



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **68444** (13) **U**
(51) МПК (2012.01)
A01K 85/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки:	u 2011 10700	(72) Винахідник(и):	Романов Євген Вікторович (UA)
(22) Дата подання заявки:	05.09.2011	(73) Власник(и):	Романов Євген Вікторович,
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель:	26.03.2012		вул. Власенка, 9, кв. 339, м. Харків, 61157 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	26.03.2012, Бюл.№ 6	(74) Представник:	Серюгіна Алла Сергіївна, реєстр. №63

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРИНАДИ ДЛЯ РИБ

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення принади для риб, що включає нанесення барвника на поверхню корпусу принади, що являє собою полімерні кульки, які спочатку розділяють на фракції шляхом сепарування за допомогою сит, кожен виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками. Спочатку додають у змішувач барвник 3-4 порціями, перемішують кульки в середовищі барвника. Після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби. Після повного фарбування в змішувач додають безбарвний лак, після висихання лаку кульки обприскують атрактантами до утворення не менш 2-х шарів атрактанту й остаточно сушать.

UA 68444 U

Корисна модель належить до рибальства і може бути використана для готування принади або наживки.

Відомі способи виготовлення принади для риб, що включають змішування матеріалу принади на основі натурального продукту з різними добавками [див. опис до заявки РФ №97117079/13, М.кл. А01К 97/04, опубл. 20.08.1999 р.; опис до заявки РФ №2006137516/12, М.кл. А01К 97/00, опубл. 24.04.2008 р.] протягом достатнього періоду часу, щоб одержати однорідну суміш, додаючи додатково матеріал, що ароматизує.

Згадані вище способи забезпечують одержання принад, які підвищують ефективність лову, однак описані технології трудомісткі й не дозволяють різноманітити асортименти принад. Якість принад, виготовлених такими способами, істотно залежить від якості сировини, що обмежує масштаби їхнього використання.

Найбільш близьким технічним рішенням до рішення, що заявляється, по призначенню, технічній суті й результату, що досягається при використанні, є спосіб виготовлення штучної принади для рибного лову, що включає використання пінопласту, наприклад, пінополістиролу, послідовне багаторазове нанесення захисних шарів із композицій лаків і клеїв [див. опис до заявки РФ №93033545/13, М.кл. А01К 85/00, опубл. 10.10.1995 р.], якому передують формування корпусу принади із двох половинок у вигляді рибки, його армування за допомогою вигнутого нержавіючого дроту й наступне спікання, після якого корпус декорують різними способами.

Принади, виготовлені відповідно до пропонованого способу, мають необхідну міцність, мають малу питому вагу, легко настроюються, мають активну гру, високу вловлюваність.

Однак внаслідок складності пристрою принади, технологія виготовлення включає безліч операцій, що вимагають постійного точного контролю, що робить виробництво складним і витратним.

Відоме використання атрактанту для риб шляхом змішування активного компонента з водою, з водою й спиртом, з маслом [див. опис до патенту України на винахід №93169, МПК А01К 85/00, опубл. 10.01.2011 р.], а також змішування отриманого концентрату з барвниками.

В описі до патенту показана ефективність використання атрактантів фірми "КОРОНА". Однак методика використання припускає самостійне виготовлення принади аматором лову. У такому випадку нанесення атрактанту контролю не піддається, й може приводити до невиправдано великої його витрати.

Тому задачею пропонованого технічного рішення є спрощення технології виготовлення принади й підвищення ефективності принади протягом тривалого часу.

В основу корисної моделі поставлена задача поліпшення способу виготовлення принади для риб, у якому, внаслідок використання корпусів принади у формі полімерних кульок, поділу їх спочатку на фракції шляхом сепарування за допомогою сит, завантаження кожної виділеної фракції в змішувач для перемішування з добавками, додавання спочатку в змішувач барвника 3-4 порціями, перемішування кульок у середовищі барвника, висушування кульок після перемішування в змішувачі кожної порції барвника до повного висихання фарби, додавання після повного фарбування в змішувач безбарвного лаку, остаточного сушіння кульок до висихання лаку, додаткового обприскування атрактантами до утворення не менш 2-х шарів атрактанту, досягається новий технічний результат. Він полягає в можливості шляхом здійснення простих операцій обробки кульок, що не вимагають складних пристосувань для контролю, забезпечити ефективне масове виробництво недорогої принади для риб.

Поставлена задача вирішується тим, що у відомому способі виготовлення принади для риб, що включає нанесення барвника на поверхню корпусу принади, відповідно до корисної моделі, полімерні кульки спочатку розділяють на фракції шляхом сепарування за допомогою сит, кожну виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками, спочатку додають у змішувач барвник 3-4 порціями, перемішують кульки в середовищі барвника, після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби, після повного фарбування в змішувач додають безбарвний лак, після висихання лаку кульки додатково обприскують атрактантами до утворення не менш 2-х шарів атрактанту й остаточно сушать.

Відповідно до корисної моделі, кожний цикл перемішування здійснюють протягом 10-15 хв.

Як видно з викладу суті технічного рішення, що заявляється, воно відрізняється від прототипу й, отже, є новим.

Рішення також суттєво відрізняється від відомих. Відома, наприклад, принада для риб [див. опис до патенту РФ №2181002, М.кл. А01К 97/01, А23К 1/18, опубл. 20.08.1999 р.], у якій як натуральний наповнювач запропоновано використовувати 7-10 мас. % часток (частини) таких риб як кета, макрель, оселедець, сардини, каплін, ставрида і сквид (із сімейства головоногих).

Використання таких принад ефективно при промисловому ярусному лові на гачки. Однак, виготовлення й використання таких принад являє собою складний технологічний процес, а стабільність і ефективність принад внаслідок використання часток свіжої риби згодом падає, оскільки принади швидко втрачають привабливість у морській воді внаслідок втрати смаку й запаху.

Пропоноване рішення суттєво відрізняється від відомих тим, що воно дозволяє створити принаду, яка володіє рядом переваг у порівнянні з відомими. Перша перевага полягає в необмеженому строку зберігання штучних наживок - вони не розпадаються, не спотворюються бактеріями й шкідниками й зберігають зовнішній вигляд і властивості необмежену кількість часу до моменту використання. Фактори необхідні для залучення риб, такі як колір і запах, зберігаються незмінними в упакованні виробника протягом не менш 24 місяців. Барвники на акриловій основі стійкі до впливу вологи й сонячного світу, зберігають тривалий час яскравість офарблення й високу адгезію до основи, не фарбуються й не лупляться, зберігаючи зовнішній вигляд наживок завжди в готовності до використання.

Другою перевагою є повна готовність до використання для лову риби в момент витягу з упакування виробника без необхідності яких-небудь додаткових дій, наприклад, змочування в спеціальному розчині або підготовленій суміші. Описані наживки при влученні у воду водойми відразу починають поширювати запах, що залучає рибу до місця лову. Концентрація пахучої речовини зберігається максимально тривалий час - до 4 годин.

Третьою перевагою є фактор можливості багаторазового використання штучних наживок. При підході до годівниці риба пробує корм із годівниці й наживку й вибирає, що їй більше сподобається. При цьому, якщо поклівка була невдалою для підсікання риби, то наживка залишається у воді готовою до лову до наступної поклівки, тоді як при використанні наживок з натуральних матеріалів вона, як правило, розпадається у воді й вимагає заміни. При заміні наживки на гачку рибу можна або злякати зайвим шумом, і тоді прийдеться знову підманювати її й чекати поклівки, або відволікти увагу риби видаленням з місця лову вже випробуваної наживки. Тоді як описані наживки залишаються у воді водойми в місці лову, не відволікаючи уваги риби, що підійшла до годівниці, і не створюючи ситуацій, які рибу можуть відлякувати.

Суттєвою особливістю запропонованого технічного рішення є можливість виготовлення принад мінімальної ваги й максимальної плавучості. Це створює додаткові переваги при лові риби в момент інтенсивної годівлі, коли риба спробує й штучну наживку, залишає її, але внаслідок рухливості штучних наживок риба заковтує і її разом з іншим кормом.

Пропоноване технічне рішення промислово застосовне, може бути використане в об'ємі підгодовування, наживки, принади. Усі операції підготовки й виробництва здійснюють на простому сучасному продуктивному устаткуванні.

Згідану вище принаду виготовляють у такий спосіб. Полімерні кульки спочатку розділяють на фракції шляхом сепарування за допомогою сит. Кожну виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками. Спочатку додають у змішувач барвник, наприклад на акриловій основі, 3-4 порціями й перемішують протягом 10-15 хв. кульки в середовищі барвника. Кількість барвника в кожній порції повинна бути достатня для того, щоб всі кульки були покриті фарбою й у змішувачі не залишалися надлишки. Після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби. Після повного фарбування в змішувач може бути доданий безбарвний лак. У результаті на кожній кульці утвориться шар барвника на акриловій основі товщиною не менш 0,5-0,7 мм, а при необхідності такий шар покривають і шаром лаку 0,1-0,2 мм. Після висихання барвника на акриловій основі або безбарвного лаку на поверхні кульок їх, не витягаючи зі змішувача, обприскують атрактантами до утворення не менш 2-х шарів атрактанту товщиною 0,1-0,2 мм і остаточно сушать. Для здійснення пропонованого способу можуть бути використані концентрати атрактантів, наприклад, фірми Corona Fishing.

Перевірка ефективності принад виготовлених запропонованим способом, здійснювалася на Печенізькому і Староскольському водоймищах, а також на ріках зі значною швидкістю плину, як наприклад, у деяких місцях на Сіверському Дінці, а також на ріках з повільно проточною водою, як наприклад, ріки Уди й Мжа в різну пору року.

У всіх випадках методика перевірки ефективності принад була одна. Протягом тижня на тому самому місці ріки або водоймища ловили рибу в різну пору року:

а) - без принади;

б) - після прикорму традиційними сумішами, наприклад перлова каша з додаванням соняшникового масла;

в) - без прикорму з використанням принади в наживці;

г) - без прикорму з використанням принади в наживці та вільних кульок.

Принади використовували відповідно до інструкцій, якими постачають кожний флакон або упаковку, наповнений принадою. При перевірці принади використовували упаковку зі строком зберігання від 2-3 місяців до одного року.

У результаті використання принади встановлено, що ефективність лову зростає з кожним випадком застосування принади і максимального значення досягає у випадку використання принади за схемою г).

Із викладення суті технічного рішення видно, що технологія виготовлення принади проста, при цьому контроль за розходом вихідного матеріалу мінімізує й без того низьку вартість принади. Принади, виготовлені запропонованим способом, як правило, ефективні для декількох видів риб, тобто мають широкий діапазон використання, не втрачають своїх властивостей протягом тривалого часу, екологічно чисті, придатні для транспортування й використання, як у малих об'ємах, так і в значних. Використання принади не вимагає ніяких особливих навичок, а тільки знання умов, при яких вони ефективні.

15 ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Спосіб виготовлення принади для риб, що включає нанесення барвника на поверхню корпусу принади, що являє собою полімерні кульки, який **відрізняється** тим, що полімерні кульки спочатку розділяють на фракції шляхом сепарування за допомогою сит, кожен виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками, спочатку додають у змішувач барвник 3-4 порціями, перемішують кульки в середовищі барвника, після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби, після повного фарбування в змішувач додають безбарвний лак, після висихання лаку кульки обприскують аттрактантами до утворення не менше 2-х шарів аттрактанту й остаточно сушать.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний цикл перемішування здійснюють протягом 10-15 хв.

Комп'ютерна верстка А. Рябко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601