



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **90478** (13) **U**  
(51) МПК (2014.01)  
**A01D 45/00**

## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки:	<b>u 2014 00172</b>	(72) Винахідник(и):	<b>Гридякін Віктор Олександрович (UA)</b>
(22) Дата подання заявки:	<b>13.01.2014</b>	(73) Власник(и):	<b>Гридякін Віктор Олександрович,</b>
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель:	<b>26.05.2014</b>		<b>вул. Ханенка, 19, кв. 1, м. Глухів, Сумська обл., 41400 (UA)</b>
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	<b>26.05.2014, Бюл.№ 10</b>		

## (54) КОНОПЛЕЖАТКА

### (57) Реферат:

Коноплежатка містить змонтовані на сталевій рамі різальний апарат, відокремлювач зілля, секційний транспортер, упорні щитки, стіл голчатого транспортера, підбірку, розстиляльний апарат. Упорні щитки встановлені в поперечній площині струмків секційного транспортера на шляху руху кінцівок стебел на виході із секційного транспортера. Профіль упорних щитків виконаний по криволінійній поверхні, наприклад евольвентній.

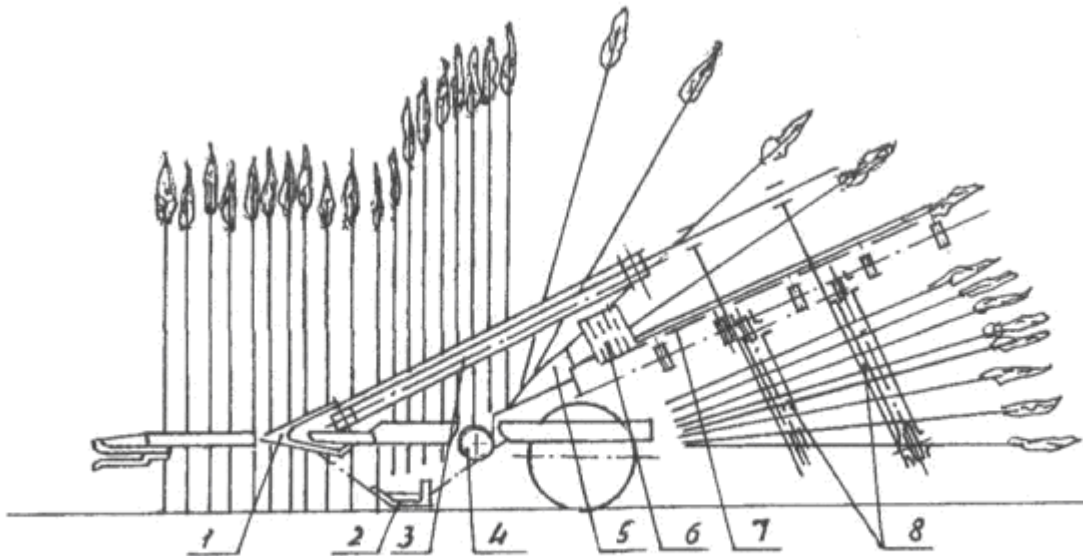


Fig. 1

UA 90478 U



Корисна модель належить до сільськогосподарського виробництва, зокрема до збирання і первинної переробки конопель.

Укладка стебел конопель у стрічку коноплежаткою відіграє важливу роль, оскільки від неї залежить кількість виходу довгого волокна. Якщо укладені стебла в стрічці не паралельно орієнтовані, то волокно стебел травмується робочими органами коноплеобробних машин під час переробки, що зменшує вихід довгого волокна і відповідно знижується ефективність виробництва.

Укладка конопель у стрічку коноплежаткою з паралельно орієнтованими стеблами можлива, якщо кут нахилу стебла до горизонту при виході із секційного транспортера наближається до кута нахилу стола голчатого транспортера.

Відомий коноплезбиральний комбайн, який виконує поділ стеблостою на окремі смужки, зріз стебел, транспортування їх пасами секційного транспортера на стіл голчастого транспортера, відокремлення зілля і плутанини, вирівнювання стебел по кінцівках, транспортування стебел голчастим транспортером до обчисувального пристрою, протягування стебел затискним транспортером через камеру обчисувального пристрою, розстилання у стрічку на скошену частину поля [Авторское свидетельство № 942620, СССР, М. Кл., A01D 45/00. Коноплезбиральний комбайн. / Г.И. Гончаров, и другие; ВНИИЛК; Заявл. 03.11.1980; Опубл. 15.07.1982, Бюл. № 26].

Недоліком коноплезбирального комбайна є наявність непаралельної орієнтації стебел у стрічці та травмування свіжозрізаних стебел обчисувальним пристроєм і висока металоємкість останнього.

Відома коноплежатка, яка використовується при зрізанні стебел, затисканні їх пасами секційного транспортера, транспортуванні на стіл голчастого транспортера, відокремлюванні зілля і плутанини, вирівнюванні стебел по кінцівках, розстиланні в неперервну стрічку на скошену частину поля під кутом до напрямку руху машини [Новые коноплеуборочные машины. Киев. "Реклама". 1985], в якій частково враховані недоліки попереднього.

Зменшення травмованих стебел конопель та підвищення якості виходу продукції забезпечується за рахунок відсутності обчисування свіжозрізаних стебел, зменшена також металоємкість конструкції машини.

Недоліком коноплежатки є наявність непаралельної орієнтації стебел у стрічці, що зменшує вихід довгого волокна і відповідно знижується ефективність виробництва коноплепродукції.

За технічною суттю та досягнутим результатом цей спосіб є найближчим і може бути взятий як прототип.

Задачею корисної моделі є створення коноплежатки, в якій за рахунок технологічних особливостей можливо було б підвищити якісні показники стрічки конопель та надійність виконання технологічного процесу.

Поставлена задача вирішується тим, що у коноплежатці (фіг. 1, 2), яка включає: ділильники 1, ріжучий апарат 2, секційний транспортер 3, відокремлювач зілля 4, упорні щитки 5, стіл голчатого транспортера 7, підбійку 6, розстилальний апарат 8. Упорні щитки 5 розміщені в поперечній площині струмків секційного транспортера на шляху руху кінцівок стебел на виході із секційного транспортера, причому профіль упорних щитків виконаний по криволінійній поверхні, наприклад евольвентній.

Під час руху коноплежатки полем ділянки 1 поділяють стеблостій на окремі смужки і направляють у транспортувальні струмки секційного транспортера 3. Паси секційного транспортера затискають стебла, які одночасно зрізуються ріжучим апаратом 2 і у вертикальному положенні транспортуються до столу голчатого транспортера 7. На виході із секційного транспортера кінцівки стебел на своєму шляху стикаються із упорними щитками 5 (фіг. 3) і стебла повертаються в пасах секційного транспортера в напрямку руху. Криволінійні поверхні, наприклад евольвентні, і розміри упорних поверхонь підібрані таким чином, що при повороті кінцівки стебел рухаються тільки в напрямку руху секційного транспортера, не створюючи опір руху іншим стеблам, і поворот завершується на виході стебел із секційного транспортера. Кут нахилу стебел до горизонту при цьому наближається до кута нахилу стола голчатого транспортера, що забезпечує укладку стебел на стіл голчатого транспортера в стрічку з паралельно орієнтованих стебел.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Коноплежатка, що містить змонтовані на сталевій рамі різальний апарат, відокремлювач зілля, секційний транспортер, упорні щитки, стіл голчатого транспортера, підбійку, розстилальний апарат, яка **відрізняється** тим, що упорні щитки встановлені в поперечній площині струмків

секційного транспортера на шляху руху кінцівок стебел на виході із секційного транспортера, причому профіль упорних щитків виконаний по криволінійній поверхні, наприклад евольвентній.

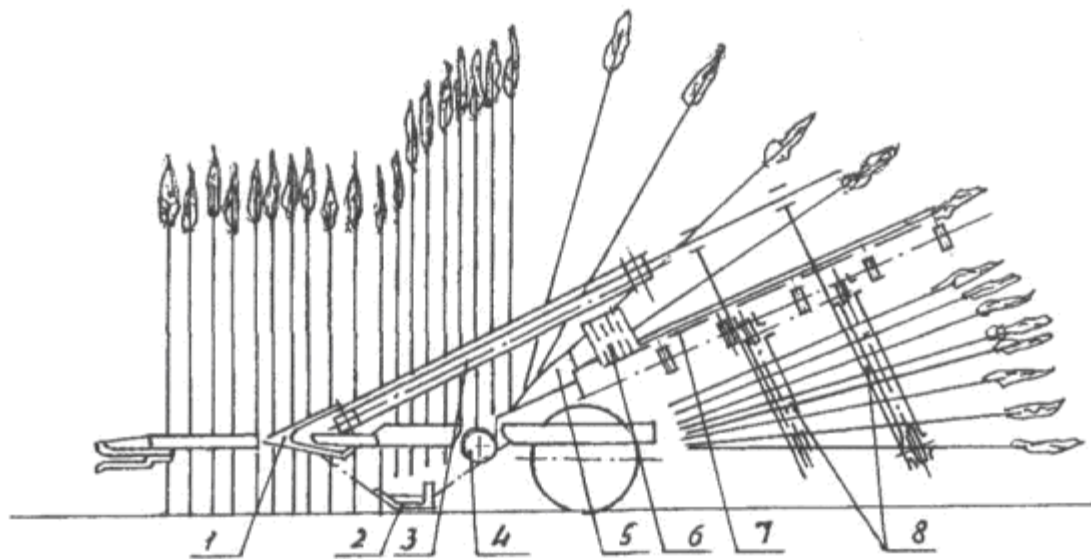


Fig. 1

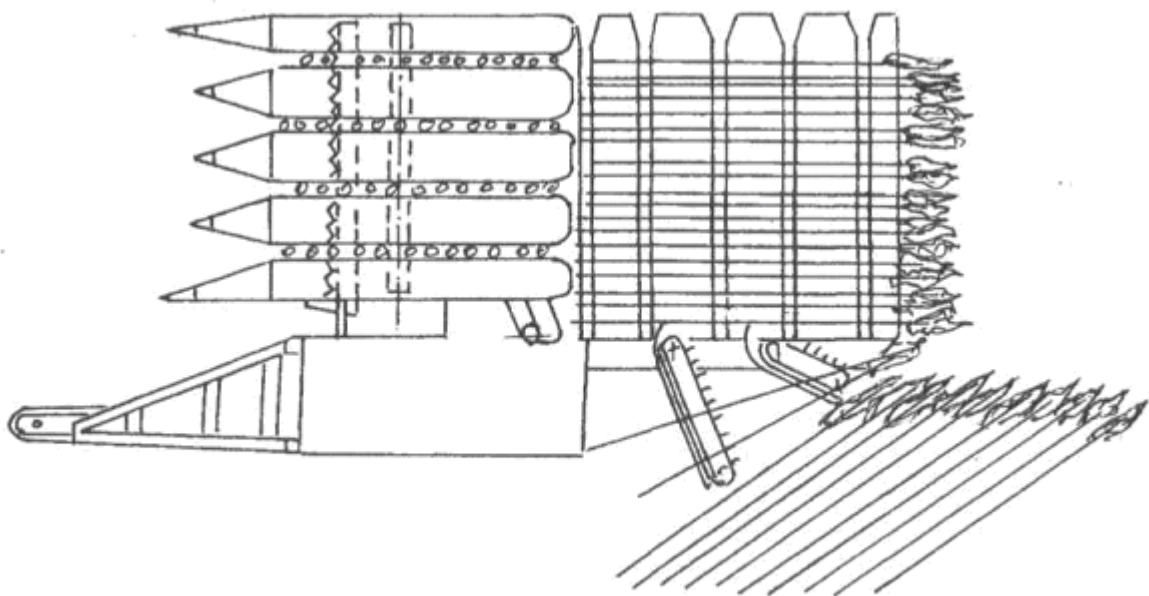


Fig. 2

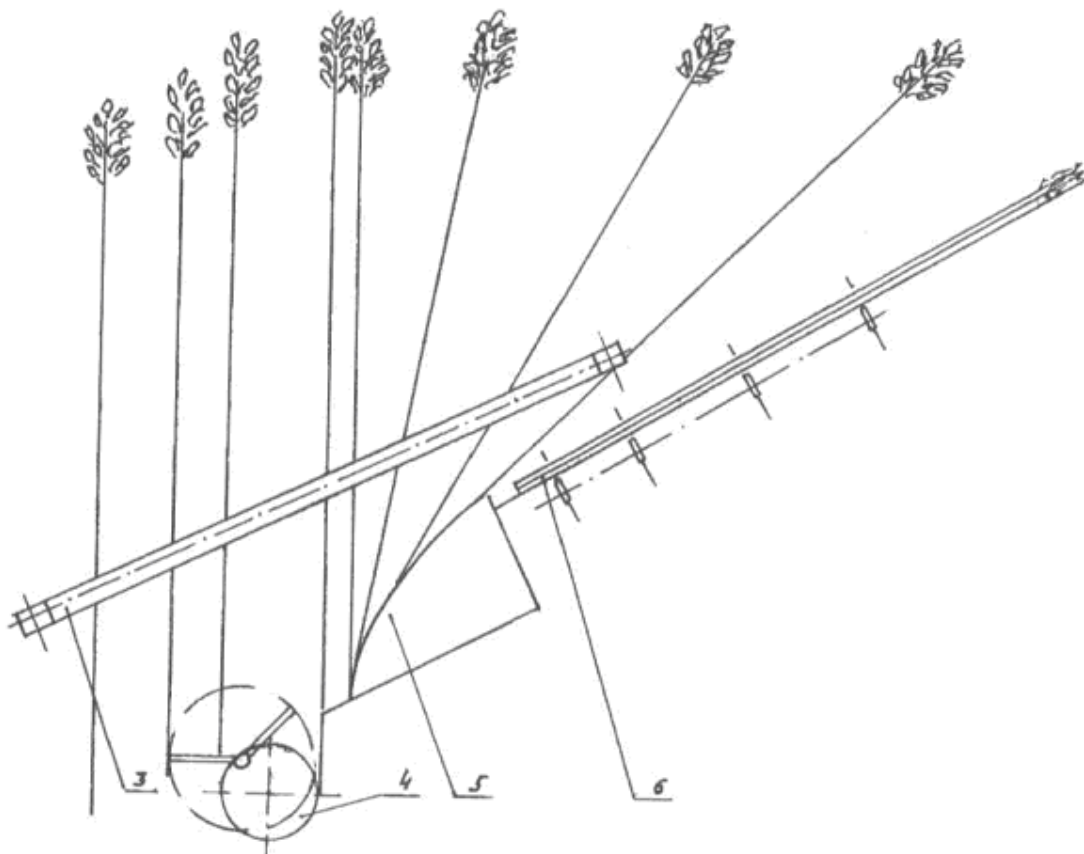


Fig. 3

---

Комп'ютерна верстка Г. Паяльніков

---

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

---

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601