

с П о а ^ в з р о Р ## в А и Й Я С Т О Г А

відиоситься до сільського господарства *l ыт\**

■Шюргстаяі аре збор\* хлібної маси переважно дл^я попереднього  
заїша та иастушюм,у обмолоті П О стаціоварни^ ужозах,

Бідоив.' спосіб ор«^»аннл стога з itmsopі. прииТпз, э яиовд^ рослиа яу  
ІМЮ2? ушіа^аиирь пазаіоа оеа хх ^аїльнєннл/Д^іцеп двухосай сраи^ор

відомого способу в гтаъш цільність с ор«о»аного стога -,  
і<sup>1</sup>ого эеяня" об<sup>9</sup>вм» фМк того» пря йзык-' а-\*0b'«ссТ-v штерхщ! ст«га  
виіізлявться іоснтъ о8<sup>#</sup>асо<sup>r</sup>fm ^ ВС\*А вви\*рям:газ:‰ цо утру/^іп\* р<-иСйрв<sup>Г</sup>  
стогу» особлкэо яеобэг^^яв npt^ шзетуппшу обмолої^ нося\*

ііа/б-яьга бпгьктг до запропонованого способу являється споєно стога,  
я,-,и'і э.сотчае по арозе у«ла аіша р»слк«нс маск і

спосоО^ - роаташоз^ ть а гори^ онтаь ому напрям ДОВ-иш  
осноан стога, ицоми оас о нопстр^итшю эинс.т;?Е *не сароыохий*  
уіетадати к&су зертккольііиик ишрс ;,, Не.,ол-кем е домого  
стога» до .«труден\* іого розбирання» Иря розбиранні даного стог^ треба  
сусилля для §ідрйву шей» ао приао ,йтъ АС ІІ втрат,  
заїданням «мгшгоду яшя^тьої спосіб угвореввя стогу, s якому шляхом

зміни послідовності укладання шарів «<sup>аС</sup> долучається вменшена з»\*яз~  
йіСТЬ матеріалу в стогу уздо\*\* - <sup>Г</sup>ого довжини, що дозволяє зменшити зу-  
силля при розбиранні стогу і тим самим зменшити втрати маси.

Поставлене завдання описується завдяки тому, що спосіб -лоріуаакня  
стога, аключаччи^ пшарозв уклепаная рослий-о- маси і їх ущільнення,  
ят% в др зняється тим» що шаря рослимної маси розташовують вертикаль-  
но і укладають J-X ПОСЛІДОВНО один за одним по до впин' стоне, причому  
йОЗІИ шр ущ-лм'^ть окремо н« зала по від інших по мірі його утворен-  
ня» Лицшжяш тому, що шари іюрму ть і ущільніть навале и© о,ин SM-Д Од-  
иого, маса надоза\*язана мії: шарамк при нисок-О щільності самого стогу.  
Хому стіг розбирається легко уздовж ішц^в бео ©влинних зусиль, що приво-  
дить до зменшення втрат маси.

Спосіб ілюструється малійками, де: фіг.і#<-§л»- рхзні- етапи .ормузан-ЕЯ  
стогу; фіг.і- пристрій'# за допомогою якого можна реалізувати спосіб. Для  
Формування стогу можна використовувати пристрій, показаний на.. ^

«4# Це"\* пристрій має шс\* 1» на якому вмонтовані двигун -т бокоаи-  
о та передня + і задня Б стінки, в ШІЖНІЙ частині на релі змонтова-  
ая-1 вйгруаии транспортер о, >>вквп с\*-»нка виконана первсуваото уздовг  
транспортера. З передні частині пристрою розташована аатка 7 а нахи-  
леним транспортером В» да останнім змонтовані\* бітвр 9, а за шт - под-  
рібневач- хидач 10. На передні" частт^ над стінками А боковинами рос\*  
тавоааяи і підярясовочни > мехвн^зм її з деішеитором II;. Дайеру пристрою,  
яка створена Оо^овинами і с^^зіками» заповн-п^ть по секціно вертикаль -  
штт шарами\* -шиш стівкку кріплять до тр^испорт^ро- \*» після аопоанен\*  
ня першого шару» переміщують разом а транспортером до виходу камери  
на відстань О,Еи, звільняючи місце для другого шару, весь процес

укладання слідуєчого шару повторіться.

виконання способу поясніться малюнками• стіг із  
нвобмолоченої пшениці, Пшеничну мас;, зрізають я

7, подасть нахиленим транспортером в до подрібнювача-кидача  $Ю_8$  а від  
гтього по пневмопровод- до дефлектора  $IZ_9$  який направляв масу на двнце  
камери з догрузгши транспортером, ііо мірі наповнення секції камери, ма-  
су уяц-льн ть хмдпресозочшт механізмом/ пвриь- етап, . ПГ.І/л^СИПЛЛМ  
ПОТІМ пересувають оформленні сар маси вигрузпим транспортером разом з  
задньою ст^нко^ до виводу камери на відстань 0,ha. а простір» яюг" утэо<sup>1</sup>  
рився Міс передньою поверхнею першого шару -t передньою стійкою камери  
знову подань масз<sup>1</sup> І Формують таким те чипом сліду\*зд' шар/другп етап»  
фіг«^/« ^о'ши'' вертикальна І шар унильгпють окремо, неашш :іо один в^д  
одного. Цей процес наповнення секції игамери масою, х.і ущхльаоаия, пере-  
сування на відстаїіь 0,5 м повторюють, поки не буде сформований впсь  
стіг із дванадцяти вертикальних шарха/ третії етап, 'Дг.3/.

формованії стіг в поперечному перетині мав форму рівнооєдреної урі-  
заної тршігції р основою ^«бк9 верииною - «^#0 м І висотою ^,5 м# АОВ -  
«ина стога становила U м.

Після транспортування стога на кра' йсйя для обмолоту комба-ном  
"ІЮЙ-РО1ОР<sup>М</sup># с іоомовани'ї стіг легко роо^^-лявся узчовх окрешх шарів.

# Список формування

P

у? | i

1/

Fig. 2.

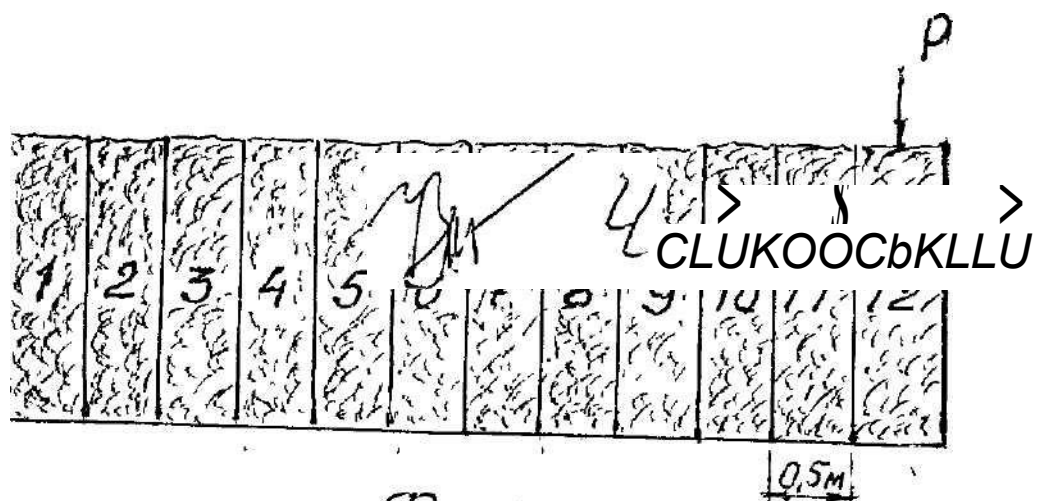
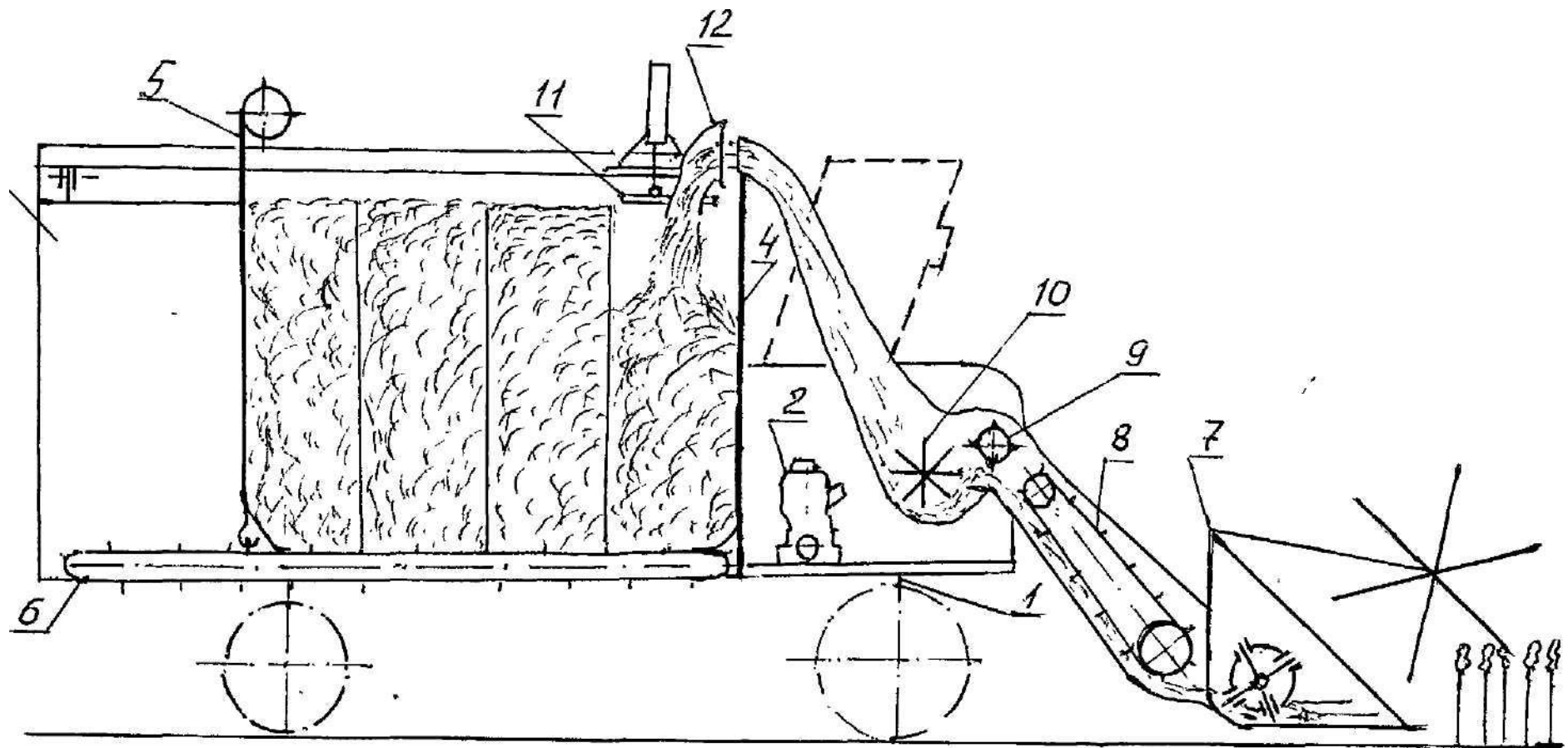


Fig. 3

ISтор

# Спосіб' сформування стога



**Ж***тор*

Фіг  


*Уайкоёський*  
*ВЛ*