



УКРАЇНА

(19) UA (11) 28370 (13) U  
(51) МПК (2006)  
A23B 7/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОТРИМАННЯ ХАРЧОВОГО ПОРОШКУ З БІОЛОГІЧНОЇ СИРОВИНИ

1

2

(21) u200707386

(22) 02.07.2007

(24) 10.12.2007

(72) ЮДІН ОЛЕКСАНДР ІЛАРІОНОВИЧ, UA,  
ЮДІНА СВІТЛАНА ДМИТРІВНА, UA, ЮДІН СЕРГІЙ  
ОЛЕКСАНДРОВИЧ, UA, ЮДІН ЄВГЕН  
ОЛЕКСАНДРОВИЧ, UA

(73) ЮДІН ОЛЕКСАНДР ІЛАРІОНОВИЧ, UA,  
ЮДІНА СВІТЛАНА ДМИТРІВНА, UA, ЮДІН СЕРГІЙ  
ОЛЕКСАНДРОВИЧ, UA, ЮДІН ЄВГЕН  
ОЛЕКСАНДРОВИЧ, UA

(56)

(57) 1. Установа для отримання харчового порошку з біологічної сировини, яка містить вузол попередньої підготовки біологічної сировини, обладнаний змішувачем, теплогенератор з вихідним патрубком, камеру сушіння, виконану у вигляді циліндричного корпусу, в нижній частині якого встановлений подрібнювач, виконаний у вигляді активатора, та циклон для збирання харчового порошку, обладнаний вхідним і вихідним патрубками, при цьому верхня частина камери сушіння з'єднана з вхідним патрубком

циклона, яка **відрізняється** тим, що вихідний патрубок теплогенератора розташований уздовж осі камери сушіння, при цьому його сопло повернуто до активатора, а установка містить вологовіддільник, приєднаний до вихідного патрубка циклона для збирання харчового порошку і обладнаний агрегатом конденсації з ємністю для збирання конденсату, вихід якого обладнаний вузлом розпилення конденсату, розташованим у вихідному патрубку зазначеного циклона.

2. Установка для отримання харчового порошку з біологічної сировини за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона обладнана щонайменше одним додатковим циклоном, розташованим в технологічній схемі установки між камерою сушіння і циклоном для збирання харчового порошку, при цьому вхідний патрубок додаткового циклона приєднаний до верхньої частини камери сушіння, а вихідний патрубок - до вхідного патрубка циклона для збирання харчового порошку.

Корисна модель відноситься до харчової промисловості, а саме до технологій отримання порошку з біологічної сировини, і може бути використана в харчовій, кондитерській, харчоконцентратній та інших галузях промисловості.

Основною проблемою при виробництві порошків з біологічної сировини є отримання кінцевого продукту заданої дисперсності, не схильного до грудкування під час зберігання, при максимальному збереженні в ньому всіх властивостей вихідного продукту, а саме біологічно активних речовин, вітамінів, смакових, ароматичних та інших складових.

Відомою є установка для отримання харчового порошку з біологічної сировини, яка містить вузол попередньої підготовки сировини та камеру сушіння [див. опис винаходу до патенту Російської Федерації №2013058, МПК A23B7/02, опубл. 30.05.94р.]. Установка містить вузол попередньої підготовки вихідної біологічної сировини, де її

подрібнюють до пореподібного стану і змішують з сухими овочевими компонентами до вмісту сухих речовин в суміші 20-30%. Потім отриману суміш розпилюють в потоці газоподібного двоокису вуглецю з температурою 150-180°C і тиском 150-250кПа. Сушіння суміші здійснюють в камері сушіння в режимі розпилення під вакуумом з залишковим тиском не більше 50кПа.

Недоліками відомої установки є низька якість отриманого порошку в зв'язку з високою температурою сушіння, що веде до коагулювання білків і руйнування молекул біологічної сировини і, відповідно, до погіршення біологічних властивостей отриманого продукту, а також нерівномірний ступінь подрібнення підготовленої біологічної сировини, в зв'язку з її різною початковою в'язкістю та вологістю. Крім того, отриманий продукт не підлягає тривалому зберіганню, оскільки отриманий харчовий порошок в зв'язку з високою швидкістю розпилення

(13) U

(11) 28370

(19) UA

електризується, що приводить до його грудкування під час зберігання.

Відомою є установка для отримання харчового порошку з біологічної сировини, яка містить змішувач, камеру сушіння, що примикає до змішувача, та подрібнювач [див. патент Російської Федерації №2060670, МПК А23В7/026, опубл. 27.05.96р.]. Камера сушіння обладнана ультразвуковим розпилювачем та НВЧ-випромінювачем, а подрібнювач виконаний у вигляді встановленого в камері сушіння ультразвукового розпилювача стрижневого типу. Сушіння здійснюють струмами НВЧ при одночасному подрібненні в процесі розпилення ультразвуковими коливаннями з частотою 18-80кГц.

Недоліком відомої установки є отримання кінцевого продукту з різною дисперсністю через нерівномірне подрібнення біологічної сировини, яка підлягає переробці, в зв'язку з її неоднорідними вихідними реологічними характеристиками. Разом з тим, отриманий порошок в зв'язку з високою швидкістю переміщення частинок під час розпилення електризується, що приводить до його грудкування під час зберігання. Зазначені недоліки приводять до погіршення вітамінного складу та органолептичних властивостей отриманого продукту, зниження його біологічної цінності при тривалому зберіганні.

Також недоліком відомої установки є неможливість отримання біологічно активного рідкого конденсату з біологічної сировини.

Відомою є установка для отримання харчового порошку з біологічної сировини, прийнята за прототип, яка містить вузол попередньої підготовки біологічної сировини, обладнаний змішувачем, теплогенератор з вихідним патрубком, камеру сушіння, виконану у вигляді циліндричного корпусу, в нижній частині якого встановлено подрібнювач, виконаний у вигляді активатора, та циклон для збирання харчового порошку, обладнаний вхідним і вихідним патрубками, при цьому верхня частина камери сушіння з'єднана з вхідним патрубком зазначеного циклона, згідно з [патентом України №46435, МПК А23В7/026, опубл. 17.01.2005р.]. Теплогенератор розташований в патрубку, який тангенціально примикає до циліндричного корпусу камери сушіння.

Недоліком відомої установки є відносно невисока якість отриманого продукту, зумовлена низькими органолептичними властивостями харчового порошку через нерівномірний нагрів біологічної сировини, яка знаходиться в камері сушіння, в зв'язку з її налипанням в нижній частині камери сушіння, в зоні розташування активатора та патрубків теплогенератора. Це пов'язано, перш за все, з тангенціальним розташуванням патрубків вводу газоподібного теплоносія, який має температуру 80-165°C, в камеру сушіння, що приводить до часткового перегріву біологічної сировини в окремих зонах камери сушіння та коагулювання білків в біологічній сировині, яка міститься в зазначених зонах, що викликає підгоряння біологічної сировини та появу

стороннього запаху, який погіршує органолептичні характеристики отриманого харчового порошку.

Також недоліком відомої установки є неможливість виділення біологічно активного рідкого конденсату з біологічної сировини.

Задачею корисної моделі є створення установки, призначеної для отримання харчового порошку з біологічної сировини, а також виділення біологічно активного рідкого конденсату, здобутого з біологічної сировини, при збереженні вітамінного складу та органолептичних властивостей вихідної біологічної сировини.

Поставлена задача вирішується тим, що в відомій установці для отримання харчового порошку з біологічної сировини, яка містить вузол попередньої підготовки біологічної сировини, обладнаний змішувачем, теплогенератор з вихідним патрубком, камеру сушіння, виконану у вигляді циліндричного корпусу, в нижній частині якого встановлено подрібнювач, виконаний у вигляді активатора, та циклон для збирання харчового порошку, обладнаний вхідним і вихідним патрубками, при цьому верхня частина камери сушіння з'єднана з вхідним патрубком циклона, згідно корисної моделі, вихідний патрубок теплогенератора розташований уздовж осі камери сушіння, при цьому його сопло повернуто до активатора, а установка містить вологовіддільник, приєднаний до вихідного патрубка циклона для збирання харчового порошку і обладнаний агрегатом конденсування з ємністю для збирання конденсату, вихід якого обладнаний вузлом розпилення конденсату, розташований у вихідному патрубку зазначеного циклона.

Розташування вихідного патрубка теплогенератора уздовж осі камери сушіння дозволяє направити потік газоподібного теплоносія в сторону активатора, забезпечити активне перемішування частинок біологічної сировини і запобігти їх налипанню і підгорянню в зоні розташування активатора, що дає змогу зберегти органолептичні властивості вихідної біологічної сировини. При цьому оснащення заявленої установки циклоном для збирання харчового порошку забезпечує збирання отриманого висушеного порошку, а наявність вологовіддільника та агрегату конденсування дозволяє відокремити і зібрати виділену біологічно активну вологу з біологічної сировини.

В окремому варіанті виконання заявлена установка обладнана, щонайменше, одним додатковим циклоном, розташований в технологічній схемі установки між камерою сушіння і циклоном для збирання харчового порошку, при цьому вхідний патрубок додаткового циклона приєднаний до верхньої частини камери сушіння, а вихідний патрубок - до вхідного патрубка циклона для збирання харчового порошку. Це забезпечує підвищення ступеню очищення біологічно активного рідкого конденсату, здобутого з біологічної сировини.

Таким чином, технічним результатом заявленої корисної моделі є забезпечення виходу тонкодисперсного харчового порошку з високим ступенем чистоти, який має високу біологічну цінність при збереженні вітамінного складу та

органолептичних властивостей вихідної біологічної сировини, а також отримання біологічно активного рідкого конденсату, здобутого з біологічної сировини.

На Фіг.1 зображено загальний вигляд установки для отримання харчового порошку з біологічної сировини;

на Фіг.2 - окремий варіант виконання заявленої установки.

Установка для отримання харчового порошку з біологічної сировини містить вузол попередньої підготовки біологічної сировини, обладнаний змішувачем 1, теплогенератор 2 з вихідним патрубком 3 і камеру сушіння 4 (див. Фіг.1). Камера сушіння 4 виконана у вигляді циліндричного корпусу, в нижній частині якого встановлено подрібнювач, виконаний у вигляді активатора 5. Установка також містить циклон 6 для збирання харчового порошку, обладнаний вхідним патрубком 7 і вихідним патрубком 8, при цьому верхня частина камери сушіння 4 з'єднана з вхідним патрубком 7 циклона 6. Вихідний патрубок 3 теплогенератора 2 розташований уздовж осі камери сушіння 4, при цьому його сопло 9 повернуто до активатора 5. Установка додатково містить вологовіддільник 10, приєднаний до вихідного патрубка 8 циклона 6 і обладнаний агрегатом конденсування 11 з ємністю 12 для збирання конденсату, вихід якого обладнаний вузлом розпилення конденсату 13, розташований у вихідному патрубку 8 зазначеного циклона 6.

Установка містить дозатор 14 і ємність 15 для збирання харчового порошку, які примикають до камери сушіння 4. Циклон 6 також обладнаний бункером 16 для збирання харчового порошку.

В окремому варіанті виконання, зображеному на Фіг.2, установка обладнана додатковим циклоном 17, розташований в технологічній схемі установки між камерою сушіння 4 і циклоном 6, при цьому вхідний патрубок 18 додаткового циклона 17 приєднаний до верхньої частини камери сушіння 4, а вихідний патрубок 19 підключений до вхідного патрубка циклона 6. Додатковий циклон 17 також обладнаний бункером 20 для збирання харчового порошку. Обладнання установки додатковим циклоном 17 забезпечує підвищення ступеню очищення біологічно активного рідкого конденсату, здобутого з біологічної сировини.

Установка працює наступним чином.

Заздалегідь підготовлену подрібнену біологічну сировину, яка являє собою біологічну масу у вигляді шматочків стружки або мезги, подають в змішувач 1, де вона перемішується до утворення однорідної маси, яка потім через дозатор 14 надходить до циліндричного корпусу камери сушіння 4. Одночасно з надходженням біологічної сировини в камеру сушіння 4 подається газоподібний теплоносій, який нагрівають за допомогою теплогенератора 2 до температури 80-165°C. В камері сушіння 4 суміш біологічної сировини додатково подрібнюють до отримання частинок заданої дисперсності за рахунок дроблення на активаторі 5. При цьому потік газоподібного теплоносія вводять в камеру сушіння 4 через сопло 9 уздовж її осі в напрямку

активатора 5. Це перешкоджає утворенню зон залягання та підгоряння частинок біологічної сировини в камері сушіння 4. Потім газоподібний теплоносій переміщується у висхідному напрямку у вигляді закрученого за допомогою активатора 5 потоку, підхоплюючи частинки біологічної сировини, подрібнені на активаторі 5. Частинки біологічної сировини, переміщуючись в потоці теплоносія, віддають вологу теплоносію, який рухається в висхідному напрямку зі швидкістю, яка складає 1,0-1,5 швидкості вільного падіння частинок. При цьому забезпечується активне видалення вологи як з поверхні частинок, так і часткове видалення вільної капілярної вологи, яка міститься в біологічній сировині, в результаті чого утворюється потік зволоженого теплоносія, збагаченого парогазовою сумішшю, здобутою з біологічної сировини.

Вплив високої температури газоподібного теплоносія (80-165°C) на біологічну сировину в процесі сушіння не створює небезпеки перегріву біологічної сировини, оскільки температура теплоносія не відповідає температурі на поверхні вологих частинок біологічної сировини, на яких відбувається утворення парогазової оболонки, яка захищає власне частини сировини від надмірного нагрівання. При цьому температура на поверхні частинок сировини не перевищує 25-38°C. Швидкість теплоносія, обрана рівною 1,0-1,5 швидкості вільного падіння частинок, дозволяє забезпечити їх циркуляцію в циліндричному корпусі камери сушіння 4, при якій відбувається подальше дроблення частинок сировини до досягнення ними необхідного ступеня дисперсності, і достатня для видалення з поверхні частинок сировини поверхневої та частини капілярної вологи. Зниження швидкості теплоносія нижче за 1,0 швидкості вільного падіння частинок перешкоджає видаленню частинок заданої дисперсності з робочої зони камери сушіння 4 і приводить до подальшого їх подрібнення, а перевищення швидкості теплоносія вище за 1,5 швидкості вільного падіння частинок приводить до винесення в циклон 6 частинок з більшою, у порівнянні з заданою, дисперсністю. Частинки, розмір яких суттєво перевищує заданий діапазон дисперсності, осідають в камері сушіння 4 і накопичуються в ємності 15 для збирання харчового порошку.

Утворення частинок сировини необхідної дисперсності супроводжується відповідним виділенням додаткової капілярної вологи до досягнення кінцевої вологості отриманого харчового порошку 6-8%. Обрана температура, яка дорівнює 80-165°C, сприяє швидкому переходу капілярної вологи в парогазову суміш. Підвищення температури теплоносія є нераціональним, оскільки веде до підвищення енерговитрат, а зниження температури - до зниження ефективності відбору вологи. Активний відбір вологи з частинок сировини відбувається в камері сушіння 4 протягом 10-50с. Виділена парогазова суміш зволожує газоподібний теплоносій в циліндричному корпусі камери сушіння 4 і, разом з отриманими частинками, зволожений теплоносій виноситься з камери сушіння 4 через вхідний

патрубок 7 в циклон 6 для збирання харчового порошку.

Потім в циклоні 6 здійснюють відокремлення частинок біологічної сировини (харчового порошку) від газоподібного теплоносія, після чого харчовий порошок, що відокремився, надходить до бункера 16 для збирання харчового порошку, а потік газоподібного теплоносія через вихідний патрубок 8 виноситься у вологовіддільник 10. Частинки біологічної сировини, відокремлені від потоку теплоносія в циклоні 6, мають задану дисперсність і являють собою харчовий порошок необхідної вологості з максимальним збереженням в кінцевому продукті вітамінного складу та органолептичних властивостей вихідної біологічної сировини.

У вологовіддільнику 10 відбувається відбір вологи з потоку зволоженого теплоносія, її конденсація в агрегаті конденсування 11 та збирання в ємності 12 для збирання конденсату. Для підвищення концентрації біологічно активної вологи, здобутої з біологічної сировини, конденсат з ємності 12 повторно направляють на зрошення зволоженого теплоносія, який виходить з циклона для збирання харчового порошку, для чого його вводять в вихідний патрубок 8 циклона 6 за допомогою вузла розпилення конденсату 13. Це дозволяє підвищити якість отриманого рідкого конденсату, здобутого з біологічної сировини, з максимальним збереженням в ньому органолептичних властивостей вихідної біологічної сировини.

Після проходження вологовіддільника 10 відпрацьований газоподібний теплоносій скидається в атмосферу.

В окремому варіанті реалізації корисної моделі, який відповідає виконанню установки згідно з Фіг.2, потік зволоженого теплоносія, разом з отриманими частинками біологічної сировини, виноситься з камери сушіння 4 через вхідний патрубок 18 в додатковий циклон 17. У додатковому циклоні 17 відбувається первісне виділення частинок біологічної сировини з потоку теплоносія та збирання харчового порошку в бункері 20. Потім по вихідному патрубку 19 здійснюється відведення потоку газоподібного теплоносія, разом з частинками біологічної сировини, які в ньому залишилися, в циклон 6, де виконується остаточне відокремлення харчового порошку від потоку теплоносія.

Оснащення установки додатковим циклоном 17 забезпечує підвищення ступеня очищення біологічно активного рідкого конденсату, здобутого з біологічної сировини.

#### Приклад 1

За заздалегідь підготовлену біологічну сировину брали 20кг подрібнених яблук, які завантажували в змішувач 1. У результаті їх обробки в змішувачі 1 отримували перетерту однорідну суміш з вологістю 88%, яку подавали в камеру сушіння 4, де вона піддавалась попередньому дробленню на активаторі 5. При цьому в камеру сушіння 4 вводили потік газоподібного теплоносія з температурою 125°C, який подавали в осьовому напрямку в зону розташування активатора 5. Отримані частинки

біологічної сировини розміром 40мм обробляли в потоці теплоносія, який переміщувався в висхідному напрямку. Потім потік зволоженого теплоносія, збагаченого парогазовою сумішшю, здобутою з біологічної сировини, разом з частинками харчового порошку виносився з камери сушіння 4 через вхідний патрубок 7 в циклон 6 (Фіг.1), де відбувалося уловлювання харчового порошку. При цьому загальний час сушіння 20кг вихідної сировини склав 1,5год., а вихід отриманого порошку вологістю 6% - 3,480кг. Отриманий харчовий порошок мав світло-коричневий колір та легкий аромат яблук.

Далі потік зволоженого теплоносія надходив у вологовіддільник 10, де здійснювався відбір вологи з потоку зволоженого теплоносія, її конденсація в агрегаті конденсування і накопичення в ємності 12 для збирання конденсату. У результаті зібрана кількість конденсату склала 4,96л.

#### Приклад 2

За заздалегідь підготовлену біологічну сировину брали 20кг м'яса курячого вареного, яку завантажували в змішувач 1. У результаті обробки в змішувачі 1 отримували перетерту однорідну суміш з вологістю 82%, яку подавали в камеру сушіння 4. При цьому в камеру сушіння 4 вводили потік газоподібного теплоносія з температурою 90°C, який подавали в осьовому напрямку в зону розташування активатора 5. Отримані частинки біологічної сировини розміром 75мм обробляли в потоці теплоносія, який переміщувався в висхідному напрямку. Потім потік зволоженого теплоносія разом з частинками харчового порошку виносився з камери сушіння 4 через вхідний патрубок 7 в циклон 6, де відбувалося уловлювання харчового порошку. При цьому загальний час сушіння 20кг вихідної сировини склав 0,3год., а вихід отриманого порошку вологістю 10% - 4,0кг. Порошок мав світло-сірий колір та легкий запах вареної курятини.

#### Приклад 3

За заздалегідь підготовлену біологічну сировину брали 10кг часнику з вихідною вологістю 78%. У результаті його обробки в змішувачі 1 отримували перетерту однорідну суміш, яку вводили в камеру сушіння 4 при температурі теплоносія 100°C, де вона піддавалась попередньому дробленню на активаторі 5. Отримані частинки біологічної сировини розміром 30мм обробляли в потоці теплоносія, який переміщувався в висхідному напрямку. При цьому процес обробки вихідної біологічної сировини тривав 0,8год., а вихід отриманого порошку вологістю 7,5% склав 1,876кг. Після обробки потоку зволоженого теплоносія у вологовіддільнику 10 та конденсації біологічно активної вологи в агрегаті конденсування 11 зібрана кількість конденсату склала 2,76л.

#### Приклад 4

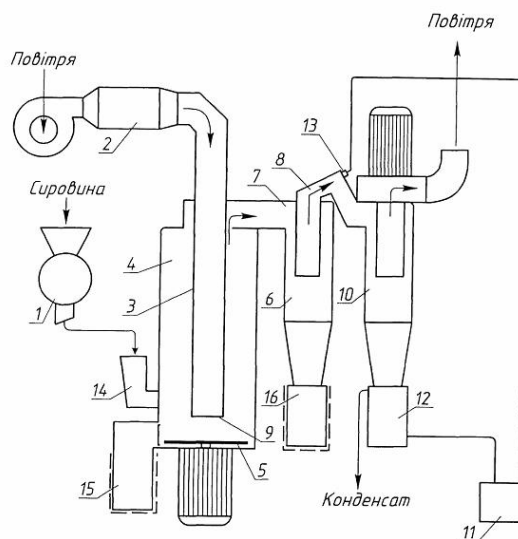
За вихідну біологічну сировину брали 60кг гарбуза з вихідною вологістю 93%, яку завантажували в змішувач 1. У результаті її обробки в змішувачі 1 отримували перетерту однорідну суміш, яку вводили в камеру сушіння 4 при температурі теплоносія 100°C, де вона

піддавалася попередньому дробленню на активаторі 5. Отримані частинки біологічної сировини розміром 30мкм обробляли в потоці теплоносія, який переміщувався в висхідному напрямку зі швидкістю 6,5м/с, що складало 1,0 швидкості вільного падіння частинок в камері сушіння 4. При цьому процес обробки біологічної сировини тривав 12,1год., а вихід отриманого порошку вологістю 6,1% склав 5,1кг. Отриманий харчовий порошок мав насичений оранжевий колір. Запах не визначався.

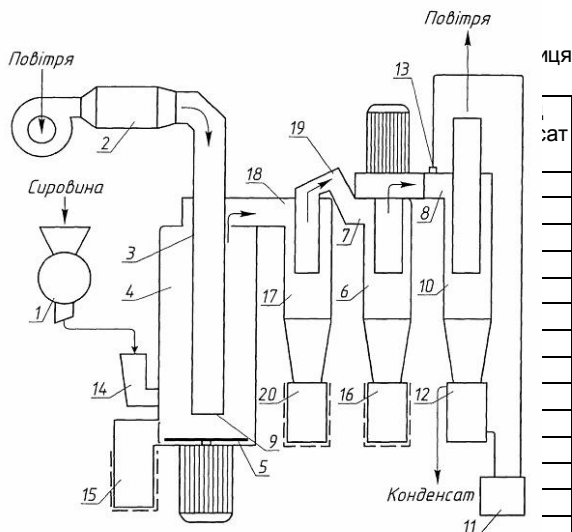
Далі потік зволоженого теплоносія надходив у вологовіддільник 10, де здійснювався відбір води з потоку зволоженого теплоносія, її конденсація в агрегаті конденсації 11 і накопичення в ємності 12 для збирання конденсату. У результаті зібрана кількість конденсату склала 14,9л.

Наступні приклади отримання порошків з біологічної сировини здійснювалися таким же чином, що й у наведених прикладах 1-4.

Результати проведених випробувань відображені в таблиці.



Фіг. 1



Фіг. 2

№	Тип біологічної сировини	Вологість сировини, %	Температура теплоносія, °C	Дисперсність частинок, мкм	Вісн	Вісн	Вісн	Вісн	Вісн
1	М'ясо куряче	82	90	75					
2		84	100	80					
3		80	95	70					
4		76	85	75					
5		81	90	75					
1	М'ясо яловиче варене	78	90	80					
2		80	95	75					
3		82	100	82					
1	Гарбуз	93	100	30					
2		94	80	30					
3		85	110	40					
1	Яблука	88	125	40					
2		87	100	35					
3		86	90	30					
4		90	95	40	7,6	1,9	20	3,674	5,46
5		88	105	45	7,8	1,6	20	3,766	4,74
1	Гречка	21	80	30	7,8	0,2	100	92,3	-
2		20	75	30	8,1	0,2	100	92,5	-
3		22	90	25	7,5	0,25	100	91,6	-
4		21	110	25	7,0	0,22	100	90,4	-
5		23	95	30	7,5	0,2	100	93,0	-
1	Ромашка аптекарська (зі стеблом)	84	125	35	7,5	1,1	20	2,618	3,53
2		86	130	40	6,8	1,0	20	2,725	3,78
3		82	110	35	7,1	1,05	20	2,540	3,32
4		80	100	35	7,0	0,9	20	2,610	3,12
5		81	105	30	7,2	0,95	20	2,580	3,27
1	Часник	78	100	30	7,5	0,8	10	1,876	2,76
2		76	90	40	7,4	0,75	10	1,890	2,55
3		75	85	45	7,0	0,8	10	1,976	2,43
4		72	95	35	8,3	0,9	10	2,073	2,18
5		74	105	40	7,2	0,85	10	1,772	2,60