

Изобретение относится к зданиям и может быть использовано при строительстве жилого дома, дачи и надворных строений преимущественно в индивидуальном строительстве.

Известна сборная жилая или хозяйственная постройка (Строительство и оборудование индивидуального дома. Под ред. Рошина. М., Стройиздат, 1994), содержащая установленные на фундамент обрешеченные наклонными рейками стены из панелей под последующую закидку глиносоломенной смесью и штукатуркой, включающие дверные и оконные коробки для дверей и окон, панели чердачного перекрытия с выступами балок под установку стропил крыши и внутренние перегородки помещения из облегченных панелей.

Недостаток известной конструкции заключается в значительном расходе строительных материалов на сооружение постройки, для выполнения работ необходима квалифицированная рабочая сила.

В основу изобретения поставлена задача усовершенствования сборной жилой или хозяйственной постройки, в котором предложена новая технология и конструкция сборки панелей, обеспечивается экономия строительных материалов и для ее сооружения не требуется квалифицированная рабочая сила и за счет этого уменьшаются затраты на строительство.

Поставленная задача решается тем, что сборная жилая или хозяйственная постройка, содержащая установленные на фундамент обрешеченные наклонными рейками стены из панелей под последующую закидку глиносоломенной смесью и штукатуркой, включающие дверные и оконные коробки для дверей и окон, панели чердачного перекрытия с выступами балок под установку стропил крыши и внутренние перегородки помещения из облегченных панелей, согласно изобретению, стены и перегородки выполнены из деревянных панелей и снабжены прямоугольными рамами, образованными по периметру из брусков, включая вспомогательные стойки для панелей без проемов, стойки и бруски для проемов под двери и окна обрешеченные наклонными планками к периметру рамы и каждой стойке и бруска в один ряд с каждой стороны перекрестно, причем в стыкующих панелях по соприкасающимся и скрепляемым между собой стойками, планки обрешечивания образуют углы с одной стороны панели вершиной вверх, с другой стороны - вершиной вниз, причем глиносоломенная смесь на планках панелей включает внутри воздушную прослойку, при этом нижняя часть панели перекрытия выполнена в виде параллельно-раздвинутых поперечными распорками между собой, обрезных досок, закрепленных к балкам продольных реек, а верхняя часть выполнена из продольных реек в виде панели скрепленной поперечно и диагонально рейками, причем каждая рейка этой части прикреплена ко всем доскам балок нижней части.

Причинно-следственная связь между совокупностью существенных признаков и полученным техническим результатом заключается в том, что стены и перегородки выполнены из деревянных панелей и снабжены прямоугольными рамами, образованными по периметру из брусков и обрешеченные наклонными планками в один ряд с каждой стороны перекрестно, причем в стыкующих панелях по соприкасающимся и скрепляемым между собой стойками, планки обрешечивания образуют углы с одной стороны панели вершиной вверх, а с другой - вершиной вниз - этим обеспечивается экономия строительных материалов, и для сооружения постройки не нужна квалифицированная рабочая сила. Накладываемая глиносоломенная смесь на планках включает внутри воздушную прослойку, что обеспечивает хорошую теплоизоляцию. Нижняя часть панели перекрытия выполнена в виде параллельно-раздвинутых поперечными распорками между собой обрезных досок, закрепленных к балкам продольных реек, а верхняя часть выполнена из продольных реек в виде панели скрепленной поперечно и диагонально рейками, при этом каждая рейка этой части прикреплена ко всем доскам балок нижней части. Такая конструкция придает постройке сейсмоустойчивость.

На фиг. 1 показана стенная панель с оконным проемом; на фиг. 2 - то же, поперечный разрез; на фиг. 3 - панель с дверным и оконным проемами; на фиг. 4 - установка смежных панелей; на фиг. 5 - потолочная панель, нижняя часть; на фиг. 6 - то же, поперечный разрез; на фиг. 7 - верхняя часть потолочной панели.

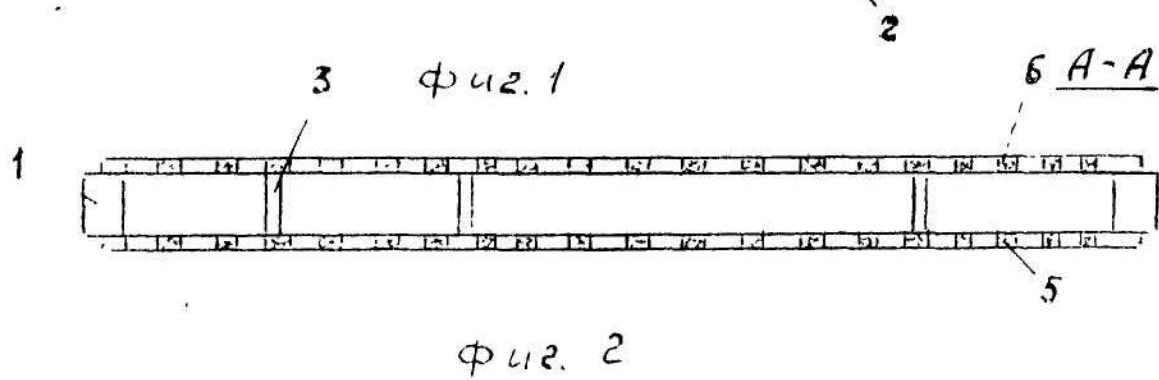
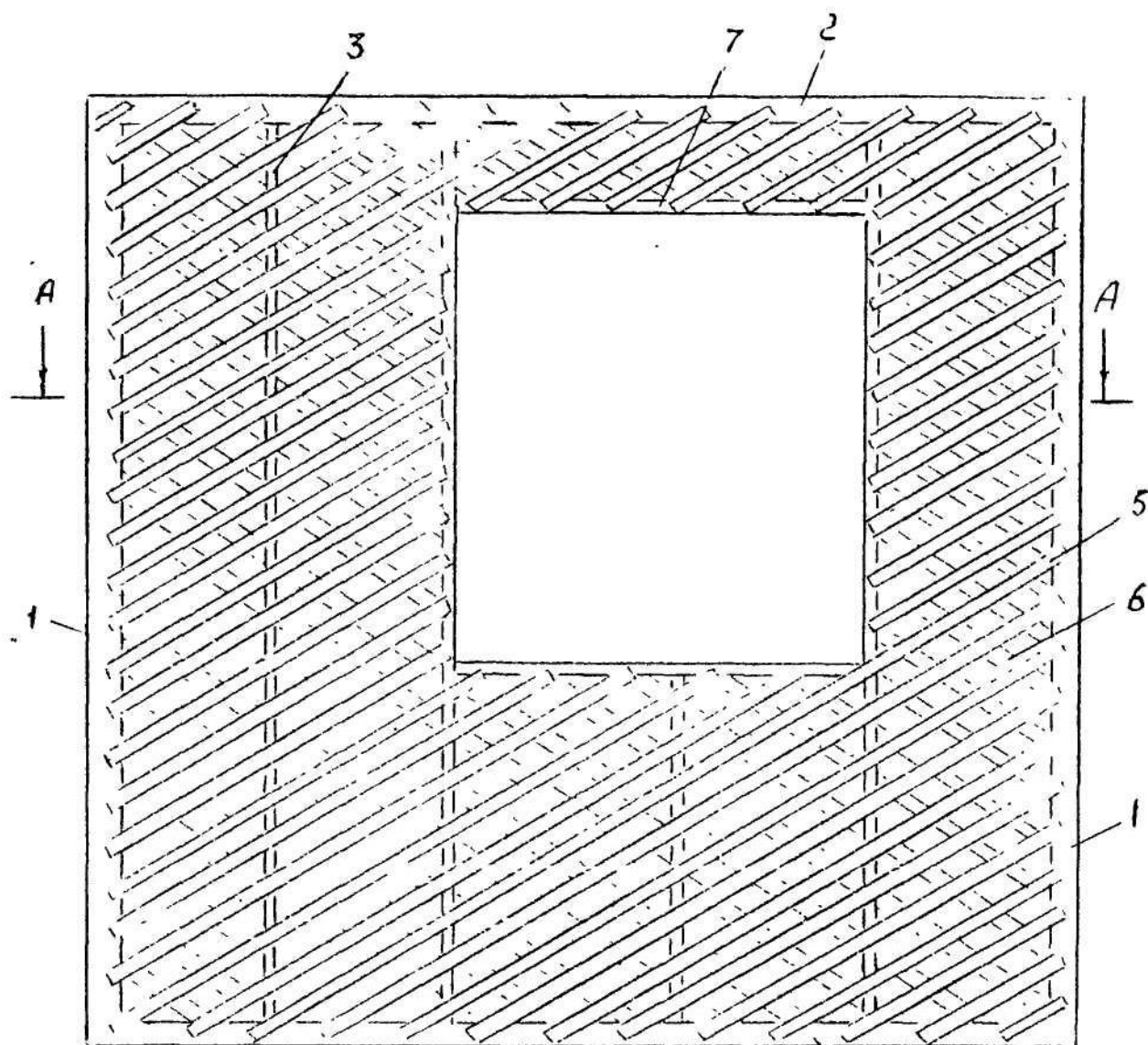
Стенная панель выполнена на прямоугольном каркасе и содержит стойки 1 и бруски 2. Параллельно стойкам 1 установлены вспомогательные стойки 3 и вспомогательные бруски 4. Стойки 1 и вспомогательные стойки 3 выполнены как несущие. С одной стороны каркаса наклонно крепятся планки 5, с другой - перекрестно им - планки 6. Нижняя часть потолочной панели (фиг. 5 и 6) выполняется из балок, состоящих из обрезных параллельных досок 7 и 7а, скрепленных перемычками 8 из отрезков таких же досок, по краям нашитых отрезками 9, и реек 10, прикрепляемых к каждой из досок 7 и 7а. Верхняя часть (фиг. 7) выполнена из реек 11, закрепленных поперечной планкой 12 и диагональной 13. Стенные панели выполнены с таким расчетом, чтобы при установке в местах стыковки планки одной панели и соседних образовывали углы с одной стороны вершиной вверх, с другой - вершиной вниз (фиг. 4).

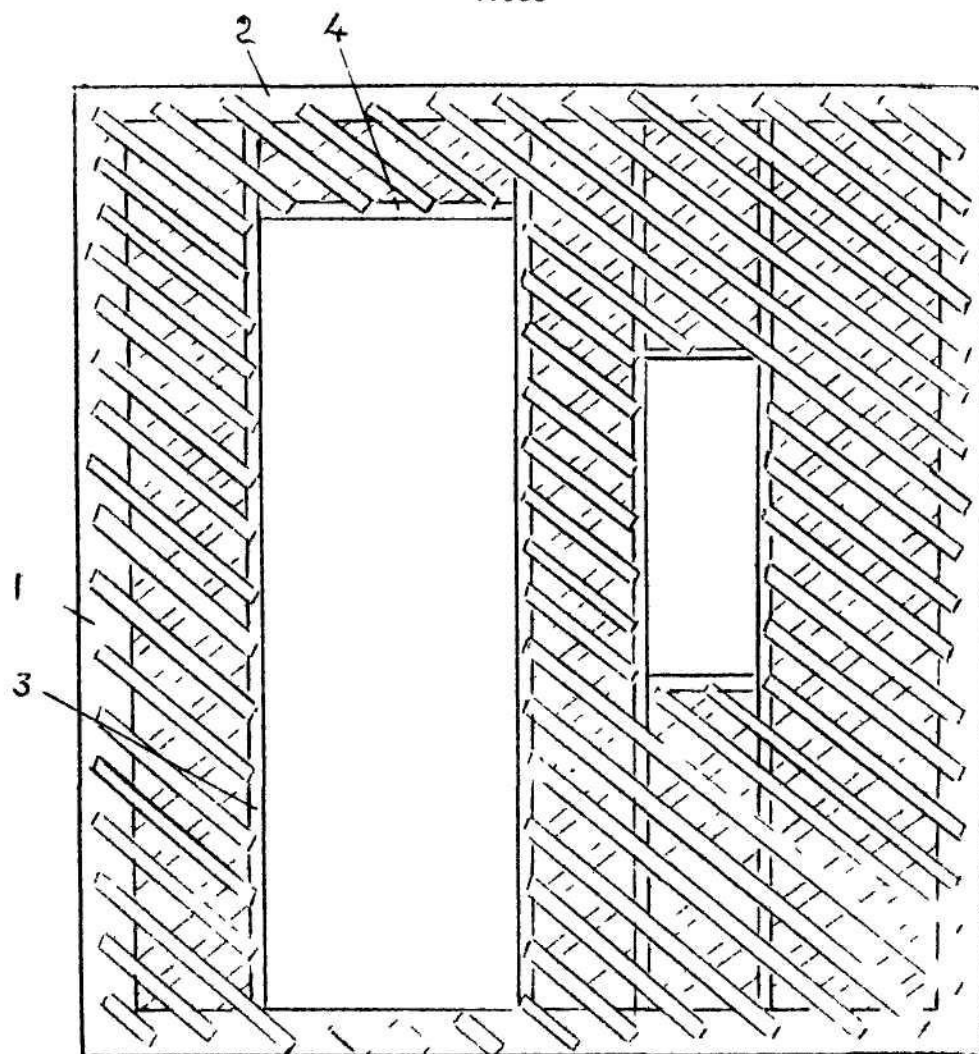
Сборку жилой или хозяйственной постройки производят следующим образом.

Изготовленные панели устанавливают на фундамент и закрепляют между собой планками или скобами (не показаны), накладывают замешанную глиносоломенную смесь с одной и другой стороны панелей с расчетом частичного ее прохода сквозь планки, образуя, таким образом в середине воздушную прослойку. Затем стены оштукатуривают. На стены укладывают нижнюю часть потолочной панели (фиг. 5). Их делают несколько, для перекрытия всей площади. На края 9 устанавливают стропила и устанавливают крышу. На рейки 10 накладывают замешанную глиносоломенную смесь, а затем укладывают верхнюю часть (фиг. 7), закрепляют каждую планку к доскам балок нижней части и накладывают глиносоломенную смесь. Планки 5 и 6 закрепляют к брускам 2 и стойкам 1, и вспомогательным стойкам 3, и вспомогательным брускам 4. В оконные и дверные проемы устанавливают оконные и дверные коробки. Внутренние перегородки выполняют из аналогичных панелей.

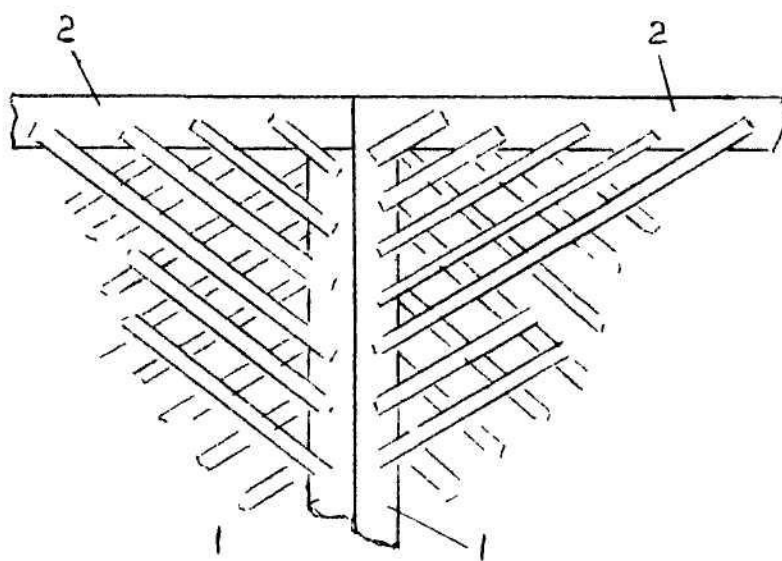
Такая постройка выдержит большие сейсмические нагрузки, что представляет целесообразным такое строительство в сейсмически опасных зонах.

Сборная конструкция позволяет производственный выпуск элементов по типовым проектам.

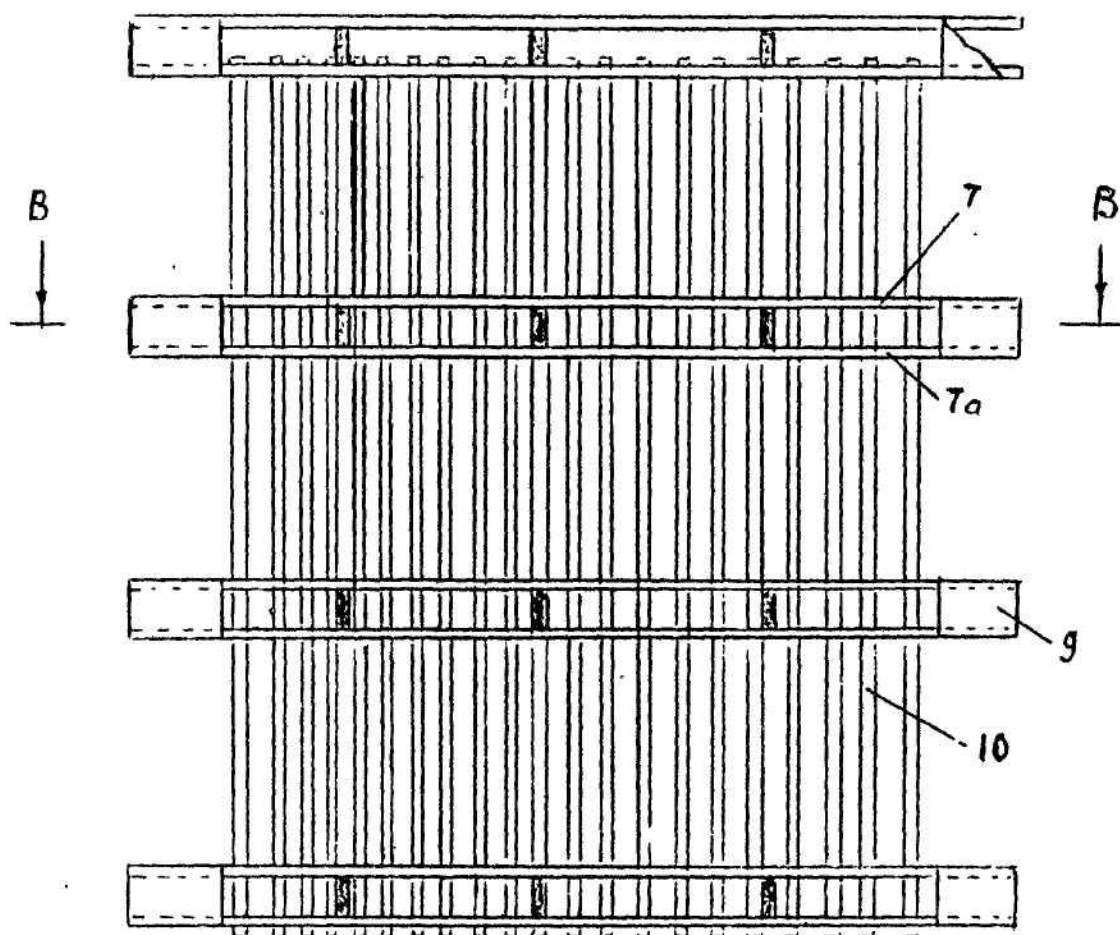




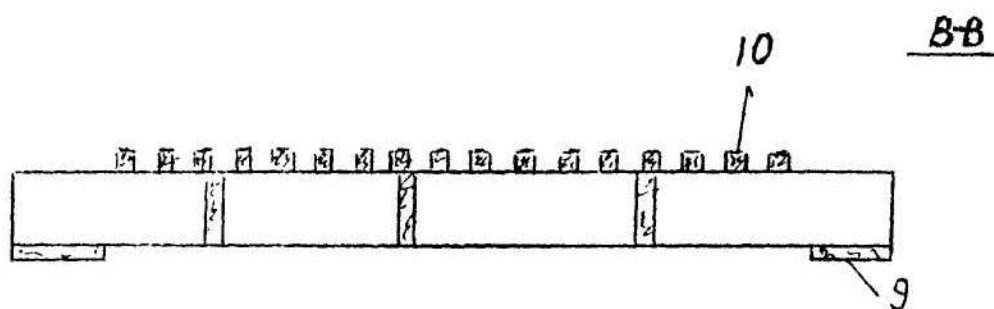
Фиг. 3



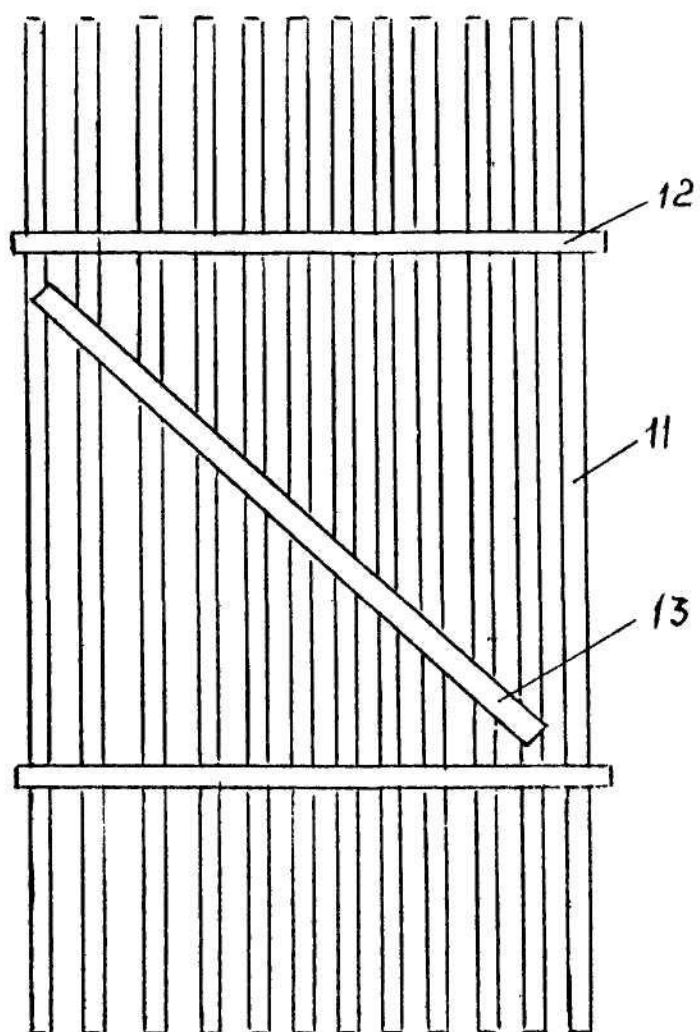
Фиг. 4



фиг. 5



фиг. 6



фиг. 7