



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **86602**

(13) **U**

(51) МПК

B65D 83/76 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2013 06511**

(22) Дата подання заявки: **27.05.2013**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **10.01.2014**

(46) Публікація відомостей **10.01.2014, Бюл.№ 1**
про видачу патенту:

(72) Винахідник(и):

Сремєєв Павло Анатолійович (UA)

(73) Власник(и):

Сремєєв Павло Анатолійович,
вул. Садова, 15, кв. 28, м. Миколаїв, 54055
(UA)

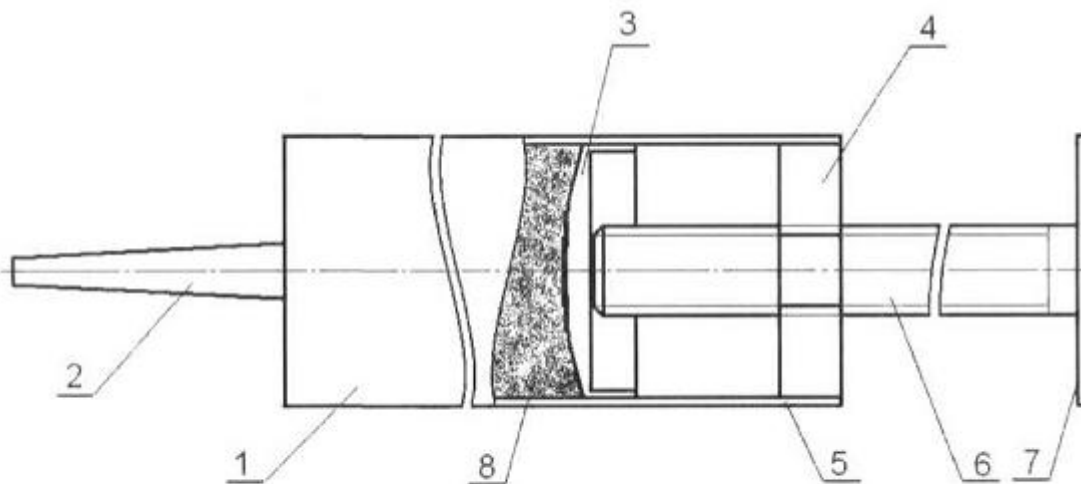
(74) Представник:

Топунов Микола Олександрович, реєстр.
№32

(54) ПОЛІМЕРНИЙ ТРУБЧАСТИЙ КОНТЕЙНЕР (КАРТРИДЖ) ДЛЯ В'ЯЗКИХ МАТЕРІАЛІВ

(57) Реферат:

Полімерний трубчастий контейнер (картридж) для в'язких матеріалів має випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень. З другого торця він має жорстко приєднане дно, у центрі виконаний отвір з різьєю, що утворює гвинтову пару із пропущеним крізь нього штоком з зовнішньою різьєю, що відповідає різі центрального отвору дна, причому шток має можливість упиратися в поршень усередині контейнера (картриджа).



Фиг.

UA 86602 U

Корисна модель стосується пристроїв для зберігання й видачі в'язких матеріалів, таких як клеї й герметики (поліуретановий, акриловий, силіконовий), і може бути застосованою при виконанні робіт зі склеювання, герметизації й ущільнення будівельних конструкцій.

Відомий полімерний трубчастий контейнер (картридж) для в'язких матеріалів (ємність для в'язких або пастоподібних матеріалів), що має герметично приєднаний випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень (Патент РФ на винахід № 2095299, B65D 83/76, B65D 43/10, опубл. 10.11.1997).

Для виконання робіт з герметиком, що міститься у відомому контейнері (картриджі), необхідне застосування спеціального інструмента у вигляді монтажного пістолета. Однак при роботі з інструментом у вигляді монтажного пістолета внаслідок його конструктивних особливостей практично неможливо швидко припинити витікання герметика з контейнера (картриджа), а використання цього інструмента при роботі у важкодоступних місцях буває важким, що приводить до незручності в роботі й до зниження естетичних показників і навіть якості одержуваного ущільнення. Крім того, якісний професійний інструмент є дорогим.

Технічна задача корисної моделі полягає в удосконаленні полімерного трубчастого контейнера (картриджа) для в'язких матеріалів, що має випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень, шляхом жорсткого приєднання з другого торця дна, у центрі якого виконаний отвір з різью, що утворює гвинтову пару із пропущеним крізь нього штоком з зовнішньою різью, який має можливість упиратися в поршень усередині контейнера. Жорстко закріплена в другому торці гвинтова пара забезпечує простий у виконанні й зручний в експлуатації засіб приводу поршня, завдяки чому досягається плавний і точний випуск в'язкого матеріалу, зокрема, герметика, із трубчастого полімерного контейнера (картриджа), що сприяє естетичності і якості одержуваного ущільнення.

Полімерний трубчастий контейнер (картридж) для в'язких матеріалів має герметично приєднаний випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень, з другого торця він має жорстко приєднане дно, у центрі якого виконаний отвір з різью, що утворює гвинтову пару із пропущеним крізь нього штоком з зовнішньою різью, що відповідає різі центрального отвору дна; шток має можливість упиратися в поршень усередині контейнера.

На кресленні показаний загальний вигляд полімерного трубчастого контейнера для в'язких матеріалів (частковий поздовжній розріз).

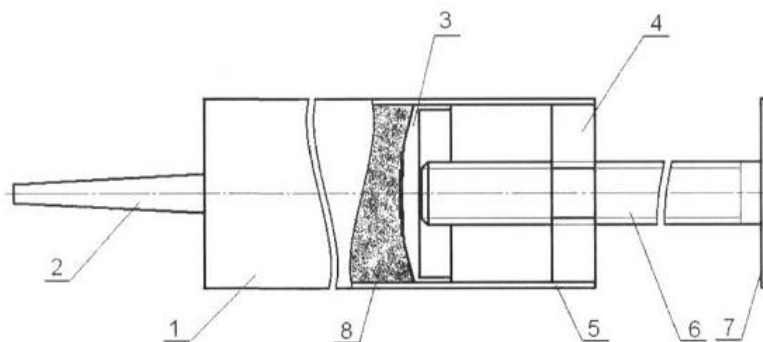
Полімерний трубчастий контейнер (картридж) 1 для в'язких матеріалів (наприклад герметика, зокрема поліуретанового, акрилового, силіконового) має з одного торця герметично приєднаний випускний наконечник ("носик") 2, усередині контейнера (картриджа) 1 установлений поршень 3. З другого торця картридж 1 має дно 4, що жорстко приєднане (наприклад за допомогою клею) до циліндричної стінки 5 контейнера (картриджа) 1; у центрі дна 4 має отвір з різью, що утворює гвинтову пару із пропущеним крізь нього шток 6 із зовнішньою різью, що відповідає різі в центральному отворі дна 4; шток 6 може упиратися в поршень 3 усередині контейнера (картриджа) 1; шток 6 має засіб для приводу його в обертання у вигляді, наприклад, маховика 7 на його кінці, що перебуває зовні контейнера (картриджа) 1. Дно 4 і шток 6 можуть виготовлятися із полімерного матеріалу литтям під тиском, вони можуть бути виконані з полімерного матеріалу більш твердого, ніж матеріал циліндричної стінки 5 полімерного трубчастого контейнера (картриджа) 1, наприклад, стінка 5 контейнера (картриджа) 1 може бути виконана з поліетилену, а дно (гайка) 4 і шток 6 - із ПВХ. Жорстке приєднання дна 4 до циліндричної стінки 5 контейнера (картриджа) 1 може бути виконано в будь-який відомий спосіб (спайка, склейка, запресовування, застосування хомута та ін.). Можливі будь-які інші варіанти жорсткого кріплення дна 4, наприклад дно 4 може бути виконане у вигляді вставленої в трубчастий корпус контейнера (картриджа) 1 гайки, затиснутої надягнутим на трубчастий корпус контейнера (картриджа) 1 обтискним кільцем, виконаним з металу або з полімерного матеріалу, або дно 4 може бути виконане у вигляді вкрученої в трубчастий корпус контейнера (картриджа) 1 за принципом саморізу гайки, на зовнішній циліндричній поверхні якої виконано різь, та ін. Можливо монолітне виконання корпусу контейнера (картриджа) 1 і дна 4.

Для випуску в'язкого матеріалу (наприклад герметика) 8, що міститься в контейнері (картриджі) 1, відкритий випускний наконечник (носик) 2 слід підвести до потрібного місця й всувати шток 6 усередину контейнера (картриджа) 1, повертаючи його за допомогою маховика 7. Поршень 3, у який упирається шток 6, буде видавлювати в'язкий матеріал (наприклад герметик) 8 крізь випускний носик 3. При необхідності припинення видачі в'язкого матеріалу (наприклад герметика) 8, досить припинити обертання маховика 7, можна злегка повернути його у зворотному напрямку, видача в'язкого матеріалу (наприклад герметика) 8 припиниться практично негайно.

Дно 4 і шток 6, що виготовляються литтям під тиском з полімерного матеріалу (наприклад, ПВХ) дешеві й практично не впливають на загальну вартість полімерного трубчастого контейнера (картриджа) для в'язких матеріалів, усуваючи необхідність у придбанні спеціального інструмента у вигляді монтажного пістолета, що робить пропонований полімерний трубчастий контейнер (картридж) для в'язких матеріалів економічно привабливим. Можливість виконання робіт у важко доступних місцях і практично миттєвого припинення видачі в'язкого матеріалу (наприклад герметика, клею) сприяє зручності застосування пропонованого полімерного трубчастого контейнера (картриджа) для в'язких матеріалів і забезпечує високу якість виконання роботи.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Полімерний трубчастий контейнер (картридж) для в'язких матеріалів, який має випускний наконечник (носик) з одного торця й розташований усередині цього контейнера (картриджа) поршень, який **відрізняється** тим, що з другого торця він має жорстко приєднане дно, у центрі виконаний отвір з різьєю, що утворює гвинтову пару із пропущеним крізь нього штоком з зовнішньою різьєю, що відповідає різі центрального отвору дна, причому шток має можливість упиратися в поршень усередині контейнера (картриджа).



Комп'ютерна верстка Л. Бурлак

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601