



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **82352**

(13) **U**

(51) МПК

**E06B 3/22** (2006.01)

## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2013 02636**

(22) Дата подання заявки: **04.03.2013**

(24) Дата, з якої є чинними  
права на корисну  
модель: **25.07.2013**

(46) Публікація відомостей  
про видачу патенту: **25.07.2013, Бюл.№ 14**

(72) Винахідник(и):

**Остапець Володимир Олександрович  
(UA)**

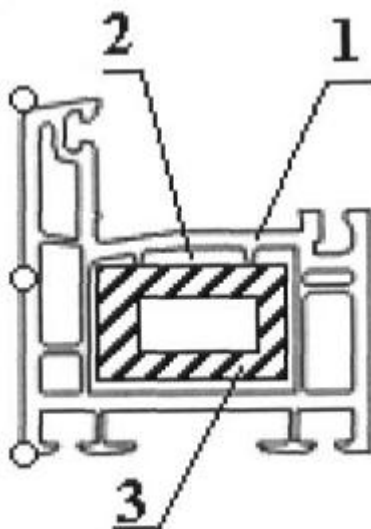
(73) Власник(и):

**Остапець Володимир Олександрович,  
м-н Зелений, 58, кв. 67, м. Макіївка,  
Донецька обл., 86156 (UA)**

## (54) ПІДСИЛЮВАЧ ВІКОННОГО ТА ДВЕРНОГО ПВХ-ПРОФІЛІВ

### (57) Реферат:

Підсилювач віконного та дверного ПВХ-профілів містить внутрішній підсилювач, який виконаний з будь-якого неметалевого, полімерного, синтетичного, органічного або композитного матеріалів.



Фіг. 1

UA 82352 U



Корисна модель належить до галузі будівництва, а саме до конструкцій віконних та дверних ПВХ (полівінілхлоридних)-профілів з внутрішнім підсилювачем, й може бути використана в огорожувальних будівельних конструкціях.

Відомі віконні та дверні ПВХ-профілі, в які встановлюються металеві підсилювачі, що виготовлені зі сталі, алюмінію або сплавів з металу.

Відомі також віконні та дверні ПВХ-профілі з внутрішнім алюмінієвим підсилювачем, в яких ПВХ-профілі складаються з алюмінієвої пластини підсилення та двох лапок, що притиснуті до пластини підсилення, при цьому металеві й пластикові профілі спільно використовуються за допомогою притиснення, пресування й встановлення [Патент RU № 2412321, кл. E06B 3/22, опублікований 20.02.2011].

Недоліками відомого пристрою є те, що підсилювач, який виконаний з металу, утворює місток холоду, зменшує опір теплопередачі полівінілхлоридних конструкцій, обмеження терміну експлуатації через нестійкість металу до корозії, значна собівартість конструкції.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення підсилювача віконного та дверного ПВХ-профілів, в якому виконання внутрішнього підсилювача з будь-якого неметалевого, полімерного, синтетичного, органічного або композитного матеріалів, забезпечує підвищення фізичних властивостей конструкції з ПВХ-профілю, цим забезпечується підвищення опору теплопередачі, збільшення терміну експлуатації, зменшення собівартості.

Поставлена задача вирішується тим, що в підсилювачі віконного та дверного ПВХ-профілів, який містить внутрішній підсилювач, згідно з корисною моделлю, передбачені наступні відміни:

- внутрішній підсилювач виконаний з будь-якого неметалевого, полімерного, синтетичного, органічного або композитного матеріалів.

Крім того, підсилювач виконаний з деревно-полімерного матеріалу; підсилювач виконаний з склопластикового або склокомпозитного матеріалу; підсилювач виконаний з базальтового матеріалу; підсилювач виконаний з вуглепластику.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, де на

Фіг. 1 зображена рама з ПВХ-профілю, у внутрішній камері якої встановлений підсилювач;

Фіг. 2 - стулка з ПВХ-профілю, у внутрішній камері якої встановлений підсилювач.

Підсилювач віконного та дверного ПВХ-профілів складається з виконаних з ПВХ-профілю, рами 1 та/або стулки 2, що виконані з внутрішньою, принаймні, однією камерою 3, в камері 3 встановлений внутрішній підсилювач 4, виконаний з деревно-полімерного або склопластикового, або склокомпозитного, або базальтового, або вуглепластикового матеріалів та може мати будь-які геометричні форми в залежності від форми камери 3, й різну товщину стінок.

Пристрій працює наступним чином.

ПВХ-профілі розрізають за розмірами у відповідності з технічним завданням. Для кожного відрізка профілю відрізають підсилювач 4 відповідного розміру та встановлюють підсилювач 4 у внутрішню камеру 3 відповідної рами 1 або стулки 2, її прикріплюють підсилювач 4 до профілю рами 1 або стулки 2 шурупами, які встановлюють з інтервалом, передбаченим технікою документацією, для забезпечення надійності спільної роботи профілю 1 або 2 та підсилювача 4, після чого, профілі жорстко з'єднують у конструкцію, встановлюють на зібраній конструкції механізми закриття-відкриття, притиснення конструкції та ін., а потім виконують остаточне збирання рами 1 або стулки 2 - встановлення склопакетів.

Якщо матеріал, з якого виконується підсилювач, піддається термічному зварюванню, то в процесі виготовлення огорожувальної конструкції, підсилювач може вставлятися в ПВХ-профіль перед розрізанням, а потім розрізатися одночасно із ПВХ-профілем на деталі, згідно з технічним завданням, та зварюватися між собою, разом із зварюванням деталей з ПВХ-профілю в єдину конструкцію, що додаватиме міцності всій конструкції.

Застосування запропонованого підсилювача до віконних та дверних ПВХ-профілів дозволить підвищити фізичні властивості конструкції з ПВХ-профілю, збільшити опір теплопередачі та термін експлуатації, зменшити собівартість конструкції.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Підсилювач віконного та дверного ПВХ-профілів, що містить внутрішній підсилювач, який **відрізняється** тим, що внутрішній підсилювач виконаний з будь-якого неметалевого, полімерного, синтетичного, органічного або композитного матеріалів.
2. Підсилювач віконного та дверного ПВХ-профілю, який **відрізняється** тим, що виконаний з деревно-полімерного композиту.

3. Підсилювач віконного та дверного ПВХ-профілю, який **відрізняється** тим, що виконаний з склопластикового або склокомпозитного матеріалу.
4. Підсилювач віконного та дверного ПВХ-профілю, який **відрізняється** тим, що виконаний з базальтового матеріалу.
5. Підсилювач віконного та дверного ПВХ-профілю, який **відрізняється** тим, що виконаний з вуглепластику.

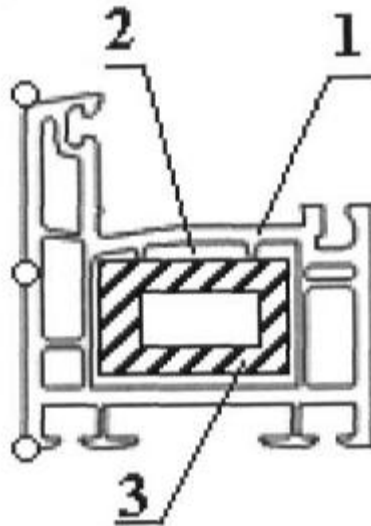


Fig. 1

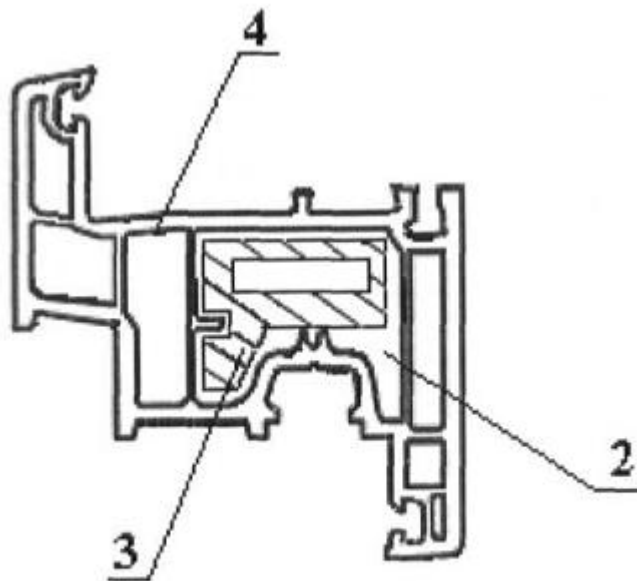


Fig. 2

---

Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

---

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

---

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601