



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1164260** **A**

4(51) C 13 D 1/10

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 415300

(21) 3666652/28-13

(22) 28.11.83

(46) 30.06.85. Бюл. № 24

(72) В. М. Лысянский, Е. В. Миненко,
А. И. Фельдман, Б. Н. Жарик,
В. П. Мехеда и Н. П. Роменский

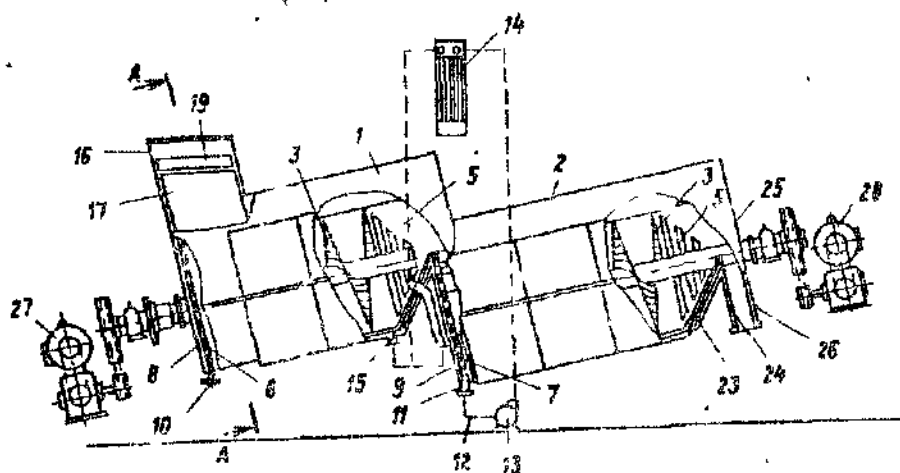
(71) Киевский ордена Трудового Крас-
ного Знамени технологический инсти-
тут пищевой промышленности

(53) 664.1.033.4(088.8)

(56) Лысков В. П. Современные диф-
фузионные аппараты непрерывного
действия. М., ЦНИИТЭИПищепром, 1977,
с. 3-31.

2. Гребенюк С. М. Технологическое
оборудование сахарных заводов. М.,
Пищевая промышленность, 1969.

(54) (57) ДИФФУЗИОННЫЙ АППАРАТ НЕПРЕ-
РЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ по авт. св. № 415300,
отличающийся тем, что,
с целью обеспечения равномерной за-
грузки аппарата, в загрузочном бунке-
ре, по его оси, установлен распреде-
литель стружки на шнеки, имеющий в
сечении форму треугольника, вершина
которого расположена навстречу потоку,
при этом в верхней части распределе-
теля установлен поворотный рассека-
тель потока стружки.



Фиг. 1

РГО-К

(19) **SU** (11) **1164260** **A**

Изобретение относится к сахарной промышленности, в частности к оборудованию для экстрагирования сахара из свекловичной стружки.

Цель изобретения — обеспечение равномерной загрузки аппарата.

На фиг. 1 изображен аппарат, общий вид; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — крепление поворотного рассекателя потока стружки; на фиг. 4 — вид А на фиг. 3 (фиксатор поворотного рассекателя).

Диффузионный аппарат непрерывного действия включает две наклонные цилиндрические емкости 1 и 2, установленные ступенчато одна к другой с одним и тем же углом наклона в направлении движения сока, шнеки 3 и 4 и выгрузочные лопасти 5.

В головной части обеих емкостей установлены торцовые сита 6 и 7 с образованием камер 8 и 9 для отвода сока с патрубками 10 и 11. Камера 9 емкости 2 связана с хвостовой частью емкости 1 трубопроводом 12 через насос 13 и теплообменник 14 с патрубком 15.

В бункере 16 по оси аппарата установлен распределитель 17 свекловичной стружки на шнеки 3 и 4, имеющий в сечении форму треугольника, вершина 18 которого расположена навстречу потоку, при этом в верхней части распределителя 17 установлен поворотный рассекатель 19 потока стружки.

Поворотный рассекатель 19 потока стружки укреплен на валу 20, который в свою очередь установлен на втупках 21. Последние прикреплены к торцовым стенкам бункера 16. Положение рассекателя 19 в зависимости от потока стружки, подаваемой в бункер, устанавливается фиксатором (фиг. 4) при повороте рычага 22.

В хвостовой части каждой емкости имеется кровлеобразная перегородка, состоящая из наклонной 23 и вертикальной 24 частей. Перегородка прикреплена к нижней части емкости и имеет высоту, несколько большую радиуса шнеков 3 и 4. Длина лопастей 5 уменьшается соответственно наклону перегородки.

Перед торцовыми ситами 6 и 7 имеются скребки для их очистки (не показаны).

Кровлеобразная перегородка последней хвостовой емкости не замкнута и не связана с паровым простран-

ством, при этом вертикальная часть 24 перегородки и задняя стенка 25 емкости 2 образует шахту 26, соединенную с транспортером (не показан) для удаления жома.

Аппарат работает следующим образом.

Свекловичную стружку подают в загрузочный бункер 16. Общий поток стружки во время поступления в бункер сначала делится рассекателем 19 на два потока, которые распределителем 17 направляются в пространства, образованные между шнеками 3 и 4 и внутренними поверхностями корпуса аппарата в зоне загрузки. Это обеспечивает равномерную загрузку аппарата путем распределения стружки между витками шнеков.

Вращающимися навстречу друг другу шнеками 3 и 4 из зоны загрузки стружка перемещается вдоль аппарата по направлению к наклонной 23 и вертикальной 24 частям перегородки.

Подогретый в теплообменнике 14 сок поступает в хвостовую часть емкости 1 через патрубки 15 и на наклонную часть 23 перегородки, равномерно распределяется по ее сечению и движется в противоток стружке к головной части емкости, где отделяется от нее на торцовом сите 6, и через камеру 8 и патрубок 10 поступает на производство.

Стружка в хвостовой части емкости 1 перемешивается лопастями 5 и на наклонной 23 и вертикальной 24 частях перегородки отделяется от сока и направляется в последующую емкость 2, в которой стружка перемещается шнеками 3 и 4 навстречу экстрагенту, который отделяется от жома на торцовом сите 7 и через камеру 9 и патрубок 11 с помощью насоса 13 направляется в теплообменник 14 и далее — в предыдущую емкость.

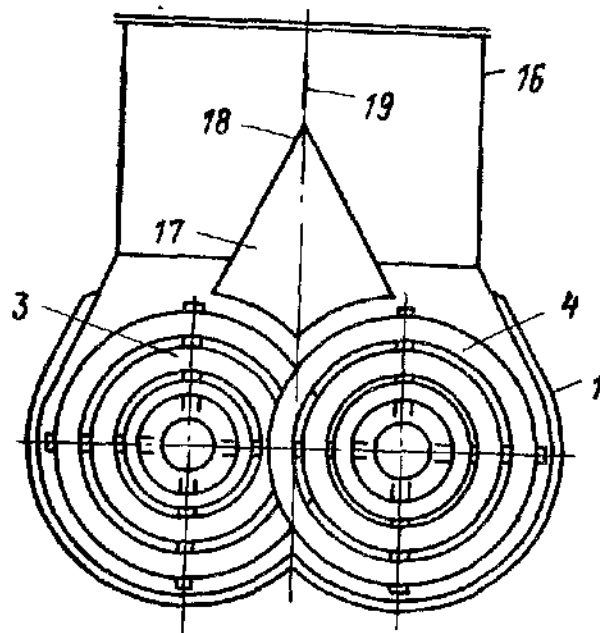
На кровлеобразной перегородке последней емкости, например емкости 2, жом отделяется от сока и через шахту 26, образованную вертикальной частью 24 перегородки и торцовой стенкой 25, отводится из аппарата.

Экстрагент в хвостовую часть последней емкости аппарата поступает по такой же системе патрубков 15, как и сок в цилиндрическую емкость 1 аппарата.

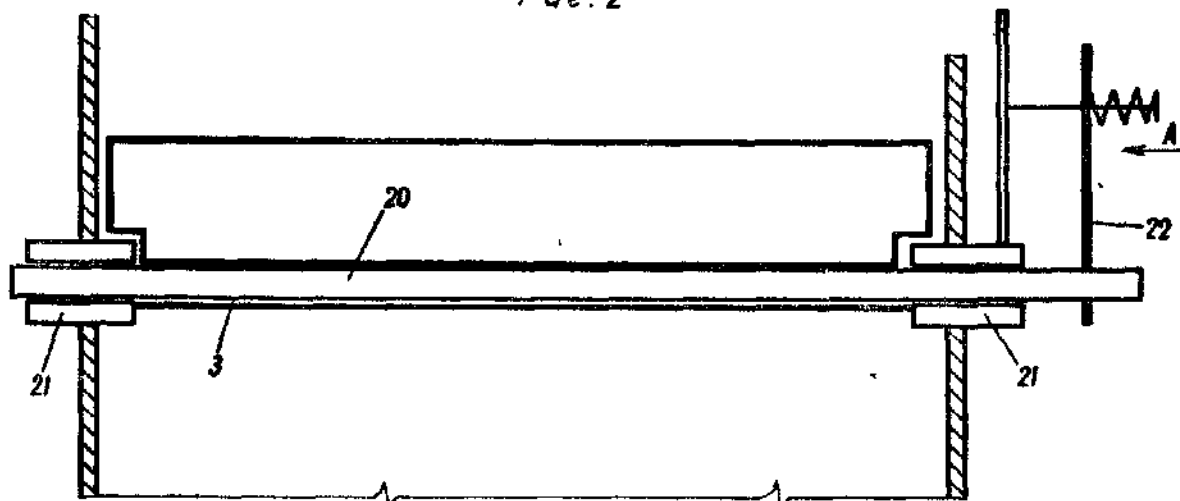
Шнеки 3 и 4 приводятся во вращение от приводов 27 и 28.

1164260

4-A

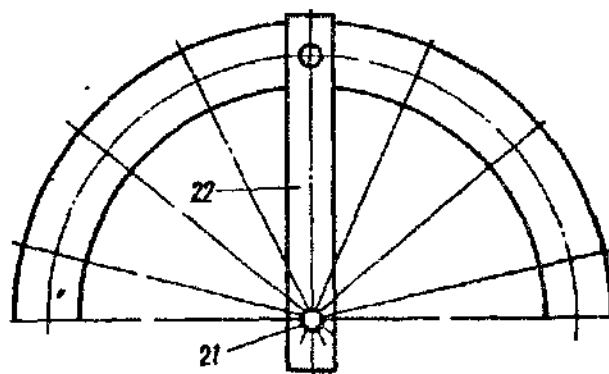


Фиг. 2



Фиг. 3

Вид А



Фиг. 4

Составитель М. Унгурия
Редактор И. Рыбченко Техред Т. Дубинчак Корректор Е. Сирохман

Заказ 4155/23

Тираж 364

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4