



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **68437** (13) **U**
(51) МПК (2012.01)
A01K 85/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки:	u 2011 10689	(72) Винахідник(и):	Романов Євген Вікторович (UA)
(22) Дата подання заявки:	05.09.2011	(73) Власник(и):	Романов Євген Вікторович,
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель:	26.03.2012		вул. Власенка, 9, кв. 339, м. Харків, 61157 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	26.03.2012, Бюл.№ 6	(74) Представник:	Серюгіна Алла Сергіївна, реєстр. №63

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРИНАДИ ДЛЯ РИБ

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення принади для риб, при якому полімерні кульки спочатку розділяють на фракції шляхом сепарування за допомогою сит, кожен виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками, спочатку додають у змішувач барвник 3-4 порціями, перемішують кульки в середовищі барвника, після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби, після повного фарбування в змішувач додають безбарвний лак.

UA 68437 U

Корисна модель належить до області рибальства і може бути використана для готування принади або наживки.

Відомі способи виготовлення принади для риб, що включають змішування матеріалу принади на основі натурального продукту з різними добавками [див. опис до заявки РФ № 97117079/13, М. кл. А 01К 97/04, опубл. 20.08.1999 р.; опис до заявки РФ № 2006137516/12, М. кл. А 01К 97/00, опубл. 24.04.2008 р.] протягом достатнього періоду часу, щоб одержати однорідну суміш, додаючи додатково матеріал, що ароматизує.

Згадані вище способи забезпечують одержання принад, які підвищують ефективність лову, однак описані технології трудомісткі й не дозволяють різноманітити асортименти принад. Якість принад, виготовлених такими способами, істотно залежить від якості сировини, що обмежує масштаби їхнього використання.

Найбільш близьким технічним рішенням до рішення, що заявляють, по призначенню, технічній суті й результату, що досягають при використанні, є спосіб виготовлення штучної принади для рибного лову, що включає використання пінопласту, наприклад пінополістиролу, послідовне багаторазове нанесення захисних шарів із композицій лаків і клеїв [див. опис до заявки РФ № 93033545/13, М. кл. А 01К 85/00, опубл. 10.10.1995 р.], якому передують формування корпусу принади із двох половинок у вигляді рибки, його армування за допомогою вигнутого нержавіючого дроту й наступне спікання, після якого корпус декорують різними способами.

Принади, виготовлені відповідно до пропонованого способу, мають необхідну міцність, мають малу питому вагу, легко настроюються, мають активну гру, високу вловливість.

Однак внаслідок складності пристрою принади, технологія виготовлення включає безліч операцій, що вимагають постійного точного контролю, що робить виробництво складним і витратним.

Тому метою технічного рішення, що заявляють, є спрощення способу і зниження собівартості принади.

В основу корисної моделі поставлена задача поліпшення способу виготовлення принади для риб, у якому, внаслідок використання корпусів принади у формі полімерних кульок, поділу їх спочатку на фракції шляхом сепарування за допомогою сит, завантаження кожної виділеної фракції в змішувач для перемішування з добавками, додавання спочатку в змішувач барвника 3-4 порціями, перемішування кульок у середовищі барвника, висушування кульок після перемішування в змішувачі кожної порції барвника до повного висихання фарби, додавання після повного фарбування в змішувач безбарвного лаку, остаточного сушіння кульок до висихання лаку, досягається новий технічний результат. Він полягає в можливості шляхом здійснення простих операцій обробки кульок, що не вимагають складних пристосувань для контролю, забезпечити ефективне масове виробництво недорогої принади для риб. Загальним технічним результатом технології, заснованої на пропонованому технічному рішенні, є стабілізація поверхневих властивостей принади, таких як міцність кольорових шарів та запахів, що забезпечує ефективний лов риби протягом тривалого часу.

Поставлена задача вирішується тим, що у відомому способі виготовлення принади для риб, що включає нанесення барвника на поверхню корпусу принади, відповідно до корисної моделі, полімерні кульки спочатку розділяють на фракції шляхом сепарування за допомогою сит, кожну виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками, спочатку додають у змішувач барвник 3-4 порціями, перемішують кульки в середовищі барвника, після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби, після повного фарбування в змішувач додають безбарвний лак.

Відповідно до корисної моделі, кожний цикл перемішування здійснюють протягом 10-15 хв.

Як видно з викладу суті технічного рішення, що заявляють, воно відрізняється від прототипу й, отже, є новим.

Пропоноване рішення суттєво відрізняється від відомих. Відома, наприклад, принада для риб [див. опис до патенту РФ № 2181002, М. кл. А01К 97/01, А23К 1/18, опубл. 20.08.1999 р.], у якій як натуральний наповнювач запропоновано використовувати 7-10 мас. % часток (частини) таких риб як кета, макрель, оселедець, сардини, каплин, ставрида і сквід.

Використання таких принад ефективно при промисловому ярусному лові на гачки. Однак, виготовлення й використання таких принад являє собою складний технологічний процес, а стабільність і ефективність принад внаслідок використання часток свіжої риби згодом падає, оскільки принади швидко втрачають привабливість у морській воді внаслідок втрати смаку й запаху.

Пропоноване рішення принципово відрізняється від відомих тим, що воно дозволяє створити принаду, яка має ряд переваг у порівнянні з відомими. Перша перевага полягає в необмеженому строку зберігання штучних наживок - вони не розпадаються, не спотворюються

бактеріями й шкідниками й зберігають зовнішній вигляд і властивості необмежену кількість часу до моменту використання. Фактори необхідні для залучення риб, такі як колір і запах, зберігаються незмінними в упакованні виробника протягом не менш 24 місяців. Барвники на акриловій основі стійкі до впливу вологості й сонячного світла, зберігають тривалий час яскравість

5 офарблення й високу адгезію до основи, не фарбуються й не лупляться, зберігаючи зовнішній вигляд наживок завжди в готовності до використання.

Другою перевагою є повна готовність до використання для лову риби в момент витягування з упакування виробника без необхідності яких-небудь додаткових дій, наприклад, змочування в спеціальному розчині або підготовленій суміші. Описані наживки при попаданні у воду водойми

10 відразу починають поширювати запах, що залучає рибу до місця лову. Концентрація пахучої речовини зберігається максимально тривалий час - до 4 годин.

Третьою перевагою є фактор можливості багаторазового використання штучних наживок. При підході до годівниці риба пробує корм із годівниці й наживку й вибирає, що їй більше сподобається. При цьому, якщо поклівка була невдалою для підсікання риби, то принада

15 залишається у воді готовою до лову до наступної поклівки, тоді як при використанні принади з натуральних матеріалів вона, як правило, розпадається у воді й вимагає заміни. При заміні принади на гачку рибу можна або злякати зайвим шумом і тоді прийдеться знову підманювати її й чекати поклівки або відволікти увагу риби видаленням з місця лову вже випробуваної принади. Тоді як описані принади залишаються у воді водойми в місці лову, не відволікаючи

20 уваги риби, що підійшла до годівниці, і не створюючи ситуацій, які рибу можуть віджахнути.

Істотною особливістю запропонованих технічних рішень є можливість виготовлення принади мінімальної ваги й максимальної плавучості. Це створює додаткові переваги при лові риби в момент інтенсивної годівлі, коли риба спробує й штучну наживку, залишає її, але внаслідок рухливості штучних наживок риба заковтує її разом з іншим кормом.

25 Пропоноване технічне рішення промислово застосовне. Усі операції підготовки й виробництва здійснюють на простому сучасному продуктивному встаткуванні.

Згадані вище принади виготовляють у такий спосіб. Полімерні кульки спочатку розділяють на фракції шляхом сепарування за допомогою сит. Кожну виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками. Спочатку додають у змішувач барвник, наприклад на

30 акриловій основі, 3-4 порціями й перемішують протягом 10-15 хв. кульки в середовищі барвника. Кількість барвника в кожній порції повинна бути достатня для того, щоб всі кульки були покриті фарбою й у змішувачі не залишалися надлишки. Після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби. Після повного фарбування в змішувач може бути доданий безбарвний лак. У результаті на кожній кульці

35 утвориться шар барвника на акриловій основі товщиною не менше 0,5-0,7 мм, а при необхідності такий шар покривають і шаром лаку 0,1-0,2 мм.

Перевірка ефективності принади, виготовлених запропонованим способом, здійснювалася на Печенізьському і Старооскольському водоймищах, а також на ріках зі значною швидкістю плину, як наприклад у деяких місцях на Сіверському Дінці, а також на ріках з повільно проточною

40 водою, як наприклад ріки Уди й Мжа в різну пору року.

У всіх випадках методика перевірки ефективності принади була одна. Протягом тижня на тому самому місці ріки або водоймища ловили рибу в різну пору року:

а) - без принади;

б) - після прикорму традиційними сумішами, наприклад перлова каша з додаванням соняшникової олії;

45 в) - без прикорму з використанням принади в наживці;

г) - без прикорму з використанням принади в наживці та вільних кульок.

Принади використовували відповідно до інструкцій, якими постачають кожний флакон або упакування, наповнений принадою. При перевірці принади використовували упакування зі

50 строком зберігання від 2-3 місяців до одного року.

У результаті використання принади встановлено, що ефективність лову зростає з кожним випадком застосування принади і максимального значення досягає у випадку використання принади за схемою г).

Як видно з опису суті пропонуваного технічного рішення, технологія виготовлення принади проста, при цьому контроль за розходом вихідного матеріалу мінімізує й без того низьку вартість принади.

55

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Спосіб виготовлення принади для риб, що включає нанесення барвника на поверхню корпуса принади, який **відрізняється** тим, що полімерні кульки спочатку розділяють на фракції шляхом

60

- сепарування за допомогою сит, кожен виділену фракцію завантажують у змішувач для перемішування з добавками, спочатку додають у змішувач барвник 3-4 порціями, перемішують кульки в середовищі барвника, після перемішування в змішувачі кожної порції барвника кульки просушують до повного висихання фарби, після повного фарбування в змішувач додають безбарвний лак.
- 5 2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний цикл перемішування здійснюють протягом 10-15 хв.

Комп'ютерна верстка І. Скворцова

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601