



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) UA

(11) 91582

(13) U

(51) МПК

H02K 5/12 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2014 01144**

(22) Дата подання заявки: **06.02.2014**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **10.07.2014**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **10.07.2014, Бюл.№ 13**

(72) Винахідник(и):

**Остапенко Сергій Олександрович (UA),
Карасьов Сергій Миколайович (UA),
Богданов Олег Анатолійович (UA)**

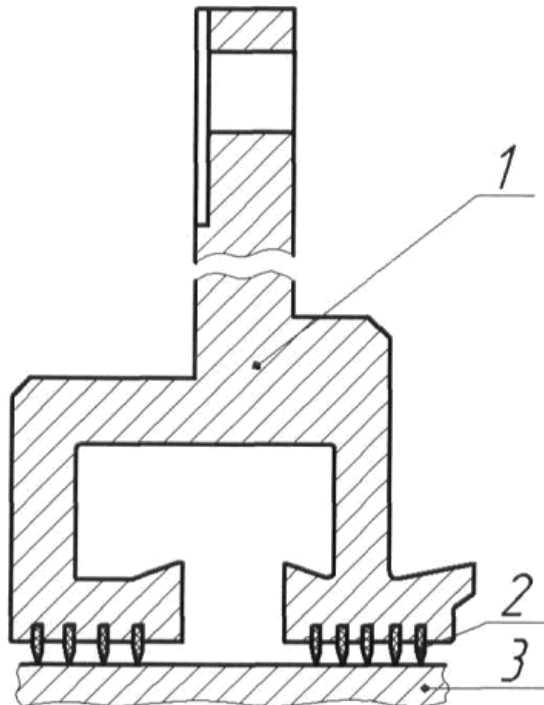
(73) Власник(и):

**ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО ЗАВОД
"ЕЛЕКТРОВАЖМАШ",
пр. Московський, 299, м. Харків, 61089 (UA)**

(54) МАСТИЛОУЛОВЛЮВАЧ ТУРБОГЕНЕРАТОРА

(57) Реферат:

Сталевий мастилоуловлювач турбогенератора містить ножі, які встановлені в нарізані кільцеві канавки по внутрішньому діаметру корпусу мастилоуловлювача для уловлювання мастила, що скидають ротором під час обертання, при цьому не виключене попадання мастила всередину (або назовні) турбогенератора. Встановлені ножі з фторопласту з меншим зазором відносно вала ротора, ніж у ножів з латуні.



UA 91582 U

Корисна модель належить до області електромашинобудування, зокрема до мастилоуловлювачів турбогенераторів.

Відомий вузол мастилоуловлювача турбогенератора ТГВ-250 креслення БИЛТ.306596.052СБ. Сталевий мастилоуловлювач (лабіринтове ущільнення) передбачає встановлення латунних ножів в нарізані кільцеві канавки по внутрішньому діаметру корпусу мастилоуловлювача. Між валом ротора турбогенератора і ножами мастилоуловлювача є зазор 0,2-0,6 мм. Частина мастила витікає назовні, особливо на малих частотах обертання ротора турбогенератора. Зменшення зазору небажане через ймовірність механічного ушкодження латунних ножів мастилоуловлювача і ротора турбогенератора.

Недоліком конструкції є недостатнє для збереження надійності і довговічності обмотки уловлювання мастила.

В основу корисної моделі поставлена задача вдосконалення конструкції мастилоуловлювача турбогенератора таким чином, щоб зміна конструкції мастилоуловлювача забезпечила зменшення кількості мастила, що потрапляє всередину (назовні) турбогенератора.

Поставлена задача вирішується в сталевому мастилоуловлювачі турбогенератора з встановленими ножами в нарізані кільцеві канавки по внутрішньому діаметру корпусу мастилоуловлювача для уловлювання мастила, що скидається ротором під час обертання, при цьому не виключене попадання мастила всередину (або назовні) турбогенератора, згідно з корисною моделлю, встановлені ножі з фторопласту з меншим зазором відносно вала ротора, ніж у ножів з латуні.

Суть корисної моделі пояснюють креслення.

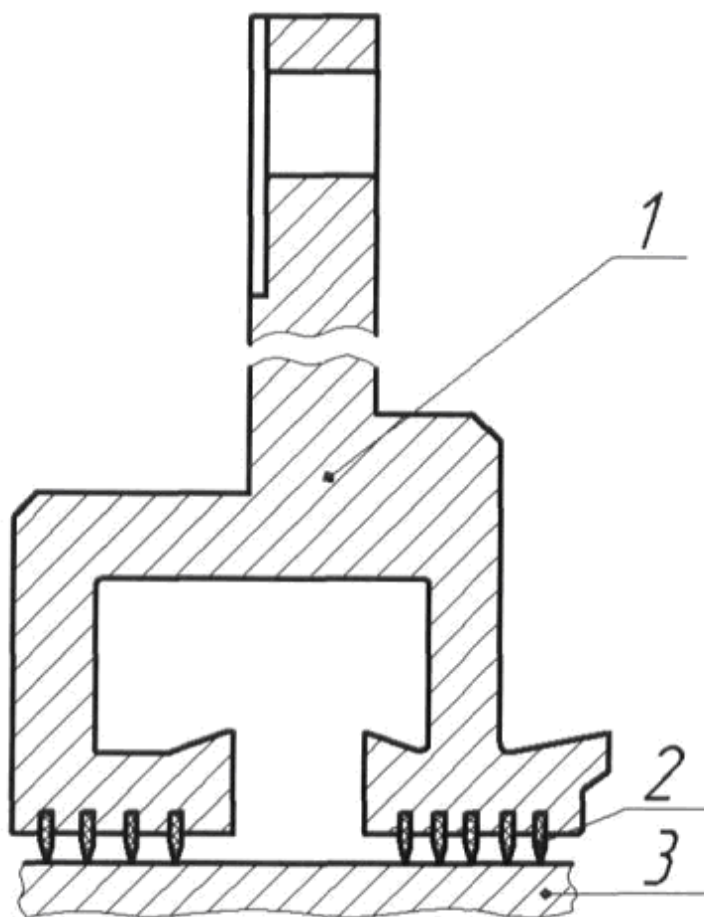
На кресленні зображена конструкція сталевого мастилоуловлювача турбогенератора, на якому показані ножі з фторопласту.

Конструкція сталевого мастилоуловлювача 1 передбачає з метою зменшення кількості мастила, яке витікає з турбогенератора назовні, встановлення ножів 2 з матеріалу з малим коефіцієнтом тертя і підвищеною гнучкістю, наприклад фторопласту, з меншим зазором відносно вала ротору 3, ніж у ножів з латуні.

Таким чином, корисна модель дозволяє підвищити надійність роботи вузла мастилоуловлювання турбогенератора, як наслідок - не руйнування ізоляції, на яку впливає зменшена кількість мастила, а отже довговічніша і надійніша обмотка статора, простим і дешевим технічним рішенням.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Сталевий мастилоуловлювач турбогенератора, що містить ножі, які встановлені в нарізані кільцеві канавки по внутрішньому діаметру корпусу мастилоуловлювача для уловлювання мастила, що скидають ротором під час обертання, при цьому не виключене попадання мастила всередину (або назовні) турбогенератора, який **відрізняється** тим, що встановлені ножі з фторопласту з меншим зазором відносно вала ротора, ніж у ножів з латуні.



Комп'ютерна верстка С. Чулій

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601