



УКРАЇНА

(19) UA (11) 5082 (13) U

(51) 7 A44C11/00, A44C27/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЛАНЦЮЖКА ДЕГТЯРЬОВА

1

(21) 20040705267

(22) 01.07.2004

(24) 15.02.2005

(62) 2003109448, 20.10.2003

(46) 15.02.2005, Бюл. № 2, 2005 р.

(72) Дегтярьов Сергій Юрійович

(73) Дегтярьов Сергій Юрійович

(57) 1. Спосіб виготовлення ланцюжка, який передбачає складання ланцюжка з окремих ланок і закривання фуг, який відрізняється тим, що ланки утворено або вони мають вигляд, що їх утворено, принаймні з пари первинних елементів, що є частинами спіралі, наприклад, дрітаної або подібної, які мають від двох з половиною до трьох витків, розташованих таким чином, що середній виток другого первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого первинного елемента, кінці первинних елементів сполучаються і утворюють фуги, а кожний крайній виток другого первинного елемента охоплює зовні середній виток першого первинного елемента та сполучається з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента.

2. Спосіб за п.1, який відрізняється тим, що принаймні одну ланку сплющено або вона має вигляд, що її сплющено у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента

3. Спосіб за п.1 або п.2, який відрізняється тим, що принаймні одна ланка містить або має вигляд, що містить, нерознімні з'єднання в місцях сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента.

4. Спосіб за п.1 або п.2, або п.3, який відрізняється тим, що по чергово з'єднують ланки з замкненими фугами та ланки з незамкненими фугами, заводячи незамкнені фуги у відповідні замкнені фуги, після чого незамкнені фути замикають.

5. Спосіб за п.2 або п.3, який відрізняється тим, що по чергово з'єднують ланки з замкненими фугами, сплющені або такі, що мають вигляд, що їх сплющено у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного

2

елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента, та несплющені ланки з незамкненими фугами, і після замикання фуг відповідні ланки сплющують у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента.

6. Спосіб за п.1, який відрізняється тим, що ланки утворено або вони мають вигляд, що їх утворено, з парної кількості первинних елементів таким чином, що послідовно до попередньої ланки, передостанній і останній первинні елементи якої є відповідно першим і другим попередніми первинними елементами, додано наступну пару первинних елементів, які є першим і другим додаваними первинними елементами, таким чином, що середній виток першого додаваного первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого попереднього первинного елемента, а середній виток другого додаваного первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого додаваного первинного елемента, кінці додаваних первинних елементів сполучаються і утворюють фуги, а кожний крайній виток другого додаваного первинного елемента охоплює зовні середній виток першого додаваного первинного елемента та сполучається з дальшим від відповідного кінця другого додаваного первинного елемента крайнім витком першого додаваного первинного елемента, причому середній виток другого додаваного первинного елемента проходить зсередини витків другого попереднього первинного елемента, але зовні першого попереднього первинного елемента.

7. Спосіб за п.6, який відрізняється тим, що принаймні одну ланку сплющено або вона має вигляд, що її сплющено у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента кожної пари первинних елементів.

8. Спосіб за п.6 або п.7, який відрізняється тим, що принаймні одна ланка містить або має вигляд, що містить нерознімні з'єднання в місцях сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого

(13) U

(11) 5082

(19) UA

первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента кожної пари первинних елементів

9 Спосіб за п 6 або п 7, або п 8, який відрізняється тим, що по чергово з'єднують ланки з замкненими фугами та ланки з незамкненими фугами, заводячи незамкнені фуги у відповідні замкнені фуги, після чого незамкнені фуги замикають

10 Спосіб за п 7 або п 8, який відрізняється тим, що по чергово з'єднують ланки з замкненими фугами, сплющені або такі, що мають вигляд, що їх сплющено у напрямку зближення місць сполучан-

ня кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента пари (кожної пари) первинних елементів, та несплющені ланки з незамкненими фугами, і після замикання фуг відповідні ланки сплющують у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента кожної пари первинних елементів

Корисна модель стосується, переважно, ювелірної промисловості і може бути застосованою для виготовлення ювелірних прикрас, а також декоративних виробів

Відомий спосіб виготовлення ланцюжка, який передбачає попереднє виготовлення ланок розрізанням дрітної спіралі на окремі кільця, з яких потім складають ланцюжок, поступово пропаяючи (замикаючи) фуги, окрема ланка такого ланцюжка є розрізаним кільцем і складається з одного витка дрітної спіралі, а кінцевий продукт такої технології - простий якорний ланцюжок, в якого одне за одне зачіплені кільця (Телесов М С, Ветров А В Изготовление и ремонт ювелирных изделий - М, "Легпромбытиздат", 1986, с 144-145)

Відомий спосіб виготовлення ланцюжка не дозволяє значно урізноманітнити асортимент ювелірних виробів з отриманим ланцюжком характеризуються простою візерунку і має обмежений потенціал як прикраса

Технічна задача корисної моделі полягає в удосконаленні способу виготовлення ланцюжка шляхом складання його з ланок, які виконано (або вони мають вигляд що їх виконано) з парної кількості первинних елементів, які мають від двох з половиною до трьох витків таким чином, щоб середній виток другого первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого первинного елемента, кінці первинних елементів сполучалися, а кожний крайній виток другого первинного елемента охоплював зовні середній виток першого первинного елемента та сполучався з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента, завдяки чому можна отримати оригінальне плетіння, сприяє розширенню асортименту ювелірних виробів і прикрас

Спосіб виготовлення ланцюжка передбачає складання ланцюжка з окремих ланок, утворених принаймні з пари первинних елементів, що є частинами спіралі, наприклад, дрітної, або подібної, які мають від двох з половиною до трьох витків, розташованих таким чином, що середній виток другого первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого первинного елемента, кінці первинних елементів сполучаються і утворюють фуги, а кожний крайній виток другого первинного елемента охоплює зовні середній виток першого первинного елемента та сполучав-

ся з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента Ланки може бути утворено з парної кількості первинних елементів таким чином, що послідовно, починаючи з утвореної з чотирьох первинних елементів ланки, до попередньої ланки, передостанній і останній первинні елементи якої є відповідно першим і другим попередніми первинними елементами, кожну наступну пару первинних елементів, які є першим і другим додаваними первинними елементами, додано таким чином, що середній виток першого додаваного первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого попереднього первинного елемента, а другий додаваний первинний елемент розташований відносно першого додаваного первинного елемента аналогічно тому, як другий попередній первинний елемент розташований відносно першого попереднього первинного елемента (а саме, середній виток другого додаваного первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого додаваного первинного елемента, кінці додаваних первинних елементів сполучаються і утворюють фуги, а кожний крайній виток другого додаваного первинного елемента охоплює зовні середній виток першого додаваного первинного елемента та сполучається з дальшим від відповідного кінця другого додаваного первинного елемента крайнім витком першого додаваного первинного елемента), причому середній виток другого додаваного первинного елемента проходить зсередини витків другого попереднього первинного елемента але зовні першого попереднього первинного елемента Принаймні одну ланку може бути сплющено у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента пари (або кожної пари) первинних елементів Принаймні в одній ланці в місцях сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента пари (або кожної пари) первинних елементів виконано нерознімні з'єднання, наприклад пайкою

Спосіб виготовлення ланцюжка може також передбачати складання ланцюжка з окремих ланок, отриманих, наприклад, литтям за витолюва-

ними моделями, які мають вигляд, що їх утворено принаймні з пари первинних елементів, що є частинами спіралі, наприклад, дрітаної, або подібної, які мають від двох з половиною до трьох витків, розташованих таким чином, що середній виток другого первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого первинного елемента, кінці первинних елементів сполучаються і утворюють фуги, а кожний крайній виток другого первинного елемента обхоплює зовні середній виток першого первинного елемента та сполучається з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента. Ланки можуть також мати вигляд, що їх утворено з парної кількості первинних елементів таким чином, що послідовно, починаючи з утвореної з чотирьох первинних елементів ланки, до попередньої ланки, передостанній і останній первинні елементи якої є відповідно першим і другим попередніми первинними елементами, кожну наступну пару первинних елементів, які є першим і другим додаваними первинними елементами, додано таким чином, що середній виток першого додаваного первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого попереднього первинного елемента, а другий додаваний первинний елемент розташований відносно першого додаваного первинного елемента аналогічно тому, як другий попередній первинний елемент розташований відносно першого попереднього первинного елемента, причому середній виток другого додаваного первинного елемента проходить зсередини витків другого попереднього первинного елемента, але зовні першого попереднього первинного елемента. Принаймні одна ланка може мати вигляд, що її сплющено у напрямку зближення місць сполучання або місць, що мають вигляд сполучання, кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента пари (або кожної пари) первинних елементів. Принаймні одна ланка може мати вигляд, що вона має нерозрізні з'єднання в місцях сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента пари (або кожної пари) первинних елементів, наприклад, в цих місцях витки можуть бути одним цілим.

Доцільно, складаючи ланцюжок, по чергово з'єднувати ланки з замкненими фугами та ланки з незамкненими фугами, заводячи незамкнені фуги у відповідні замкнені фуги, після чого незамкнені фуги замикають, наприклад, пайкою. Узагальнений варіант способу передбачає, що по чергово з'єднують ланки з замкненими фугами, сплющені або такі, що мають вигляд, що їх сплющено, у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента пари (кожної пари) первинних елементів, та несплющені ланки з незамкненими фугами, і після замикання фуг відповідні ланки сплющують у напрямку зближення місць сполучання або місць, що

мають вигляд сполучання, кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента пари (кожної пари) первинних елементів.

Корисну модель ілюстровано наступними фігурами:

Фіг.1. Первинний елемент.

Фіг.2. Складання ланки з двох первинних елементів - початок (макет).

Фіг.3. Складання ланки з двох первинних елементів - продовження (макет).

Фіг.4. Напівфабрикат ланки з двох первинних елементів (макет).

Фіг.5. Ланцюжок, складений з ланок, утворених з двох первинних елементів.

Фіг.6. Складання ланки з чотирьох первинних елементів - початок вкручування третього первинного елемента (макет).

Фіг.7. Складання ланки з чотирьох первинних елементів - продовження, завершено вкручування третього первинного елемента (макет).

Фіг.8. Складання ланки з чотирьох первинних елементів - продовження, початок вкручування четвертого первинного елемента (макет).

Фіг.9. Напівфабрикат ланки з чотирьох первинних елементів (макет).

Фіг.10. Ланцюжок, складений з ланок, утворених з шести первинних елементів.

Для виготовлення ланки ланцюжка дрітаною або подібну (виконану з будь-якого достатньо пружкого та/або пластичного матеріалу, наприклад, пластмасову) спіраль розрізають на первинні елементи 1, які мають від двох з половиною до трьох витків. Орієнтуючи осі першого 1 та другого 2 первинних елементів перпендикулярно починають вкручувати другий первинний 2 в середину середнього витка 3 першого первинного елемента 1 таким чином, щоб середній виток 4 другого первинного елемента 2 проходив зсередини середнього витка 3 першого первинного елемента 1, кінці 5 і 6 першого первинного елемента 1 сполучалися відповідно з кінцями 7 і 8 другого первинного елемента 2, а кожний крайній виток 9 (10) другого первинного елемента 2 обхоплював зовні середній виток 3 першого первинного елемента 1 та сполучався з дальшим від відповідного кінця 7 (8) другого первинного елемента 2 крайнім витком 11 (12) першого первинного елемента 1 відповідно в місцях 13 і 14. Отримана ланка 15, яка складається з двох первинних елементів, вже придатна для складання ланцюжка. Як продовження способу, в місцях сполучання 13 і 14 кожного крайнього витка 9 (10) другого первинного елемента 2 з дальшим від відповідного кінця 7 (8) другого первинного елемента 2 крайнім витком 11 (12) першого первинного елемента 1 виконують нерозрізні з'єднання, наприклад, пайкою, після чого ланку сплющують у напрямку зближення місць сполучання 13 і 14 кожного крайнього витка 9 (10) другого первинного елемента 2 з дальшим від відповідного кінця 7 (8) другого первинного елемента 2 крайнім витком 11 (12) першого первинного елемента 1. При цьому сполучені кінці 5, 6 і 7, 8 першого 1 і другого 2 первинних елементів утворюють фуги 16, які потім можна буде замкнути (наприклад, із застосуван-

ням пайки), за необхідності на будь-якій стадії виготовлення ланки 15 може бути усунено (наприклад, "відкушено" кусачками) зайвий матеріал на кінцях 5, 6, 7, 8 первинних елементів 1 і 2.

В такий спосіб отримують ланки 17, які утворено з пари первинних елементів, що є частинами дрітної спіралі і мають від двох з половиною до трьох витків, розташованих таким чином, що середній виток другого первинного елемента проходить зсередини середнього витка першого первинного елемента, кінці первинних елементів сполучаються і утворюють фуґи, а кожний крайній виток другого первинного елемента охоплює зовні середній виток першого первинного елемента та сполучався з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента, і які мають нерознімні з'єднаннями пайкою в місцях сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента.

З множини окремих ланок 17, складають ланцюжок 18, по чергово з'єднуючи ланки 17 з замкненими фуґами 16, сплюснені у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента, та несплюснені ланки з незамкненими фуґами, і після замикання фуґ відповідні ланки сплюснюють у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого первинного елемента з дальшим від відповідного кінця другого первинного елемента крайнім витком першого первинного елемента.

Для виготовлення ланки ланцюжка з чотирьох первинних елементів, до ланки, утвореної з двох першого 1 (першого попереднього) і другого 2 (другого попереднього) первинних елементів додають третій 19 (перший додаваний) і четвертий 20 (другий додаваний) первинні елементи, вкручуючи третій (перший додаваний) первинний елемент 19 в середину середнього витка 3 першого (першого попереднього) первинного елемента 1 таким чином, щоб середній виток 21 третього (першого додаваного) первинного елемента 19 проходив зсередини середнього витка 3 першого (першого попереднього) первинного елемента 1, а четвертий (другий додаваний) первинний елемент 20 вкручують в другий (другий попередній) первинний елемент 2 і в третій (перший додаваний) первинний елемент 19 таким чином, щоб середній виток 22 четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 проходив зсередини витків другого (другого попереднього) первинного елемента 2, але зовні першого (першого попереднього) первинного елемента 1, і щоб в решті решт четвертий (другий додаваний) первинний елемент 20 було розташовано відносно третього (першого додаваного) первинного елемента 19 аналогічно тому, як другий (другий попередній) первинний елемент 2 розташовано відносно першого (першого попереднього) первинного елемента 1, а саме, щоб середній виток 22 четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 проходив зсередини середнього витка 21 третього (першого додавано-

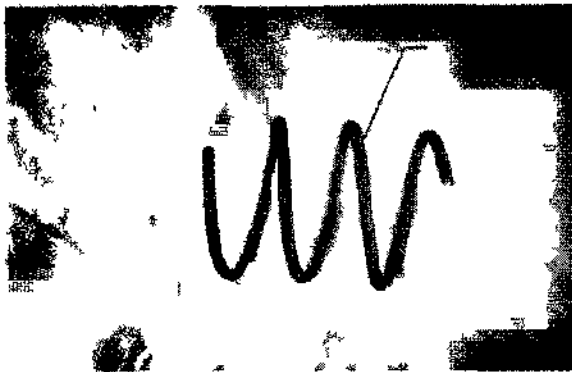
го) первинного елемента 19, кінці 23 і 24 третього (першого додаваного) первинного елемента 19 сполучалися відповідно з кінцями 25 і 26 четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20, а кожний крайній виток 27 (28) четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 охоплював зовні середній виток 21 третього (першого додаваного) первинного елемента 19 та сполучався з дальшим від відповідного кінця 25 (26) четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 крайнім витком 29 (30) третього (першого додаваного) первинного елемента 19 відповідно в місцях 31 і 32. Отримана ланка 33, яка складається з чотирьох первинних елементів, вже придатна для складання ланцюжка. Як продовження способу, в місцях сполучання 13 і 14 кожного крайнього витка 9 (10) другого первинного елемента 2 з дальшим від відповідного кінця 7 (8) другого первинного елемента 2 крайнім витком 11 (12) першого первинного елемента 1 та в місцях сполучання 31 і 32 кожного крайнього витка 27 (28) четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 з дальшим від відповідного кінця 25 (26) четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 крайнім витком 29 (30) третього (першого додаваного) первинного елемента 19 виконують нерознімні з'єднання, наприклад, пайкою, після чого ланку сплюснюють у напрямку зближення місць сполучання 13 і 14 кожного крайнього витка 9 (10) другого первинного елемента 2 з дальшим від відповідного кінця 7 (8) другого первинного елемента 2 крайнім витком 11 (12) першого первинного елемента 1 та місць сполучання 31 і 32 кожного крайнього витка 27 (28) четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 з дальшим від відповідного кінця 25 (26) четвертого (другого додаваного) первинного елемента 20 крайнім витком 29 (30) третього (першого додаваного) первинного елемента 19. При цьому сполучені кінці 5, 6 і 7, 8 першого 1 і другого 2 первинних елементів та сполучені кінці 23, 24 і 25, 26 третього (першого додаваного) 1 і четвертого (другого додаваного) 2 первинних елементів утворюють фуґи 16, які потім можна буде замкнути (наприклад, із застосуванням пайки), за необхідності на будь-якій стадії виготовлення ланки 33 може бути усунено (наприклад, "відкушено" кусачками) зайвий матеріал на кінцях 5, 6, 7, 8 первинних елементів 1 і 2 та на кінцях 23, 24 і 25, 26 первинних елементів 19 і 20.

Для отримання ланки 34, утвореної з шести первинних елементів, що є частинами дрітної спіралі і мають від двох з половиною до трьох витків, до ланки 33, утвореної з чотирьох первинних елементів додають ще пару первинних елементів аналогічно тому, як додавали пару первинних елементів до ланки 15, утвореної з двох, причому третій первинний елемент 19 та четвертий первинний елемент 20 стануть відповідно першим і другим попередніми елементами, а додавані п'ятий і шостий первинні елементи стануть відповідно першим і другим додаваними елементами. Аналогічно, послідовним додаванням пар первинних елементів, можна утворити ланку утворену з восьми і більшої кількості парного числа первинних елементів.

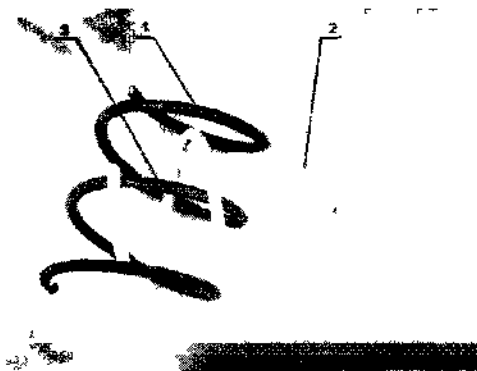
З множини окремих ланок 34, складають ланцюжок 35, по чергово з'єднуючи ланки 34 з замкненими фугами 16, сплюснені у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка другого/четвертого/шостого первинних елементів з далішим від відповідних кінців другого/четвертого/шостого первинних елементів крайніми витками першого/третього/п'ятого первинних елементів, та несплюснені ланки з незамкненими фугами, і після замикання фуг відповідні ланки сплюснюють у напрямку зближення місць сполучання кожного крайнього витка друго-

го/четвертого/шостого первинних елементів з далішими від відповідних кінців другого/четвертого/шостого первинних елементів крайніми витками першого/третього/п'ятого первинних елементів

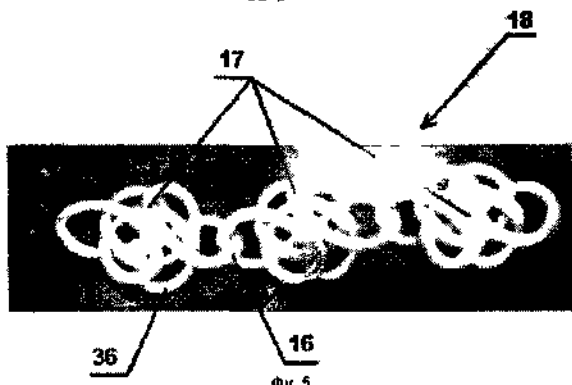
Запропонованим способом можна виготовити плаский порівняно легкий ланцюжок з гарним візерунком і навіть кольчужне полотно. Отриманий ланцюжок або кольчужне полотно дуже просто пришити до тканини, і вони не втрачають свого вигляду. Завдяки "вушкам" 36 до ланцюжка можна приєднати додаткові прикраси.



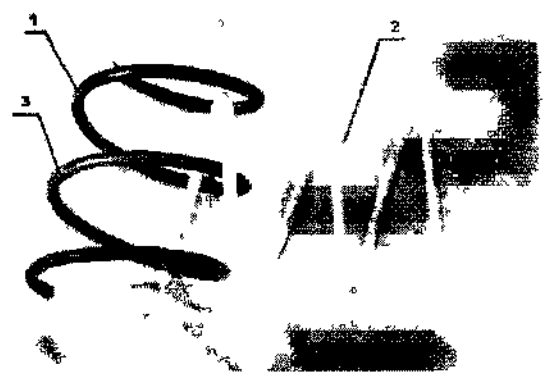
Фиг. 1



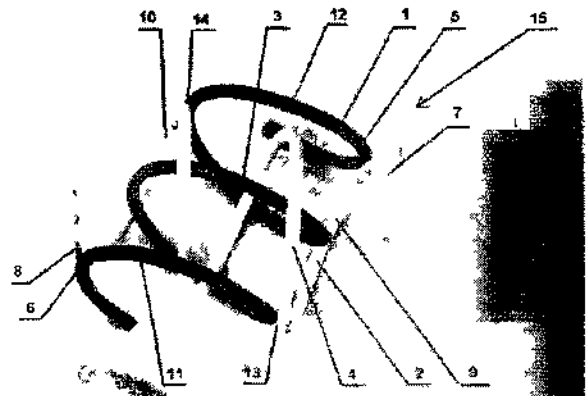
Фиг. 3



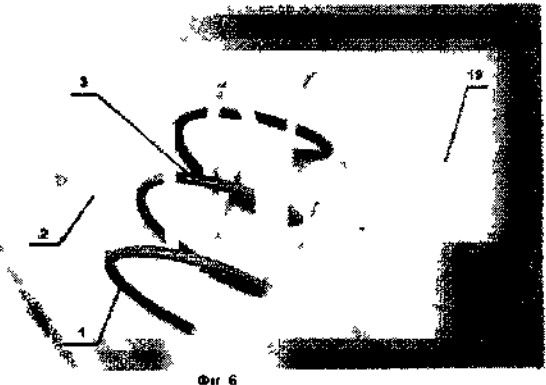
Фиг. 5



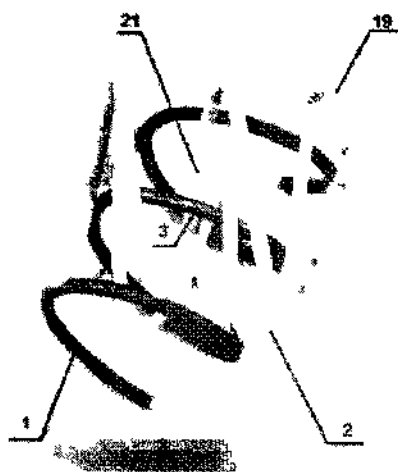
Фиг. 2



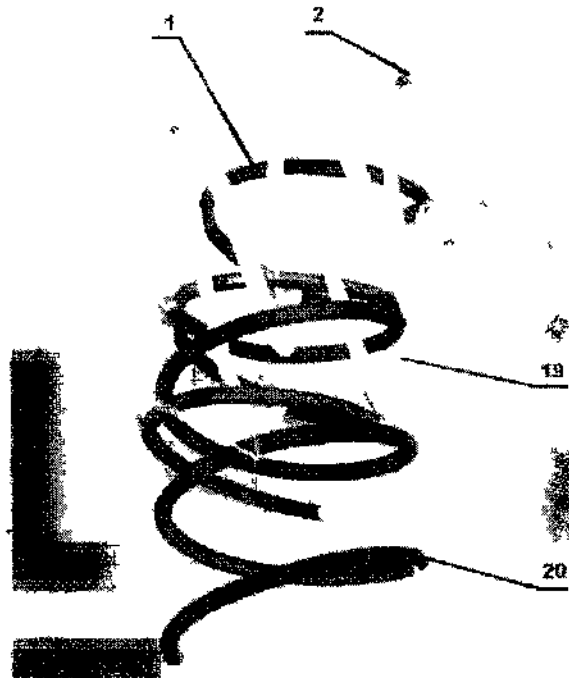
Фиг. 4



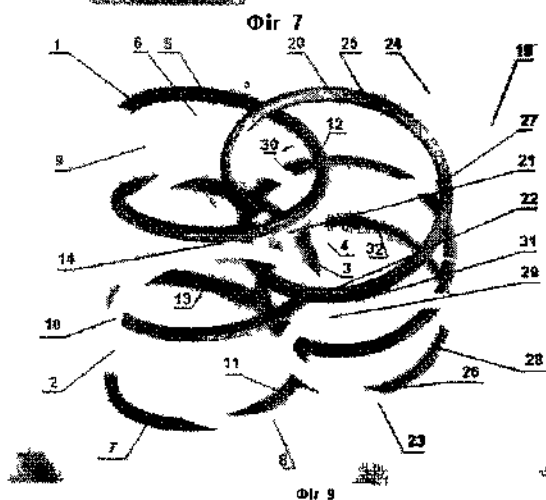
Фиг. 6



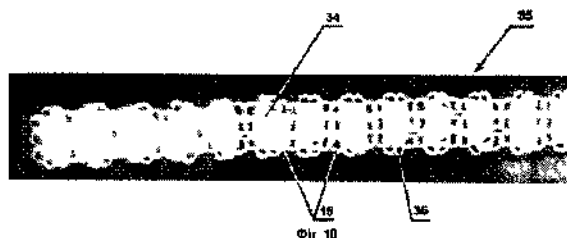
1
2
3
4
5
6



Фиг. В



Фиг. 9



Фиг. 10