



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **84901** (13) **U**
(51) МПК (2013.01)
B65B 51/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2013 03193	(72) Винахідник(и): Сідоров Дмитро Едуардович (UA), Дудар Жанна Олександрівна (UA)
(22) Дата подання заявки: 15.03.2013	(73) Власник(и): Сідоров Дмитро Едуардович, пр. Червонозоряний, 14, кв. 65, м. Київ, 03037 (UA), Дудар Жанна Олександрівна, вул. Борщагівська, 146, гурт. 19, кімн. 11-08, м. Київ, 03056 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 11.11.2013	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 11.11.2013, Бюл.№ 21	

(54) ЗВАРЮВАЛЬНА ГУБКА ПАКУВАЛЬНОЇ МАШИНИ

(57) Реферат:

Зварювальна губка, призначена для виконання зварного шва термозварювального пакувального матеріалу містить притискаючу до поверхні термозварювального матеріалу робочу зону для нагріву термозварювального матеріалу, виконану у вигляді одного або декількох паралельних притисків, розташованих на робочій поверхні губки. Притиски розташовані уздовж губки. Для покращення якості зварювального шва, хоча б один з притисків повинен бути виконаний у вигляді сегментів, які закріплені на зварювальній губці рухомо, наприклад, за допомогою пружних елементів, з можливістю вертикального і/або кутового відносно поверхні термозварювального матеріалу переміщення.

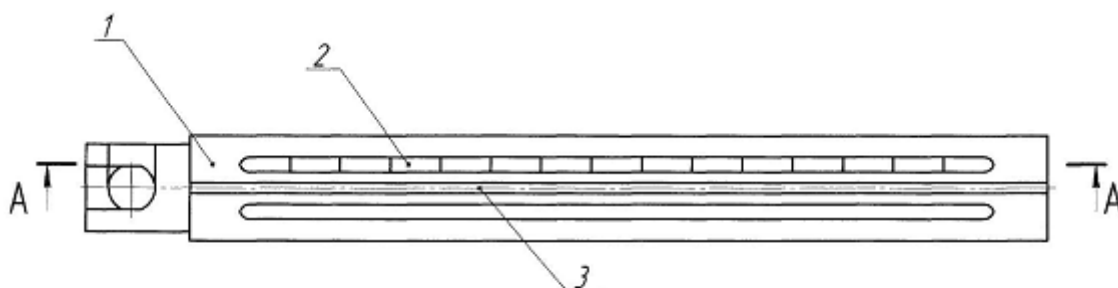


Fig. 1

UA 84901 U

Корисна модель належить до зварювальних губок пакувальної машини та до пакувальних машин з індукційними зварювальними пристроями, призначених для термозварювання пакувальних матеріалів.

Найближчим за технічною суттю до пропонованої корисної моделі є "зварювальна губка пакувальної машини" (МПК В65В51/22), яка містить притискаючу до поверхні термозварювального матеріалу робочу зону для нагріву термозварювального матеріалу, виконану у вигляді одного або декількох паралельних притисків, які розташовані уздовж губки.

Недоліком даної губки є недостатня надійність утворюваного зварного з'єднання при випадковому попаданні у зону зварювання твердих частинок продукту, яким заповнена упаковка.

Для усунення даного недоліку пропонується виконати хоча б один з притисків у вигляді сегментів. Кожен з сегментів закріплений на зварювальній губці рухомо, наприклад, за допомогою пружних елементів з можливістю вертикального і/або кутового відносно поверхні термозварювального матеріалу переміщення. Кожний сегмент нагрівається або за рахунок котушок електромагнітної індукції, або за рахунок нагрівачів опору, які встановлено у сегментах.

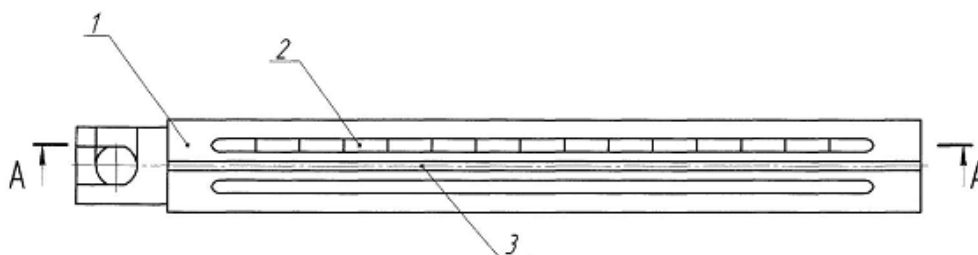
Опис креслень

На фіг. 1 показана зварювальна губка для виконання зварного шва пакувального матеріалу на робочій зоні 1 якої розташований один або декілька паралельно виконаних притисків 2. Притиск 2 може бути виконаний з матеріалу, який не проводить струм (керамічний матеріал або полімер). На робочій зоні між притисками виконано заглиблення 3, яке призначене для встановлення ріжучого пристрою, за допомогою якого упаковку розрізають на частини між двома виконаними за допомогою притисків поперечними зварними швами.

На фіг. 2 показаний поперечний переріз притиску 2, кожен з сегментів 4 закріплений на зварювальній губці рухомо, наприклад, за допомогою пружних елементів 5 з можливістю вертикального і/або кутового відносно поверхні термозварювального матеріалу переміщення. Кожний з сегментів нагрівається або за рахунок котушок електромагнітної індукції 6.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Зварювальна губка, призначена для виконання зварного шва термозварювального пакувального матеріалу, яка містить притискаючу до поверхні термозварювального матеріалу робочу зону для нагріву термозварювального матеріалу, виконану у вигляді одного або декількох паралельних притисків, розташованих на робочій поверхні губки, причому притиски розташовані уздовж губки, яка **відрізняється** тим, що для покращення якості зварювального шва, хоча б один з притисків виконаний у вигляді сегментів, які закріплені на зварювальній губці рухомо, наприклад, за допомогою пружних елементів, з можливістю вертикального і/або кутового відносно поверхні термозварювального матеріалу переміщення.



Фіг. 1

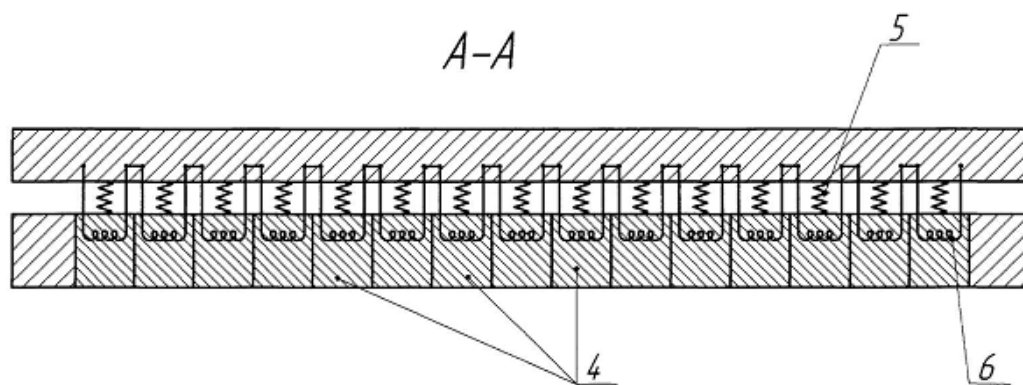


Fig. 2

Комп'ютерна верстка М. Ломалова

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601