



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1207782**

**A**

(51) 4 В 29 В 11/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

### И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3696160/23-05

(22) 30.01.84

(46) 30.01.86. Бюл. № 4

(71) Всесоюзный научно-исследователь-  
ский, проектно-конструкторский и тех-  
нологический институт силовых полу-  
проводниковых устройств

(72) В.В.Власов, В.И.Порублев,

В.В.Яблочников и В.М.Калужный

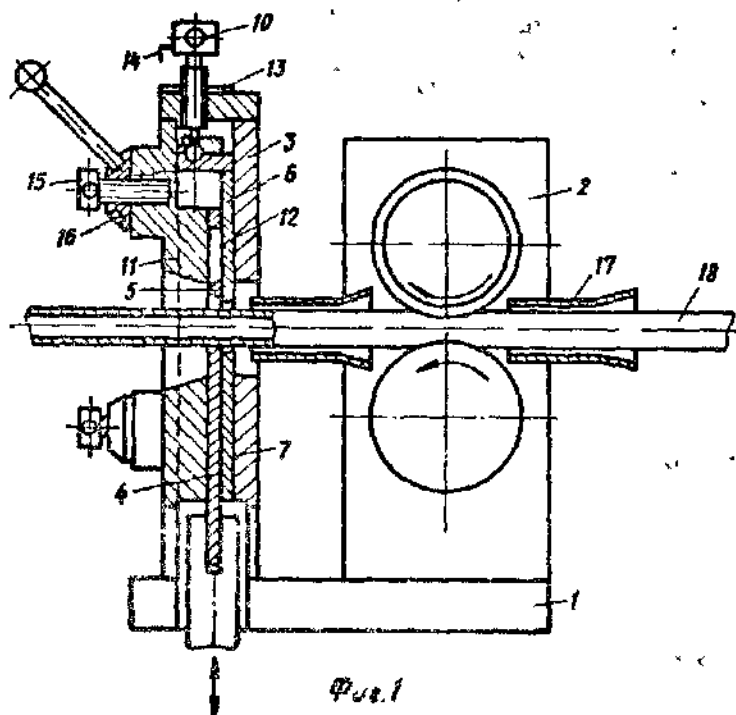
(53) 678.059.34 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР

№ 666089, кл. В 29 С 17/14, 1978.

(54) (57) 1. АВТОМАТ ДЛЯ МЕРНОЙ РЕЗКИ  
ТРУБОК ИЗ ПОЛИМЕРНОГО МАТЕРИАЛА,  
содержащий корпус, узел подачи труб-

ки, опорный элемент и установленный  
с возможностью возвратно-поступа-  
тельного перемещения плоский нож,  
с двумя противоположно направлен-  
ными режущими кромками, отли-  
чающийся тем, что, с целью  
повышения качества отрезки эластич-  
ных трубок, в том числе сплюснутых,  
опорный элемент выполнен в виде ус-  
тановленных в корпусе в одной плос-  
кости с зазором один к другому не-  
подвижных ножей, а плоский нож - в  
виде рамы с перемычкой, образующей  
режущие кромки, прилегающие к по-  
верхности неподвижных ножей.



ЛПРК

(19) **SU** (11) **1207782** **A**

2. Автомат по п.1, отличающийся тем, что неподвижные ножи установлены с возможностью регулирования зазора между ними и снаб-

жены приводом их перемещения во взаимно противоположных направлениях и фиксации их положения.

1

Изобретение относится к технологическому оборудованию для подготовки эластичных трубок, применяемых при монтаже электрических проводов, и может быть использовано в электротехнической, приборостроительной и радиотехнической промышленности.

Цель изобретения - повышение качества отрезки эластичных трубок, в том числе сплюснутых.

На фиг.1 изображен предлагаемый автомат, общий вид; на фиг.2 - кинематическая схема, вид спереди.

Автомат содержит основание 1, на котором закреплен узел 2 подачи трубок. На основании также смонтирован корпус 3, в котором размещен плоский нож 4 в виде рамы с двумя противоположно направленными режущими кромками на перемычке 5. Плоский нож 4 выполнен подвижным в вертикальной плоскости и соединен с приводом его перемещения (не показан). В корпусе также размещен опорный элемент, выполненный в виде неподвижных ножей 6 и 7, размещенных в одной плоскости (вертикальной) с зазором один к другому и прилегающих к поверхности плоского ножа. Ножи 6 и 7 соединены между собой рычажно-шарнирным механизмом 8, а между ними размещены пружины 9.

Нож 6 шарнирно связан с винтом 10, посредством которого осуществляют установку зазора между ножами 6 и 7, в зависимости от размера разрезаемого материала.

В корпусе ножи размещены в направляющей 11.

Окна 12 рамного плоского ножа 4 соответствуют наибольшему размеру

2

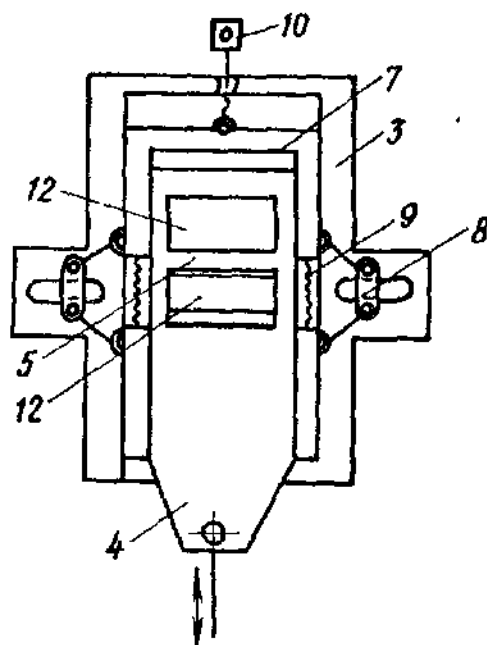
диаметра трубки плюс необходимый зазор для свободного прохождения трубки, подаваемой для отреза.

Для настройки ножей 6 и 7 на необходимый размер имеется шкала 13 и стрелка 14. Настроенный размер жестко фиксируется винтами 15 и контргайками 16. Автомат снабжен фильерой 17 для направления трубок и задатчиком длин мерного реза трубок (не показан).

Автомат работает следующим образом.

Установив на задатчике длин (не показан) необходимую величину отрезаемой трубки, нажатием кнопки "Пуск" включают узел 2 подачи трубки. Отмерив установленную длину трубки, задатчик длин дает сигнал на включение привода ножа 4, при этом трубка 18 движется непрерывно и отрез ее производится на лету. Набегающая длина нежесткой трубки, будучи защемленной в момент реза, искривляется в ограниченном пространстве фильеры 17, причем величина набегающей трубки находится в пределах 0,1-1,5 мм.

Как показано на фиг.1, нижняя кромка перемычки 5 ножа 4 при движении вниз сначала сплюсшивает трубку 18, поджимая ее к неподвижной нижней кромке ножа 7, затем отрезает ее. Отрезав трубку, нож 4 останавливается в нижнем положении, а трубка проходит через верхнее окно 12. Закончив отмер второй трубки, задатчик снова дает сигнал на включение ножа 4, который теперь движется вверх. Отрезав трубку, нож останавливается в верхнем положении, а трубка продолжает двигаться через нижнее окно 12 ножа 4.



Фиг. 2

Составитель В.Ляпина  
 Редактор М.Бандура Техред Э.Палий Корректор Т.Колб

Заказ 139/19 Тираж 640 Подписное  
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

