



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1668158 A1

(51)5 В 29 С 53/68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4663909/33  
(22) 10.01.89  
(46) 07.08.91. Бюл. № 29  
(71) Старо-Краматорский машиностроительный завод  
(72) А.Ф.Белоусов, Г.Р.Хейфец, Л.П.Фоменко, Б.Н.Сидоренко и Ю.С.Котелевец  
(53) 679.8 (088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР № 1380993, кл. В 29 С 53/68, 1985.  
(54) СТАНОК ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРОКЛАДОК

(57) Изобретение относится к оборудованию для механизации работ при производстве строительных панелей и позволяет сократить трудозатраты. Это достигается тем, что когда задний конец обшивки панели войдет в зону тянущего ролика 12, при помощи автоматического устройства подается команда на подъем опорного ролика 14 и отключение гидромоторов. При этом нож, закрепленный на рычаге, подойдет к стационарному ножу и произведет рез теплоизоляционной прокладки 5 ил.

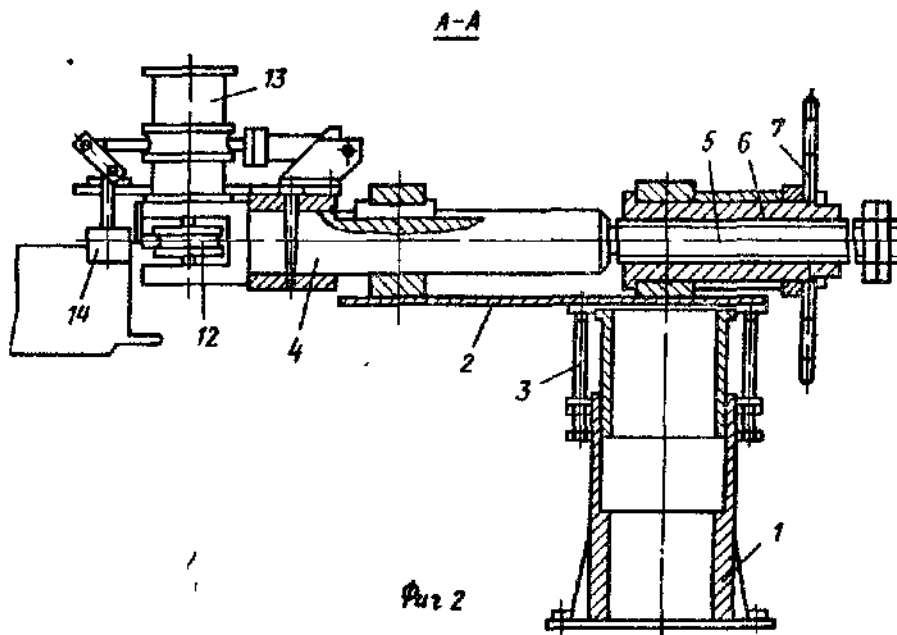


Fig. 2

(19) SU (11) 1668158 A1

РПФ-К

Изобретение относится к оборудованию для механизации работ при производстве строительных панелей

Целью изобретения является сокращение трудозатрат.

На фиг. 1 изображен станок, вид в плане, на фиг. 2 – разрез А–А на фиг. 1; на фиг. 3 – вид Б на фиг. 1, на фиг. 4 – вид В на фиг. 1, на фиг. 5 – строительная панель.

Станок состоит из стационарной стойки 1, сверху которой установлена горизонтальная платформа 2, имеющая в нижней части цилиндрический выступ, входящий в расточку стойки 1. Платформа имеет возможность регулирования по высоте посредством винтов 3 выполнена сборной и включает в себя рабочую площадку 4, посаженную с возможностью скольжения, на основание. Для перемещения в горизонтальной плоскости рабочей площадки 4 на основании платформы установлен винтовой механизм. Винт 5 жестко соединен с рабочей площадкой, а гайка 6 приводится от маховичка 7, жестко соединенного с гайкой.

На рабочей площадке платформы смонтированы изгибающие ролики 8-10. Ролик 9 приводится от гидромотора 11. Там же смонтированы тянущий ролик 12, приводимый гидромотор 13, и опорный ролик 14, ось которого закреплена на одном из плеч рычага 15. На другом плече рычага закреплён нож 16, предназначенный для первой обрезаки прокладок. Поворот рычага осуществляется от гидроцилиндра 17. Стационарный нож 18 закреплён на горизонтальной платформе 2.

Станок работает следующим образом.

В исходном положении рычаг 15 посредством гидроцилиндра 17 повернут так, что опорный ролик 14 отведен от прокладки, а нож 16, закреплённый на втором плече

рычага 15 и стационарный нож, 18 контактируют между собой

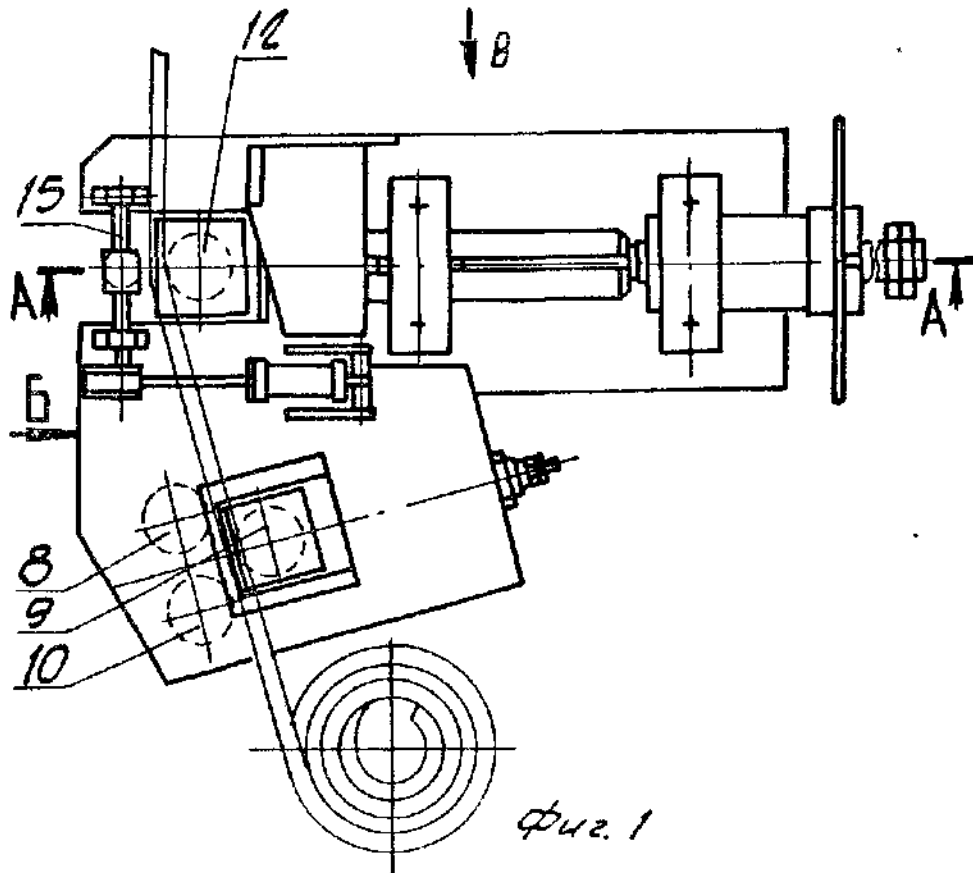
Когда передний конец обшивки панели входит в зону тянущего ролика 12 при помощи автоматического устройства подается команда на опускание опорного ролика 14 с помощью гидроцилиндра 17 – включение гидромоторов и отвод ножа 16. При этом торцы обшивки панели входят в щели теплоизолирующих прокладок. При перемещении обшивки производится одевание теплоизолирующей прокладки на всей длине обшивки

Когда задний конец обшивки панели входит в зону тянущего ролика 12 с помощью автоматического устройства подается команда на подъем опорного ролика 14 и отключение гидромоторов, при этом нож 16, закреплённый на рычаге 15, подходит к стационарному ножу 18 и производит рез теплоизолирующей прокладки

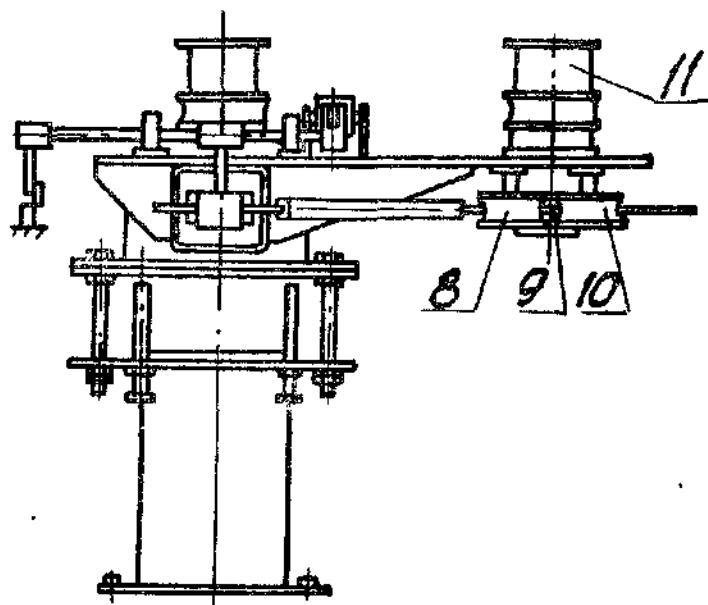
При подходе следующей обшивки панели цикл повторяется в указанной последовательности

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

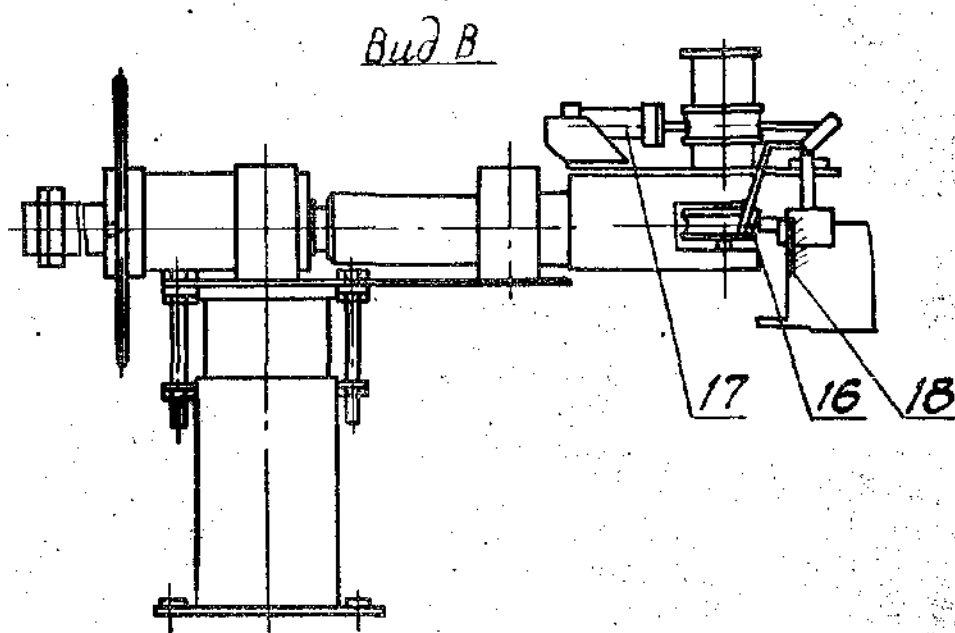
Станок для установки прокладок, включающий стационарную стойку, приводные и не приводные тянущие ролики и гидропривод, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью сокращения трудозатрат, он дополнительно снабжен приводным и двумя направляющими изгибающими роликами, подвижным ножом с двуплечим рычагом и неподвижным ножом, при этом приводной и направляющие изгибающие ролики имеют внутренний профиль, соответствующий внутреннему профилю приводного тянущего ролика, взаимодействующего с тянущим роликом, закреплённым на одном из плеч подвижного двуплечего рычага с возможностью вращения вокруг горизонтальной оси.



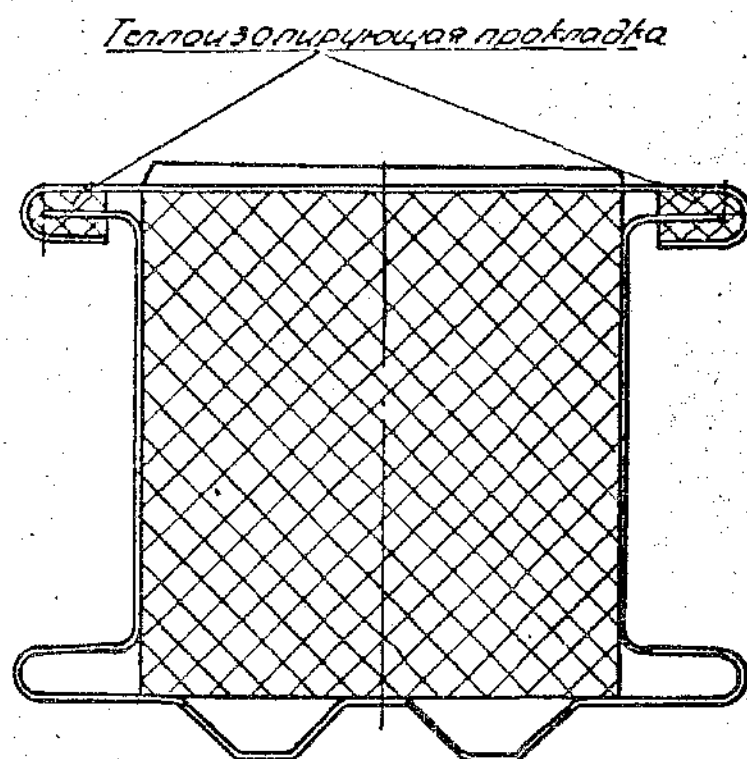
Вид Б



$\phi_{42.3}$



*Фиг. 4*



*Фиг. 5*

1668158

Редактор А. Шандор

Составитель Е. Булеков  
Техред М. Моргентал

Корректор Т. Малец

Заказ 2614

Тираж 380

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

