



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1169933** **A**

(51)+ В 67 В 3/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3359804/28-13

(22) 23.11.81

(46) 30.07.85. Бюл. № 28

(72) Н.Е.Остапенко, А.Ф.Митин,  
А.С.Бокарев, Н.Ф.Нечуйвиртер и  
С.Г.Болибрук

(71) Черкасский машиностроительный  
завод им. Г.М.Петровского

(53) 683.563.7(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 763248, кл. В 67 В 3/04, 1978.

Авторское свидетельство СССР  
№ 263425, кл. В 67 В 3/04, 1967.

(54)(57) 1. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВ-  
ЛЕНИЯ КОЛПАЧКОВ С ПРОКЛАДКАМИ ДЛЯ  
УКУПОРКИ БУТЫЛОК, состоящее из меха-  
низмов подачи и штамповки фольги,  
диска с каналами и смонтированных с  
возможностью возвратно-поступательно-  
го перемещения штоков для сборки кол-

пачков с прокладками, течек для пода-  
чи колпачков и прокладок и приспособ-  
лений для съема и фиксации колпачков,  
отличающееся тем, что, с  
целью повышения надежности работы,  
диск смонтирован на вертикальной оси,  
каналы в диске направлены параллель-  
но его оси, штоки смонтированы с воз-  
можностью вертикального перемещения  
в последних, перед каждым из колпач-  
ков образованы полукруглые углубле-  
ния, а течки для подачи колпачков и  
прокладок смонтированы над канала-  
ми диска.

2. Устройство по п.1, отлича-  
ющееся тем, что приспособление  
для съема колпачков включает пласти-  
ну, рабочий конец которой расположен  
в кольцевой канавке, образованной на  
торцовой поверхности диска и прохо-  
дящей через каналы.

(19) **SU** (11) **1169933** **A**

РПФ-К

Изобретение относится к ликеро-водочной промышленности и может быть использовано для изготовления алюминиевых колпачков.

Цель изобретения - повышение надежности работы.

На фиг.1 изображено предлагаемое устройство, вид в плане; на фиг.2 - узел сборки колпачков с прокладками; на фиг.3 - разрез А-А на фиг.2; на фиг.4 - разрез Б-Б на фиг.2.

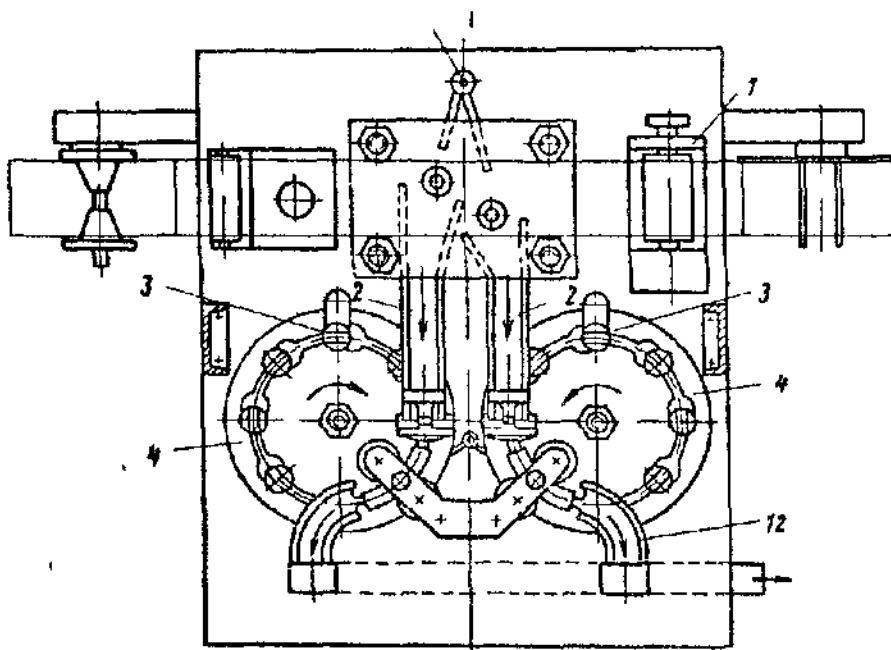
Устройство состоит из механизма 1 подачи фольги, тетки 2 для подачи колпачков, тетки 3 для подачи прокладок, 15 смонтированного на вертикальной оси диска 4 с образованными в нем вдоль оси по окружности каналами 5, перед каждым из которых образованы полукруглые углубления, смонтированных в каналах 5 с возможностью перемещения по копиру 6 штоков 7, образованной на торцовой поверхности диска 4 кольцевой канавки 8, проходящей через каналы 5, пластины 9 для съема 25 колпачков, рабочий конец которой рас-

положен в кольцевой канавке 8, и приспособления для фиксации колпачков, содержащего звездочки 10.

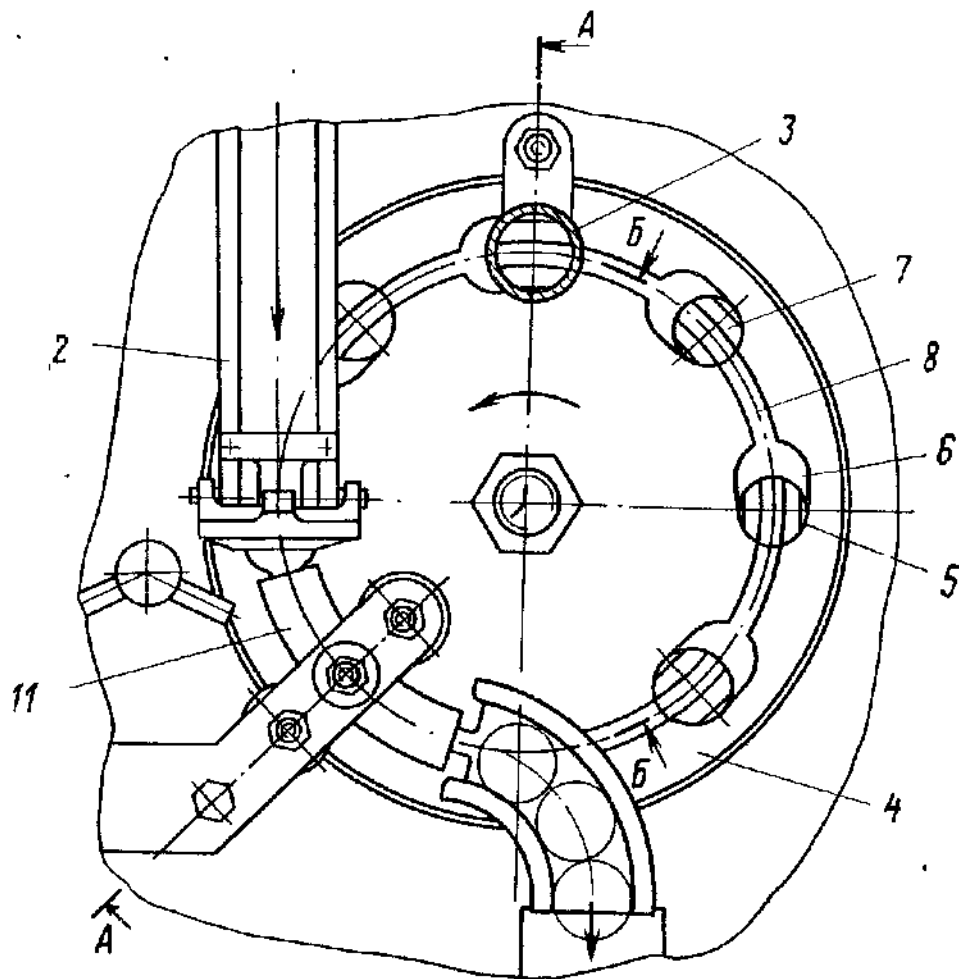
Устройство работает следующим образом.

Прокладки по течке 3 и колпачки по течке 2 подаются к диску 4 для сборки.

При вращении дисков 4 каналы 5, проходя под течками 3, отбирают по одной прокладке на рабочий конец штока 7, утопленный в канале 5 на толщину прокладки. При подходе штока 7 с прокладкой последний поднимается вверх и забирает на себя с рабочего конца тетки 2 находящийся там колпачок, который удерживается на конце штока 7 пластиной 11 и, проходя между звездочками 10, получает наборы на боковых стенках, фиксирующие прокладку в колпачке. После этого шток 7 опускается, а колпачок пластиной 9 снимается со штока 7 и подается в течку 12, по которой воздухом готовый колпачок с прокладкой выводится из устройства.

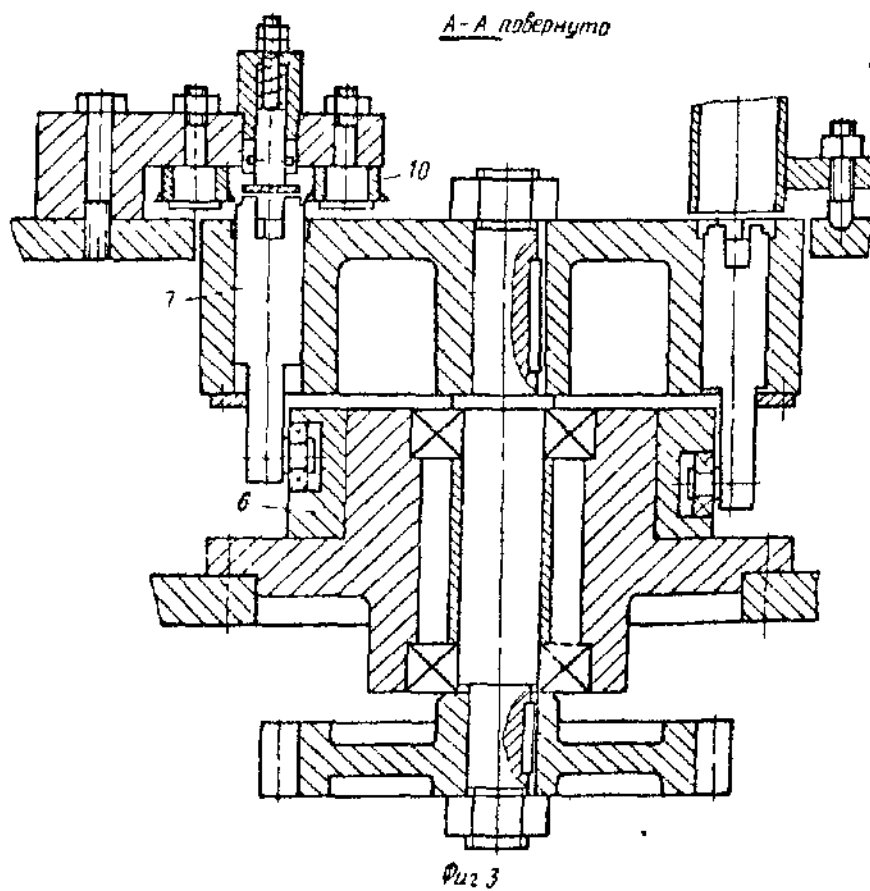


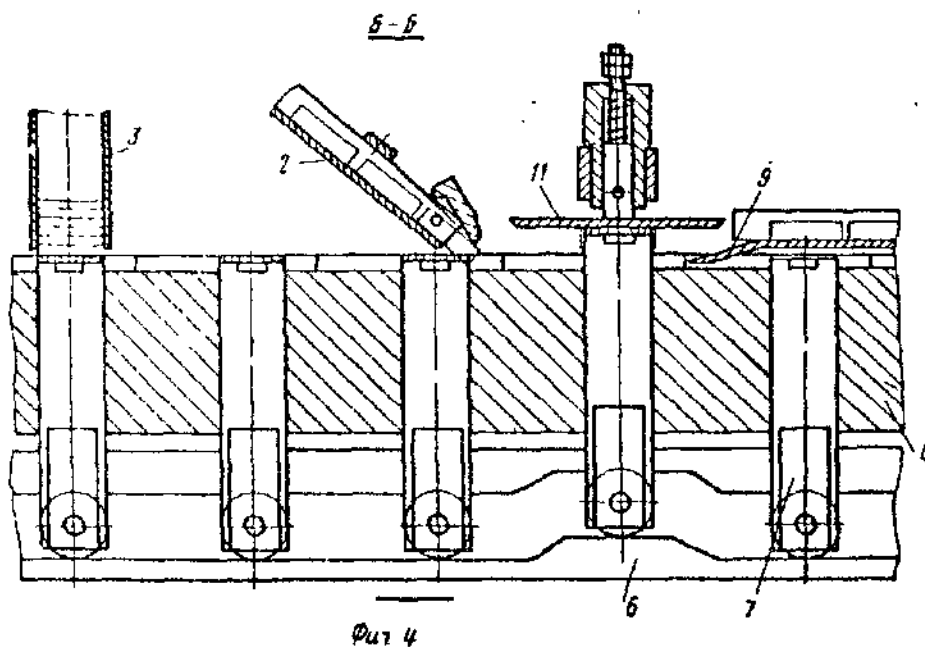
Фиг.1



фиг. 2

1169933





Редактор М.Петрова	Составитель Е.Фишман	Техред Т.Фанта
		Корректор Е.Сирохман

Заказ 4668/20

Тираж 399

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4

