



УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **109949**

(13) **U**

(51) МПК

E06B 3/70 (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

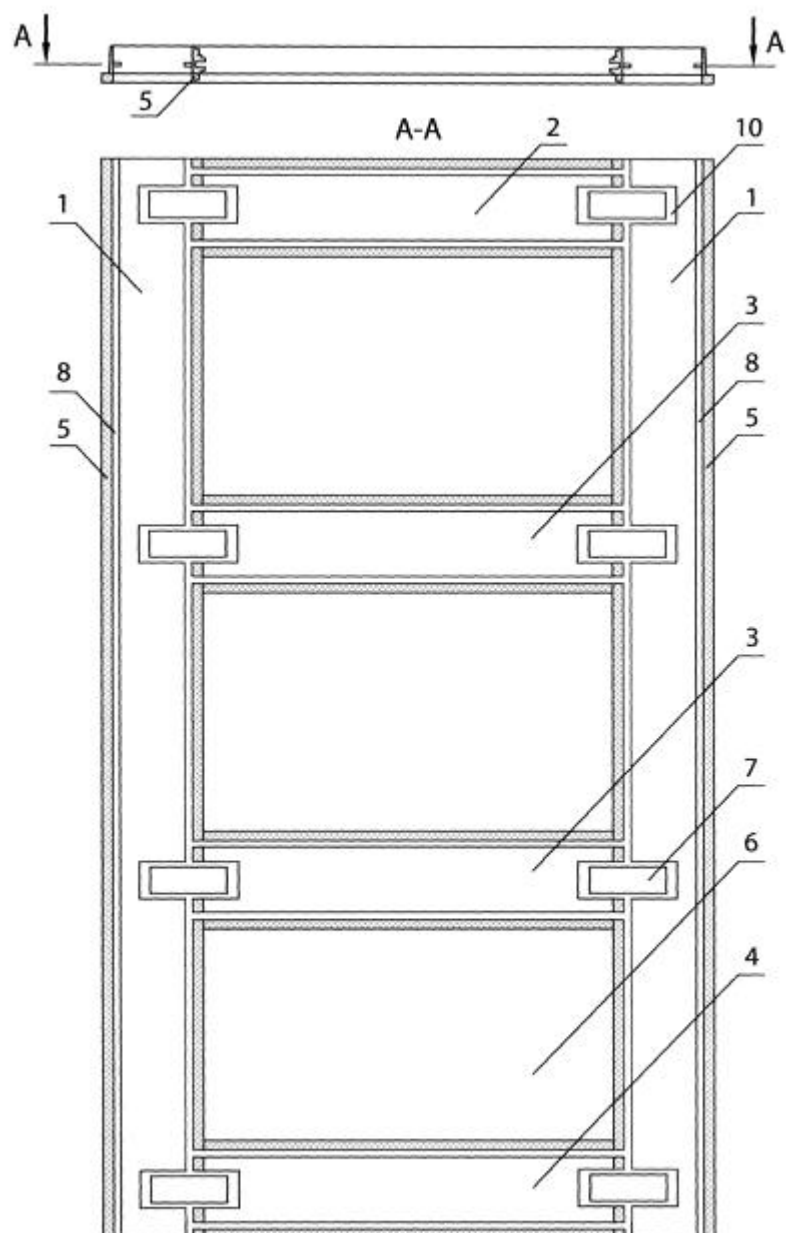
| | | | |
|--|-----------------------------|---------------------|--|
| (21) Номер заявки: | а 2016 04004 | (72) Винахідник(и): | Шевченко Роман Вікторович (UA) |
| (22) Дата подання заявки: | 13.04.2016 | (73) Власник(и): | Шевченко Роман Вікторович, |
| (24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: | 26.09.2016 | | бульвар 50-річчя Перемоги, 111, кв. 4, м. Біла Церква, Київська обл., 09100 (UA) |
| (41) Публікація відомостей про заявку: | 25.05.2016, Бюл.№ 10 | | |
| (46) Публікація відомостей про видачу патенту: | 26.09.2016, Бюл.№ 18 | | |

(54) ПОЛОТНО ДВЕРЕЙ ДЕРЕВ'ЯНИХ

(57) Реферат:

Полотно дверей дерев'яних містить стійки і поперечини, виготовлені із цільного або комбінованого дерева різних порід, або МДФ, які склеєні водорозчинним клеєм і утворюють раму, в яку вмонтовані фільонки, і яке в складеному вигляді покрито вологозахисним покриттям. Для виведення із клеєних з'єднань вологи, по торцевих поверхнях стійок і поперечин виконані пази, які після напресування на них накладок створюють канали, що з'єднані між собою в вентиляційні системи, по яких постійно циркулює повітря, яке через відкриті виходи виводить вологу із клеєних місць назовні.

UA 109949 U



Фиг. 1

Корисна модель належить до будівництва, зокрема до дверей дерев'яних, що застосовуються в жилих квартирах, офісах та адміністративних приміщеннях.

Дерев'яні двері в жилих приміщеннях виготовляються із цільного або комбінованого дерева різних порід, або МДФ.

5 Запропонований корисна модель стосується полотна дерев'яних дверей. Найбільш поширена технологія виготовлення полотен містить підготовлені окремо складові частини полотна: стійки, поперчини, фільонки, шипи, які з'єднуються між собою за допомогою клею типу ПВА, що мають водяну основу. Тому після складання полотна і покриття його вологозахисним покриттям, волога, що виділяється із клею, всмоктується деревом або МДФ і деформує

10 полотно. Для запобігання деформації полотно висушується в сушильних камерах або природним способом.
Проведені дослідження патентного фонду, що стосується полотен дверей дерев'яних, а також проспектів і технічної літератури підтверджують, що аналогічних рішень запропонованим в даній заявці немає. Таким чином, будь-які полотна дверей дерев'яних можуть бути аналогами до полотна дверей дерев'яних, що заявляється. Наприклад, двері торгової марки "Двері Білорусії".

В основу корисної моделі поставлена задача розробити таку конструкцію полотна дверей дерев'яних, в якій би волога не накопичувалась у полотні, а виводилась назовні і не деформувала б полотно.

20 Для вирішення поставленої задачі на бокових торцях стійок і поперечин, які складають основу полотна виконані канали, які проходять через місця склейки деталей і мають виходи назовні. По каналах циркулює повітря, яке виводить вологу, що виділяється з клею і деревини в навколишній простір.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, де на фіг. 1 наведено полотно дверей дерев'яних, на якому позначено: стійка 1, верхня поперечина 2, середні поперечини 3, нижня поперечина 4, напресований на торці стійок і поперечин МДФ або дерев'яні накладки, або інші матеріали 5, вмонтовані в полотно фільонки 6, вставні шипи 7, канали для циркуляції повітря 8. На фіг. 2, 3 наведено поперечний переріз середньої стійки 3, на якій показано канали 8, які виконані по її бокових сторонах до напресовки на них матеріалу 5.

30 Паз 9 призначений для установки фільонки 6, а отвір 10 для закріплення вставного шипа 7, який з'єднує стійку з поперечиною, а також показана схема циркуляції повітря в зоні установки шипа, стрілками 11 показано проходження повітря в зоні закріплення шипа 7. Для забезпечення вільного проходження повітря через зону з'єднання довжина l_1 і ширина h_1 отворів під установку шипа повинні бути трохи більшими від довжини l і ширини h шипа 7, що дозволяє повітрю оминати з'єднання навколо шипа з двох сторін, або з одної. Відповідно товщина шипа t повинна відповідати розміру отвору, по стінках якого відбувається склеювання шипа з стійками та поперечинами. Для гарантованого сполучення каналів стійок і поперечин на виступах поперечин, якими вони фіксуються на стійках у пазах, виконується косий зріз від половини його ширини під невеликим кутом α .

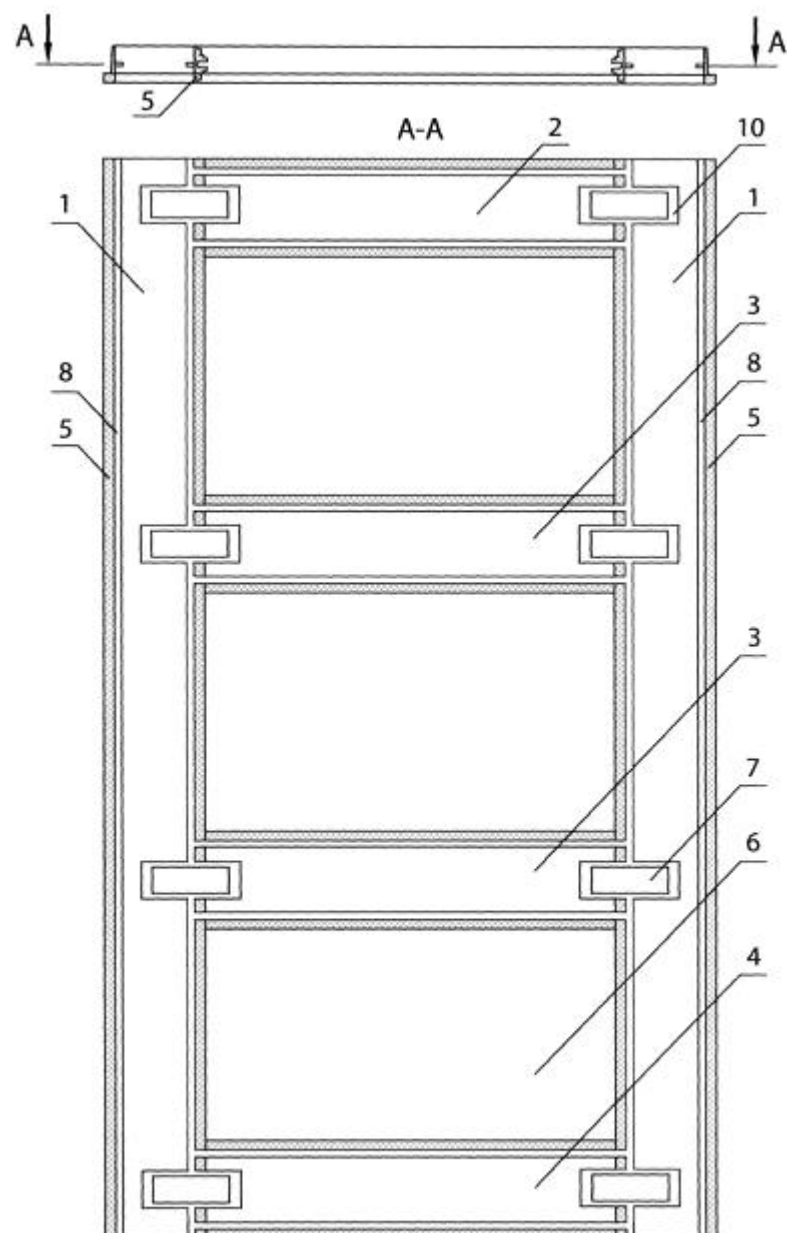
40 Із фіг. 1 видно, що конструкція полотна виконана так, що з усіх місць, в яких може використовуватись водорозчинний клей або природні залишки вологи у складових частинах полотна, волога через систему каналів виводиться в навколишній простір, так як всі канали мають вихід назовні. Крім того, проходження повітря через систему каналів частково вирівнює середню вологість і температуру різних частин полотна дверей, коли воно знаходиться у

45 вертикальному положенні, що знижує можливість деформації полотна під час експлуатації.
Полотно дверей дерев'яних запропонованої конструкції передбачено виробляти з травня місяця 2016 року на підприємстві "ФОП Шевченко Р.В." у місті Біла Церква.

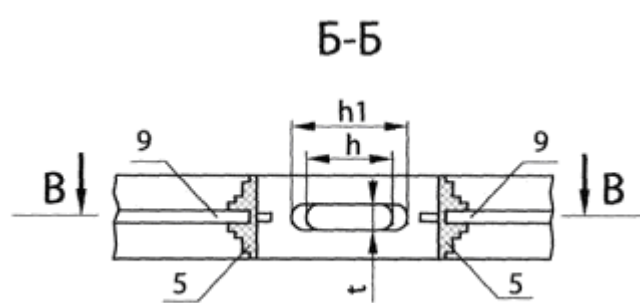
ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

50 Полотно дверей дерев'яних, що містить стійки і поперечини, виготовлені із цільного або комбінованого дерева різних порід, або МДФ, які склеєні водорозчинним клеєм і утворюють раму, в яку вмонтовані фільонки, і яке в складеному вигляді покрито вологозахисним покриттям, яке **відрізняється** тим, що для виведення із клеєних з'єднань вологи, по торцевих поверхнях

55 стійок і поперечин виконані пази, які після напресування на них накладок створюють канали, що з'єднані між собою в вентиляційні системи, по яких постійно циркулює повітря, яке через відкриті виходи виводить вологу із клеєних місць назовні.



Фиг. 1



Фиг. 2

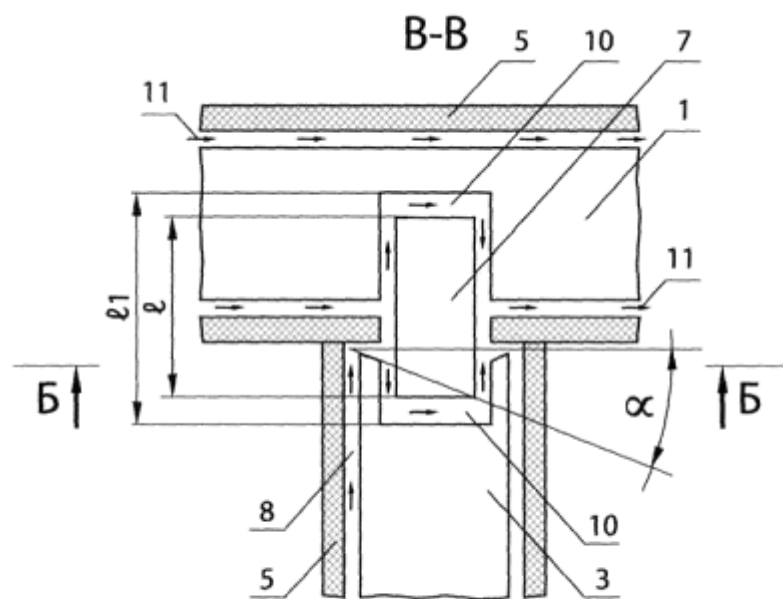


Fig. 3

Комп'ютерна верстка Д. Шеверун

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601