



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 100121

(13) U

(51) МПК

B65D 75/30 (2006.01)

B65D 75/36 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**

(21) Номер заявки:	u 2015 00599	(72) Винахідник(и):	Свистун Ярослав Романович (UA), Свистун Роман Ярославович (UA)
(22) Дата подання заявки:	26.01.2015	(73) Власник(и):	Свистун Ярослав Романович, вул. Втіха, 8, м. Львів, 79014 (UA), Свистун Роман Ярославович, вул. Втіха, 8, м. Львів, 79014 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель:	10.07.2015	(74) Представник:	Ривюк Марія Михайлівна, реєстр. №197
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	10.07.2015, Бюл.№ 13		

**(54) ФУТЛЯР-БЛІСТЕР**

**(57) Реферат:**

Футляр-блістер виготовлений з листового пластику та має форму гнізда, форма якого відповідає формі виробу, що пакується, гніздо містить плоске дно та бокову стінку, внутрішня сторона бокової стінки у верхній частині зігнута в сторону зовнішньої частини гнізда, далі вниз та переходить у зовнішню сторону бокової стінки, яка на рівні дна зігнута перпендикулярно до бокової стінки, утворюючи платформу, бокова стінка гнізда в будь-якому місці містить щонайменше один перпендикулярний зріз. На внутрішній стороні бокової стінки гнізда у верхній її частині по контуру виконаний бортовий виступ.

UA 100121 U

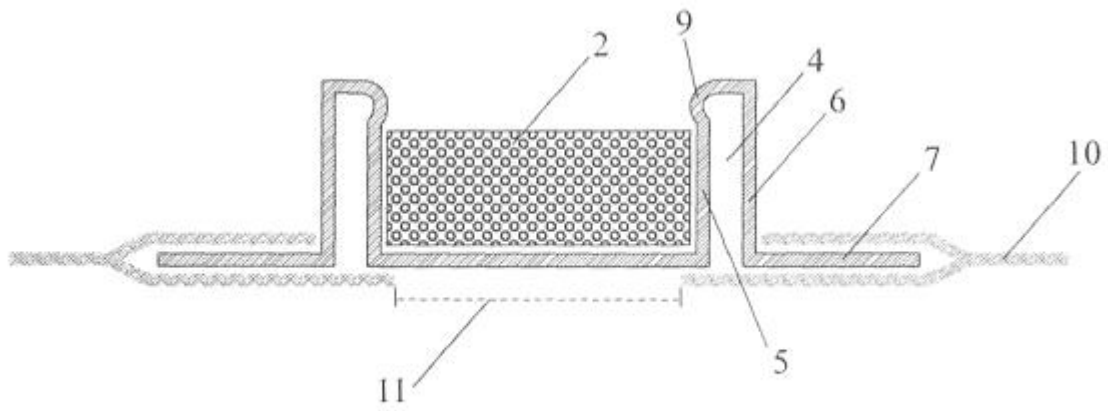


Fig. 3

Корисна модель належить до пакувальної галузі, зокрема блістерних упаковок, та може бути використана для пакування, зберігання та багаторазового використання штучних виробів, зокрема монет, медалей, нагород, значків тощо.

Відомий футляр-блістер [Патент України № 92290, кл. B65D 75/30; B65D 75/36, публ. 2014 р.], який виготовлений з пружного листового пластику та має форму гнізда, форма якого відповідає формі виробу, що пакується, гніздо містить плоске овальне дно та бокову стінку, внутрішня сторона бокової стінки у верхній частині зігнута в сторону зовнішньої частини гнізда, далі вниз та переходить у зовнішню сторону стінки, яка на рівні дна зігнута перпендикулярно до бокової стінки, утворюючи платформу, бокова стінка гнізда в будь-якому місці містить щонайменше один перпендикулярний зріз. Виріб в гнізді футляра утримується шляхом обтискання.

Проте утримування виробу в гнізді футляра за рахунок обтискання є ненадійним, зокрема при перепаді температур внутрішні лінійні розміри гнізда футляра зменшуються або збільшуються при цьому виріб може випадати, а футляр може руйнуватись, утворюючи мікротріщини, це може статися і при застосуванні додаткових зусиль на футляр-блістер, зокрема при складуванні їх в стопу.

В основу корисної моделі поставлена задача забезпечити можливість вільного розташування виробу у гнізді футляра, що підвищить надійність та довговічність самого футляра, надійність пакування та зберігання, а також можливість багаторазового використання футляра.

Поставлена задача вирішується тим, що у футлярі-блістері, який виготовлений з листового пластику та має форму гнізда, форма якого відповідає формі виробу, що пакується, гніздо містить плоске дно та бокову стінку, внутрішня сторона бокової стінки у верхній частині зігнута в сторону зовнішньої частини гнізда, далі вниз та переходить у зовнішню сторону бокової стінки, яка на рівні дна зігнута перпендикулярно до бокової стінки, утворюючи платформу, бокова стінка гнізда в будь-якому місці містить щонайменше один перпендикулярний зріз, згідно з корисною моделлю, на внутрішній стороні бокової стінки гнізда у верхній її частині по контуру виконаний бортовий виступ.

Згідно з корисною моделлю, лінійні розміри гнізда є більшими від виробу, що пакується, на 0,2-1,0 мм.

Наявність бортового виступу на стінці гнізда не потребує обтискання виробу, що пакується, дозволяє вільне його розташування в гнізді та унеможливорює самовільне його випадання, при цьому сам футляр є надійнішим та довговічнішим, що дозволяє використовувати його багаторазово.

На фіг. 1 зображений футляр-блістер, вигляд збоку в розрізі; на фіг. 2 - це ж, вигляд зверху; на фіг. 3 - футляр-блістер закріплений в упаковку.

Футляр-блістер виготовлений з листового пластику та має форму гнізда 1, форма якого відповідає формі виробу 2, що пакується, а лінійні розміри гнізда 1 є більшими від виробу 2, що пакується, на 0,2-1,0 мм. Гніздо 1 містить плоске дно 3 та бокову стінку 4, внутрішня сторона 5 бокової стінки 4 у верхній частині зігнута в сторону зовнішньої частини гнізда 1, далі вниз та переходить у зовнішню сторону 6 бокової стінки 4, яка на рівні дна 3 зігнута перпендикулярно до бокової стінки 4, утворюючи платформу 7. Бокова стінка 4 гнізда 1 в будь-якому місці містить щонайменше один перпендикулярний зріз 8, а на внутрішній її стороні у верхній її частині по контуру виконаний бортовий виступ 9.

Для зберігання футлярів-блістерів в папках, боксах та для викладення інформаційних, рекламних даних та художнього оздоблення, футляр-блістер закріплюють на основі - упаковці 10 (Фіг. 3). Основа-упаковка 10 може бути виготовлена з пластику, паперу, картону, дерева, скла, металу, шкіри, тканини. Футляр-блістер з'єднують з основою-упаковкою 10 шляхом приклеювання (пришивання) платформи 7 футляра-блістера до основи-упаковки 10.

Використовують упаковку наступним чином.

Футляр-блістер призначений для зберігання, транспортування штучних виробів будь-якої конфігурації, що забезпечує доступ і виймання виробу 2 без його ушкодження і таким чином дозволяє його використовувати багаторазово. Для зберігання футлярів-блістерів в папках, боксах та для викладення інформаційних, рекламних даних та художнього оздоблення, футляр закріплюють на основі-упаковці 10 (Фіг. 3). Футляр-блістер з'єднують з основою-упаковкою 10 шляхом приклеювання (пришивання) платформи 7 футляра-блістера до основи-упаковки 10. Виріб 2 вкладається легким зусиллям у футляр-блістер, а для зручності виймання виробу 2 в боковій стінці гнізда 3 виконаний щонайменше один перпендикулярний зріз 8. Для огляду нижньої частини виробу 2, в основі-упаковці 10 виконаний наскрізний виріз 11. Наявність

бортового виступу 9 унеможливилює самовільне випадання виробу 2 з гнізда 3 при перепадах температур та при складуванні упаковок у стопу, коли створюються додаткові навантаження.

# ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

5

1. Футляр-блістер, який виготовлений з листового пластику та має форму гнізда, форма якого відповідає формі виробу, що пакується, гніздо містить плоске дно та бокову стінку, внутрішня сторона бокової стінки у верхній частині зігнута в сторону зовнішньої частини гнізда, далі вниз та переходить у зовнішню сторону бокової стінки, яка на рівні дна зігнута перпендикулярно до бокової стінки, утворюючи платформу, бокова стінка гнізда в будь-якому місці містить щонайменше один перпендикулярний зріз, який **відрізняється** тим, що на внутрішній стороні бокової стінки гнізда у верхній її частині по контуру виконаний бортовий виступ.

10

2. Футляр-блістер за п. 1, який **відрізняється** тим, що лінійні розміри гнізда є більшими від виробу, що пакується, на 0,2-1,0 мм.

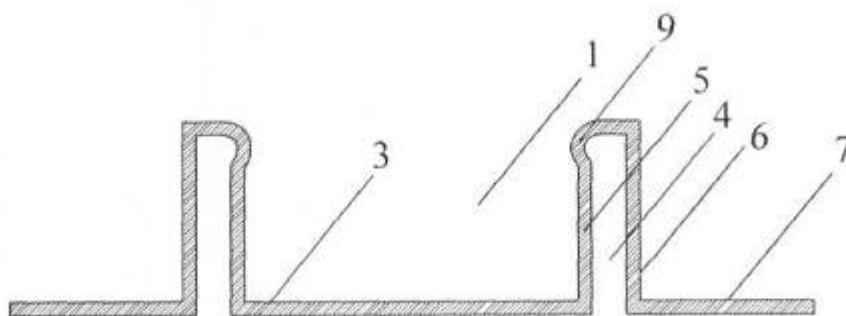


Fig. 1

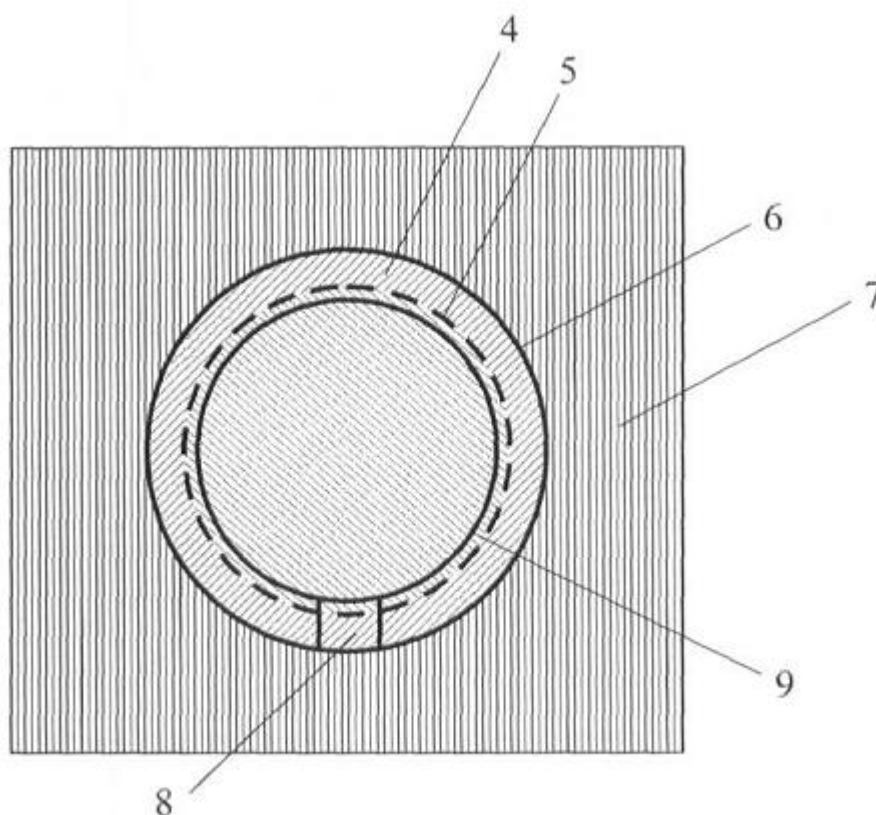
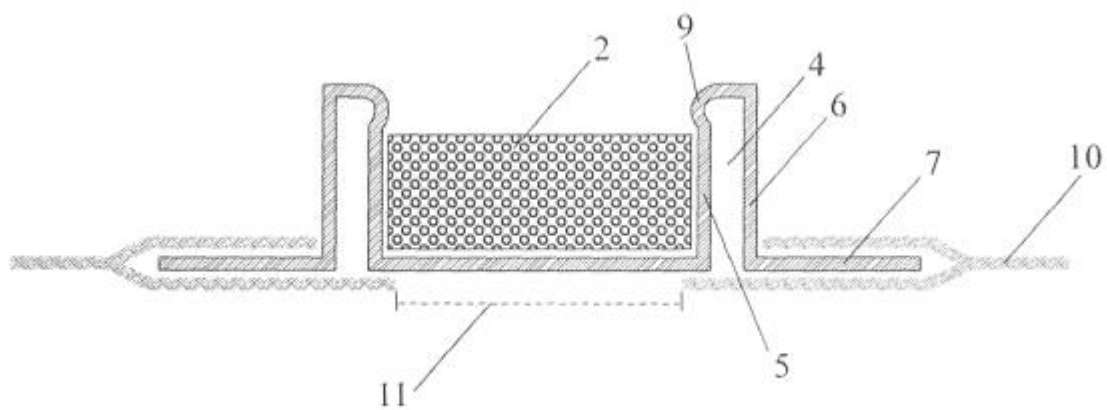


Fig. 2



Фиг. 3

---

Комп'ютерна верстка М. Мацело

---

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

---

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601