



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 77361

(13) U

(51) МПК

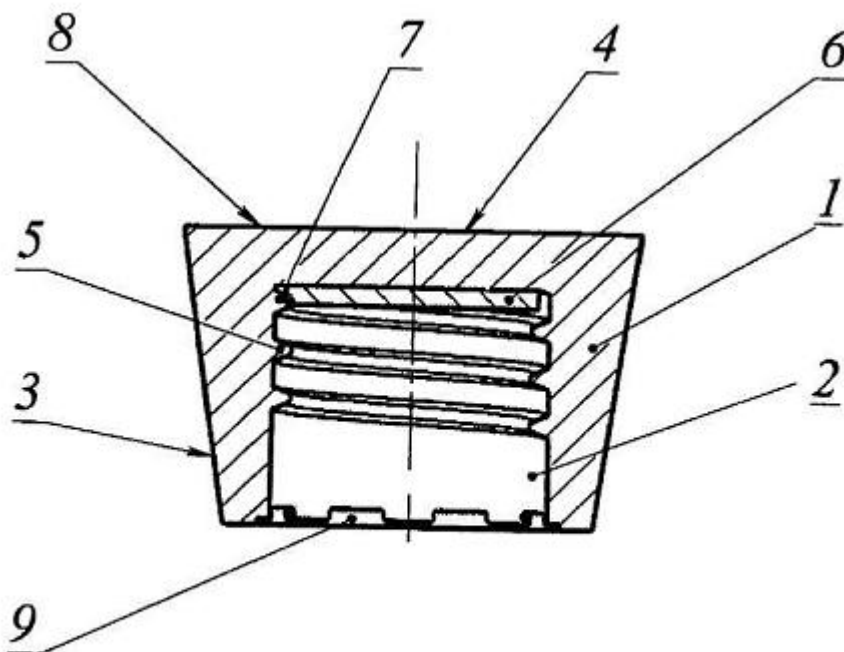
B65D 41/34 (2006.01)

B65D 41/02 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**(21)** Номер заявки: **u 2012 09408****(22)** Дата подання заявки: **02.08.2012****(24)** Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **11.02.2013****(46)** Публікація відомостей **11.02.2013, Бюл.№ 3**
про видачу патенту:**(72)** Винахідник(и):**Пахомов Дмитрій Івановіч (BY),
Бірюков Ніколай Петрович (BY)****(73)** Власник(и):**ІНОСТРАННОЄ ЧАСТНОЄ
ПРОІЗВОДСТВЕННОЄ УНІТАРНОЄ
ПРЕДПРІЯТІЄ "АЛКОПАК",
ул. Хуторянского, 35а, г. Гомель, 246015,
Республіка Беларусь (BY)****(54) ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ КОВПАЧОК****(57) Реферат:**

Закупорювальний ковпачок складається з корпусу, виконаного з полімерного матеріалу, з внутрішньою різьбою, призначеною для взаємодії із зовнішньою різьбою шийки пляшки. Внутрішня поверхня корпусу виконана циліндровою, а зовнішня поверхня корпусу виконана конусоподібною, причому на зовнішню поверхню корпусу нанесено декоративне покриття.



Фиг. 1

UA 77361 U

Корисна модель належить до гвинтових закупорювальних ковпачків, призначених для закриття скляних судин або пляшок, в яких віночок горловини має різьбу. Звичайно це пляшки для аперитивів, лікерів, горілки і міцних напоїв, які споживають поступово, що вимагає забезпечення можливості закривати і знову відкривати дану пляшку, і можливо багато разів.

Відомі гвинтові закупорювальні ковпачки, що виготовляються з пластмаси і зазвичай призначені для пластикових пляшок для води (Патент СРСР № 448632, МПК В65D 41/34, публ. 10.07.75 г.). Недоліками вказаних ковпачків є відсутність можливості використання нестандартної пляшки з нестандартним віночком, а також низька герметизація закупорювання.

Відомий також закупорювальний засіб для закривання пляшок (Патент США № 3930588, МПК В65D 41/34, публ. 06.01.76 г.), яке є алюмінієвим ковпачком для закривання пляшок, забезпечений різьбовим елементом для установки на шийку пляшки, і перфораціями для полегшення відкриття і зняття ковпачка. Після обкатки вказаного укупорочного засобу на шийці пляшці рельєф різьби з'являється зовні.

Недоліком описаного технічного рішення є недостатньо надійне закупорювання рідини в пляшці, а також некомфортний розтин із-за підвищеного тертя в різьбовій парі - скло і завальцьований алюміній.

Відомі гвинтові закупорювальні ковпачки, призначені для пляшок з аперитивами і міцними спиртними напоями, зазвичай містять різьбову пластикову вставку, закріплену усередині зазвичай металевому корпусу ковпачка так, щоб рельєф різьби не з'являвся зовні. Крім того, такі ковпачки містять додатково прокладку, що забезпечує герметичність закупорювання (Патент РФ № 2223209, МПК: В65D 41/62, опубл. 10.02.2004 г. і патент РФ № 2262474, МПК В 65D 49/04, опубл. 20.03).

До недоліків вищезгаданих закупорювальних ковпачків належать наступні: недостатня надійність закупорювання через відсутність конструктивної необхідної жорсткості між деталями і ненадійне з'єднання вставки і корпусу ковпачка, а саме в частини забезпечення відгвинчування і загвинчування з шийки пляшки, низькі декоративні можливості. Крім того, при виготовленні вставки з тонкими стінками, при закупорюванні на пляшку різьба часто виявляється на кожусі.

Найбільш близьким по технічній суті є закупорювальний ковпачок, що включає металевий кожух, з місцями ослабленої міцності, зокрема, перфораціями, із засобами ідентифікації. Кожух має додатково внутрішню циліндрову втулку з полімерного матеріалу з внутрішнім різьбленням, призначеним для взаємодії із зовнішнім різьбленням шийки пляшки, яка сполучена з кожухом шляхом щільної механічної посадки або адгезивно (Патент РФ на корисну модель № 50206, МПК В65D).

Прототипу властиві ті ж недоліки, що і вищезгаданим аналогам.

Задача корисної моделі полягає в спрощенні конструкції ковпачка, підвищенні надійності виробу за рахунок підвищення його конструктивної жорсткості, а також поліпшенні його декоративних можливостей.

Поставлена задача вирішується тим, що закупорювальний ковпачок складається з корпусу, виконаного з полімерного матеріалу, з внутрішньою різьбою, призначеною для взаємодії із зовнішньою різьбою шийки пляшки, при цьому внутрішня поверхня корпусу виконана циліндровою, а зовнішня поверхня виконана конусоподібною, причому на зовнішню конусоподібну поверхню корпусу нанесено декоративне покриття.

У окремому випадку виконання корисної моделі декоративне покриття здійснюють білими, кольоровими, прозорими або металізованими лаками методом спреї-напилення або вакуумною металізацією.

У окремому випадку виконання корисної моделі на внутрішній торцевій поверхні корпусу за допомогою верхнього різьбового буртика закріплена ущільнювальна прокладка зі спіненого поліетилену, діаметр якої достатній для перекривання віночка пляшки.

Виконання внутрішньої поверхні ковпачка циліндровою дозволяє рівномірно виконувати різьбові витки для подальшого надійного з'єднання з віночком пляшки, а виконання зовнішньої поверхні конусоподібною додає конструктивну жорсткість бічної стінки ковпачка, що забезпечує багатократне його використання для загвинчування і відгвинчування, запобігаючи його деформації, а саме виключаючи прояв рельєфу різьблення на зовнішній бічній поверхні закупорювального ковпачка при закупорюванні.

Нанесення на зовнішню поверхню корпусу декоративного покриття білими, кольоровими, прозорими або металізованими лаками методом спреї-напилення або вакуумною металізацією підвищує декоративні можливості виробу, дозволяючи при цьому заощадити матеріал, наприклад алюміній.

Можливість здійснення корисної моделі, охарактеризованої приведеною вище сукупністю ознак, а також можливість реалізації призначення корисної моделі, може бути підтверджена

описом конструкції закупорювального ковпачка, виконаного відповідно до пропонованої корисної моделі. Опис конструкції пояснюється графічними матеріалами, на яких зображено:

на фіг. 1 представлений загальний вигляд закупорювального ковпачка; на фіг. 2 - вигляд знизу.

5 Закупорювальний ковпачок складається з корпусу 1, виконаного з внутрішньою циліндровою поверхнею 2, зовнішньою конусною поверхнею 3 і зовнішньою торцевою поверхнею 4. На внутрішній циліндровій поверхні 2 виконано різьблення 5, а на внутрішній торцевій поверхні закріплена ущільнювальна прокладка 6 за допомогою верхнього різьбового буртика 7. Прокладка 6 виконана зі спіненого поліетилену, діаметр якої достатній для перекривання

10 віночка пляшки.
На зовнішню поверхню корпусу 1 нанесено декоративне покриття 8, яке здійснюють білими, кольоровими, прозорими або металізованими лаками методом спреї-напилення або вакуумною металізацією, що значно покращує зовнішній естетичний вигляд виробу. У нижній частині внутрішньої циліндрової поверхні 2 виконані технологічні виступи 9 для швидкого скручування

15 виробу з різьбознака у прес-формах в умовах великосерійного виробництва.
Корпус 1 закупорювального ковпачка виготовляли методом литва під тиском з полімерного матеріалу. Прокладку 6 виготовляли штампуванням зі спіненого на екструдері поліетилену, далі на кривошипно-шатунному пресі вирубували прокладки необхідного діаметра.

20 Закупорювальний ковпачок виконаний з можливістю переміщення з положення повного відділення в положення повного зачеплення на віночку пляшки за допомогою плавного повороту. За рахунок виконання зовнішньої конусної поверхні 3 і збільшення розмірів верхньої частини ковпачка забезпечується комфортний розтин при багатократному відгвинчуванні і загвинчуванні ковпачка. Наявність покриття 8 дозволяє зберігати споживчі якості виробу.

25 Закупорювальний ковпачок на горловину пляшки встановлюють таким чином. У внутрішню торцеву поверхню корпусу 1 вставляють ущільнювальну прокладку 6, закріплюють за допомогою гвинтового буртика 7, ковпачок нагвинчують на горловину пляшки, при цьому прокладка 6 перекриває отвір, надійно стримується на горловині, забезпечуючи герметичність закупорювання.

30 При установці ковпачка на горловину пляшки відбувається рівномірний обхват, що створюється різьбовою парою, утворюючи надійне з'єднання, що допускає багатократне використання ковпачка для загвинчування і відгвинчування, запобігаючи його деформації.

35 Пропоноване технічне рішення відкриває широкі можливості для забезпечення великих варіантів виконання компактних закупорювальних ковпачків, поліпшити зовнішній вигляд, герметизацію закупорювання, забезпечує розширення сфери застосування при збереженні високої технологічності в умовах великосерійного заводського виробництва.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

40 1. Закупорювальний ковпачок, що складається з корпусу, виконаного з полімерного матеріалу, з внутрішньою різьбою, призначеною для взаємодії із зовнішньою різьбою шийки пляшки, який **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня корпусу виконана циліндровою, а зовнішня поверхня корпусу виконана конусоподібною, причому на зовнішню поверхню корпусу нанесено декоративне покриття.

45 2. Закупорювальний ковпачок за п. 1, який **відрізняється** тим, що декоративне покриття здійснюють білими, кольоровими, прозорими або металізованими лаками методом спреї-напилення або вакуумною металізацією.

3. Закупорювальний ковпачок за п. 1, який **відрізняється** тим, що на внутрішній торцевій поверхні корпусу за допомогою верхнього різьбового буртика закріплена ущільнювальна прокладка зі спіненого поліетилену, діаметр якої достатній для перекривання віночка пляшки.

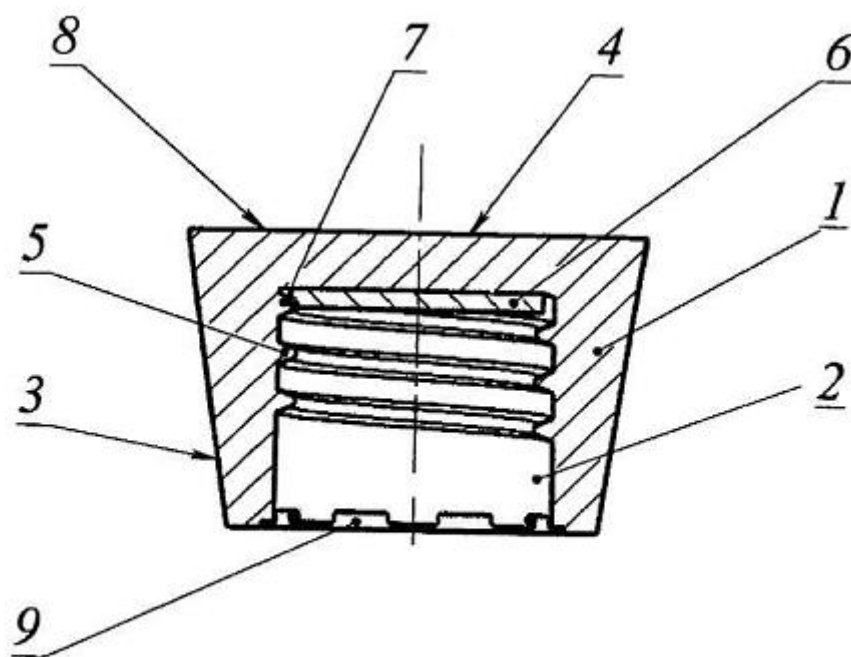


Fig. 1

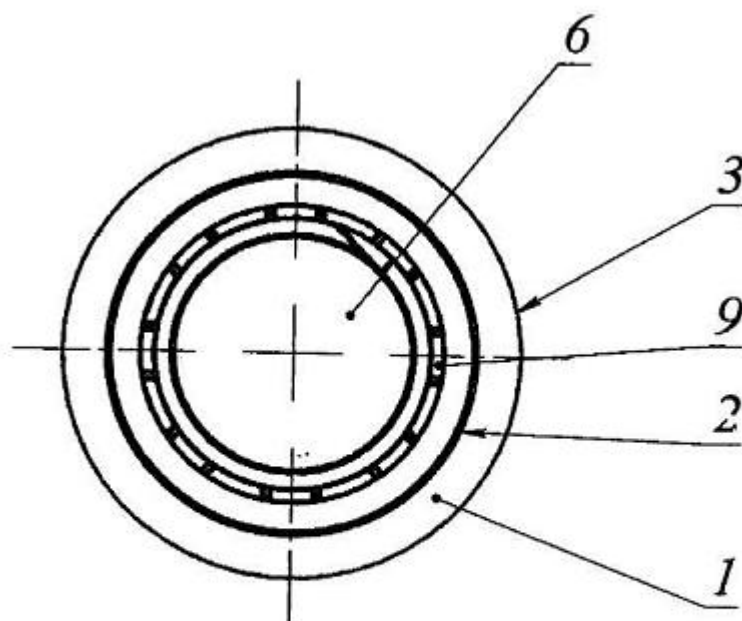


Fig. 2

Комп'ютерна верстка А. Крулевський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601