



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(SU) **SU** (11) **1123965**

A

3 (SU) В 65 G 49/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3631241/27-03

(22) 05.08.83

(46) 15.11.84. Бюл. № 42

(72) Р.Я.Мейтин, Ю.К.Подольский,
И.С.Ратнер, Е.В.Кавин, В.А.Лобжа-
нидзе, Е.А.Дергачев и И.М.Горелик

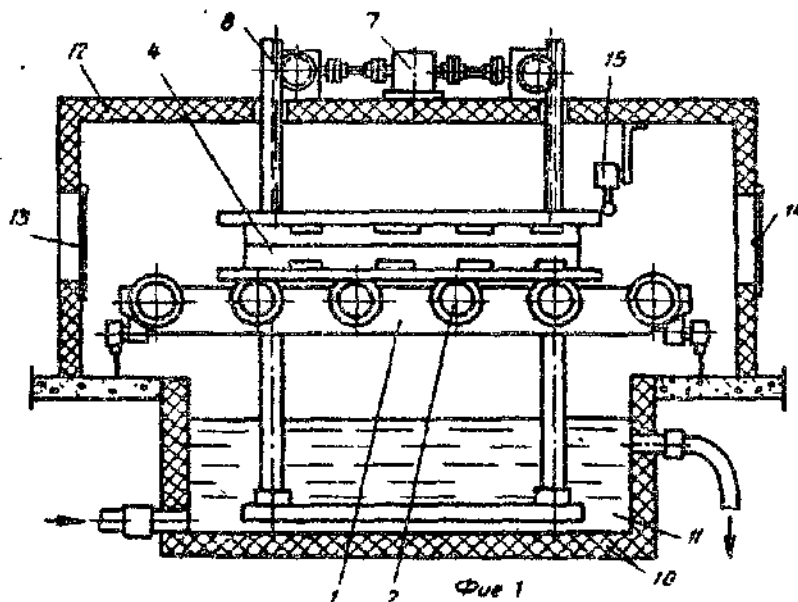
(71) Всесоюзный государственный про-
ектно-конструкторский институт
"Гипросгромашина"

(53) 621.867(088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 848452, кл. В 65 G 49/00, 1979.

2. Авторское свидетельство СССР
№ 848454, кл. В 65 G 49/00, 1979

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ИЗДЕЛИЙ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ,
включающее размещенные в закрытом
кожухе ванны и установленные с боко-
вых сторон ванны приводные рольган-
ги и механизм подъема и опускания,
отличающееся тем, что,
с целью повышения надежности работы
устройства, оно снабжено размещенным
между приводными рольгангами поддо-
ном, связанным с механизмом подъема-
опускания, при этом приводные роль-
ганги выполнены с возможностью
встречного перемещения.



ПРОФ.

(SU) **SU** (11) **1123965** **A**

Изобретение относится к оборудованию для производства изделий, требующих тепловой, химической или другой обработки в ванне с жидкостью, и может найти применение в химической или металлургической промышленности, в машиностроении, но предпочтительно при переработке пластмасс.

Известно устройство для обработки изделий в технологической жидкости, включающее размещенный в закрытом кожухе, имеющем двери для ввода и вывода изделий в рабочую зону, механизм горизонтального перемещения и механизм подъема-опускания с держателем изделия [1].

Однако данное устройство имеет громоздкую сложную конструкцию и обеспечивает перемещение изделий, подвешенных на каретке.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности является устройство для обработки изделий в технологической жидкости, включающее размещенные в закрытом кожухе ванны и установленные с боковых сторон ванны приводные рольганги и механизм подъема и опускания [2].

Однако в данном устройстве обеспечивается обработка изделий только в специальной оснастке, т.е. в корзине с отогнутыми концами. При перемещении простых изделий и опускании рольгангов в жидкость возникает возможность попадания последней к приводным механизмам, что снижает надежность устройства и требует дополнительных уплотнений.

Цель изобретения - повышение надежности работы устройства.

Поставленная цель достигается тем, что устройство для обработки изделий в технологической жидкости, включающее размещенные в закрытом кожухе ванны и установленные с боковых сторон ванны приводные рольганги и механизм подъема и опускания, снабжено размещенным между приводными рольгангами поддоном, связанным с механизмом подъема-опускания, при этом приводные рольганги выполнены с возможностью встречного перемещения.

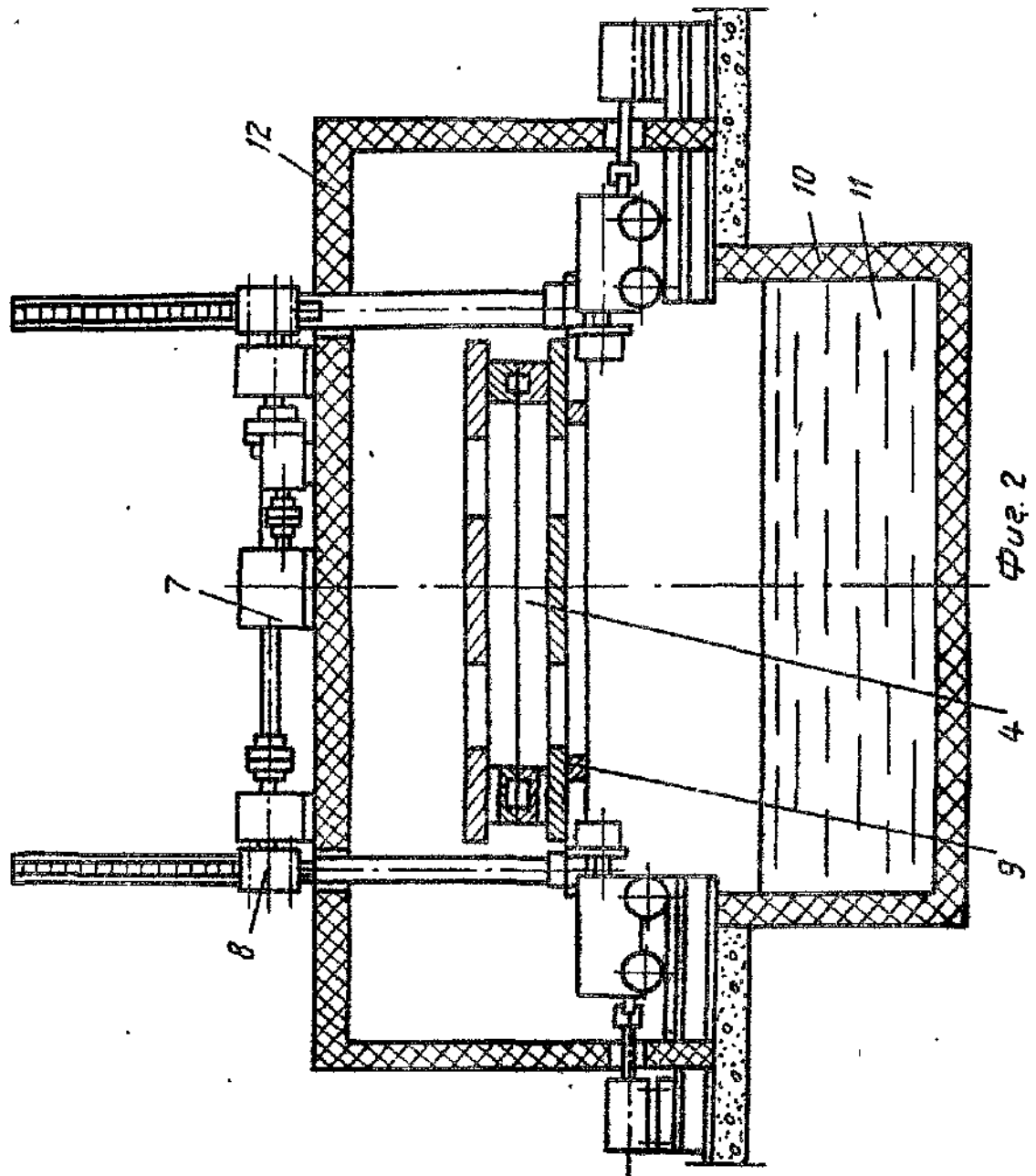
На фиг.1 показано описываемое устройство с расположенным на рольганге изделием и опущенным в ванну поддоном, общий вид; на фиг.2 - то же, с поднятым из ванны с жидкостью поддоном, на котором расположено изделие, поперечный разрез; на фиг.3 - то же, с опущенным в ванну поддоном с изделием, поперечный разрез; на фиг. 4 - устройство после обработки в жидкости изделия в момент, когда оно рольгангом удаляется из ванны, вид сверху.

Устройство состоит из двух приводных рольгангов 1 с роликами 2, бортики (реборды) 3 которых образуют направляющие для изделия 4, привода 5 раздвижки и сближения рольгангов 1 и цепного привода 6 вращения роликов, привода 7 механизма 8 подъема и опускания поддона 9, на котором может находиться изделие 4, в ванну 10 с жидкостью 11, из кожуха 12 с дверью 13 для отвода изделия и дверью 14 для вывода его из зоны жидкостной обработки и из конечного выключателя 15 (или другого датчика положения) для фиксации положения изделия 4 на рольганге 1.

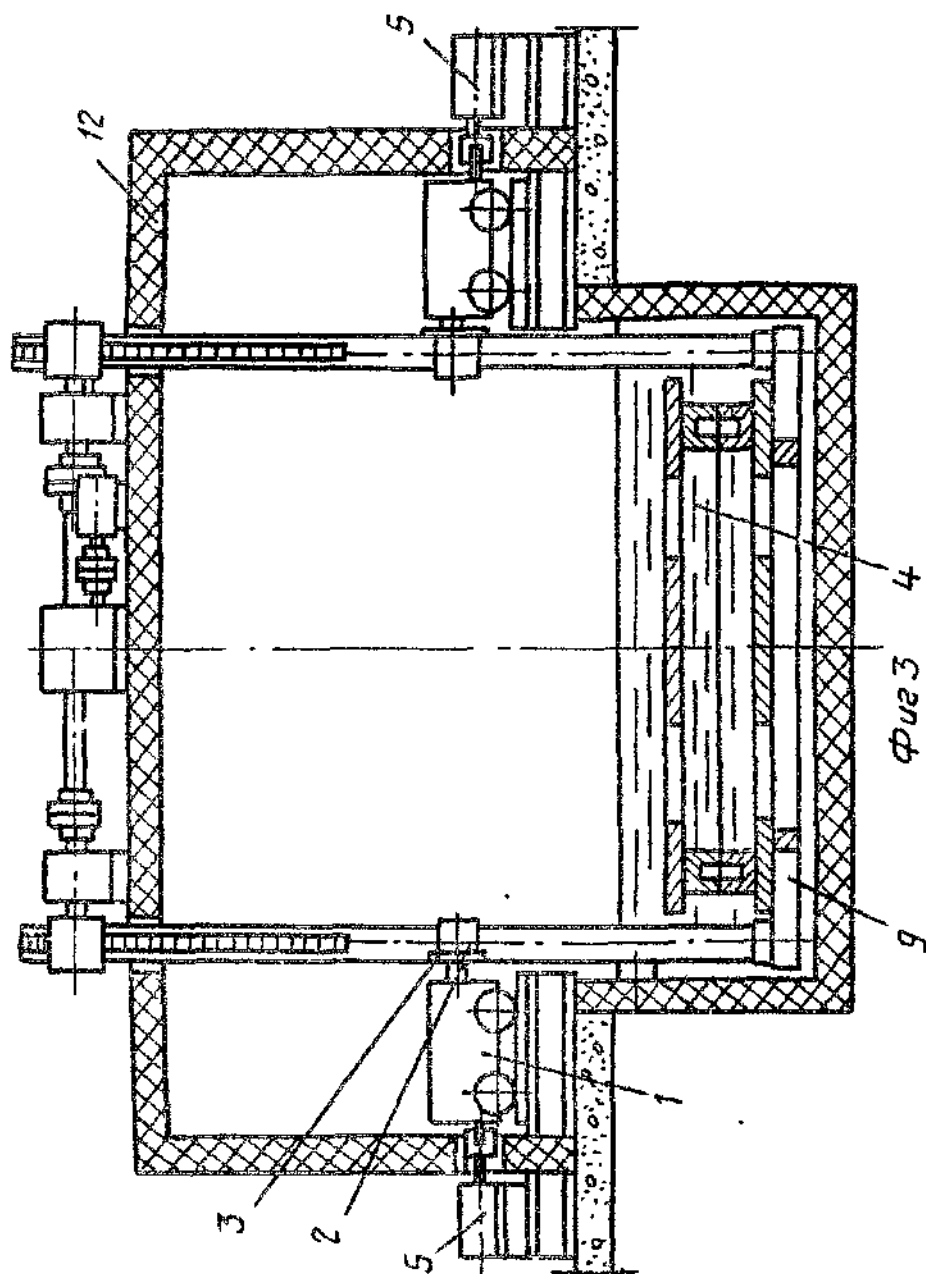
Работает устройство следующим образом.

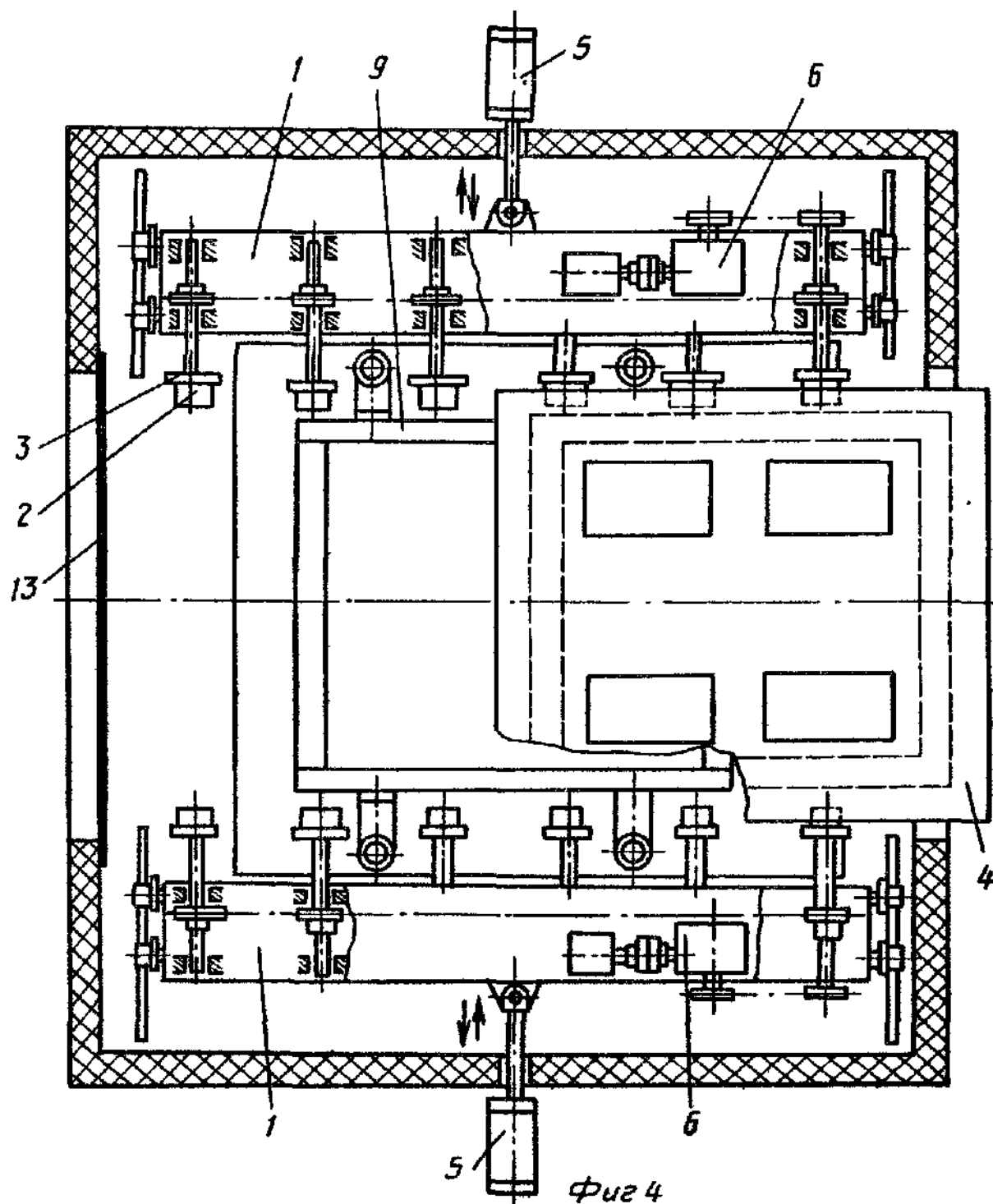
При включении привода 6 сведенных рольгангов 1 изделие 4, двигаясь своим основанием между ребордами 3 роликов 2, подается через дверь 13 в рабочую зону до конечного выключателя 15. Включается привод 7 и механизм 8 приподнимает изделие 4 на поддоне 9, отрывая его от роликов 2 рольгангов 1, пока привод 5 разведет рольганги, затем опускает изделие 4 в ванну 10 с жидкостью 11. После окончания тепловой или химической обработки подъем изделия и его удаление от ванны и вывод из рабочей зоны производится в обратном порядке через дверь 14.

Применение данного устройства позволяет повысить надежность работы при перемещении, например, плоских изделий, и исключает применение корзины особой формы.



1123965





Составитель Б.Толчанов
 Редактор Т.Колб Техред Т.Дубинчак Корректор И.Эрдейн

Заказ 8195/21 Тираж 842 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раульская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

