



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1400934 A1**

(51) 4 В 61 D 5/00, В 65 D 88/12, 90/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4133083/25-13

(22) 14.07.86

(46) 07.06.88, Бюл. № 21

(71) Производственное объединение
"Ждановтяжмаш"

(72) Л.Н.Клюков, Н.П.Павлюченко
и И.А.Лутценко

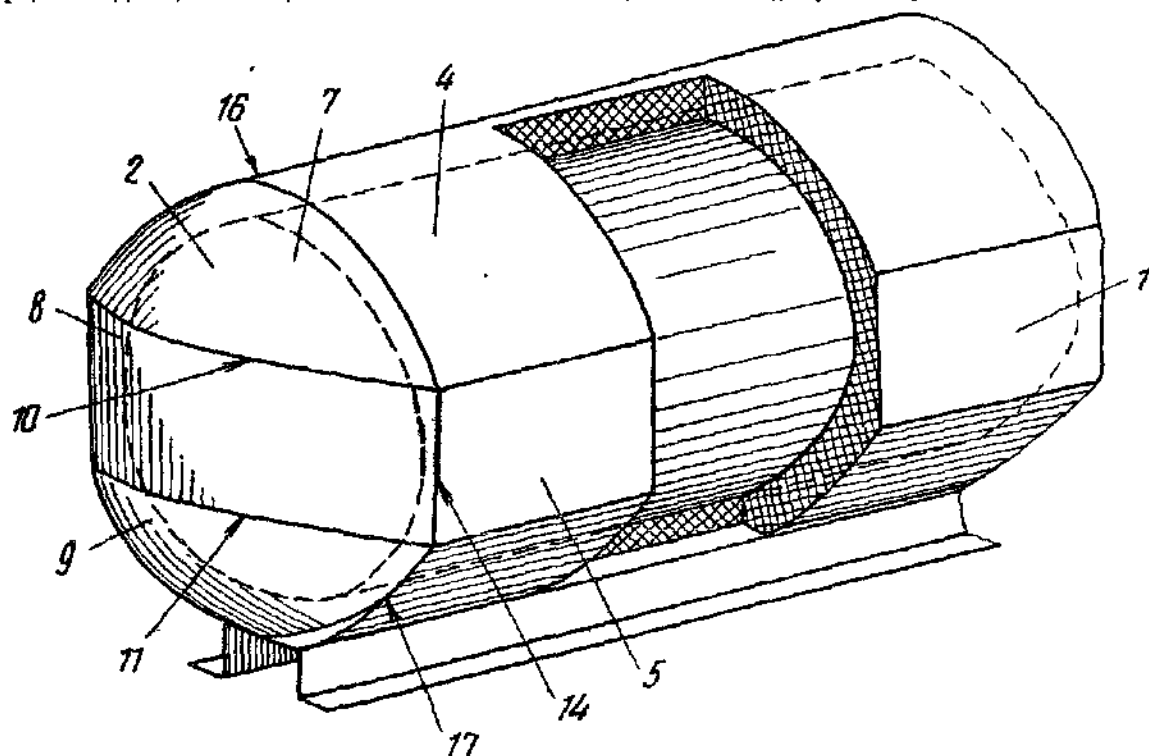
(53) 621.642.3(088,8)

(56) Заявка Фракции
№ 1469545, кл. F 17 C, 1956.

(54) ЦИСТЕРНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ

(57) Изобретение может быть использо-
вано в транспортных средствах, обо-
рудованных теплоизоляцией. Цель изоб-
ретения - повышение грузоподъемности
путем уменьшения металлоемкости.
Торцовое днище 2 защитной оболочки

1 цистерны выполнено из трех участков
7, 8 и 9, жестко соединенных между
собой по линиям 10 и 11. Верхний 7 и
нижний 9 участки выполнены в виде
участка развертки боковой поверхнос-
ти наклонного конуса, опирающегося
своим основанием на торец цилиндри-
ческой обечайки 4, и сопряжены с
ней по линиям 16 и 17. Средний участ-
ток 8 представляет изогнутую по ради-
усу на всей длине пластину, ширина
которой равна высоте вертикальной
пластины 5 и состыкована с ней по ли-
нии 14, а также с такой же пласти-
ной с другой стороны цистерны. Ана-
логично выполнено второе днище защит-
ной оболочки, 3 ил.



Фиг. 3

(19) **SU** (11) **1400934 A1**

Изобретение относится к вагоностроению и может найти применение при изготовлении различных транспортных средств.

Цель изобретения - повышение грузоподъемности путем уменьшения металлоемкости.

Конструктивное выполнение элементов предложенного устройства позволяет обеспечить условия, которые при изготовлении днищ исключают использование толстолистового металла.

Указанная цель достигается тем, что в цистерне с теплоизоляцией, включающей котел и защитную оболочку, состоящую из цилиндрической обечайки, боковые поверхности которой ограничены вертикальными плоскостями, и торцовых днищ, днище выполнено на универсальном гибочном оборудовании промышленным способом без применения метода вытяжки (штамповки), а следовательно, отпадает необходимость в применении для его изготовления толстолистовой стали.

На фиг. 1 показана цистерна с теплоизоляцией, общий вид; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1; на фиг. 3 - цистерна в аксонометрии.

Цистерна с теплоизоляцией содержит наружную защитную оболочку 1, состоящую из торцовых днищ 2 и 3 и цилиндрической обечайки 4, боковые поверхности которой ограничены вертикальными пластинами 5 и 6. Каждое из торцовых днищ 2 и 3 защитной оболочки 1 выполнено из трех участков 7-9, жестко соединенных между собой по линиям 10 и 11, 12 и 13. Средний

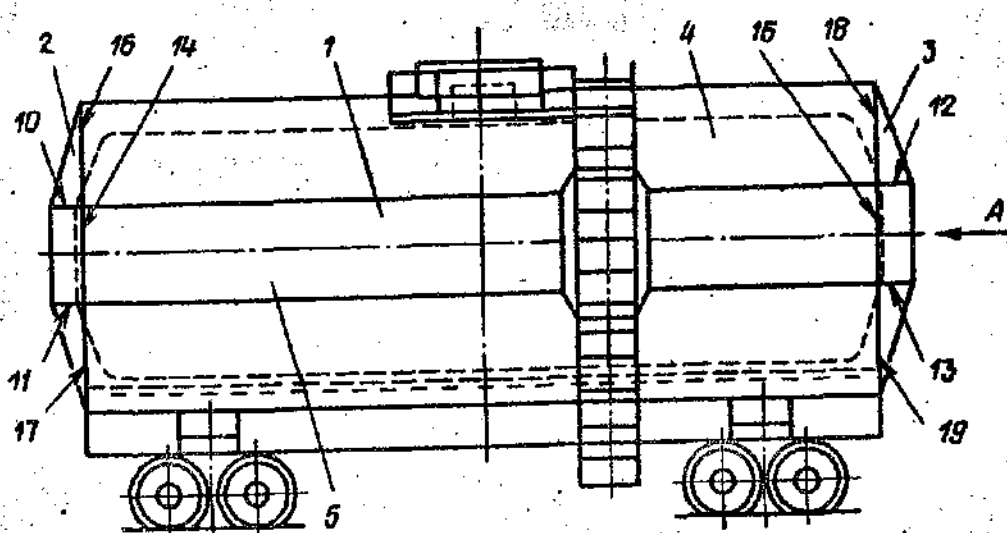
участок 8 представляет изогнутую по радиусу на всей длине пластину, ширина которой равна высоте вертикальных боковых пластин 5 и 6 и сопряжена по линиям 14 и 15 с ними.

Верхний и нижний участки 7 и 9 каждого торцового днища 2 и 3 выполнены в виде части развертки боковой поверхности наклонного кругового конуса, опирающегося своим основанием на торец цилиндрической обечайки 4 и сопряженного с ней по линиям 16-19.

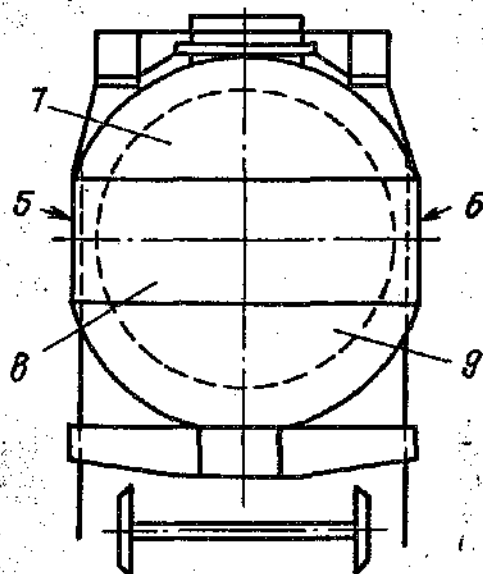
Такое конструктивное выполнение предложенной цистерны с теплоизоляцией позволит снизить массу тары цистерны не менее чем на 1,4 т (по сравнению с известной) за счет уменьшения толщины стенок днищ защитной оболочки с 10 до 1-1,5 мм.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Цистерна с теплоизоляцией, включающая котел и наружную защитную оболочку, состоящую из цилиндрической обечайки с боковыми вертикально расположенными пластинами и торцовых днищ, отличающаяся тем, что, с целью повышения грузоподъемности цистерны путем уменьшения металлоемкости, каждое торцовое днище выполнено из расположенных один под другим трех участков, при этом средний участок выполнен в виде изогнутой пластины, соединенной меньшими сторонами с вертикально расположенными пластинами обечайки, а каждый верхний и нижний участки выполнены в виде части развертки поверхности кругового конуса.



Фиг. 1

Вид А

Фиг. 2

Составитель Е. Костоломов
 Редактор В. Данко Техред М. Дидык Корректор В. Гирняк

Заказ 2759/21 Тираж 464 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

