



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **60958** (13) **U**  
(51) МПК (2011.01)  
**B65D 41/34** (2006.01)  
**B65D 49/00**  
**B65D 47/04** (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

**(54) ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ "FIN"**

1

2

(21) u201105271

(22) 26.04.2011

(24) 25.06.2011

(46) 25.06.2011, Бюл. № 12, 2011 р.

(72) ДИЛЕВИЧ ОЛЕКСІЙ ЮРІЙОВИЧ

(73) ДИЛЕВИЧ ОЛЕКСІЙ ЮРІЙОВИЧ

(57) Закупорювальний пристрій, що містить кожух, в якому розміщений корпус з елементами гвинтових пар, всередині якого розміщені розсікаючий елемент з кришкою на ньому, закупорювальні і ущільнюючі елементи, елементи насадки пристрою на горловину пляшки, сполучені між собою

переливними та дозуючими отворами, який **відрізняється** тим, що він додатково оснащений внутрішнім пластиковим кожухом з різьбовими тягами відкручування пристрою та ущільнюючим стаканом у центрі; між кожухом та розсікачем додатково встановлена "П"-подібна у перерізі ущільнююча кришка, зовнішня пробка якої входить у розсікач, а внутрішня - у ущільнюючий стакан пластмасового кожуха, краї кришки виконують поширеними до діаметра кожуха, наверху якого виконують радіальні отвори перепуску, а внизу - кільцевий буртик насадки пристрою на горловину пляшки.

Заявляється корисна модель, що належить до техніки харчової промисловості, зокрема до закупорювальних пристроїв, що забезпечують закупорювання пляшок, розлив і підконтрольне зберігання рідин.

Широко відомі закупорювальні пристрої, що містять зовнішній кожух, корпус - дозатор /розсікач/, пристосований для встановлення на горловину пляшки, виливний елемент, зовнішній і внутрішній ковпачки, з пристроями для з'єднання і укупорювання зовнішніх та внутрішніх елементів. [Див. Патент України № 20559 по кл. МПК (2006) B65D41/00, B65D47/04].

Відомі подібні закупорювальні пристрої для рідини:

- патент РФ на корисну модель № 22937 (МПК: B65D41/34, 41/38, опубл. 10.05.2002), у т.ч. з виливними трубками, що переміщуються всередині корпусу;

- патент РФ на корисну модель № 23290 (МПК: B65D39/00, опубл. 10.06.2002);

- патент РФ на корисну модель № 73652 (МПК: B65D41/34, опубл. 27.05.2008).

Ближчим до пропонованого рішення є Патент України 41773 на корисну модель "Закупорювальний пристрій з висувним індикатором" МПК B6541/00-34 опублікований 10.06.09. Бюл. № 11.

Цей пристрій виразно складний, містить виконаний із засобами кріплення на посудині, з основою для герметичної посадки в отворі шийки посу-

дини, стопорний елемент зворотного ходу, виконаний у вигляді консольно-виступаючого еластичного буртика, і, як мінімум, однією підйомною похилою поверхнею, а на зовнішній циліндричній поверхні зливної втулки виконаний, як мінімум, один напрямний виступ для осьового переміщення поступального руху по похилих поверхнях підйомного елемента у бік розкупорювання з можливістю виходу назовні запірної втулки відносно декоративного кожуха, сигналізуючи про перше розкупорювання.

Недоліками згаданих пристроїв є невідповідність до технологічно-споживчих вимог пристрою у різних сферах застосування:

- складність та багатоелементність конструкції;
- складність збирання системи до автоматичного пресування виробів з пластмас;
- пристосованість конструкції до автоматів масового розливу;
- простота, надійність відкривання і закупорки у споживачів;
- надійність зберігання речовини.

Практика застосування згаданих конструкцій показує традиційні вади пристроїв: протікання, залипання стопорно-дозуючої системи, злам зовнішніх або внутрішніх елементів, "пресувальні" складнощі пристроїв комбінованих з різних пластмас, з яких виготовляються деталі пристрою.

Експлуатаційні показники не задовольняють згадані вимоги:

(19) **UA** (11) **60958** (13) **U**

- перевищені витрати матеріалів на одиницю продукції;
- складніша конструкція в порівнянні з пропонованим;

- надійність, технологічність та споживчі показники системи потребують покращення.

Пропонований пристрій досягає ефекту зде-шевлення витрат на одиницю продукції шляхом зменшення кількості складових пристрою до 5 елементів: 2-х кожухів, кришки, розсікача і втулки.

Зменшення матеріалоємності та деталей пристрою досягається тим, що він додатково оснащений внутрішнім пластиковим кожухом, оснащеним всередині різьбовими тягами відкручування та ущільнюючим стаканом у центрі, між ним та розсікачем додатково встановлена "П"-подібна у перерізі ущільнююча кришка, зовнішня пробка якої входить у розсікач, а внутрішня - у ущільнюючий стакан пластмасового кожуха, краї кришки виконані поширеними до діаметра кожуха, нагорі якого виконані радіальні отвори перепуску, а внизу - кільцевий буртик насадки пристрою на горловину пляшки.

Пристрій пояснюється кресленнями, де на фіг. 1-6 зображені:

- фіг. 1 - Пристрій у зборі, де
  - 1 - Декоративний кожух зовнішній металевий
  - 2 - Кожух внутрішній пластмасовий
  - 3 - Кришка закупорювальна
  - 4 - Розсікач
  - 5 - Втулка ущільнююча
  - 6 - Кулька
  - 7 - Горловина пляшки
  - 20 - Пасок насадки;
- фіг. 2 - Кожух металевий - 1;
- фіг. 3 - Кожух внутрішній пластмасовий, де
  - 8 - Канали різьбові спіральні
  - 9 - Стакан ущільнюючий
  - 20 - Пасок насадки;
- фіг. 4 - Кришка закупорювальна, де
  - 10 - Пробка зовнішня
  - 11 - Пробка внутрішня
  - 12 - Шляпка ущільнююча кришки
  - 13 - Канал прийомний для стакана;
- фіг. 5 - Розсікач, де
  - 14 - Виступи різьбові
  - 15 - Вікна переливні
  - 16 - Вловлювач втулки
  - 17 - Тримачі вловлювача;
- фіг. 6 - Втулка дозатора, де
  - 18 - Шляпка втулки

19 - Конус посадки кульки дозуючої.

Під декоративний кожух зовнішній металевий 1 вставлений кожух внутрішній пластмасовий 2 з спіральними різьбовими каналами 8 всередині та ущільнюючим направляючим стаканом 9.

Кожух внутрішній, зображений на фіг. 3, розділений від розсікача фіг. 5 кришкою закупорювальною - фіг. 4, що виконана як зовнішня та внутрішня ущільнюючі пробки 10, 11 з шляпкою 12 та внутрішнім прийомним каналом між ними 13.

Під кришкою фіг. 4 розташований розсікач фіг. 5, що виступами різьбовими 14 взаємодіє з каналами 8, має вікна переливні 15 для витоку речовини назовні, вловлювач втулки дозатора 16, що утримується на радіальних тримачах 17.

Всередині розсікача вмонтовується втулка дозатора фіг. 6, що складається з шляпки 18, циліндра та конуса для кульки дозуючої 19.

Вся система глухо насаджується на горловину пляшки 7 та утримується обкаткою паска 20.

Закупорювальний пристрій збирається з 5 деталей, одна всередині другої, як видно на фіг. 1:

- 1. Кожух декоративний
- 2. Кожух різьбовий
- 3. Кришка закупорювальна
- 4. Розсікач
- 5. Втулка дозатора.

Пристрій працює наступним чином.

Попередньо зібраний пристрій з дозуючою кулькою 6 всередині дозатора укріплюють на горловині пляшки 7 аж до упору до шляпки дозатора 17 пресою обкаткою паска 20.

Укупорку пляшки проводять звичайним закручуванням кожуха внутрішнього фіг. 3 різьбовою тягою по виступах різьбових розсікача 14.

Виріб з насадженим пристроєм надходить користувачу і відкривається зломом паска насадки 20 на горловині 7 завдяки обертанню кожуха 1 проти руху годинникової стрілки, коли тягою полозкової пари 8, 14 обидва кожухи фіг. 1, 2 піднімаються і відокремлюються від пляшки аж до готовності до розливу.

Пляшка закупорюється звичайним закручуванням кожухів фіг. 1, 2 по різьбі 14 розсікача аж до упору в шляпку 12.

Можливість здійснення заявленої корисної моделі і її застосування користувачами підтверджена досвідом її застосування на розливочних лініях та продажем виробів з застосування пропонованої моделі.

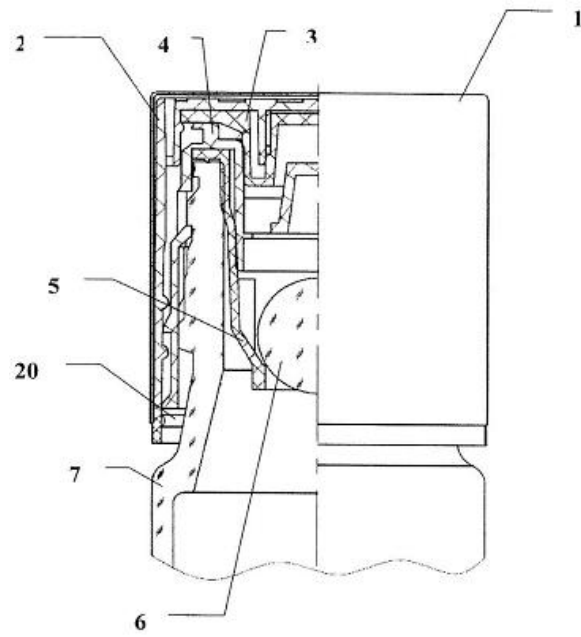


Fig. 1

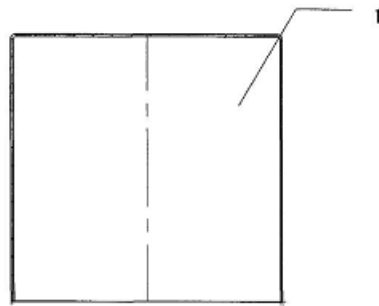


Fig. 2

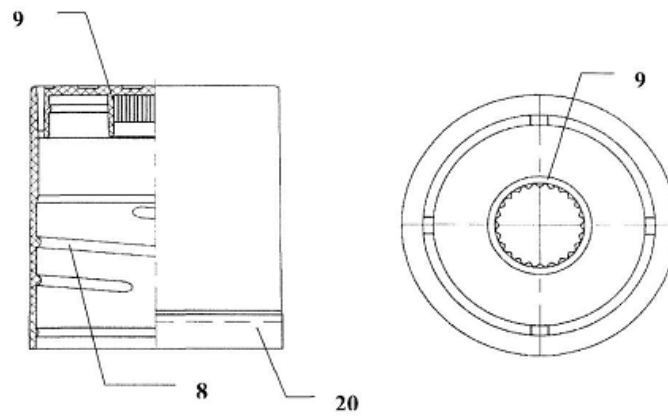


Fig. 3

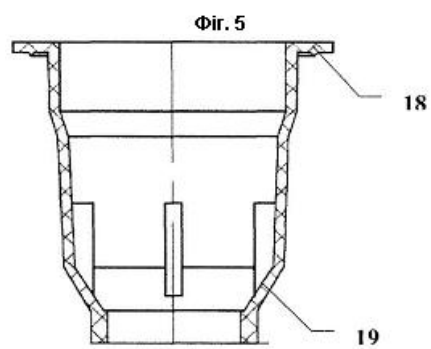
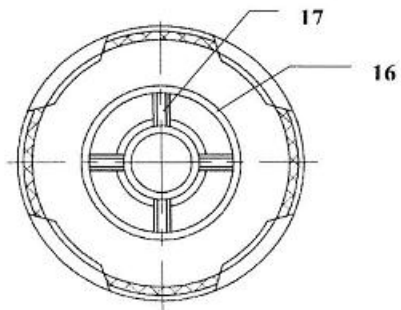
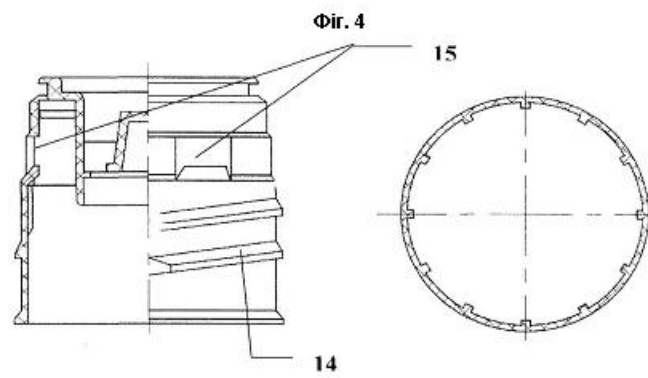
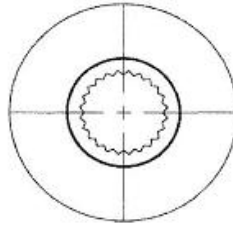
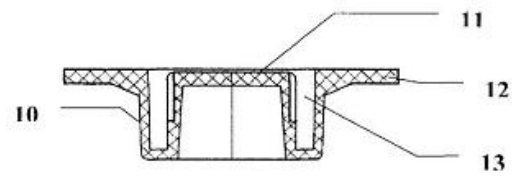


Fig. 6

