



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **85512** (13) **U**
(51) МПК (2013.01)
A22C 17/00

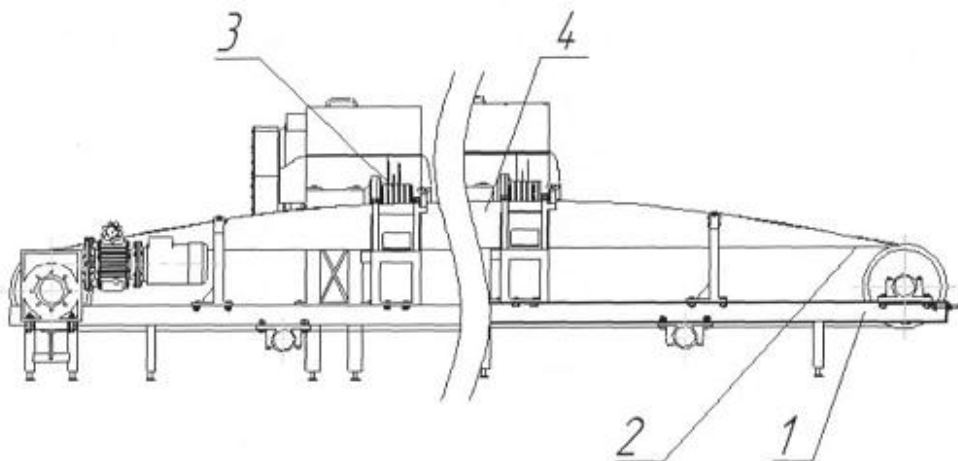
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2013 05655	(72) Винахідник(и): Довгаль Олександр Михайлович (UA), Бабанов Ігор Геннадійович (UA)
(22) Дата подання заявки: 30.04.2013	(73) Власник(и): НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ,
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.11.2013	вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.11.2013, Бюл.№ 22	

(54) М'ЯСОРІЗАЛЬНА МАШИНА

(57) Реферат:

М'ясорізнальна машина, що складається з транспортуючого елемента і подрібнюючого робочого органа, причому транспортуючий елемент являє собою стрічковий конвеєр, який за допомогою відхиляючих і утримуючих роликів, а також напрямних утворює рухомий жолоб, а подрібнюючим органом є ножові головки з серповидними ножами.



Фиг. 1

UA 85512 U

Корисна модель належить до обладнання м'ясопереробного виробництва, а саме до обладнання для подрібнення м'яса і приготування фаршу при виробництві ковбасних виробів.

Відома м'ясорізальна машина у вигляді кутера, що складається з барабана, який обертається у вертикальній площині і оснащеного в нижній частині дисковими ножами, що приводяться в обертання від окремого електродвигуна. В верхній частині розміщено гребінку, що служить для перемішування і безперервного вивантаження фаршу. Завантажувальний пристрій у вигляді шнека розташований з боку барабана (Авторське свідоцтво СРСР № 116404 от 25.03.1958 С.М. Бобылев).

Недоліком даної конструкції є великі зусилля на консольний вал, що утримує багатоножову подрібнюючу головку, трудомісткість заміни ножів, а також складність конструкції завантажувального і розвантажувального пристроїв.

В основу корисної моделі поставлена задача створення м'ясорізальної машини безперервної дії без допоміжних завантажувально-розвантажувальних пристроїв.

Поставлена задача вирішується тим, що м'ясорізальна машина складається з транспортуючого елемента і подрібнюючого робочого органу. Згідно з корисною моделлю, транспортуючий елемент представляє собою стрічковий конвеєр, який за допомогою відхиляючих і утримуючих роликів, а також напрямних утворює рухомий жолоб, а подрібнюючим органом є ножові головки з серповидними ножами.

Причинно-наслідковий зв'язок між сукупністю ознак, що заявляються, та технічним результатом полягає в наступному. В запропонованій м'ясорізальній машині транспортуючий елемент представляє собою стрічковий конвеєр, що дає можливість забезпечення безперервної роботи машини. Крім цього рухомий жолоб дозволяє усунути завантажувальний і розвантажувальний пристрої, що в свою чергу спрощує конструкцію. Над рухомих жолобом встановлюються ножові головки, які дають змогу якісно подрібнювати сировину. В відомих технологічних лініях для приготування ковбасних виробів використовуються машини різних класів, що зумовлює використання накопичувальних бункерів, зокрема для забезпечення безперервної роботи шприців.

Таким чином, при використанні м'ясорізальної машини недоцільно використовувати допоміжні завантажувальні і розвантажувальні пристрої, та встановлювати накопичувальні бункери перед наступною машиною.

В результаті сукупність запропонованих ознак дозволяє забезпечити в повному обсязі очікуваний технічний результат.

На фіг. 1 представлена м'ясорізальна машина, на фіг. 2 представлений вузол утворення жолоба із стрічки.

М'ясорізальна машина складається з стрічкового транспортера 1. Над металевою стрічкою 2 розташована ножова голівка 3 з подрібнюючими робочими органами.

Для утворення жолоба 4 з плоскої металевої стрічки 2 використовуються відхиляючі ролики 5, утримуючі ролики 6 та напрямна 7.

М'ясорізальна машина працює наступним чином: сировина подається на стрічковий транспортер 1 і, рухаючись разом з стрічкою 2, потрапляє в зону обробки. Обертаючі ножі ножової головки 3 з частотою 800-3000 об/хв. подрібнюють м'ясо, яке рухається по утвореному за допомогою відхиляючих 5 і утримуючих 6 роликів і та напрямної 7 жолобу 4. В результаті безперервний потік м'ясної сировини проходить через декілька ножових головок 3, що забезпечує потрібну ступінь подрібнення фаршу.

Технічний результат полягає в безперервності процесу приготування фаршу, виключення використання завантажувальних і розвантажувальних пристроїв, накопичувальних ємкостей та збільшення продуктивності.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

М'ясорізальна машина, що складається з транспортуючого елемента і подрібнюючого робочого органа, яка **відрізняється** тим, що транспортуючий елемент являє собою стрічковий конвеєр, який за допомогою відхиляючих і утримуючих роликів, а також напрямних утворює рухомий жолоб, а подрібнюючим органом є ножові головки з серповидними ножами.

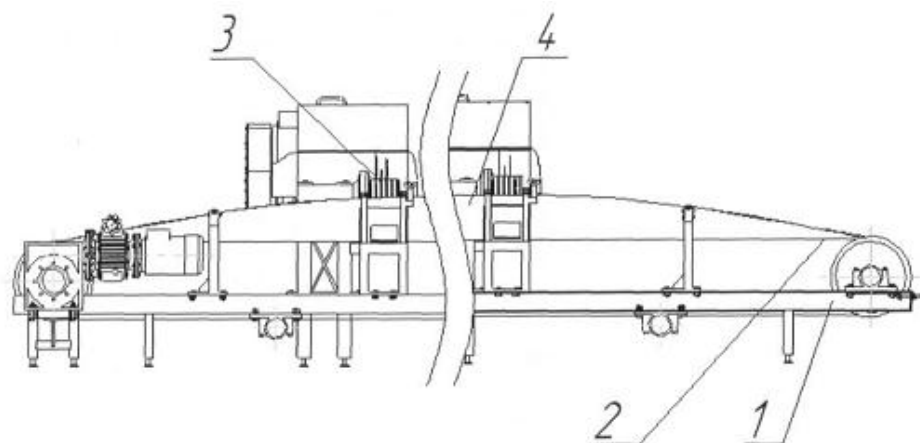


Fig. 1

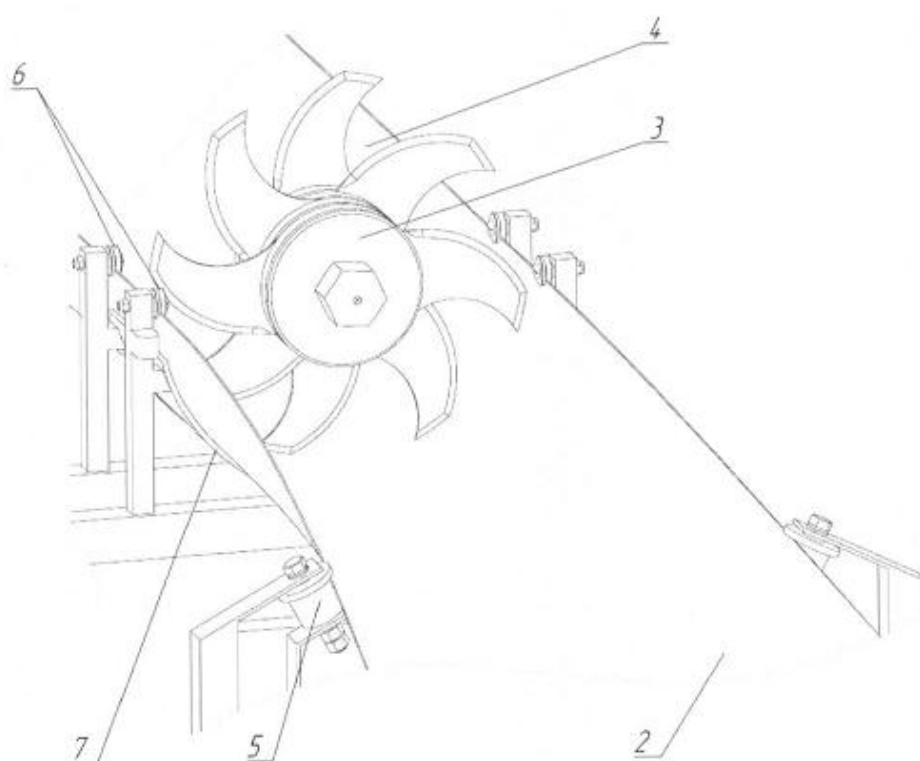


Fig. 2

Комп'ютерна верстка М. Ломалова

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601