



УКРАЇНА

(19) UA (11) 62480 (13) A

(51) 7 B65D85/30, B65D85/32

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ВМІСТИНА НА ТОВАРИ, ОСОБЛИВО ЧУТЛИВІ ДО ПОШКОДЖЕНЬ ВІД ПОШТОВХІВ АБО СТИСНЕННЯ, ТА СПОСІБ ЇЇ ВИГОТОВЛЕННЯ

1

(21) 2003032788

(22) 31 03 2003

(24) 15 12 2003

(46) 15 12 2003, Бюл. № 12, 2003 р

(72) Сухенко Антон Костянтинович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДА-
ЛЬНІСТЮ "ТОКО-ПАК"

(57) 1 Вмістина на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, яка має зовнішні частини, що утворюють простір для товару, і щонайменше одну частину, яка має щонайменше один отвір для щонайменше часткового уведення в нього товару, яка відрізняється тим, що частина з отвором для товару має суттєво площинну і суттєво прямокутну форму та кожна із зовнішніх частин має площинну суттєво прямокутну форму і їх з'єднано боками однакової довжини так, що утворюється послідовний ряд, в якому частина з отвором для товару знаходиться на щонайменше одному кінці послідовного ряду, на обох кінцях послідовного ряду зовнішніх частин виконано зустрічні частини замкового пристрою, яким вони з'єднані, утворюючи трубчасту конструкцію, до того ж частину з отвором для товару розміщено в просторі, утвореному зовнішніми частинами

2 Вмістина за п 1, яка відрізняється тим, що послідовний ряд зовнішніх частин та частини з отвором для товару утворено із суцільного матеріалу

3 Вмістина за п 2, яка відрізняється тим, що послідовний ряд частин вмістини має згини суцільно-

2

го матеріалу по лінії з'єднання боків однакової довжини частин вмістини

4 Спосіб виготовлення вмістини на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, який полягає в тому, що матеріал для вмістини формують, утворюючи зовнішні частини, що обмежують простір для товару, і щонайменше одну частину, у якій виконують щонайменше один отвір для щонайменше часткового уведення в нього товару, який відрізняється тим, що частини вмістини формують із площинного матеріалу суттєво прямокутної форми, утворюючи з нього зовнішні частини, яким надають суттєво прямокутної форми, та щонайменше одну частину з отвором, який надають суттєво площинної та суттєво прямокутної форми, утворюючи послідовний ряд частин, з'єднаних їх боками однакової довжини, в якому частина з отвором для товару знаходиться щонайменше на одному кінці послідовного ряду, а на обох кінцях послідовного ряду зовнішніх частин виконують зустрічні частини замкового пристрою, після чого із зовнішніх частин формують вмістину, уводячи частину з отвором для товару у простір для товару, і з'єднують зовнішні частини замковим пристроєм

5 Спосіб за п 4, який відрізняється тим, що вмістину формують із суцільного матеріалу

6 Спосіб за п 5, який відрізняється тим, що послідовний ряд частин вмістини утворюють, згинаючи суцільний матеріал по лінії з'єднання боків однакової довжини частин вмістини

Цей винахід стосується вмістин на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, такі як яйця, тістечка, торти, скляний посуд і таке інше, переважно такі товари, які продають наборами у декілька штук. Винахід також стосується способу виготовлення таких вмістин

Серед вмістин на такі товари добре відомі лотки на яйця та різноманітне за формою опаккування у вигляді коробок з картону, пластмаси тощо. Такі вмістини загалом конструктивно складні, для

їх виготовлення потрібне багатоопераційне устаткування або великий обсяг ручної праці. До того ж, такі вмістини як лотки на яйця морально застаріли з огляду на сучасні естетичні вимоги покупців

Для вирішення проблеми зовнішньої привабливості опаккування вже було запропоновано вмістину на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, такі як яйця (патент RU 2 141 921 C1, B65D85/32, 27 11 99), яка є найближчим аналогом цього винаходу. Відома вмістина має зовнішні частини, що утворюють простір

(13) A

(11) 62480

(19) UA

для товару, і щонайменше одну частину, яка має щонайменше один отвір для щонайменше часткового уведення в нього товару. Така вмістина є по суті відомим лотком на яйця, який накрито таким самим лотком. Проблему зовнішньої привабливості вирішено окремою демонстраційною панеллю, яка має отвори, кількість яких можна змінювати за бажанням виробника вмістини. Демонстраційну панель передбачено накладати на верхній лоток так, щоб частина лотка, що охоплює товар, у цьому випадку яйце, виходила крізь отвір назовні панелі. На думку винахідника, така панель дозволяє розміщувати на ній різні тексти або малюнки, які надавали б покупцеві різноманітну інформацію.

Попри те, що відома вмістина має демонстраційну панель, власне вмістина на товар має складну конфігурацію з гніздами на яйця, які своєю формою повторюють форму яєць. Для виготовлення вмістин на товари іншої форми потрібні відповідні пресові форми.

Отже, існує потреба у вмістинах на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, тобто у вмістинах які б мали привабливий зовнішній вигляд, були б зручними у користуванні, технологічно простими, а тому дешевшими.

Цей винахід передбачає створення вмістини на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, у якій зміною форми частин вмістини та взаємного розташування було б посилено привабливість її зовнішнього вигляду з одночасним забезпеченням простоти та зручності під час користування. Винаходом також передбачено створення способу виготовлення такої вмістини, який був би простим, не трудомістким, отже, дешевшим.

Таким чином, існуючу проблему вирішено шляхом створення вмістини на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, яка має зовнішні частини, що утворюють простір для товару, і щонайменше одну частину, яка має щонайменше один отвір для щонайменше часткового уведення в нього товару, у якій згідно з винаходом частина з отвором для товару має суттєво площинну і суттєво прямокутну форму та кожна із зовнішніх частин мають площинну суттєво прямокутну форму і їх поєднано боками однакової довжини так, що утворюється послідовний ряд, в якому частина з отвором для товару знаходиться на щонайменше одному кінці послідовного ряду, на обох кінцях послідовного ряду зовнішніх частин виконано зустрічні частини замкового пристрою, яким вони з'єднані, утворюючи трубчасту конструкцію, до того ж частину з отвором для товару розміщено в просторі, утвореному зовнішніми частинами.

Така вмістина своєю зовнішньою формою не повторює форму товару. Зображення товару та корисну для покупця інформацію можна розташувати на зовнішніх площинних частинах. Трубчаста конструкція, утворена зовнішніми частинами, може мати будь-яку кількість таких частин, що дозволяє надати різноманітну форму вмістині в її перерізі, таким чином урізноманітнюючи презентацію товару на місці продажу. Відкриті торці вмістини дозволяють бачити товар, не розкриваючи вмістини.

Користуватися такою вмістиною так само просто, як звичайною коробкою з кришкою. Такі вмістини, порівняно з відомими лотками на яйця, зручно складати одна на одну рядками.

Таку вмістину доцільно виготовляти із суцільного матеріалу так, що б послідовний ряд зовнішніх частин та частини з отвором для товару мав згини по лінії поєднання боків однакової довжини частин вмістини.

Існуючу проблему також вирішено шляхом створення способу виготовлення вмістини на товари, особливо чутливі до пошкоджень від поштовхів або стиснення, який полягає в тому, що матеріал для вмістини формують, утворюючи зовнішні частини, що обмежують простір для товару, і щонайменше одну частину, у якій виконують щонайменше один отвір для щонайменше часткового уведення в нього товару, і в якому згідно з винаходом частини вмістини формують із площинного матеріалу суттєво прямокутної форми, утворюючи з нього зовнішні частини, яким надають суттєво прямокутної форми, та щонайменше одну частину з отвором, який надають суттєво площинної та суттєво прямокутної форми, утворюючи послідовний ряд частин, поєднаних їх боками однакової довжини, в якому частина з отвором для товару знаходиться щонайменше на одному кінці послідовного ряду, а на обох кінцях послідовного ряду зовнішніх частин виконують зустрічні частини замкового пристрою, після чого із зовнішніх частин формують вмістину, уводячи частину з отвором для товару у простір для товару, і з'єднують зовнішні частини замковим пристроєм.

Такий спосіб дозволяє одержати вмістину, для якої характерні зазначені вище переваги. Мало того, такий спосіб відрізняється значною простотою. Для здійснення способу згідно з винаходом необхідно мати тільки площинний матеріал і відповідний штамп. Складання вмістин, або утворення просторових форм, можна поєднати з пакуванням товару.

Спосіб згідно з винаходом доцільно здійснювати, формуючи вмістину із суцільного матеріалу. Це значно скорочує час отримання готової форми, порівняно з використанням окремих заготовок зовнішніх частин та частин з отвором.

Користуючись суцільним матеріалом, можна утворювати вмістину квадратної у перерізі форми, або форми будь-якої плоскої геометричної фігури, для чого послідовний ряд частин вмістини утворюють, згинаючи суцільний матеріал по лінії поєднання боків однакової довжини частин вмістини.

Далі винахід описано з посиланням на конкретні приклади його втілення як вмістини на яйця, які зображено на кресленнях, і на яких

Фіг. 1 - аксонометрична проекція вмістини на 6 штук яєць,

Фіг. 2 - вмістина, зображена на Фіг. 1, вигляд з торця,

Фіг. 3 - вмістина, зображена на Фіг. 1, вигляд збоку,

Фіг. 4 - вмістина, зображена на Фіг. 1, вигляд зверху,

Фіг. 5 - вмістина, зображена на Фіг. 1, вигляд знизу,

Фіг. 6 - заготовка для виготовлення вмістини,

зображеної на Фіг 1-5,

Фіг 7 - ще один приклад втілення винаходу у вигляді вмістину на 10 штук яєць, аксонометрична проекція,

Фіг 8 - вмістина, зображена на Фіг 7, вигляд з торця,

Фіг 9 - вмістина, зображена на Фіг 7, вигляд збоку,

Фіг 10 - вмістина, зображена на Фіг 7, вигляд зверху,

Фіг 11 - вмістина, зображена на Фіг 7, вигляд знизу,

Фіг 12 - заготовка для виготовлення вмістину, зображеної на Фіг 7-11,

На Фіг 1 зображено вмістину на 6 штук яєць, як необмежувачий приклад втілення винаходу. Вмістину утворено із суцільного аркуша картону, хоча матеріалом може бути відповідна полімерна композиція. Вмістина має зовнішні частини, що утворюють простір для товару, а саме яєць, і такими зовнішніми частинами слугують верхня частина, або кришка 1, суттєво вертикальні бокові частини, або стінки 2 та 3, і нижня частина, або днище 4.

У просторі, утвореному зовнішніми частинами, розташовано внутрішню частину, або полицку 5, яка в цьому прикладі втілення винаходу складається з двох суттєво горизонтальних частин 6 та 7 і двох частин 8 та 9, що простягаються вздовж стінок, відповідно 2 та 3. У частинах 6 та 7 полицки 5 утворено отвори, відповідно 10 та 11, для розміщення в них яєць. Як видно на Фіг 1 та 2, частини 6 та 7 полицки 5 певною мірою вигнуто догори, що не впливає на обсяг винаходу, оскільки фахівцям такий захід зрозумілий як такий, що дозволяє збільшити опір полицки 5 навантаженню від яєць, не вдаючись до потовщення частин 6 та 7 полицки 5, або до посилення їх іншим чином.

Згідно з винаходом частини 6 та 7 полицки 5, як зазначено вище, мають суттєво площинну і суттєво прямокутну форму, що добре видно на Фіг 1, 2, та 6, та кожна із зовнішніх частин, а саме кришка 1, стінки 2 та 3, і днище 4, мають площинну суттєво прямокутну форму, що добре видно на Фіг 1-6. Частини 6 та 7 полицки 5, кришка 1, стінки 2 та 3 і днище 4 поєднано їх боками 12, що мають однакову довжину, так, що утворюється послідовний ряд, в якому полицка 5 знаходиться на одному кінці послідовного ряду. На обох кінцях послідовного ряду, утвореного кришкою 1, стінками 2 та 3 і днищем 4, виконано зустрічні частини 13 та 14 замкового пристрою, якими вони з'єднані, утворюючи трубчасту конструкцію, що обмежує простір для розміщення яєць. Замковий пристрій може бути будь-якого практично придатного типу механічний, клейовий, типу "Велькро" та інше. В цьому прикладі здійснення винаходу (Фіг 1, 3, 5, особливо Фіг 6) застосовано замковий пристрій, що забезпечує механічне зчеплення, а саме, частину 13 виконано у вигляді плоского гачка з двома зачіпками, а частину 14-у вигляді фасонного прорізу для введення в нього частини 13.

На Фіг 6 добре видно різні виступи та прорізи, позначені позицією 15. Вони слугують необов'язковим засобом фіксації частин вмістину і конструктивно подібні до замкового пристрою, описаного вище.

Вмістину, яка слугує ще одним прикладом втілення винаходу, зображено на Фіг 7-12. На Фіг 1 зображено вмістину на 10 штук яєць, як не обмежувачий приклад втілення винаходу. Вмістину утворено із суцільного аркуша картону. Вмістина має зовнішні частини, або кришку 20, що складається з двох однакових за розміром частин 21 та 22, суттєво вертикальні та однакові за розміром бокові стінки, а саме, стінку 23, що складається з двох частин 24 та 25, та стінку 26, що складається також з двох частин 27 та 28, і днище 29. Ці частини утворюють простір для товару.

У просторі, утвореному зовнішніми частинами, розташовано внутрішню частину, або полицку 30, яка в цьому прикладі втілення винаходу складається з трьох частин 31, 32 та 33, які у перерізі утворюють повний кут. Частину 33 утворюють дві однакові частини, що суміжні відповідно частинам 31 та 32. У частинах 31 та 32 і частково у частині 33 утворено отвори 34 для яєць.

Згідно з винаходом частини 31, 32 та 33 мають площинну та прямокутну форму, що добре видно на Фіг 7, 8, та 12, та кожна із зовнішніх частин, а саме кришка 20, частини 24 та 25 стінки 23, частини 27 та 28 стінки 26, і днище 29, також мають площинну та прямокутну форму, що добре видно на Фіг 7-12. Всі частини вмістину у цьому прикладі здійснення винаходу поєднано їх боками 35, які мають однакову довжину, так, що утворюється послідовний ряд, в якому полицка 30, а точніше, її частини 31 та 32 із суміжними частинами 33 знаходяться на обох відповідних кінцях послідовного ряду. На обох кінцях послідовного ряду, утвореного кришкою 20, стінками 23 та 26 і днищем 29, виконано зустрічні частини 36 та 37 замкового пристрою, якими вони з'єднані, утворюючи трубчасту конструкцію, що обмежує простір для розміщення яєць і має у перерізі форму рівнобічної трапеції із скошеними кутами при нижній основі. В цьому прикладі здійснення винаходу (Фіг 7, 10, особливо Фіг 12) застосовано замковий пристрій, що забезпечує механічне зчеплення, а саме, частину 32 виконано у вигляді пелюстки, а частину 33-у вигляді отвору такої ж форми як частина 32 для введення в нього частини 33.

Спосіб згідно з винаходом здійснюють таким чином із матеріалу для вмістину, наприклад, аркуша картону виготовляють заготовку, утворюючи в ній відповідну кількість отворів для яєць, розподіляють аркуш на відповідні за розміром прямокутні частини, утворюють замковий пристрій і згинають аркуш по лінії поєднання суміжних прямокутних частин, утворюючи простір для яєць, і так, щоб частина з отворами опинилась у цьому просторі, після чого частини з'єднують замковим пристроєм.

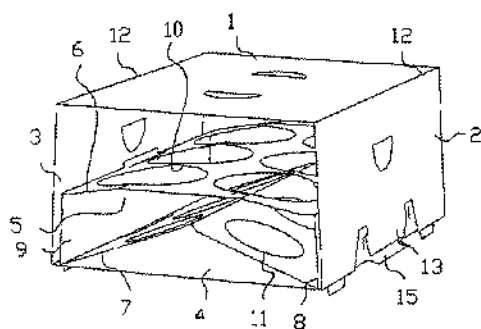
Вмістину згідно з прикладом здійснення способу, зображену на Фіг 1-5, формують із аркуша картону, отримуючи заготовку, зображену на Фіг 6. Заготовку доцільно отримувати за допомогою відповідного штампу. Як видно на Фіг 6, заготовка має зовнішні частини, а саме, кришку 1, стінки 2 та 3, і днище 4, які мають обмежувати простір для товару, і частину 5 з отворами 10 та 11 для яєць. Кожна із зазначених частин має прямокутну форму і межує із сусідніми частинами по лінії 12.

Для утворення вмістину частину 7 згинають по лінії 12 під невеликим кутом, як зображено на Фіг 1 та 2, потім частину 7 загинають по відповідним лініям 12 так, щоб частина 7 опинилась над частиною 6 і утворилась стінка, або частина 9. Після цього днище 4 накладають на частину 7, згинаючи заготовку по відповідним лініям 12 і утворюючи стінку, або частину 8. Далі заготовку згинають по лініям 12 у тому ж напрямку, що і під час накладання днища 4, послідовно утворюючи стінку 3, кришку 1 та стінку 2, і з'єднують їх замковим пристроєм.

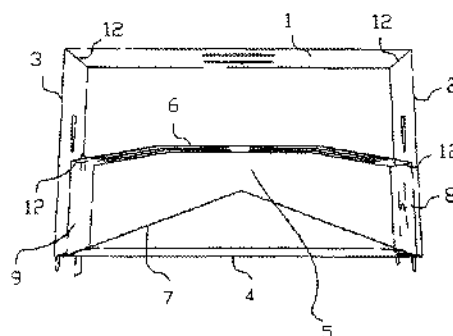
Вмістину згідно з прикладом здійснення способу, зображену на Фіг 7-11, формують із аркуша картону, отримуючи заготовку, зображену на Фіг

12. Як видно на Фіг 12, заготовка має зовнішні частини, а саме, кришку 20, стінки 23 та 26, і днище 29, які мають обмежувати простір для товару, і полицку 30 з отворами 34 для яєць. В заготовці згідно з цим прикладом здійснення винаходу всі частини, окрім днища 29, розміщено симетрично до днища. Кожна із зазначених частин має прямокутну форму і межує із сусідніми частинами по лінії 35.

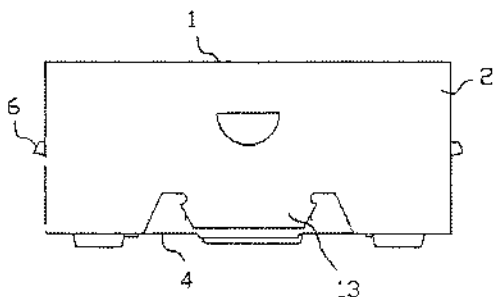
Для утворення вмістину всі ці частини згинають зустрічне по лініям 35 доки частини 21 та 22 не стикуються своїми боками, на яких виконано частини 36 та 37 замкового пристрою. Після цього частини замкового пристрою можна з'єднати.



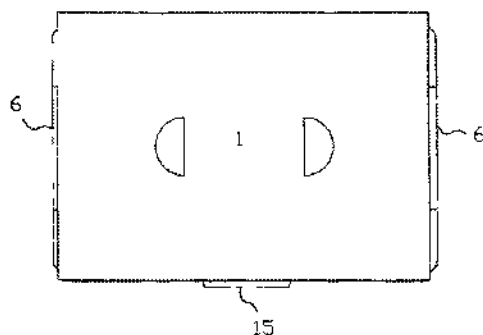
фiг. 1



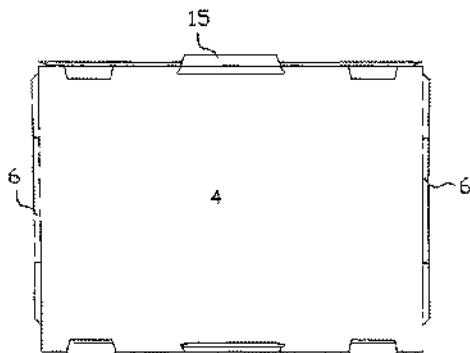
фiг. 2



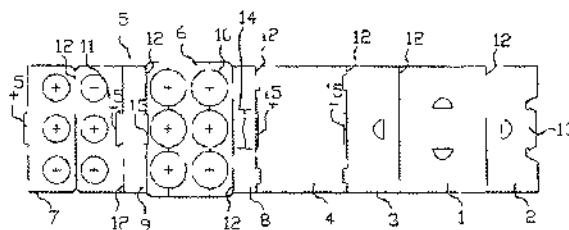
фiг. 3



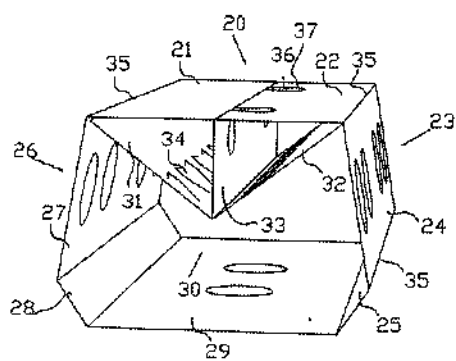
фiг. 4



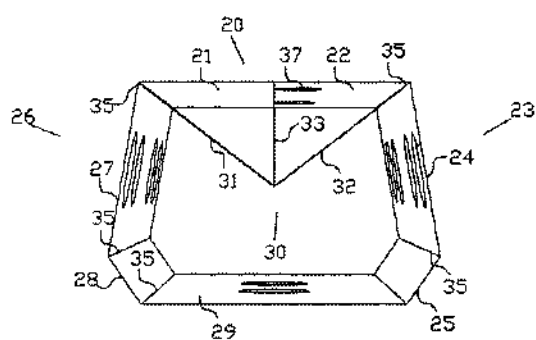
фiг. 5



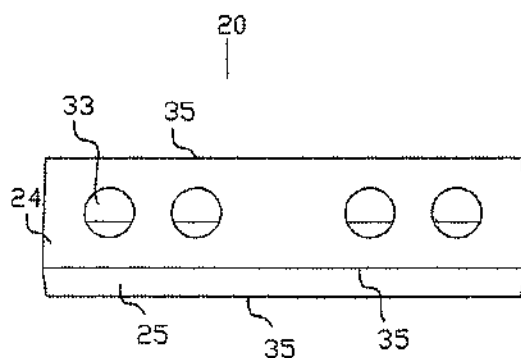
фiг. 6



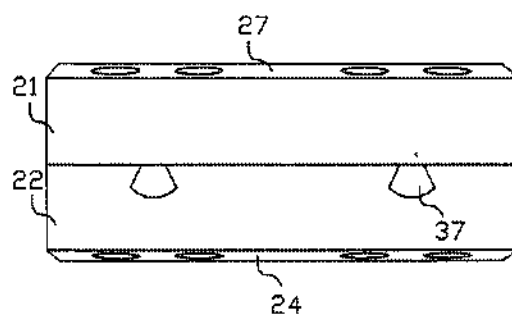
фiг. 7



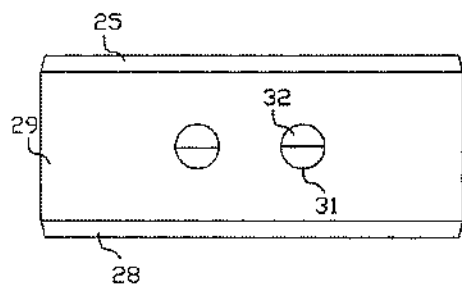
фiг. 8



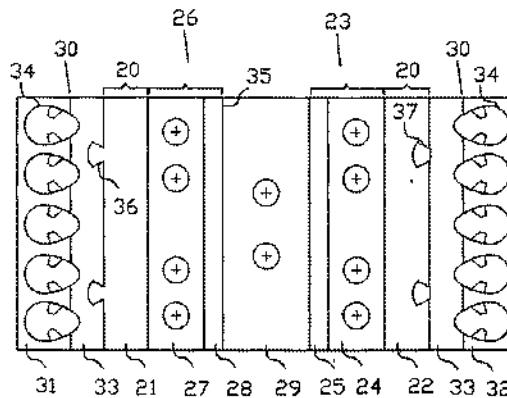
фiг. 9



фiг. 10



фiг. 11



фiг. 12