



УКРАЇНА

(19) UA (11) 93379 (13) C2
(51) МПК (2011.01)
B65D 5/54

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) ОДНОШАРОВА КАРТОННА УПАКОВКА ДЛЯ ХАРЧОВОГО ПРОДУКТУ

1

2

(21) а200801224

(22) 30.06.2006

(24) 10.02.2011

(86) РСТ/ЕР2006/006349, 30.06.2006

(31) 05105996.2

(32) 01.07.2005

(33) ЕР

(46) 10.02.2011, Бюл.№ 3, 2011 р.

(72) РУЕДА ЛУІС ФЕРНАНДО, BR

(73) НЕСТЕК С.А., СН

(56) US 3185377 25.05.1965

GB 925975 15.05.1963

US 4062486 13.12.1977

(57) 1. Одношарова картонна упаковка (1) для харчових продуктів, що мають форму прямокутного блока, яка включає передню панель (2), задню панель (3), чотири бічні панелі (4), причому передня панель включає попередньо виконані вирізи (5), які утворюють ділянку (2а) передньої панелі, що відкривається, та ділянку (2b) передньої панелі, що не відкривається, яка **відрізняється** тим, що:

(i) ділянка передньої панелі, що не відкривається, також включає запірний проріз (6), і

(ii) окремий запірний елемент (7) наклеєний на ділянку (2а) передньої панелі, що відкривається, таким чином, щоб він її подовжував, зазначений

елемент шарнірно відкидається по краю упаковки і утворює одну з бічних панелей, причому зазначений елемент (7) включає язичок (8), що має вставлятися в запірний проріз (6) для утримання ділянки (2а), що відкривається, в закритому положенні.

2. Упаковка (1) за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зазначений запірний елемент (7) є плоскою картонною панеллю, наклеєною на ділянку (2а) передньої панелі (2), що відкривається.

3. Упаковка (1) за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що ділянка (2а) передньої панелі, що відкривається, відкидається навколо краю (9), розташованого між ділянкою (2а), що відкривається, та прилеглою бічною панеллю (4), причому зазначений край (9) служить шарніром.

4. Упаковка (1) за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що запірний елемент (7) включає виступ, який утворює бічну панель (4) упаковки (1).

5. Упаковка (1) за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що запірний елемент (7) має ширину w, яка дорівнює ширині W передньої панелі (2).

6. Упаковка (1) за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що харчовий продукт є шоколадною плиткою.

Даний винахід стосується упаковки, зокрема, упаковки для харчового продукту, що має форму прямокутного блока, такого, наприклад, як шоколадної плитки.

У даному описі буде використовуватися термін "обгорткова" упаковка, яку слід вважати еквівалентною "оболонковій" упаковці.

Стандартне так зване "обгорткове" обладнання для упакування загорнутих у фольгу плиток в картонні упаковки дає упаковку, яка повторно насправді не запечатується та відкривається з вузького боку, наприклад, як звичайні картонні упаковки для ліків.

При упаковці плиток з використанням такого стандартного обладнання, фольга обгортається навколо плитки, а потім картонна заготовка складається навколо плитки. Використовувані картонні

заготовки є одинарними листами з перфорацією та лініями згину. Після того, як споживач відкриє відкидний клапан на пачці, розірвавши висічену перфорацію, не залишається перекриття, яке уможливило б повторне запечатування.

Існують картонні упаковки з більш складними багатшаровими структурами, які дійсно дозволяють повторне запечатування. Однак, ці більш складні упаковки формують та складають до того, як в них вкладають обгорнену плитку. Це потребує двох окремих операцій: по-перше, обгорткова машина використовується для обгортання внутрішньої упаковки, і по-друге, машина для упакування в картонну тару використовується для складання та укладки обгорнутої плитки в картонну коробку. Таким чином, як можна зрозуміти, такі плитки, упаковані в складні упаковки, не можуть

(13) C2

(11) 93379

(19) UA

бути виготовлені на звичайній обгортковій упаковочній лінії, що поєднує обгортання фольгою та упакування в картонну упаковку.

В патенті США US-A-3 185 377 розкрито картонну упаковку для сипучих матеріалів, наприклад, порошку або гранул, що має невеликий висипний або випускний отвір у бічній стінці, суміжній із верхнім краєм упаковки. В патенті US-A-4 062 486 розкрито картонний блок із герметичним краєм, що має прямокутний переріз. В заявці US 2004/074956 розкрито контейнер для постачання і демонстрування товарів.

Отже, існує потреба в упакуванні плиток в картонну упаковку, яке може здійснюватися зі стандартним обладнанням для обгортання фольгою та картоном, як описано вище, причому зазначена упаковка може повторно закриватися після першого відкриття.

Даний винахід вирішує вказані вище проблеми за допомогою одношарової картонної упаковки для харчових продуктів, розкритої у пункті 1 формули винаходу.

Переважні варіанти втілення винаходу визначені у залежних пунктах формули.

Додаткові ознаки та переваги даного винаходу описані в, та будуть зрозумілі з, опису переважних варіантів втілення, які викладені нижче з посиланнями на креслення, на яких:

Фігура 1 є схематичним видом зверху, що зображує два плоскі картонні елементи, які є складовими упаковки за винаходом.

Фігура 2 є схематичним видом зверху, подібним до фігури 1, що зображує плоскі картонні елементи, склеєні один з одним;

Фігура 3 є схематичним загальним видом зверху упаковки за винаходом у складеному стані та в закритому положенні;

Фігура 4 є схематичним збільшеним загальним видом верхньої ділянки упаковки відповідно до даного винаходу в закритому положенні;

Фігура 5 є схематичним збільшеним загальним видом, подібним до фігури 4, упаковки у відкритому положенні.

Як показано на фігурі 1, упаковка 1 відповідно до даного винаходу є одношаровою картонною упаковкою для продуктів типу шоколадних плиток (плитка не зображена на кресленнях).

Вона сформована з плоского картону, який складають та формують на звичайній машині для формування картонної упаковки. Плоска картонна заготовка, зображена на фігурі 1, включає передню панель 2, задню панель 3, чотири бічні панелі 4.

Передня панель 2 включає попередньо зроблені вирізи 5 (показані пунктирними лініями на кресленні), які утворюють ділянку передньої панелі 2a, що відкривається, та ділянку 2b передньої панелі 2, що не відкривається.

Далі, відповідно до даного винаходу, ділянка 2b зазначеної передньої панелі, що не відкривається, додатково включає запірний проріз 6, і передбачений запірний елемент 7, який має бути наклеєний на ділянку 2a зазначеної передньої панелі 2, що відкривається, проходячи по її довжині, як показано на фігурі 2.

Як показано на фігурах 1 та 2, зазначений запірний елемент 7 включає виступ, який утворює бічну панель 4, суміжну із ділянкою 2a передньої панелі, що відкривається.

Зазначений запірний елемент 7 включає язичок 8, який повинен вставлятися в запірний проріз 6 передньої панелі 2, забезпечуючи фіксацію ділянки 2a передньої панелі, що відкривається, коли упаковка 1 знаходиться в її закритому положенні, як показано на фігурах 3 та 4.

Як можна побачити на фігурі 2, зазначений запірний елемент 7 має ширину w, яка дорівнює ширині W передньої панелі 2 упаковки.

Запірний елемент 7 є плоскою картонною панеллю, яку наклеюють на ділянку 2a передньої панелі, що відкривається, як показано на фігурах 1 та 2.

Як можна побачити на фігурі 5, ділянка 2a передньої панелі, що відкривається, відкидається по краю 9, розташованому між зазначеною ділянкою, що відкривається, та прилеглою бічною панеллю 4, причому зазначений край служить шарніром.

В результаті, при першому відкритті, споживач піднімає запірний елемент 7 та ділянку 2b передньої панелі, що відкривається, які склеєні один з одним, щоб відкрити упаковку 1. Ділянка 2a, що відкривається, відокремлюється від решти передньої панелі 2 по попередньо зробленим вирізам 5, і упаковка набуває відкритого положення, як зображено на фігурі 5.

Для повторного закривання упаковки 1, споживач повертає запірний елемент 7 по краю 9 та накладає на ділянку 2b передньої панелі, що не відкривається, а потім вставляє язичок 8 запірного елемента 7 в запірний проріз 6 ділянки 2b передньої панелі, що не відкривається, як показано на фігурі 4.

Далі описаний процес укладки шоколадної плитки в упаковку відповідно до винаходу. Основними стадіями є такі, по черзі:

1) Необгорнуті плитки, що надходять з процесу виробництва шоколадних плиток, подаються транспортером в пакувальну машину на першу операцію, де алюмінієву фольгу, що сходить з катушки, розрізають на листи та обгортають навколо кожної плитки;

2) Після обгортання навколо плитки, фольгу герметично запечатують з трьох боків (четвертий бік лише загнутий);

3) Обгорнені в фольгу плитки надходять на наступну стадію (вторинне упакування в картонну упаковку);

4) Картонні заготовки подаються в «магазин» у вигляді попередньо розрізаних листів;

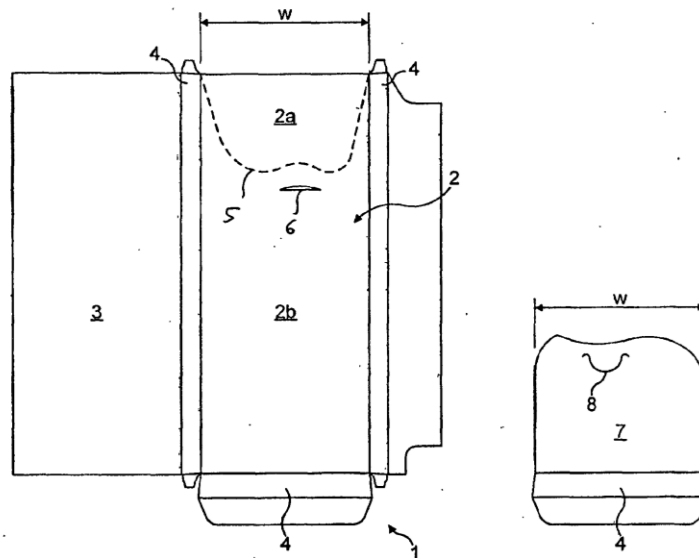
5) Кожен лист картонної заготовки витягається захоплювальним пристроєм з «магазину», наносяться краплини термоклею для остаточного запечаткування;

6) Листову картонну заготовку обгортають навколо обгорненої в фольгу плитки за допомогою фальцювальної системи (відомої з рівня техніки), і потім заклеюють на кожній плитці;

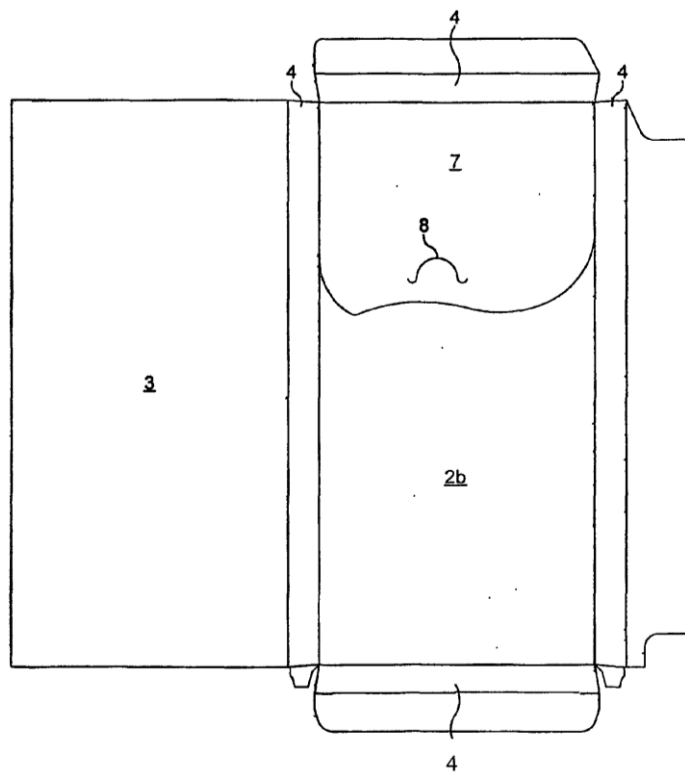
7) Вторинне упакування плитки (тобто, в картонну упаковку) завершують шляхом проведення процесу заклеювання на вихідній плиті;

8) Плитки вивантажують через вихід машини (бічні щітки). Важливо відзначити, що завдяки використанню картонної заготовки з двох частин відповідно до винаходу - як описано тут - немає пот-

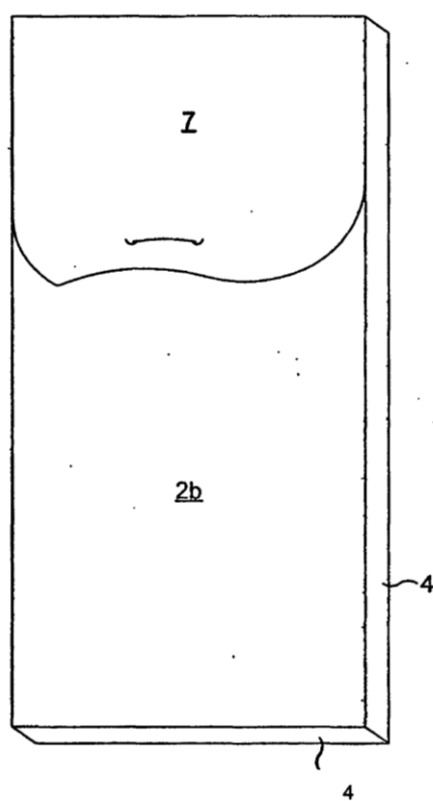
реби в будь-якій модифікації пакувальної машини, від магазину пакувальної машини до готової упаковки.



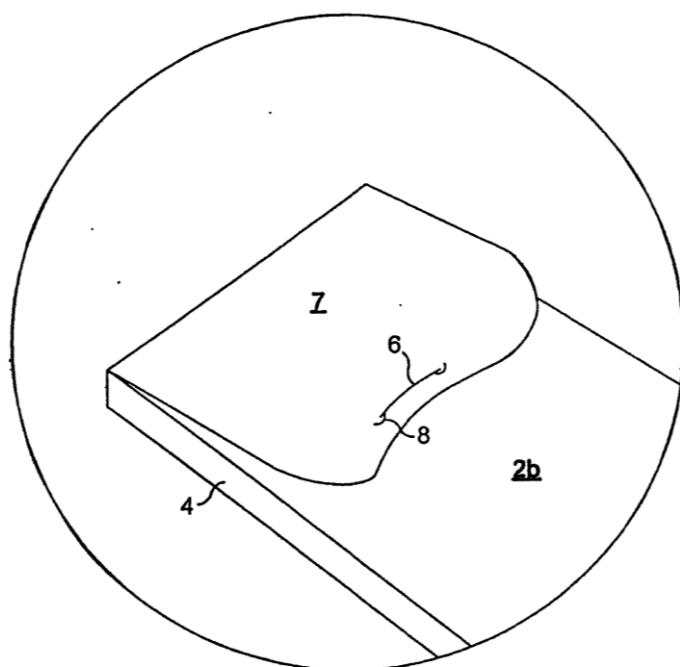
ФІГ. 1



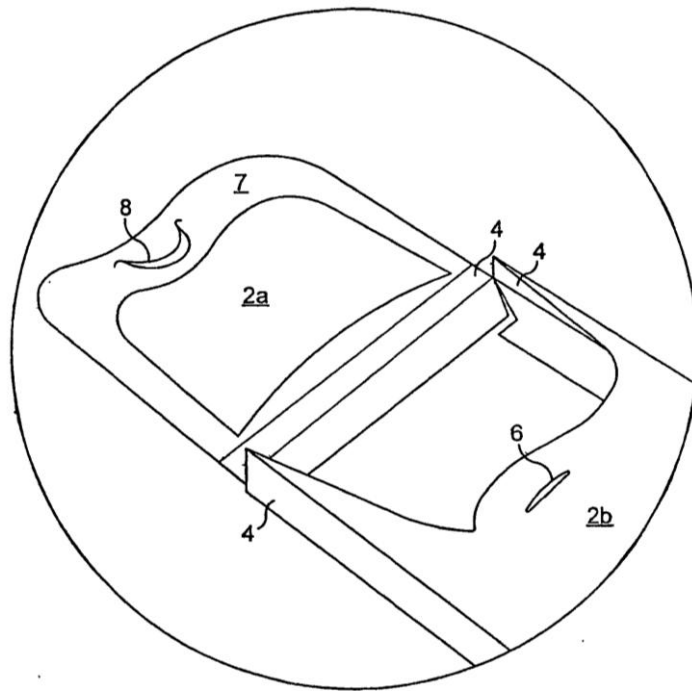
ФІГ. 2



Фиг. 3



Фиг. 4



ФІГ. 5