, 70) та нижнього кінця (17А, 65В) нахилені відносно подовжньої осі (X-X) горловини (5, 54) таким чином, що в результаті осьового руху кільцевих засобів (18, 70) у напрямку отвору горловини (5, 54), відбувається зламвання крижких засобів (24, 64, 82) і послідовний радіальний рух принаймні однієї кільцевої зони кільцевих засобів (18, 70).

2. Кришка для пляшок, що захищена від очевидного втручання, за пунктом 1, яка відрізняється тим, що принаймні одна з поверхонь (11А, 18Е, 65С, 70D) нахилена відповідно до подовжньої осі (X-X) з кутовою величиною в межах між 30° і 60°.

3. Кришка для пляшок, що захищена від очевидного втручання, за пунктом 1, яка відрізняється тим, що з'єднувальними крижкими засобами (24, 64, 81) є кільцева стрічка.

4. Кришка для пляшок, що захищена від очевидного втручання, за пунктом 1, яка відрізняється тим, що з'єднувальним крижким засобом (24, 64, 81) є клей.

5. Кришка для пляшок, що захищена від очевидного втручання, за пп. 3 і 4, яка відрізняється тим, що кільцеві засоби (18, 70) мають трапецієподібний вигляд у поперечному розрізі.

6. Кришка для пляшок, що захищена від очевидного втручання, за пунктом 1, яка відрізняється тим, що з'єднувальним крижким засобом (24, 64, 81) є кільцевий виступ.

Винахід має відношення до пляшкових кришок від очевидного втручання для пляшки, особливо пляшки, яка застосовується для вмісту цінних напоїв, згідно з обмежувальною частиною пункту 1 формули винаходу.

Існують відомі пляшкові кришки для пляшок, які показують ознаки спроб їх насильницького віддалення з обманних причин.

Такі пристрої пляшкових кришок проектується, щоб запобігти оригінальному напою, що міститься

в пляшці, бути заміненим іншим підробленим напоєм.

Щоб зробити підробку, дії, здійснювані фальсифікаторами, полягають, наприклад, у відновленні порожньої пляшки, вже використовуваної, оснащеною відповідною пляшковою кришкою зі зламаним ущільненням, але з непошкодженими внутрішніми вентиляними компонентами, знову наповнюючи її еквівалентним, але низько-цінним

(13) C2

(11) 79550

(19) UA

напоєм, і повторним закриванням пляшки, відновлюючи ущільнення.

У інших випадках, було виявлено, що, щоб обдурити клієнта, намагаються інколи видалити пляшкову кришку з пляшки без розкручення самої пляшкової пробки таким чином, щоб цінний виріб, який міститься в пляшці, міг бути замінений іншим виробом меншої цінності.

Зважаючи на вищезгадані питання, мета винаходу - запропонувати пляшкову пробку для пляшок, яка має більш ефективні засоби від очевидного втручання, порівняно з запропонованими відомими пляшковими пробками, і яка робить процес втручання таким очевидним, як тільки можливо, і в необоротній формі.

Згідно з винаходом, ця мета досягнута за допомогою пляшкової кришки від очевидного втручання для пляшок, особливо для пляшок, що містять цінні напої згідно з відмітною частиною пункту 1 формули винаходу.

За допомогою винаходу можливо створювати пляшкову кришку, здатну надати безпосередню видиму вказівку на будь-яку спробу проникнути всередину пляшки, де спроба робиться, щоб перемістити або розкрити пристрій пляшкової кришки.

Відмінності і переваги винаходу стануть зрозумілішими з наступного детального опису декількох форм практичного втілення, ілюстровані виключно шляхом прикладу, що не є кінцевий у доданих малюнках, в яких:

Фіг.1А показує вид спереду першої форми втілення в частковому розрізі пляшкової кришки для пляшок згідно з винаходом;

Фіг.1В показує у збільшеному масштабі вид першої частини пляшкової кришки з фігури 1А;

Фіг.1С показує у збільшеному масштабі вид іншої частини пляшкової кришки з фігури 1А;

Фіг.1D показує вид деталей пляшкової кришки з фігури 1А у перспективі;

Фіг.2А показує вид спереду другої форми втілення в частковому розрізі пляшкової кришки для пляшок згідно з винаходом;

Фіг.2В показує вид в збільшеному масштабі частини пляшкової кришки з фігури 2А;

Фіг.3А показує вид спереду третьої форми втілення в частковому розрізі пляшкової кришки для пляшок згідно з винаходом;

Фіг.3В показує вид в збільшеному масштабі частини пляшкової кришки з фігури 3А;

Фіг.4А показує вид спереду четвертої форми втілення в частковому розрізі пляшкової кришки для пляшок згідно з винаходом;

Фіг.4В показує вид в збільшеному масштабі пляшкової кришки з Фіг.4А.

З посиланням на Фіг.1А-1D, пляшкова кришка згідно з винаходом вказана за номером 1, тоді як пляшка, тільки верхня частина якої показана, вказана за номером 2.

Пляшка 2, як така, містить горловину 3, циліндрової форми взагалі і, має отвір 4 і тіло 5, що з'єднані зовні з горловиною 3.

Пляшкова кришка 1 містить проливний пристрій 6 відомого типу і тому надалі не буде описаний детально, окрім його основних частин.

Зокрема, проливний пристрій 6 містить механізми 7, наприклад механізми кульового клапана, які розміщено усередині горловини 3 пляшки 2, щоб завадити фальсифікованому вторинному наповнюванню пляшки 2.

Вищезазначені механізми клапану 7 оснащені відповідним фактичним корпусом проливної лійки 8. Корпус проливної лійки 8 сполучений гвинтовим різьбленням зі стопором 10, який охоплює її зовні і виконує функції стопору 10 в цьому положенні 9, перетинаючи вісь перетину Х-Х пляшкової кришки. Всі деталі проливного пристрою 8 невід'ємні один від одного і переважно цей проливний пристрій 8 застопорений у корпусі 3 пляшки 2 аксіально і за віссю обертання, що певним чином добре відомо кваліфікованому спеціалісту у даній галузі.

Трубчастий зовнішній ковпак 11 встановлений на стопор 10.

Ковпак 11 зроблений, наприклад, з пластикового матеріалу і цілком покриває стопор 10, а також його поперечну частину 9 у верхній стінці 12.

У верхній стінці 12 ковпаку 11, стопор 10 і ковпак 11 закріплені за віссю обертання за допомогою двох відповідні насічених частин 13 і 14, з'єднані одна з одною.

Крім того, також у верхній стінці 12 ковпака 11, стопор 10 і ковпак 11 закріплені аксіально за допомогою засобів внутрішнього кільцевого виступу 15 ковпака 11, який з'єднана впритул з нижньою частиною стопору 10.

Між верхньою стінкою 12 і нижньою частиною 16 ковпака 11 пристосована крижха проміжна кільцева зона 21.

Ця кільцева зона 21 охоплює сегмент у формі петлі 21 А, яка розміщена в вирізній області 22 на корпусі ковпака 11.

Кільцева зона 21 сполучена з нижньою частиною 16 ковпака 11 виключно за допомогою частин з'єднання 23.

Засоби запобігання зроблені також на металевий обід 24, щоб міцно охопити ковпаком 11 крижку кільцеву зону 21. Щоб скріпити металевий обід 24 щільно до ковпаку 11, підготовлюється кільцевий виступ 25 та на кришку насаджується кільце, і металевий обід 24 формується на ньому в його верхній частині.

З проливним пристроєм 8 зчеплена втулка 17 трубчастої форми, яка зовні оточує горловину 3 пляшки 2.

Внизу, металевий обід 24 завернутий всередині навколо нижчого кінця ковпаку 11 і втулки 17. Цей металевий обід 24 може бути прикладним до ковпака 11 за рахунок прокрутки.

Втулка 17 має виступ 17В, який жорстко з'єднується з проливним пристроєм 8 і вільний кінцем 17А притискаються до кільця 18; крім того, втулка 17 має виступаючу частину 17С, яка розташована у пазові 3А горловини 3, щоб забезпечити міцне зчеплення втулки 17 осової і пари насічених зон 17D і 17Е, зчеплених одна в одній, щоб застопорити втулку 17 під час обертання.

Кільце 18 зроблене невід'ємним від ковпака 11 під час обертання за рахунок кільцевих насічених зон 19 і 20, зчеплених одна в одній.

Тому, в даній формі втілення, кільце 18 розташоване внизу між основою горловини 3 пляшки 2 і вільним кінцем 17А втулки 17.

Іншими словами, кільце 18 розміщене аксіально або паралельно осі Х-Х, між основою горловини пляшки 2 і вільним кінцем втулки 17, і в подовженому напрямку, або поперек до осі Х-Х, між зовнішньою частиною ковпака 11 і горловиною 3 пляшки 2.

Крім того, аксіально розміщене кільце 18 має частину 18М поверхні, видовжену до верхівки вільної кінцевої частини 17А втулки 17.

Оскільки металевий обід 24 і втулка 17 з'єднані одне з одним, як виснозок, кільце 18 жорстко поставлений на якор до втулки 17 а отже і до пляшки 2.

Тому кільце 18 утримується ковпаком 11, який захищає кільце 18 з боку незакріпленої частини 17А втулки 17.

Коротше кажучи, ковпак 11 і металевий обід 24 діють, як з'єднуючі засоби між кільцем 18 і втулкою 17.

Як виключення, посилаємося зараз на Фіг.1D, де маємо відмітити, що комір 18 зроблений у формі обідка, зокрема обрізаного конусоподібного обідку.

Фактично, цей обрізаний конусоподібний обідок 18 має внутрішню поверхню 18А і зовнішню поверхню 18В, і внутрішня поверхня 18А має першу циліндричну зону 18С і другу циліндричну зону 18D, останнє концентричне з першою і третьою циліндричними зонами 18І; друга циліндрична зона 18D має більш маленький радіус, порівнянню з першою циліндричною зоною 18С, тоді як третя циліндрична зона 18І має радіус проміжного величини, порівняно з першою циліндричною зоною 18С і другою циліндричною зоною 18D.

Перша циліндрична зона 18С і друга циліндрична зона 18D сполучені одна з одною за допомогою першої похилої площини 18Е, щоб створити уклін для цілей і вимог, які будуть описані детальніше нижче. Так само, друга циліндрична зона 18Е сполучена з третьою циліндричною зоною 18І за допомогою другої похилої площини 18L.

Перша похила площина 18Е і друга похила площина 18L нахилені відносно осі Х-Х горловини 3 пляшки 2 на певний кут.

Наприклад, цей кут може приймати значення між 30° і 60°.

Фактично, як можна побачити на Фіг.1В та 1С, площини 18Е, 18D і 18L кільця 18 приймають трапецієвидний вид у поперечному розрізі.

Засоби запобігання зроблені також для вільної нижньої частини 17А втулки 17, щоб мати похилу площину, тоді як кільце 18 має замість площини істотне подовження відносно осі Х-Х горловини пляшки.

Альтернативно, вільний нижній кінець втулки 17А і кільця 18 мають похилі площини.

Посилаючись ще раз на Фіг.1D, відмічаємо, що похила площина 18Е містить вказівний засіб 18F, який у даній формі варіанта втілення, виконано у формі зубця, що має плоску верхню поверхню 18G.

Цей зубець 18F розміщений з вільною частиною 17А втулки 17, або зубець 18F розміщений з'єднаний впритул напроти вільної частини 17 втулки 17.

Зовнішня поверхня 18В містить вказаний засіб 18Н, який в даній формі варіанта втілення, виконано у формі виступаючої частини; ця виступаюча частина використовується під час припасування кільця 18 для забезпечення вірного центрування кільця щодо інших частин пляшкової кришки 1.

Коли з метою фальсифікації робиться спроба видалити пляшкову кришку 1 з інструментами, які можуть бути вставлені між корпусом горловиною пляшки і нижньою частиною 16, таким інструментом, як наприклад викрутка, прикладають зусилля з низу до верху, або зусилля у напрямку до отвору 4 горловини 3 пляшки 2.

Таким чином інструменти передають основним чином осьовий рух до пляшкової кришки 1.

Тому під дією таких інструментів кільце 18 просувається вперед до вільної частини 17А втулки 17, через комбіновану дію зубця 18F (Фіг.1D) і похилої площини 18Е.

Фактично, зубець 18F примикає до вільної частини 17А втулки 17 і тому функціонує як точка опори для кільця 18, так як похила площина 18Е діє як нахил, що допомагає відкрити кільце 18 відносно втулки 17.

Таким чином, кільце 18 частково просувається вперед до втулки 17.

У даній формі варіанта втілення, що містить ковпак 11, останній буде зламаний або видимо пошкоджений кільцем 18, який, будучи на верхівці втулки 17, діє як клин під час відкривання ковпака 11 до його зламу.

У даній формі варіанту втілення, металевий обід 24 також буде пошкоджено дією клину, прикладного у напрямку кільця 18.

Іншими словами, зв'язок, який створений між кільцем 18, що містить зубець 18F з плоскою поверхнею 18G і втулку 17, спричиняє кільце відокремитися від центру, як тільки він піддався осьовому зусиллю, що діє з низу до верху.

Крім того, розміщена похила площина 18Е допомагає кільцю 18 в просуванні вперед на вільну частину 17А втулки 17, щоб спричинити пошкодження ковпака 11 і металевому обводу 24.

Фактично, слід зазначити, існують переваги того, що втулка 17 виготовлена з пластичних матеріалів, які мають відповідну деформацію при навантаженнях, що на них подаються, так як для кільця 18, виготовленого з пластичних матеріалів, потрібно прикласти меншу механічну силу, ніж до пластичних матеріалів втулки 17.

Таким чином, за допомогою винаходу, споживач/покупець матиме безпосередню візуальну вказівку щодо будь-якої спроби втрутитися у пристрій пляшкової кришки.

Крім того, є також перевага що пляшкова кришка 1 навіть складніша у відновленні, ніж відомі пляшкові кришки, так як ковпак 11 розщеплюється і відновлення його неможливе або як мінімум складніше та дорожче, порівняно з відновленням кільця очевидного втручання пляшкової кришки, відомих у цій галузі.

Посилаючись на Фіг.2А, під номером 30 зазначено пляшкову кришку згідно з винаходом, тоді як пляшка, тільки верхня частина якої показана, зазначена під номером 31.

Пляшка 31, як така, містить горловину 32 в основному циліндричної форми і, має отвір 33 і корпус 34 сполучений зовні з горловиною 32.

Пляшкова кришка 30 містить проливний пристрій 35 відомого типу і який тому не описуватиметься детально далі, окрім його основних частин, що необхідно для розуміння винаходу.

Зокрема, проливний пристрій 35 містить механізми 36, наприклад механізми кульового клапана, які розміщено усередині горловини 32 пляшки 2, щоб завадити фальсифікованому вторинному наповненню пляшки 2.

Фактично корпус проливної лійки 37 придатний для вищезазначених вентильних засобів.

Всі складові проливного пристрою 35 невід'ємні одне від одного і переважно цей проливний пристрій 35 зчеплений з горловиною 32 пляшки 31 як вздовж осі, так і при обертанні, що певним чином добре відомо кваліфікованому спеціалісту у даній галузі.

Різьблення на корпусі проливної лійки 37, за допомогою гвинтових сполучень 38, є стопор 40 кінця стінки пляшкової кришки, зазначеним під номером 39.

Нижня частина 44 пляшкової кришки 30 має кільцевий обід 45.

Цей кільцевий обід 45 у верхній частині 45А з'єднаний з корпусом проливної лійки 37 виключно через кільцеву виступаючу частину 46.

Закріплена на корпусі проливної лійки 37 втулка 47 трубчастої форми, яка зовні оточує горловину 32 пляшки 31.

Втулка 47 має частину 47А жорстко з'єднану з проливною лійкою 37 і вільним кінцем 47В стикається у напрямку до основи горловини 32 пляшки 31. У даній формі варіанту втілення, цей вільний кінець має плоску поверхню 47С, подовжену в соосно осі Х-Х.

Втулка 47 закріплена від обертання на горловині 32 за допомогою кільцевих насічених зон 48А і 48В, вставлених одна в одну, і застопорена аксіально відносно осі 32 пляшки 31 за допомогою жолобка 48С наявного в горловині 32 пляшки 31.

Посилаючись ще раз на фігуру 2В, відмічаємо, що кільцевий обід 45 має на своїй кінцевій частині 45В внутрішню поверхню 45С і зовнішню поверхню 45D. Внутрішня поверхня 45С має першу циліндричну зону 45Е і другу циліндричну зону 45F, остання концентрична відносно першої, а також третя циліндрична зона 45G. Друга циліндрична зона 45F має менший радіус, порівняно з першою циліндричною зоною 45Е, а третя циліндрична зона 45G має радіус проміжної величини між значеннями радіуса першої циліндричної зони 45Е та другої циліндричної зони 45F.

Перша циліндрична зона 45Е і друга циліндрична зона 45F сполучені одна з одною за допомогою першої похилої площини 45Н так, щоб створити уклін, зазначена друга циліндрична зона 45F сполучена з третьою циліндричною зоною 45G за допомогою другої похилої площини 45І.

Перша похила площина 45Н і друга похила площина 45І розміщені під визначеним куту відносно осі Х-Х горловини 32.

Наприклад, цей кут може приймати значення між 30° і 60°.

Засоби запобігання зроблені також для вільний нижньої частини 47В втулки 47, щоб мати похилу площину, тоді як кільцевий обід 45 має замість площини істотне подовження відносно осі Х-Х горловини 32 пляшки 31.

Альтернативно, вільний нижній кінець втулки 47В і кільцевого обіду 45 мають похилу площину.

Втулка 47 таким чином розміщена аксіально відносно осі, або паралельний до осі Х-Х, між основою горловини пляшки 31 і похилою площиною 45Н кінцевої частини 45В кільцевого обіду 45, вздовж радіального напрямку, або поперек до осі Х-Х, розміщена між кільцевим ободом 45 і горловиною 32 пляшки 31.

Коли з метою фальсифікації робиться спроба видалити пляшкову кришку 30 з інструментами, які можуть бути вставлені між основою горловини пляшки і нижньою частиною 44, таким інструментом, як наприклад викрутка, прикладають зусилля з низу до верху, або зусилля у напрямку до отвору 33 горловини 32 пляшки 31.

Таким чином інструменти передають основним чином осьовий рух до пляшкової кришки 30 і тому під дією таких інструментів кільцевий обід 45 просувається вперед до вільної частини 47В втулки 47, за допомогою похилої площини 45Н, яка спричиняє радіальний рух зони.

У даній формі варіанту втілення, кільцеве сполучення 46 з кільцевого обіду 45 буде зламано, а також сама кільцева зона безпосередньо буде зламана або мати видимі пошкодження.

Таким чином, за допомогою винаходу, споживач/покупець матиме безпосередню візуальну вказівку щодо будь-якої спроби втрутитися у пристрій пляшкової кришки.

Крім того, є також перевага що пляшкова кришка 30 навіть складніша у відновленні, ніж відомі пляшкові кришки, так як кільцевий обід 45 розщеплюється і відновлення його неможливе або як мінімум складніше та дорожче, порівняно з відновленням кільця очевидного втручання пляшкової кришки, відомих у цій галузі.

Зараз, розглядаючи особливості форми варіанта втілення, показаного на фігурах 3А-3В, відмітимо, що пляшкова кришка згідно з винаходом вказана за номером 50, розміщений на пляшці, тільки верхня частина 51 якої показана, що має горловину 52, переважно циліндричної форми. Пляшка має отвір 53 і основу 54 горловини 12.

Пляшкова кришка 50 містить проливний пристрій 55 відомого типу і який тому не описуватиметься детально далі, окрім його основних частин.

Зокрема, проливний пристрій 55 містить вентильні деталі 36, наприклад кульового типу, які розміщено усередині горловини 52, щоб завадити фальсифікованому вторинному наповненню пляшки 51.

Фактично корпус проливної лійки 57 придатний для вищезазначених вентильних засобів 56. 3

проливною лійкою 57, різьбленим способом, як таким, сполучений стопор 58.

Всі складові проливної пристрою 55 невід'ємні одне від одного і переважно цей проливний пристрій 57 зчеплений з горловиною 52 пляшки 51 як аксіально відносно осі, так і при обертанні, що певним чином добре відомо кваліфікованому спеціалісту уданій галузі.

Ковпак 59, виготовлений, наприклад, з пластичних матеріалів, повністю охоплює стопор 58.

На поперечній стінці 60, ковпак 59 і стопор 58 закріплені від обертання за рахунок кільцевих насічених зон 61, вставлені одна у одну, як такі.

Крім того, ще у верхній стінці 60 ковпаку 59, стопору 58 і ковпаку 59 закріплені відносно осі за допомогою внутрішніх кільцевих виступів 62, як таких.

Пляшкова кришка 50 також має нижню частину 63, яку охоплює трубчастий обвід 64, з можливістю щільного охоплення втулки 65 під ним, втулка має трубчасту форму, з'єднана відомим способом до корпусу проливної лійки 57.

Втулка 65 зовні обмежена горловиною 52 пляшки 51 і закріплена від обертання відносно горловини 52 за допомогою кільцевих насічених зон 66 і 67 (Fig.3B), вставлена одна в одну. Втулка 65 закріплена аксіально відносно осі за допомогою кільцевого виступу 68, який розміщений в жолобку 69 горловини 52.

Втулка 65 також має верхню частину 65A жорстко з'єднану з трубчастим обводом 64 і до корпусу проливної лійки 57. Вільний кінець 65B розташований у напрямку до засобу проти-розкривання 70. У даній формі варіанту втілення, цей вільний кінець має плоску поверхню 65C, розміщену більшою частиною в положенні, поперечному до осі X-X.

Трубчастий обвід 64 таким чином поставлений на якір до втулки 65 за допомогою першого кільця 64A, накинута на верхній кінець обводу 64.

Цей обвід 64A отримують, наприклад, за допомогою оберткової дії.

Трубчастий обвід 64, переважно з металевого листа, загорнутий знизу по нижньому краю засобу проти-розкривання 70 за допомогою другого згину 64B.

Також у даній формі варіанту втілення, засіб проти-розкривання 70 між основою горловини 52 пляшки 51 і кінцевою частиною 65B втулки 65.

Цей засіб проти-розкривання 70 зроблений у формі обруча і має внутрішню поверхню 70A і зовнішню поверхню 70B, де внутрішня поверхня 70A має циліндричну зону 70C з'єднану з верхнім кінцем засобу проти-розкривання 70 за допомогою похилої площини 70D, щоб створити похилу площину для цілей і вимог, які будуть описані детальніше нижче.

Похила площина 70D розміщені під визначеним куту відносно осі X-X горловини 52 пляшки 51.

Наприклад, цей кут може приймати значення між 30° і 60°.

Коли з метою фальсифікації робиться спроба видалити пляшкову кришку 50 з інструментами, які можуть бути вставлені між основою горловини

пляшки, під згин 64B обводу 64, таким інструментом, як наприклад викрутка, прикладають зусиллі з низу до верху або істотне осьове навантаження до пляшкової кришки 50.

Тому під дією таких інструментів, засіб проти-розкривання 70 просувається вперед до кінцевої частини 65B втулки 65, через наявність похилої площини 70D.

У даній формі варіанту втілення, існуючий трубчастий обвід 64 буде зламано або видимо пошкоджений обруч 70 який, поки над ним розміщена втулка 65, діє як клин, що відкриває втулку 65 і трубчастий обвід 64 до подальшого зламу.

Таким чином, за допомогою винаходу, споживач/покупець матиме безпосередню візуальну вказівку щодо будь-якої спроби втрутитися у пристрій пляшкової кришки.

Посилаючись тепер на форму варіанта втілення, показаного на фігурах 4A-4B, в яких вже описаним елементам були призначені ідентичні номери, відмічаємо, що пляшкова кришка згідно з винаходом зазначена за номером 80, тоді як пляшка, тільки верхня частина якої показана, вказана за номером 51.

Пляшкова кришка 80 така, що його її нижня частина 63 охоплює втулку 65 трубчастої форми, з'єднаної з корпусом проливної лійки 57.

Втулка 65 крім того зовні охоплює горловину 52 пляшки 51.

Втулка 65 також закріплена від обертання на горловині 52 пляшки 51 за допомогою кільцевих насічених зон 66 і 67, вставлених одна в одну, тоді як вона закріплена аксіально відносно осі за допомогою кільцевого виступу 68, який розміщений в жолобку 69 горловини 52.

Втулка 65 має верхню частину 65A, з'єднану з корпусом проливної лійки 57 а також розміщена вільним кінцем 65B до засобу проти-розкривання 70.

Слід зазначити, що в даній формі варіанта втілення, засіб проти-розкривання 70 розташований внизу між основою 54 горловини 52 пляшки 51 і кінцевою частиною 65B втулки 65.

Також у даній формі варіанту втілення, засіб проти-розкривання 70 зроблений у формі обруча і має внутрішню поверхню 70A і зовнішню поверхню 70B, де внутрішня поверхня 70A має циліндричну зону 70C з'єднану з верхнім кінцем засобу проти-розкривання 70 за допомогою похилої площини 70D, щоб створити похилу площину для цілей і вимог, які будуть описані детальніше нижче.

Похила площина 70D розміщені під визначеним куту відносно осі X-X горловини 52 пляшки 51.

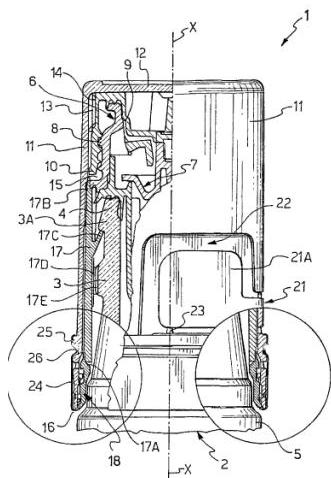
Наприклад, цей кут може приймати значення між 30° і 60°.

Слід зазначити, що в даній формі варіанту втілення, засіб проти-розкривання 70 розташований аксіально відносно осі, або паралельно до осі X-X, між основою 54 горловини пляшки і кінцевою частиною втулки 65.

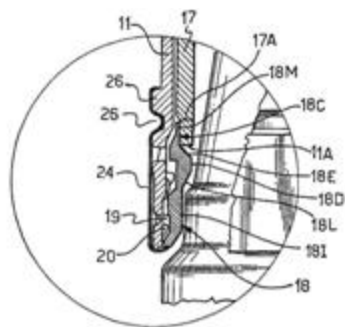
У даній формі варіанту втілення, засіб проти-розкривання 70 утримується в вищеприписаному положенні сполучні елементами 81, який функціонують, як засоби з'єднання між втулкою 65 і засо-

бом проти-розкривання 70. Зокрема, сполучи елементи 81 можуть бути точковим зварюванням або можуть бути створюватись клейкими смугами, які зламуються, коли засіб проти-розкривання 70 просувається до втулки 65.

Коли з метою фальсифікації робиться спроба видалити пляшкову кришку 80 з інструментами, які можуть бути вставлені між основою горловини пляшки, таким інструментом, як наприклад викрутка, прикладають зусилля з низу до верху або істотно осьове навантаження до пляшкової кришки 80. Тому під дією таких інструментів, засіб проти-розкривання 70 просувається вперед до кінцевої частини 65В втулки: 65, через наявність похилої площини 70D.



ФІГ. 1А

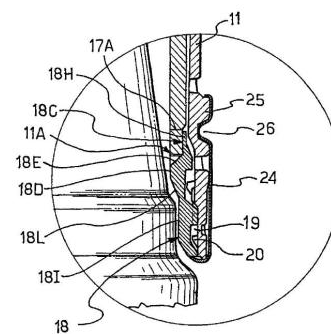


ФІГ. 1В

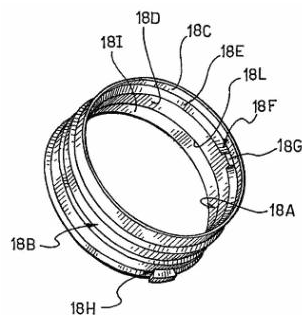
Таким чином, за допомогою винаходу, споживач/покупець матиме безпосередню візуальну вказівку щодо будь-якої спроби втрутитися у пристрій пляшкової кришки.

Виходячи з вищеописаного, робимо висновок, що всі представлені пляшкові кришки відповідно до винаходу, складні у відновленні, так як після спроби втручання видимі пошкодження багатьох складових частин.

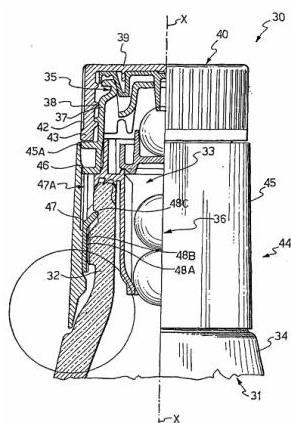
Очевидно, кваліфікований спеціаліст у даній галузі, у разі зіткнення непередбачених та визначених вимог, зможе внести ряд змін і створювати численні варіанти до пляшкових кришок, описаних вище, без виходу за межі винаходу, які визначено в наступних пунктах формули винаходу.



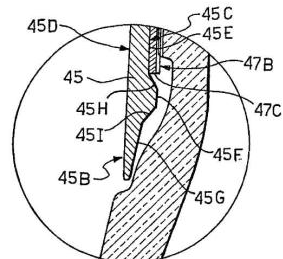
ФІГ. 1С



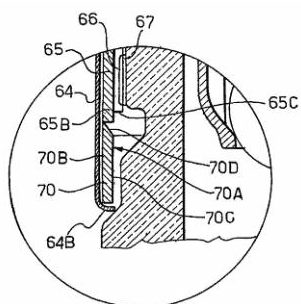
ФІГ. 1D



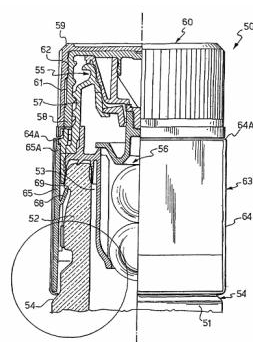
ФІГ. 2А



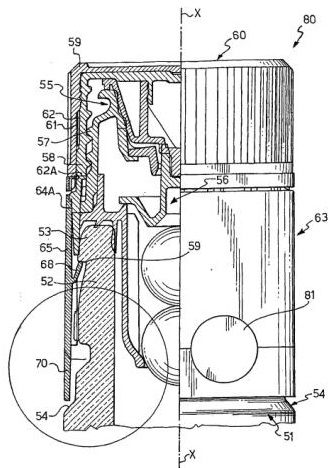
ФІГ. 2В



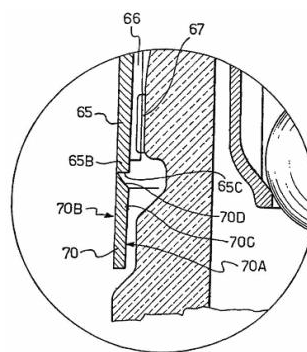
ФІГ. 3В



ФІГ. 3А



ФІГ. 4А



ФІГ. 4В