



УКРАЇНА

(19) UA (11) 820 (13) U

(51) 7 B65D85/36

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(54) КОРОБКА ДЛЯ КОНДИТЕРСЬКИХ ВИРОБІВ

(21) 2000063477

(22) 14.06.2000

(24) 15.05.2001

(46) 15.05.2001, Бюл. №4, 2001 р.

(72) Парфілов Олександр Олександрович

(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ВІН-
НИЦЯХЛІБ"

(57) 1. Коробка для кондитерських виробів, що містить дві частини циліндричної форми – днище з плінтусом і кришку, висота якої значно більша висоти днища, а кожна з частин включає плоску круглу основу і боковину прямокутної форми, яка

відрізняється тим, що основа і боковини зв'язані між собою з'єднувальними елементами, які розміщені на стороні боковин по довжині і виконані у вигляді рівнобедрених трапецієподібних клапанів, основи яких утворюють єдине ціле в крої і є лінією згину, причому боковини і основа кришки виконані з художньо оформлених поліграфічним способом заготовок.

2. Коробка за п.1, яка відрізняється тим, що основи по колу мають хвилясту конфігурацію.

3. Коробка за пп.1, 2, яка відрізняється тим, що по краю плінтуса днища виконано пази, розташовані діаметрально протилежно.

Корисна модель відноситься до тари і може використовуватися як разова тара для упакування, зберігання і транспортування кондитерських виробів – тортів і тістечок.

Відомі коробки з картону круглої форми одноплітусні та безплітусні, які містять дві частини – днище і кришку (Коробки из картона для тортов и пирожных. Технические условия ОСТ 18-453-85. Госагропром СССР, Москва, 1986).

За прототип корисної моделі вибрана коробка з картону для торта, яка випускається Закритим акціонерним товариством "Київська фасувально-картонажна фабрика". Коробка містить дві частини циліндричної форми – днище і кришку. Кожна частина включає плоску круглу основу і боковину прямокутної форми, з'єднані між собою. Боковина скріплена скобами з утворенням циліндричного корпусу, який з'єднаний з основою смугою паперу (паперовою бандероллю), приклеєною зсередини. Днище має плінтус, який призначений для утримання кришки від провалювання на торт. Висота днища значно менша висоти кришки для зручності виймання торта. На основу і боковину кришки приклеєні художньо оформлені паперові бандеролі з малюнком та необхідною інформацією.

Коробка містить багато деталей. Це ускладнює процес збирання, призводить до збільшення технологічного циклу і потребує використання ручної праці. При наклеївці бандеролей на поверхню можливий перекус паперу, утворення зморшок, вздуття. З'єднання боковин з основами не забезпечує необхідну жорсткість конструкції.

В основу корисної моделі поставлено задачу удосконалити конструкцію коробки для кондитерських виробів шляхом зміни форми основних деталей і матеріалу заготовок, що дозволяє спростити конструкцію, підвищити технологічність і автоматизувати процес збирання.

Поставлена задача вирішується тим, що в коробці для кондитерських виробів, яка містить дві частини циліндричної форми – днище з плінтусом і кришку, висота якої значно більша висоти днища, а кожна з частин включає плоску круглу основу і боковину прямокутної форми, основи і боковини зв'язані між собою з'єднувальними елементами, які розміщені на стороні боковин по довжині і виконані у вигляді рівнобедрених трапецієподібних клапанів, основи яких утворюють єдине ціле в крої і є лінією згину. Боковини і основа кришки виконані з художньо оформлених поліграфічним способом заготовок. Окрім того, основи по колу мають хвилясту конфігурацію, а по краю плінтуса днища виконано пази, розташовані діаметрально протилежно.

На фіг. 1 показаний загальний вид коробки для кондитерських виробів в аксонометрії; на фіг. 2, 3 – розгортка боковин кришки і днища, на фіг. 4 – заготовка основи днища.

Коробка складається з днища 1 і кришки 2 циліндричної форми. Кожна з них містить плоску круглу основу (3, 4) і боковину прямокутної форми 5, які з'єднані між собою.

На одній стороні прямокутних боковин по довжині виконані з'єднувальні елементи у вигляді

(19) UA (11) 820 (13) U

рівнобедренних трапецієподібних клапанів 6, основи яких утворюють єдине ціле в крої і є лінією зги-ну. Діаметр основи днища дещо більший діаметра основи кришки для утворення плінтуса 7 при збиранні, причому по краю плінтуса виконані чо-тири діаметрально протилежних пази 8, заглибле-ні до центру на невелику глибину.

Плінтус призначений для утримання кришки від провалювання на виріб, а пази виконані для фіксації в них стрічки при обслуговуванні спожива-ча в торговій мережі.

Для виготовлення боковин і основи кришки використовують заготовки, на яких малюнок та інформація нанесені поліграфічним способом. Окрім того, основи виконані з хвилястою кон-фігурацією по колу.

Боковини з'єднані по висоті шляхом склею-вання або скоби з утворенням циліндричного корпусу з відігнутими на 90° усередину трапецієпо-дібними клапанами. На відігнуті клапани боковин приклеєні основи відповідно днища і кришки.

При пакуванні кондитерських виробів кришка установлюється на плінтус днища, а при відпуску виробів в торговельній мережі фіксується стріч-кою.

Порівняно з прототипом запропонована кон-струкція коробки має менше деталей, простіша в збиранні. Форма виконання боковин заодно зі з'єд-нувальними елементами дозволяє при з'єднанні з основами отримати високу формосталість.

Використання заготовок з нанесеною на них поліграфічним способом інформацією дозволяє отримати якісну поверхню без дефектів, які мо-жуть мати місце в прототипі при наклеюванні па-перових бандеролей.

Таким чином, запропонована конструкція коробки дозволяє скоротити технологічний цикл її виготовлення, а простота збирання забезпечує на-дійну роботу автоматичного обладнання. Окрім то-го, коробка має високу формосталість, а викорис-тання художньо оформлених поліграфічним спосо-бом заготовок надає їй естетичного вигляду.

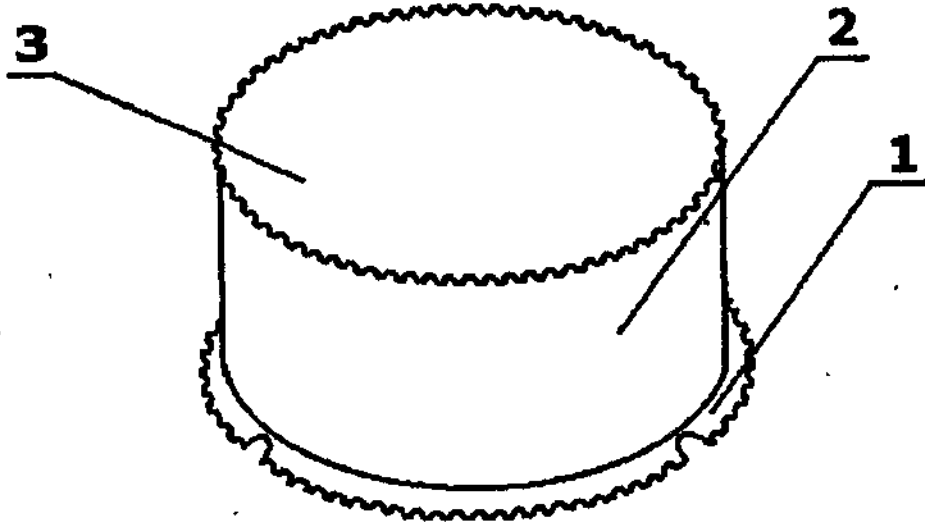


Fig. 1

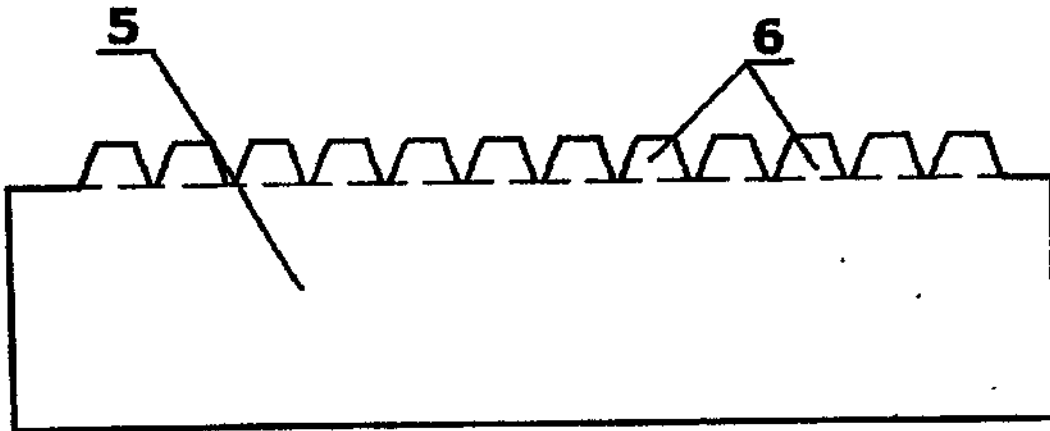


Fig. 2

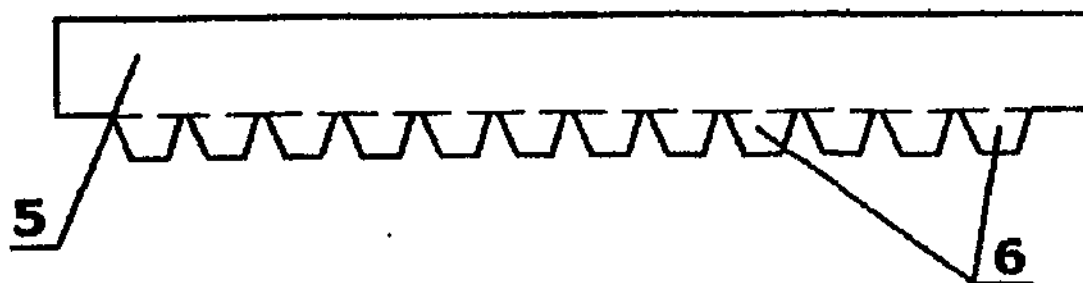


Fig. 3

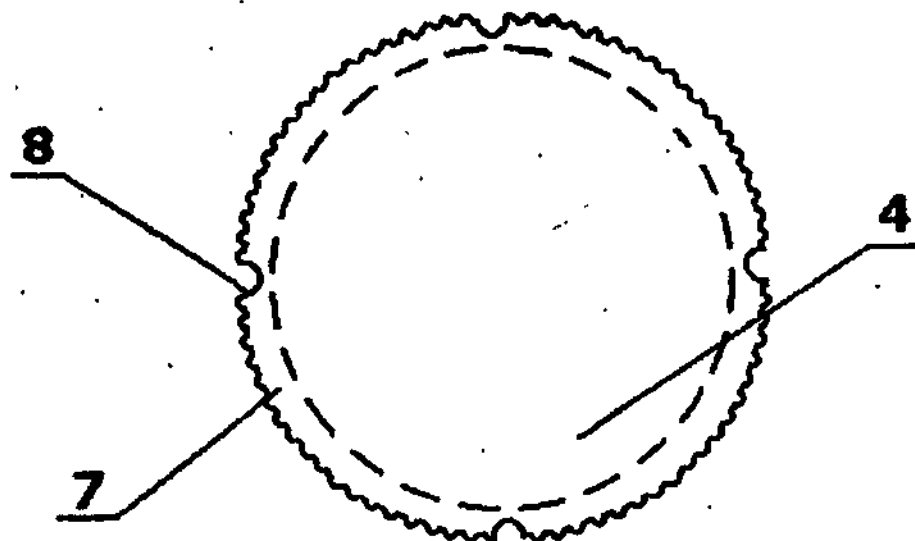


Fig. 4

Тираж 50 экз.

Відкрите акціонерне товариство «Патент»
Україна, 88000, м. Ужгород, вул. Гагаріна, 101
(03122) 3 - 72 - 89 (03122) 2 - 57 - 03
