



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1661412 A1

(51)5 E 21 C 27/32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4709120/03

(22) 23.06 89

(46) 07.07 91 Бюл. № 25

(71) Ворошиловградский филиал Шахтинского научно-исследовательского и проектно-конструкторского угольного института им. А. М. Тарпигорева

(72) Ф. И. Венгер и А. К. Коровин

(53) 622.232.75(088 8)

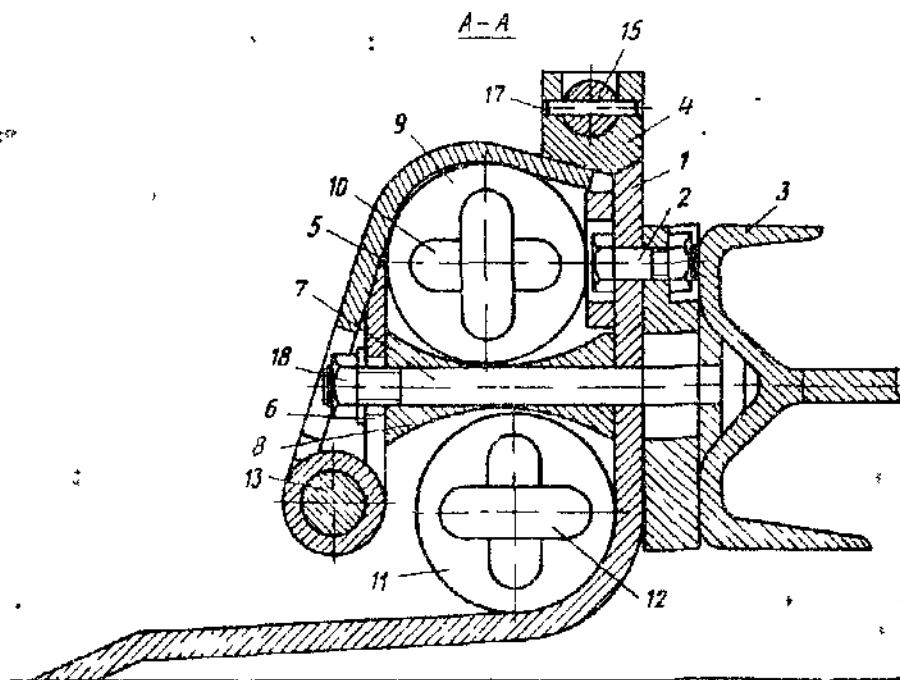
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 451847, кл. E 21 C 27/32.

Кундель Х. Выемка угля - М. Недра  
1986, с. 89-90, рис. 39е

(54) НАПРАВЛЯЮЩАЯ СКОЛЬЗЯЩЕГО СТРУГА

(57) Изобретение относится к горной технике, а именно к скользящим струговым установкам. Цель - повышение эффективности

работы за счет снижения трудоемкости обслуживания тяговой цепи и направляющей. Направляющая включает угольник 1 для крепления к линейной секции конвейера (ЛСК) 3, наклонную плиту (НП) 4, распорки 8, каналы 9, 11 для верхней 10 и нижней 12 ветвей тяговой цепи (ВТЦ), шарниры из закладных осей 15 и кронштейнов 14 с отверстиями для осей 15 и фиксирующие элементы. Вверху НП 4 выполнена с открытыми пазами. Кронштейны 14 закреплены на угольнике 1. Крышка НП 4 установлена с возможностью фиксации с угольником 1 посредством пружинных штифтов 17 и соединена шарнирами 13 с откидными клапанами 6. При соединении ВТЦ 12 откручивают гайки 17, снимают втулки и разворачивают НП 4 вместе с осями 15 в сторону ЛСК 3. При этом



Фиг. 2

РПО-КЗ

(19) SU (11) 1661412 A1

НП 4 может удерживаться в открытом состоянии за счет упора клапанов 6 в распорки 8. Осмотр ВТЦ 10 и обтяжку болтов 7 производят при повороте НП 4 в сторону от ЛСК 3, сопровождаемом удалением штифтов 17 и извлечением из пазов осей 15. При замене

ЛСК 3 без рассоединения ВТЦ 10, 12 снимают НП 4 и извлекают ЛСК 3. Выполнение соединения НП 4 с угольником 1 шарнирным позволяет разворачивать НП 4 как в сторону ЛСК 3, так и в сторону от ЛСК 3. 6 ил.

Изобретение относится к горной технике, а именно к скользящим струговым установкам.

Целью изобретения является повышение эффективности работы за счет снижения трудоемкости обслуживания тяговой цепи и направляющей.

На фиг. 1 изображена направляющая скользящего струга, план; на фиг. 2 — сечение А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — то же, с открытым каналом нижней ветви тяговой цепи; на фиг. 4 — то же, с открытым каналом верхней ветви тяговой цепи; на фиг. 5 — то же, со снятой наклонной плитой; на фиг. 6 — сечение Б-Б на фиг. 1.

Направляющая скользящего струга состоит из угольника 1 для крепления болтовым соединением 2 к боковине линейной секции конвейера 3, наклонной плиты 4 в виде крышки 5 и откидных клапанов 6, крепящихся к боковине линейной секции конвейера 3 болтовым креплением 7, распорок 8, которые вместе с угольником 1 образуют канал 9 для размещения верхней ветви тяговой цепи 10 и канал 11 для размещения нижней ветви тяговой цепи 12. Крышка 5 присоединена шарнирами 13 к откидным клапанам 6. Вверху наклонная плита 4 крепится к кронштейну 14 угольника 1 с помощью закладных осей 15, вставляемых с одной стороны в отверстия 16 кронштейна 14 угольника 1, а с другой стороны фиксируются в наклонной плите 4 с помощью пружинных штифтов 17. Для соединения нижней ветви тяговой цепи 12 или ее ревизии (фиг. 3) откручиваются гайки 18, снимаются втулки 19 с болтов 7 и наклонная плита 4 вместе с закладными осями 15 разворачивается в сторону линейных секций конвейера 3 по направлению, указанному стрелкой а, при этом она может удерживаться в открытом состоянии за счет упора откидных клапанов 6 в распорки 8.

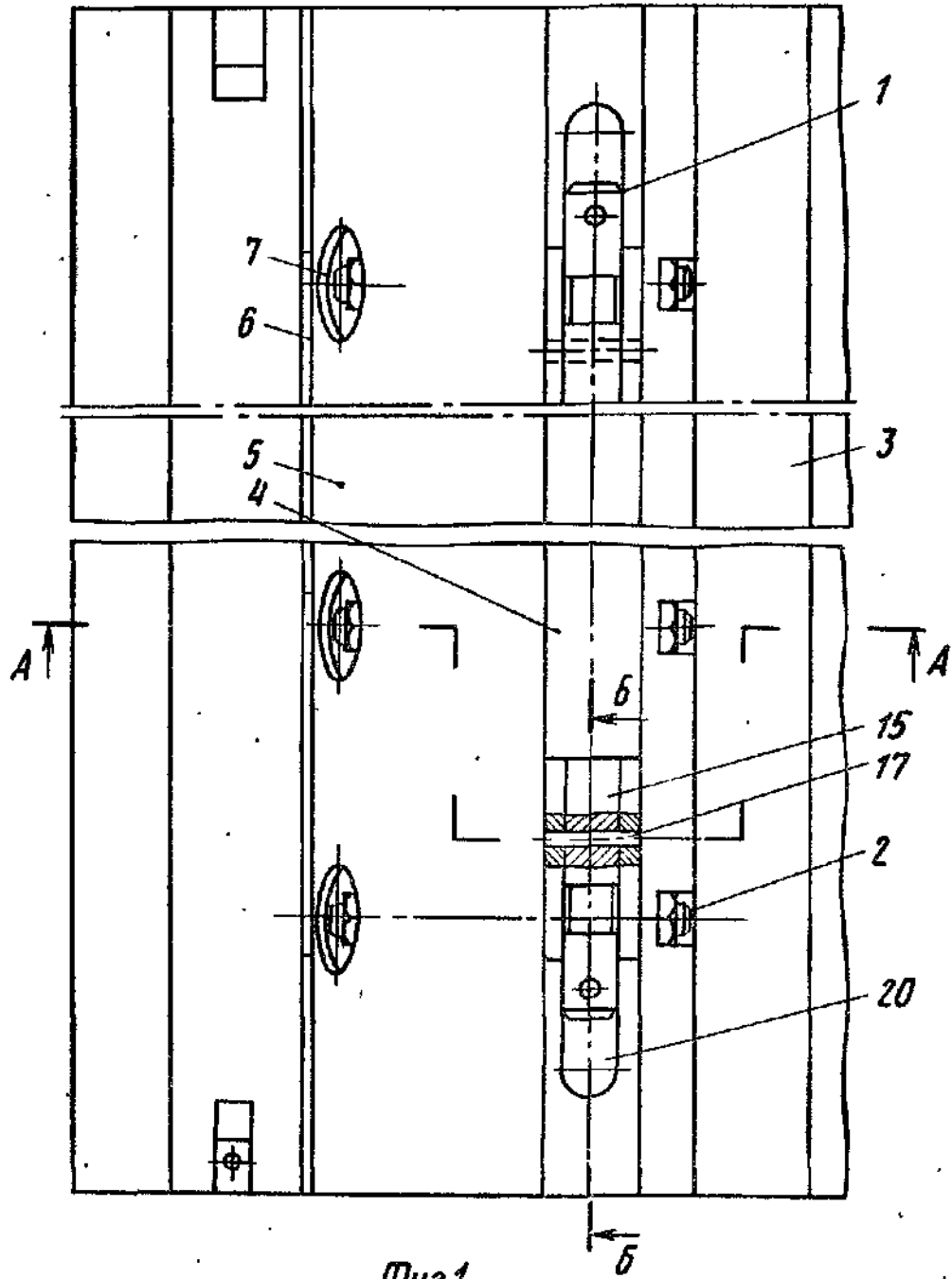
Осмотр верхней ветви тяговой цепи 10 и обтяжка болтов 7, крепящих распорки 8 с

угольником 1 к боковине линейной секции конвейера 3, производится за счет поворота наклонной плиты 4 (фиг. 4) в сторону от линейной секции конвейера 3 по направлению, указанному стрелкой б, для чего удаляются пружинные штифты 17, выбиваются из отверстий 16 и извлекаются из пазов 20 закладные оси 15 по стрелке в.

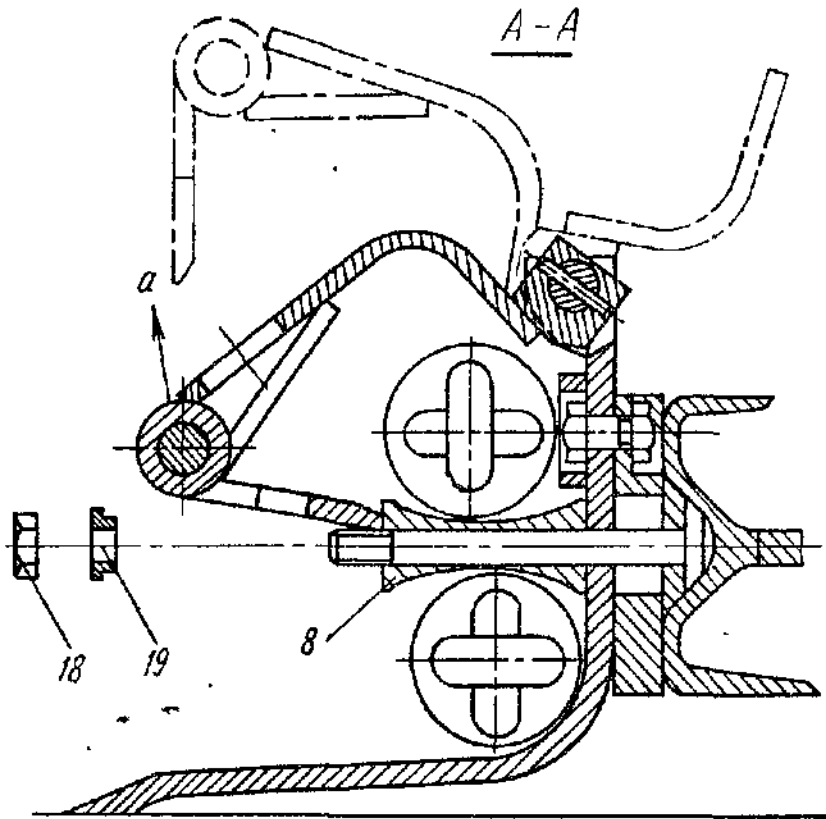
В случае необходимости замены линейной секции конвейера 3 без рассоединения ветвей тяговой цепи 10, 12 необходимо полностью снять наклонную плиту 4 (фиг. 5), для чего удаляются пружинные штифты 17, выбиваются из отверстия 16 закладные оси 15, и извлекаются из пазов 20, откручиваются гайки 18, снимаются втулки 19 с болтов 7 и наклонная плита 4. После рассоединения става конвейера извлекают линейную секцию конвейера 3 в направлении выработанного пространства, при этом ветви тяговой цепи 10, 12 могут не рассоединяться.

#### Ф о р м у л а   и з о б р е т е н и я

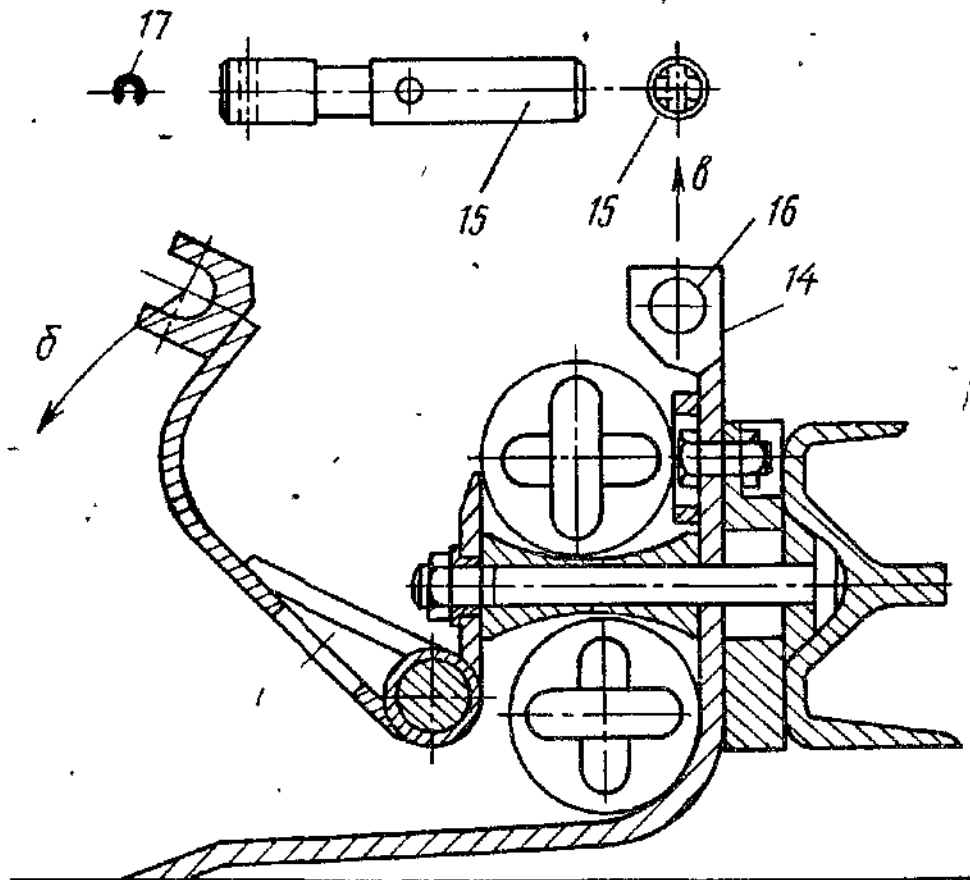
Направляющая скользящего струга, включающая угольник для крепления к боковине линейной секции конвейера, наклонную плиту, крышка которой установлена с возможностью поворота, распорки, которые образуют с угольником каналы для размещения верхней и нижней ветвей тяговой цепи, и фиксирующие элементы, о т л и ч а ю щ а я с я   т е м ,   ч т о , с целью повышения эффективности ее работы за счет снижения трудоемкости обслуживания тяговой цепи и направляющей, она снабжена шарнирами в виде закладных осей и кронштейнов с отверстиями для закладных осей, а наклонная плита выполнена в верхней части с открытыми пазами для размещения закладных осей, при этом кронштейны закреплены на угольнике, а закладные оси размещены в открытых пазах наклонной плиты, причем крышка наклонной плиты установлена с возможностью фиксации с угольником закладными осями, которые закреплены в наклонной плите посредством пружинных штифтов.



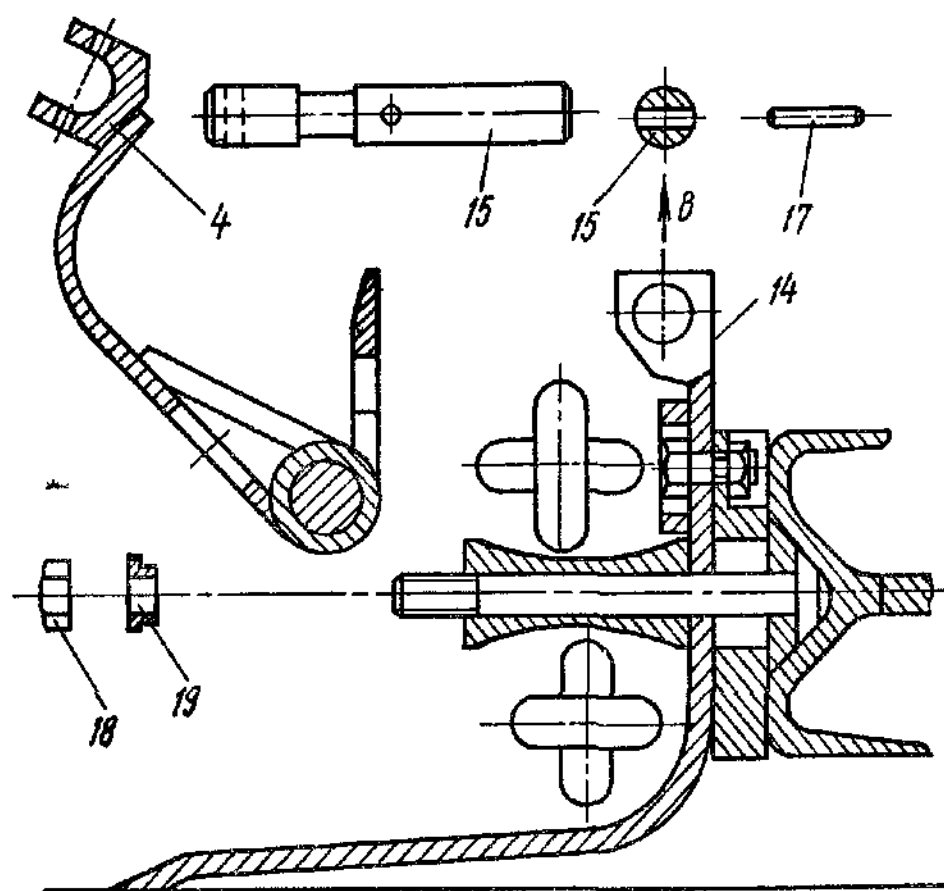
Фиг. 1



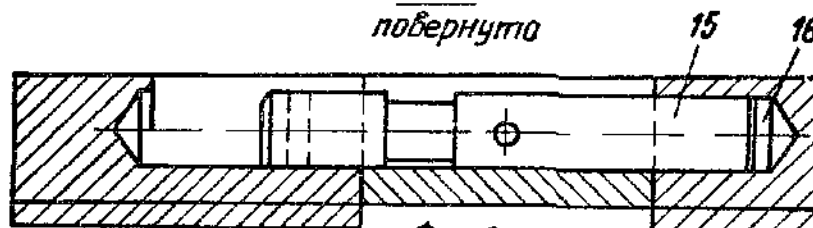
Фиг. 3  
A-A



Фиг. 4

A-A

Фиг. 5

Б-Б  
повернута

Фиг. 6

Редактор А Шандор

Составитель И Замятнин

Техред М Моргентал

Корректор Э Лончакова

Заказ 2107

Тираж 299

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

