



УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **67945**

(13) **U**

(51) МПК

B65D 75/28 (2006.01)

B65D 85/20 (2006.01)

B65D 85/42 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2011 09816**

(22) Дата подання заявки: **08.08.2011**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **12.03.2012**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **12.03.2012, Бюл.№ 5**

(72) Винахідник(и):

Крючков Володимир Євгенійович (UA)

(73) Власник(и):

**ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ИСКРАВЕК АГРО",
вул. Ахсарова, 3-Г, кв. 91, м. Харків, 61202
(UA)**

(54) БЛІСТЕРНА УПАКОВКА

(57) Реферат:

Блістерна упаковка містить блістер, порожнина якого призначена для розміщення щонайменше одного виробу, і етикетку, що закриває порожнину блістера. Етикетка виконана з двох шарнірно з'єднаних між собою частин, при цьому блістер зафіксовано на одній частині етикетки.

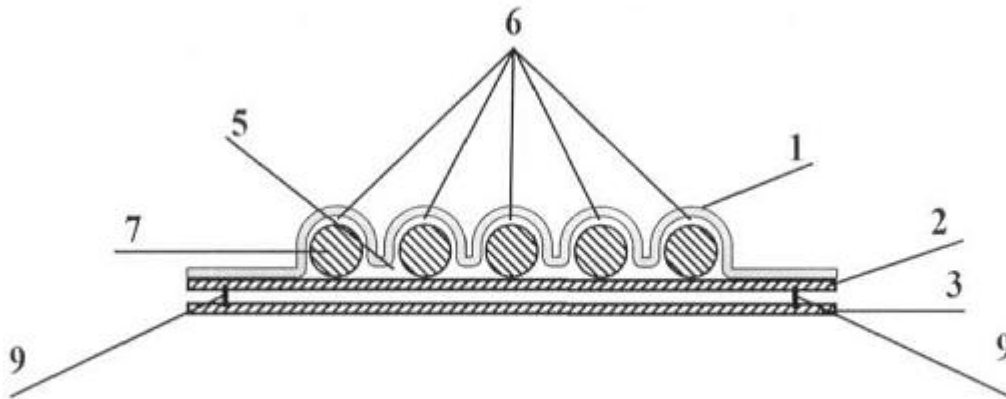


Fig. 3

UA 67945 U

Корисна модель належить до упаковки, а саме до блістерних упаковок, призначених для пакування одного або кількох виробів, переважно ампул або туб з хімічними речовинами, і може бути застосована в парфумерній, фармацевтичній, хімічній та інших галузях промисловості.

Відомо, що основними функціями упаковки є забезпечення цілості пакованих виробів під час їх зберігання і транспортування, що ставить певні вимоги до жорсткості й міцності конструкції упаковки, а також виконання функції носія рекламної інформації щодо пакованих виробів та виробників.

Прототипом корисної моделі є блістерна упаковка, яка містить блістер, порожнина якого призначена для розміщення виробу, етикетку, яка закриває порожнину блістера і містить дані щодо пакованого виробу і виробника, і прокладку, що слугує для усунення контакту виробу з етикеткою і водночас забезпечує жорсткість і міцність упаковки. В процесі пакування виробу між етикеткою і виробом розташовують прокладку, яку з'єднують з етикеткою термосклеюванням, після чого блістер з'єднують з прокладкою по контуру блістера ультразвуковим зварюванням (див. патент Російської Федерації № 2329928; МПК В65D 75/28, В65В 9/02, В32В 15/08, В32В 27/30, А61М 15/00; опубл. 2008 р.).

Конструкція відомої блістерної упаковки є надто ускладненою, що зумовлено наявністю прокладки, а отже, необхідністю виконання додаткової технологічної операції для з'єднання її з етикеткою. Окрім того, площа поверхні етикетки відомої упаковки є недостатньою для розміщення великих масивів рекламної інформації і належного декорування з метою надання упаковці привабливого зовнішнього вигляду.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення блістерної упаковки, в якій було б забезпечено жорсткість і міцність конструкції, а також інформативність і привабливість зовнішнього вигляду упаковки.

Для вирішення поставленої задачі в блістерній упаковці, що містить блістер, порожнина якого призначена для розміщення щонайменше одного виробу, і етикетку, яка закриває порожнину блістера, згідно з корисною моделлю, етикетка виконана з двох шарнірно з'єднаних між собою частин, при цьому блістер зафіксовано на одній частині етикетки.

Доцільно, щоб порожнину блістера було оснащено ложементами для утримання кількох виробів.

Етикетка може мати прямокутну форму, а шарнірна лінія згину може бути виконана паралельною основі прямокутника.

Етикетку доцільно виконати з лінійними ділянками послабленої міцності, які розташовані над ложементами для утримання виробів.

Частини етикетки при накладенні одна на одну можуть бути скріплені скобами.

У пропонованій блістерній упаковці за рахунок виконання етикетки з двох шарнірно з'єднаних між собою частин забезпечено можливість накладати частини етикетки одна на одну під час зберігання і транспортування упаковки, подвоюючи таким чином товщину етикетки і, відповідно, підсилюючи жорсткість і міцність конструкції. Покращанню зазначених конструктивних характеристик упаковки додатково сприяють скріплення накладених частин етикетки скобами під час зберігання і транспортування упаковки з виробами, а також оснащення порожнини блістера ложементами, напрямні котрих водночас виконують функцію ребер жорсткості блістера.

Завдяки використанню етикетки пропонованої конфігурації, окрім забезпечення жорсткості й міцності конструкції блістерної упаковки, створюються умови для підвищення інформативності упаковки як носія рекламної інформації за рахунок можливості розміщувати рекламну інформацію не лише на лицевій, а й на тильній поверхнях етикетки, оскільки інформація, розміщена на тильній поверхні етикетки, стає доступною для користувача після розкладання етикетки.

Виконання етикетки з лінійними ділянками послабленої міцності полегшує розкриття упаковки під час доступу усередину порожнини блістера, при цьому зберігається цілість з'єднання блістера з етикеткою, а упаковка в цілому не втрачає привабливості зовнішнього вигляду.

Суть корисної моделі пояснюють креслення:

фіг. 1 - блістерна упаковка в напіврозкладеному стані;

фіг. 2 - блістерна упаковка в розкладеному стані з тильної сторони етикетки;

фіг. 3 - переріз по А-А на фіг. 2.

У найкращому прикладі здійснення корисної моделі блістерна упаковка містить блістер 1 і етикетку, наприклад, прямокутної форми, що виконана з двох з'єднаних між собою шарнірно частин 2 і 3 (див. фіг. 1). Етикетка вказаної конфігурації може бути утворена, наприклад, шляхом складання її навпіл по шарнірній лінії згину 4, яка виконана паралельно основі прямокутника

(див. фіг. 2). В порожнині 5 блістера 1 виконані ложементи 6, наприклад п'ять ложементів для розміщення і утримання, наприклад, п'яти ампул 7 з агрохімікатом (див. фіг. 3). Блістер 1 зафіксовано на зовнішній поверхні частини 2 етикетки, що виконана з лінійними ділянками 8 послабленої міцності, які розташовані над ложементами 6 і слугують для полегшення розкриття упаковки (див. фіг. 2). В конкретному прикладі здійснення корисної моделі частини 2 і 3 етикетки скріплені за допомогою скоб 9.

Блістерну упаковку пропонованої конструкції виготовляють наступним чином. Блістер 1 виготовляють шляхом термоформування з термопластичного матеріалу, наприклад полівінілхлориду. Етикетку виготовляють з тонкого картону і оформлюють відповідним чином: на її зовнішню і тильну поверхні наносять рекламну інформацію щодо пакованого виробу і виробника, декоративні елементи тощо. У відомий спосіб формують шарнірну лінію 4 згину і лінійні ділянки 8 послабленої міцності. В ложементи 6 блістерної порожнини 5 вкладають ампули 7, після чого по периметру блістера 1 наносять клей і фіксують блістер 1 на зовнішній поверхні частини 2 етикетки, наприклад, шляхом термосклеювання. Частини 2 і 3 етикетки з'єднують, згинаючи її навпіл по шарнірній лінії 4, і, в конкретному прикладі здійснення корисної моделі, скріплюють скобами 9.

Перед використанням пакованого виробу розкладають етикетку (див. фіг. 2) розкривають упаковку по лініях 8 послабленої міцності, що знаходяться над відповідним ложементом 6, і видаляють ампулу 7. Після вилучення ампули 7 етикетку знову складають навпіл без порушення товарного вигляду упаковки.

Таким чином, блістерна упаковка пропонованої конструкції створює сприятливі умови для збереження цілості пакованих виробів під час зберігання і транспортування, легкий і зручний доступ до них користувача і водночас слугує якісним носієм рекламної інформації, забезпечуючи можливість розміщення великих інформаційних масивів як на зовнішній, так і на тильній поверхнях етикетки.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Блістерна упаковка, що містить блістер, порожнина якого призначена для розміщення щонайменше одного виробу, і етикетку, що закриває порожнину блістера, яка **відрізняється** тим, що етикетка виконана з двох шарнірно з'єднаних між собою частин, при цьому блістер зафіксовано на одній частині етикетки.

2. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що порожнину блістера оснащено ложементами для утримання кількох виробів.

3. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що етикетка має прямокутну форму, а шарнірна лінія згину виконана паралельно основі прямокутника.

4. Упаковка за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що етикетку виконано з лінійними ділянками послабленої міцності, які розташовані над ложементами для утримання виробів.

5. Упаковка за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що частини етикетки при накладенні одна на одну можуть бути скріплені скобами.

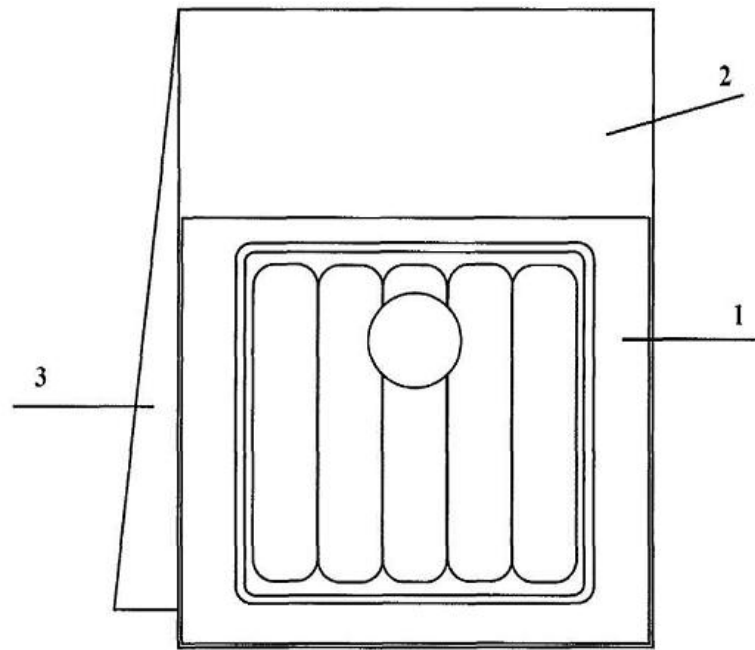


Fig. 1

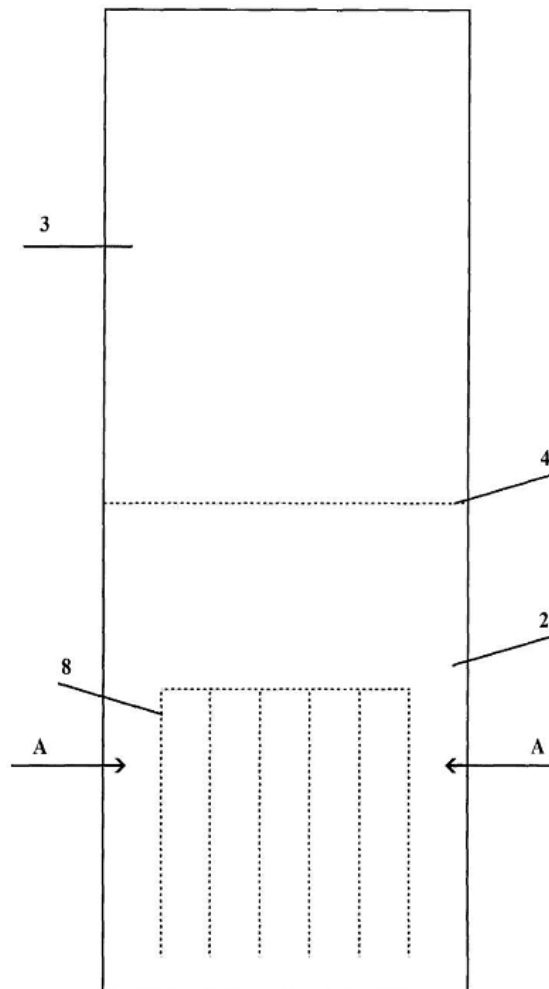


Fig. 2

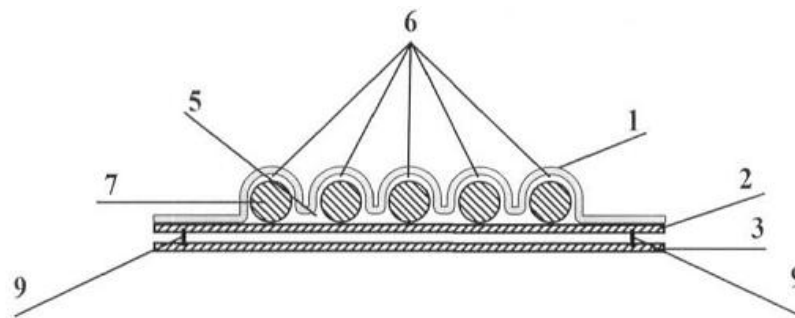


Fig. 3

Комп'ютерна верстка Л.Литвиненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601