



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) UA

(11) 86835

(13) U

(51) МПК

B65D 83/76 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2013 09271**

(22) Дата подання заявки: **23.07.2013**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **10.01.2014**

(46) Публікація відомостей **10.01.2014, Бюл.№ 1**
про видачу патенту:

(72) Винахідник(и):

Сремєєв Павло Анатолійович (UA)

(73) Власник(и):

Сремєєв Павло Анатолійович,
вул. Садова, 15, кв. 28, м. Миколаїв, 54055
(UA)

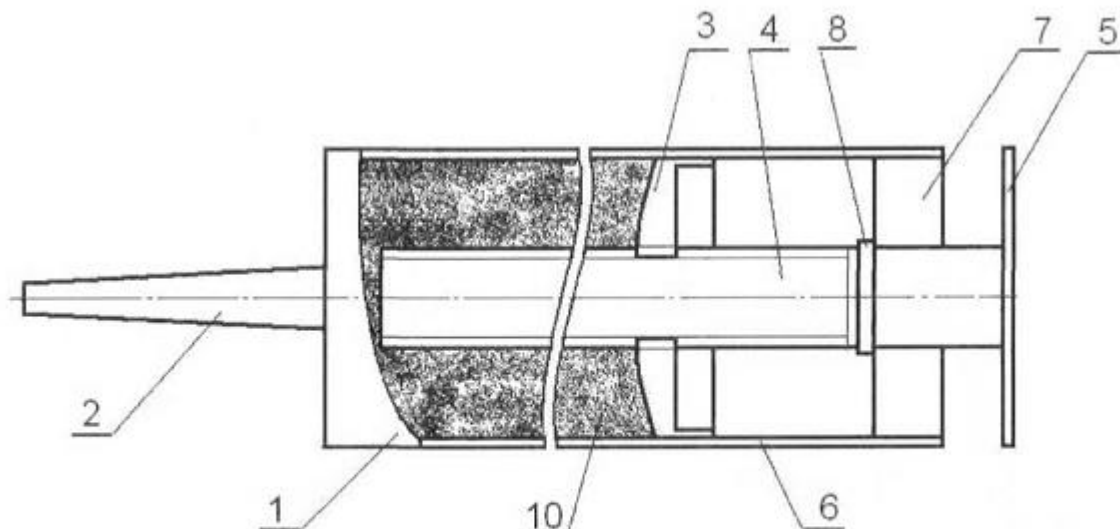
(74) Представник:

Топунов Микола Олександрович, реєстр.
№32

(54) ПОЛІМЕРНИЙ ТРУБЧАСТИЙ КОНТЕЙНЕР (КАРТРИДЖ) ДЛЯ В'ЯЗКИХ МАТЕРІАЛІВ

(57) Реферат:

Полімерний трубчастий контейнер для в'язких матеріалів, який має випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень, причому в центрі поршня виконано отвір з різью, що утворює гвинтову пару із пропущеним через нього штоком з зовнішньою різью, що відповідає різі центрального отвору в поршні, причому шток установлений з неможливістю його осьового переміщення.



Фиг. 1

UA 86835 U

Корисна модель стосується пристроїв для зберігання й видачі в'язких матеріалів, таких як клеї й герметики (поліуретановий, акриловий, силіконовий), і може бути застосованою при виконанні робіт зі склеювання, герметизації й ущільнення будівельних конструкцій.

Відомий полімерний трубчастий контейнер (картридж) для в'язких матеріалів (ємність для в'язких або пастоподібних матеріалів), що має герметично приєднаний випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень (Патент РФ на винахід № 2095299, B65D 83/76, B65D 43/10, опубл. 10.11.1997).

Для виконання робіт з герметиком, що міститься у відомому контейнері (картриджі), необхідне застосування спеціального інструмента у вигляді монтажного пістолета. Однак при роботі з інструментом у вигляді монтажного пістолета внаслідок його конструктивних особливостей практично неможливо швидко припинити витікання герметика з контейнера (картриджа), а використання цього інструмента при роботі у важкодоступних місцях буває важким, що приводить до незручності в роботі й до зниження естетичних показників і навіть якості одержуваного ущільнення. Крім того, якісний професійний інструмент є дорогим.

Технічна задача корисної моделі полягає в удосконаленні полімерного трубчастого контейнера (картриджа) для в'язких матеріалів, що має випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень, шляхом виконання в центрі поршня отвору з різью, що утворює гвинтову пару із пропущеним через нього штоком з зовнішньою різью, що відповідає різі центрального отвору в поршні, і шток установлення штока з неможливістю його осьового переміщення.

Полімерний трубчастий контейнер для в'язких матеріалів має випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень; в центрі поршня виконано отвір з різью, що утворює гвинтову пару із пропущеним через нього штоком з зовнішньою різью, що відповідає різі центрального отвору в поршні, причому шток установлений з неможливістю його осьового переміщення.

На фіг. 1 і 2 показаний загальний вид полімерного трубчастого контейнера (картриджа) для в'язких матеріалів (частковий поздовжній розріз) з різними варіантами забезпечення установки штока з неможливістю його осьового переміщення.

Полімерний трубчастий контейнер (картридж) 1 для в'язких матеріалів (наприклад, герметика, зокрема, поліуретанового, акрилового, силіконового) має з одного торця герметично приєднаний випускний наконечник ("носик") 2, усередині контейнера (картриджа) 1 установлений поршень 3. Поршень 3 має в центрі отвір з різью, що утворює гвинтову пару з пропущеним крізь нього штоком 4 із зовнішньою різью, що відповідає різі центрального отвору поршня 3. Шток 4 має засіб для привода його в обертання у вигляді, наприклад, маховика 5 на його кінці.

Можливі різні варіанти засобів для установки штока 4 з неможливістю його осьового переміщення.

Наприклад, одним з варіантів (фіг. 1) засобу для установки штока 4 з неможливістю його осьового переміщення може бути те, що із другого торця картриджа 1 до його циліндричної стінки 6 жорстко приєднане дно 7 (наприклад, за допомогою клею), що має отвір у центрі; шток 4 пропущений також через отвір у центрі дна 7, і засобом для запобігання його осьового переміщення є, наприклад, круговий буртик, що впирається в дно 7. Поршень 3, шток 4 і дно 7 можуть виготовлятися литтям під тиском, вони можуть бути виконані з полімерного матеріалу більш твердого, ніж матеріал циліндричної стінки 6 полімерного трубчастого контейнера (картриджа) 1, наприклад, стінка 6 контейнера (картриджа) 1 може бути виконана з поліетилену, а поршень 3 і шток 4 і дно 7 - із ПВХ. Жорстке приєднання дна 7 до циліндричної стінки 6 контейнера (картриджа) 1 може бути виконано будь-яким відомим способом (спайка, склейка, запресовування, застосування хомути, як знімного, так і незнімного, та ін.). Можливі будь-які інші варіанти жорсткого кріплення дна 7, наприклад, дно 7 може бути виконане у вигляді вставленої в трубчастий корпус контейнера (картриджа) 1 гайки, затиснутої натягнутим на трубчастий корпус контейнера (картриджа) 1 обтискним кільцем, виконаним з металу або з полімерного матеріалу, або дно 7 може бути виконане у вигляді вкрученої в трубчастий корпус контейнера (картриджа) 1 за принципом саморізу гайки, на зовнішній циліндричній поверхні якої виконане різьблення, та ін. Можливо монолітне виконання корпусу контейнера (картриджа) 1 і дна 7.

Прикладом іншого можливого варіанта (фіг. 2) засобу установки штока 4 з неможливістю його осьового переміщення може бути шарнірне закріплення переднього (зверненого до випускного наконечника - "носика" 2) кінця штока 4 у передній торцевій стінці 9 контейнера (картриджа) 1.

Описані варіанти не обмежують засоби, за рахунок яких шток 4 може бути встановлений з неможливістю його осьового переміщення, а лише ілюструють здійсненність такої його установки.

Для випуску в'язкого матеріалу (наприклад, герметика) 10, що міститься в контейнері (картриджі) 1, відкритий випускний наконечник (носик) 2 слід підвести до потрібного місця й обертати шток 4 за допомогою маховика 5. Завдяки конструктивним особливостям (щільна посадка поршня 3 всередині корпусу картриджа 1, можлива наявність напрямних тощо), обертання поршня 3 неможливе, а можливий тільки його поступальний рух. У випадку виконання лівої різі у гвинтовій парі шток 4 - поршень 3 при обертанні штока 4 за допомогою маховика 5 за годинниковою стрілкою поршень 3 почне переміщатися убік випускного наконечника ("носика") 2 і буде видавлювати в'язкий матеріал (наприклад, герметик) 10 через випускний наконечник ("носик") 2. При необхідності припинення видачі в'язкого матеріалу (наприклад, герметика) 10, досить припинити обертання маховика 5, можна злегка повернути його у зворотному напрямку, видача в'язкого матеріалу (наприклад, герметика) 10 припиниться практично негайно.

Шток 4 і дно 7, що виготовляються литтям під тиском з полімерного матеріалу (наприклад, ПВХ) дешеві й практично не впливають на загальну вартість полімерного трубчастого контейнера (картриджа) для в'язких матеріалів, усуваючи необхідність у придбанні спеціального інструмента у вигляді монтажного пістолета, що робить пропонований полімерний трубчастий контейнер (картридж) для в'язких матеріалів економічно привабливим. Можливість виконання робіт у важкодоступних місцях і практично миттєвого припинення видачі в'язкого матеріалу (наприклад, герметика, клею) сприяє зручності застосування пропонованого полімерного трубчастого контейнера (картриджа) для в'язких матеріалів і забезпечує високу якість виконання роботи.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Полімерний трубчастий контейнер для в'язких матеріалів, який має випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень, який відрізняється тим, що в центрі поршня виконано отвір з різьєю, що утворює гвинтову пару із пропущеним через нього штоком з зовнішньою різьєю, що відповідає різі центрального отвору в поршні, причому шток установлений з неможливістю його осьового переміщення.

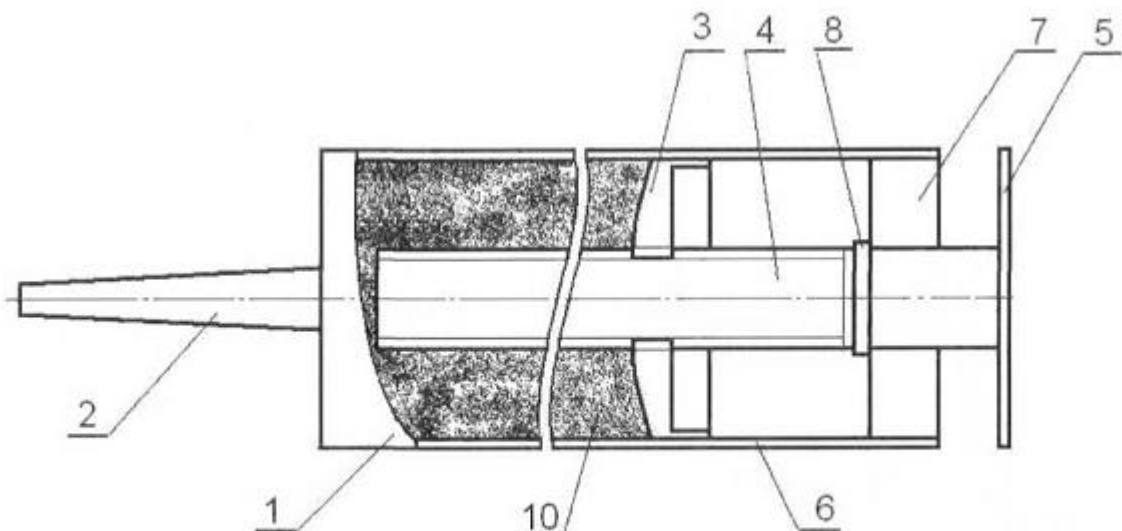


Fig. 1

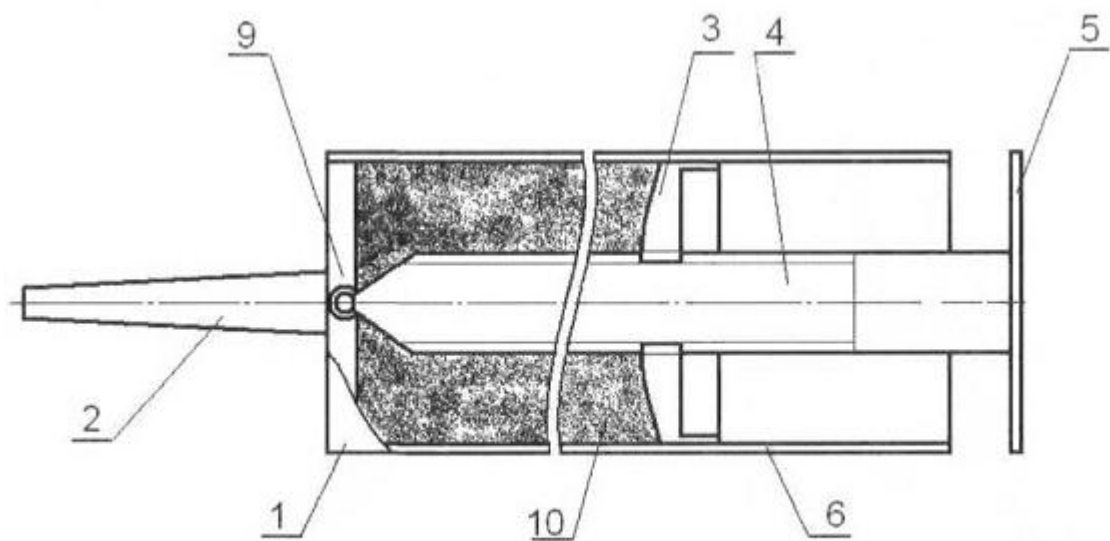


Fig. 2

Комп'ютерна верстка Д. Шеверун

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601