



ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВО

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

(54) НОЖОВА ГРЕБІНКА ДО МАШИНИ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ОВОЧІВ

1

(20) 94321677, 23.03.93
(21) 4936687/SU
(22) 20.05.91
(24) 25.12.96
(46) 25.12.96. Бюл. № 4
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1514321, кл. А 23 N 15/00, 1987.
(72) Каневський Володимир Борисович, Кордю-
кевич Олександр Петрович, Кучеренко Володи-
мир Миколайович, Панасенко Ігор Мико-
лайович, Тимошевський Анатолій Матвійович
(73) Кучеренко Володимир Миколайович (UA)

2

(57) Ножевая гребенка к машине для резки овощей, содержащая корпус и закрепленные в нем плоские ножи, отличающаяся тем, что на поверхности корпуса выполнен проем для размещения концов ножей, а в ограничивающих его боковых стенках - горизонтальные каналы, между ножами расположены дистанционные вставки, при этом ножи и вставки имеют отверстия для соединительных стержней, концы которых размещены в горизонтальных каналах боковых стенок.

Изобретение относится к пищевой промышленности и может применяться на консервных и овощесушильных заводах.

Ножевая гребенка, используемая в машинах для резки овощей, предназначена для продольной порезки сырья на столбики (лапшу). Порезка производится принудительной подачей в машине сырья на неподвижную ножевую гребенку.

В основу изобретения поставлена задача усовершенствования ножей гребенки к машине для резки овощей путем механического закрепления в корпусе ножевой гребенки плоских ножей сборкой, вместо закрепления их в корпусе ножевой гребенки пайкой или зачеканкой.

Техническим результатом является упрощение изготовления корпуса ножевой гребенки с возможностью использовать один

При этом отпадает необходимость поставлять с машиной набор ножевых гребенок, каждая на свой размер столбиков нарезаемых овощей.

В сфере эксплуатации уменьшится затрата труда на замену затупившихся или сломанных плоских ножей в ножевой гребенке и сократится время простоя машины, а иногда и всей технологической линии при проведении ремонтных работ.

Увеличивается срок службы корпусов ножевых гребенок, так как отпадает необходимость заменять на новые корпуса ножевых гребенок, которые приходили в негодность после нескольких зачеканок или перепаяк плоских ножей.

Поставленная задача решается тем, что в ножевой гребенке к машине для резки овощей, содержащей корпус и закрепленные в нем плоские ножи на поверхности корпуса

(19) UA (11) 11113 (13) C1

концы которых размещены в горизонтальных каналах боковых стенок.

Установка плоских ножей в проеме корпуса на стержнях с расположенными между плоскими ножами дистанционными вставками позволяет закреплять в корпусе набор плоских ножей на порезку продукта на столбики различных размеров, устанавливая только дистанционные вставки, ширина которых соответствует требуемым размерам нарезаемых столбиков продукта и исключает применяющиеся в прототипе фрезерование пазов в корпусе под установку плоских ножей и крепление их пайкой или зачеканкой.

На фиг. 1 изображена сборная ножевая гребенка; на фиг. 2 - корпус ножевой гребенки 1; на фиг. 3 - плоский нож 2; на фиг. 4 - стержень 3 и дистанционная вставка 4.

Ножевая гребенка (фиг. 1) представляет собой сборку, включающую корпус 1, плоские ножи 2, стержни 3, дистанционные вставки 4.

Корпус ножевой гребенки 1 (фиг. 2) имеет горизонтальные каналы 5, в которых помещены концы стержней 3 и проем 6 для помещения набора плоских ножей 2 и дистанционных вставок 4 и отверстия 7, через которые собранная ножевая гребенка крепится на машине.

Плоский нож 2 (рис. 3) - плоский, штампованный с отверстиями 8, через которые при сборке проходят стержни 3. Между пло-

ветствует размеру (ширине) нарезаемых столбиков продукта. Во вставках имеются отверстия 9. К машине нужен только один корпус 1, в проеме 3 которого помещено необходимое количество плоских ножей и между ними дистанционные вставки нужной ширины. Плоские ножи 2 отверстиями 8 и вставки 4 отверстиями 9 одеты на стержни 3, концы которых помещены в отверстиях 5 корпуса.

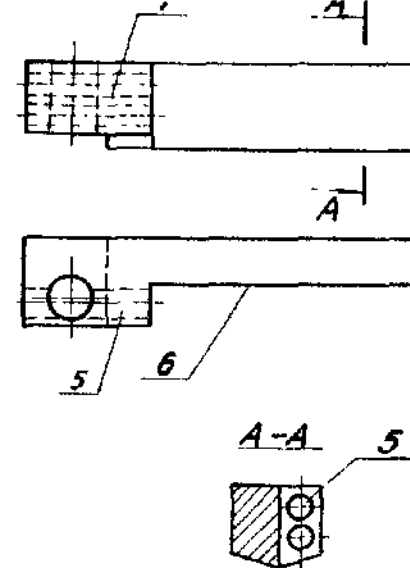
Время сборки ножевых гребенок из деталей, изготовленных машинным способом - корпуса, плоских ножей, вставок и стержней занимает минуты, не требуя каких-либо технологических операций и квалифицированного труда.

Корпус 1 прост в изготовлении и не подвержен порче.

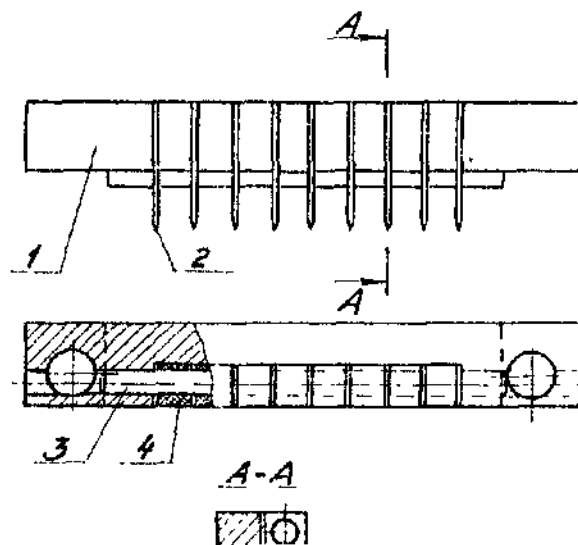
Плоские ножи 2 легко снимаются для заточки, тут же сменяются запасными, так же просто сменяется нож при поломке, для этого стержни не вынимаются, а только сдвигаются до подлежащего замене ножа.

Простой машин и технологических линий, в которые они включены, сводятся к минимуму, так как сокращается время на восстановление работоспособности режущего узла.

Показатели надежности и долговечности возрастают, улучшается ремонтопригодность, требования к квалификации персонала при изготовлении ножевых гребенок и при их ремонте снижаются.



Фиг. 2





УКРАЇНА

(19) UA (11) 11113 (13) C1

(51)5 A 23 N 15/00

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІД

(54) НОЖОВА ГРЕБІНКА ДО МАШИНИ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ОВОЧІВ

1

(20) 94321677, 23.03.93

(21) 4936687/SU

(22) 20.05.91

(24) 25.12.96

(46) 25.12.96. Бюл. № 4

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1514321, кл. А 23 N 15/00, 1987.(72) Каневський Володимир Борисович, Кордю-
кевич Олександр Петрович, Кучеренко Володи-
мир Миколайович, Панасенко Ігор Мико-
лайович, Тімошевський Анатолій Матвійович

(73) Кучеренко Володимир Миколайович (UA)

2

(57) Ножевая гребенка к машине для резки овощей, содержащая корпус и закрепленные в нем плоские ножи, отличающаяся тем, что на поверхности корпуса выполнен проем для размещения концов ножей, а в ограничивающих его боковых стенках - горизонтальные каналы, между ножами расположены дистанционные вставки, при этом ножи и вставки имеют отверстия для соединительных стержней, концы которых размещены в горизонтальных каналах боковых стенок.

Изобретение относится к пищевой промышленности и может применяться на консервных и овощесушильных заводах.

Ножевая гребенка, используемая в машинах для резки овощей, предназначена для продольной порезки сырья на столбики (лапшу). Порезка производится принудительной подачей в машине сырья на неподвижную ножевую гребенку.

В основу изобретения поставлена задача усовершенствования ножей гребенки к машине для резки овощей путем механического закрепления в корпусе ножевой гребенки плоских ножей сборкой, вместо закрепления их в корпусе ножевой гребенки пайкой или зачеканкой.

Техническим результатом является упрощение изготовления корпуса ножевой гребенки с возможностью использовать один корпус для закрепления в нем плоских ножей, установленных с разным шагом, в зависимости от требующейся ширины столбиков при порезке овощей.

При этом отпадает необходимость составлять с машиной набор ножевых гребенок, каждая на свой размер столбиков нарезаемых овощей.

В сфере эксплуатации уменьшится затрата труда на замену затупившихся или сломанных плоских ножей в ножевой гребенке и сократится время простоя машины, а иногда и всей технологической линии при проведении ремонтных работ.

Увеличивается срок службы корпусов ножевых гребенок, так как отпадает необходимость заменять на новые корпуса ножевых гребенок, которые приходили в негодность после нескольких зачеканок или перепаяк плоских ножей.

Поставленная задача решается тем, что в ножевой гребенке к машине для резки овощей, содержащей корпус и закрепленные в нем плоские ножи на поверхности корпуса выполнен проем для размещения концов ножей, а в ограничивающих его боковых стенках - горизонтальные каналы, между ножами расположены дистанционные встав-

(19) UA (11) 11113 (13) C1

ки, при этом плоские ножи и вставки имеют отверстия для соединительных стержней, концы которых размещены в горизонтальных каналах боковых стенок.

Установка плоских ножей в проеме корпуса на стержнях с расположенными между плоскими ножами дистанционных вставок позволяет закреплять в корпусе набор плоских ножей на порезку продукта на столбики различных размеров, устанавливая только дистанционные вставки, ширина которых соответствует требуемым размерам нарезаемых столбиков продукта и исключает применяющиеся в прототипе фрезерование пазов в корпусе под установку плоских ножей и крепление их пайкой или зачеканкой.

На фиг. 1 изображена сборная ножевая гребенка; на фиг. 2 - корпус ножевой гребенки 1; на фиг. 3 - плоский нож 2; на фиг. 4 - стержень 3 и дистанционная вставка 4.

Ножевая гребенка (фиг. 1) представляет собой сборку, включающую корпус 1, плоские ножи 2, стержни 3, дистанционные вставки 4.

Корпус ножевой гребенки 1 (фиг. 2) имеет горизонтальные каналы 5, в которых помещены концы стержней 3 и проем 6 для помещения набора плоских ножей 2 и дистанционных вставок 4 и отверстия 7, через которые собранная ножевая гребенка крепится на машине.

Плоский нож 2 (рис. 3) - плоский, штампованный с отверстиями 8, через которые при сборке проходят стержни 3. Между плоскими ножами на стержни 3 одеты дистанционные вставки 4, ширина которых соответствует размеру (ширине) нарезаемых столбиков продукта. Во вставках имеются отверстия 9. К машине нужен только один корпус 1, в проеме 6 которого помещено необходимое количество плоских ножей и между ними дистанционные вставки нужной ширины. Плоские ножи 2 отверстиями 8 и вставки 4 отверстиями 9 одеты на стержни 3, концы которых помещены в отверстиях 5 корпуса.

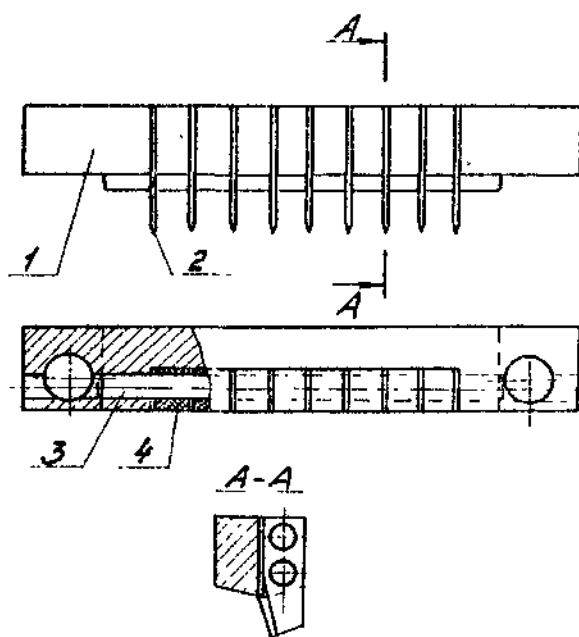
Время сборки ножевых гребенок из деталей, изготовленных машинным способом - корпуса, плоских ножей, вставок и стержней занимает минуты, не требуя каких-либо технологических операций и квалифицированного труда.

Корпус 1 прост в изготовлении и не подвержен порче.

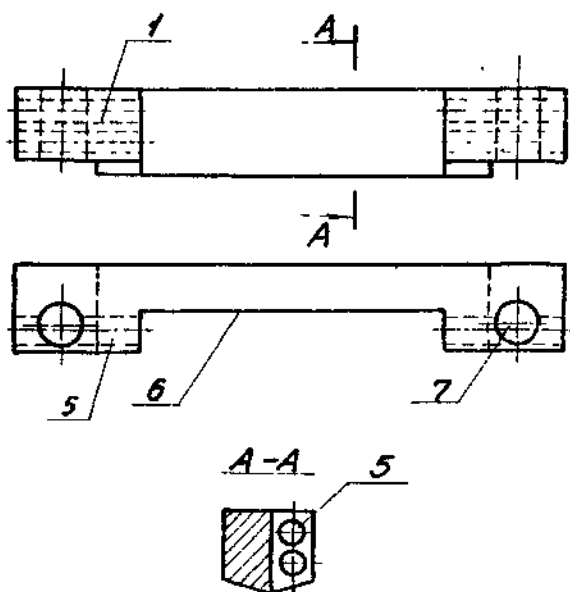
Плоские ножи 2 легко снимаются для заточки, тут же сменяются запасными, так же просто сменяется нож при поломке, для этого стержни не вынимаются, а только сдвигаются до подлежащего замене ножа.

Простота машин и технологических линий, в которые они включены, сводятся к минимуму, так как сокращается время на восстановление работоспособности режущего узла.

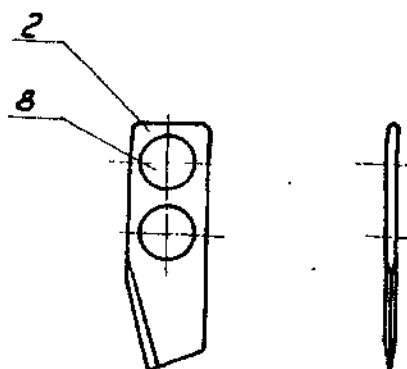
Показатели надежности и долговечности возрастают, улучшается ремонтпригодность, требования к квалификации персонала при изготовлении ножевых гребенок и при их ремонте снижаются.



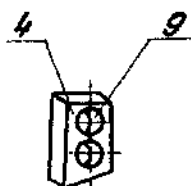
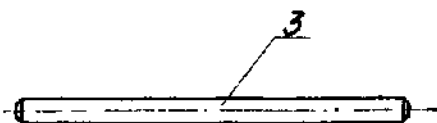
Фиг. 1



фиг. 2



фиг. 3



фиг. 4

Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор А. Обручар

Замовлення 4048

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101

