



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **88620**

(13) **U**

(51) МПК

B22F 3/04 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2013 11805**

(22) Дата подання заявки: **07.10.2013**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **25.03.2014**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **25.03.2014, Бюл.№ 6**

(72) Винахідник(и):

**Корчак Олена Сергіївна (UA),
Ковальова Ольга Олександрівна (UA)**

(73) Власник(и):

**ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА
МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ,
вул. Шкадінова, 72, м. Краматорськ, 84313
(UA)**

(54) СТАНИНА ГАЗОСТАТУ СЕКЦІЙНОЇ КОНСТРУКЦІЇ

(57) Реферат:

Станина газостату секційної конструкції містить ригелі та колони, охоплені обмоткою, що утворюють усередині робочий простір для розміщення контейнера. Станина має секційну конструкцію, кожна секція містить вертикальні колони та горизонтальні ригелі, виконані у вигляді пластин, які з'єднані стяжками з елементами фіксації.

UA 88620 U

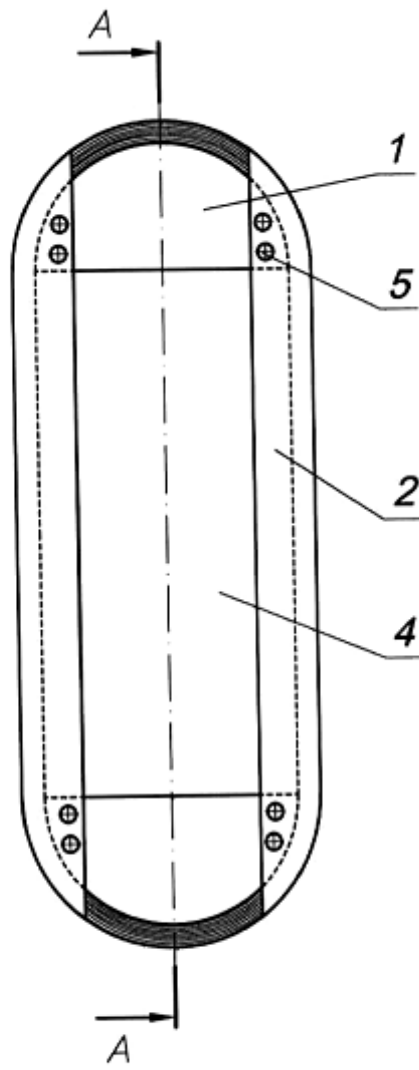


Fig. 1

Корисна модель належить до галузі машинобудування, а саме до обробки матеріалів високим тиском і може знайти застосування при створенні та подальшій експлуатації газостатів та інших газостатичних установок.

Відома станина пресу рамної конструкції, що складається з чотирьох секцій, що виконують роль станини, архітрава та колон. Кожна секція складається з вертикальних та горизонтальних пластин, які з'єднані різьбовими стяжками з фіксаторами [1].

Найбільш близьким аналогом пристрою, що, заявляється, є станина газостату, що вміщує два напівциліндричних ригеля та дві колони, охоплені обмоткою, що утворюють усередині робочий простір для розміщення контейнера [2].

Загальними істотними ознаками відомого і пристрою, що заявляється, є ригелі та колони, охоплені обмоткою, що утворюють усередині робочий простір для розміщення контейнера.

Недоліками відомої конструкції станини газостату є те, що під час навантаження газостату на відповідних стикових поверхнях можливо виникнення розкриття стиків, починаючи із середини робочого простору, унаслідок вигину ригеля, при цьому виникають значні напруги, які стають причиною швидкого зносу та руйнування елементів конструкції станини, тому вона не може вважатися довговічною.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення станини газостату, в якій шляхом усунення можливості розкриття стиків забезпечується підвищення її надійності і довговічності роботи.

Поставлена задача вирішується тим, що станина має секційну конструкцію, кожна секція містить вертикальні колони та горизонтальні ригелі, виконані у вигляді пластин, які з'єднані стяжками з елементами фіксації.

Запропонована конструкція забезпечує підвищення надійності і довговічності роботи станини секційної конструкції.

Виконання вертикальних колон та горизонтальних ригелів у вигляді пластин, які з'єднані стяжками з елементами фіксації, дозволяє значно облегшити конструкцію станини, зробити її складові елементи більш технологічними.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, на яких зображено схему станини газостату секційної конструкції:

- фіг. 1 - загальний вигляд станини газостату секційної конструкції;
- фіг. 2 - перетин А-А з фіг. 1.

Станина газостату секційної конструкції Фіг. 1 містить ригелі 1 та колони 2, охоплені обмоткою 3 Фіг. 2, що утворюють усередині робочий простір 4 для розміщення контейнера (на кресленнях не показано).

При цьому станина має секційну конструкцію. Кожна секція містить вертикальні колони 2 та горизонтальні ригелі 1, виконані у вигляді пластин, які з'єднані стяжками 5 з елементами фіксації.

Станина газостату секційної конструкції збирається таким чином.

Вертикальні колони 2 та горизонтальні ригелі 1 збирають на стенді за кондуктором з доцільним утворенням наріжних фронтальних поверхонь станини площинами колон 2, як показано на Фіг. 1 та Фіг. 2. Секцію зібраних пластин скріплюють стяжками 5 з елементами фіксації у відповідності до розрахованого зусилля затягування різьби. Виконують охоплення секції обмоткою 3.

При виробництві станини газостату секційної конструкції не існує ніяких технічних і технологічних труднощів для її виготовлення відомими прийомами металообробки.

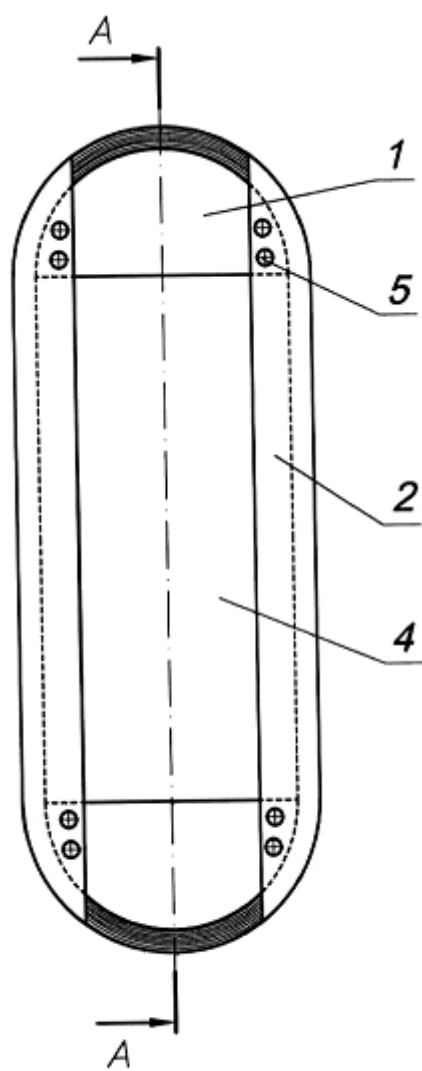
Таким чином, таке виконання станини газостату секційної конструкції забезпечує підвищення надійності і довговічності її роботи.

Джерела інформації:

1. Медведев В.А. Технология кузнечнопрессового машиностроения: Учебное пособие для машиностроительных техникумов. - М.: Машиностроение, 1984. - 184 с.
2. Кипарисов С.С., Падалко О.В. Оборудование предприятий порошковой металлургии. - М.: Машиностроение, 1988. - С.230.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Станина газостату секційної конструкції, що містить ригелі та колони, охоплені обмоткою, що утворюють усередині робочий простір для розміщення контейнера, яка **відрізняється** тим, що станина має секційну конструкцію, кожна секція містить вертикальні колони та горизонтальні ригелі, виконані у вигляді пластин, які з'єднані стяжками з елементами фіксації.



Фиг. 1

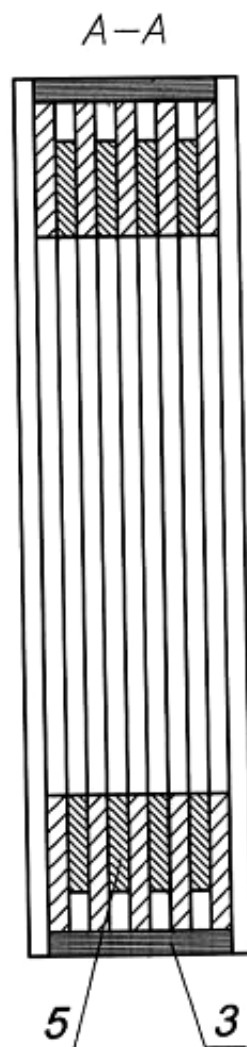


Fig. 2

Комп'ютерна верстка М. Ломалова

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601