



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **79938** (13) **U**
(51) МПК (2013.01)
F16L 33/00

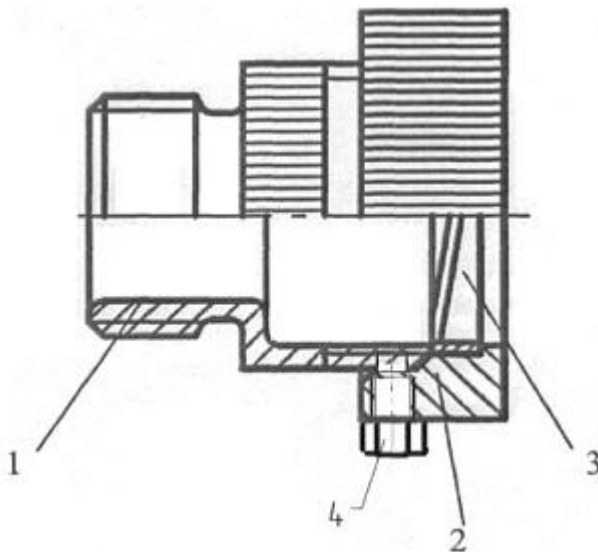
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2012 12140	(72) Винахідник(и): Лебедєв Антон Юрійович (UA), Хабленко Юрій Олександрович (UA), Андренко Павло Миколайович (UA)
(22) Дата подання заявки: 22.10.2012	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 13.05.2013	(73) Власник(и): Лебедєв Антон Юрійович, вул. Сумгайтська, 5, кв. 14, м. Харків, 61018 (UA), Хабленко Юрій Олександрович, вул. Героїв Праці, 12-г, кв. 176, м. Харків, 61168 (UA), Андренко Павло Миколайович, пр. Перемоги, 67, кв. 8, м. Харків, 61174 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 13.05.2013, Бюл.№ 9	(74) Представник: Лебедєв Антон Юрійович

(54) ШТУЦЕР ПРИЄДНАННЯ МЕТАЛОРУКАВІВ ДО ЕЛЕКТРООБЛАДНАННЯ

(57) Реферат:

Штуцер приєднання металорукавів до електрообладнання, що містить корпус з різьбою для з'єднання з корпусом апарата, накидну гайку, яка встановлюється на металорукав, фіксуючу гайку з різьбою, причому для розширення діапазону застосування та спрощення конструкції фіксуюча гайка має один виток прямокутної різьби, виконаної за зовнішньою геометрією металорукава, накидна гайка має стопорні гвинти, наприклад один, корпус та накидна гайка мають пряму або сітчасту накатку.



UA 79938 U

Корисна модель належить до галузі машинобудування і може бути використана для фіксації металорукавів при підключенні електротехнічних пристроїв не залежно від їх розташування та компоновки.

Є відомий різьбовий кріпильний елемент [Рязанский завод кабельной арматуры, <http://www.electroservis.ru/other/metallorukavacs.php>], що містить корпус з різьбою для з'єднання з корпусом апарата, накидну гайку та стопорний елемент, який вкручується в металорукав. Для підвищення надійності фіксації на кінець ізолюваного металорукава одягаються притискна гайка та ущільнююче кільце.

Недоліками такого кріпильного елементу є складна конструкція, висока трудомісткість та собівартість виготовлення.

Найбільш близьким за технічною суттю до корисної моделі, що пропонується, є штуцер [RoHS, Системы кабельной укладки SILVYN AS / EDU-AS / AS-P, saies@lappukraine.com, с 365], що містить корпус з різьбою для з'єднання з корпусом апарата, накидну гайку, яка встановлюється на металорукав, фіксуючу гайку. Відмінною особливістю даного штуцера є те, що в фіксуючій гайці виконано декілька витоків різьби за внутрішньою геометрією гофри конкретного металорукава, а для досягнення високої жорсткості фіксації металорукава між втулкою та накидною гайкою встановлене ущільнююче кільце.

Недоліками даного штуцера є складна конструкція, висока трудомісткість виготовлення, обмежений типорозмір приєднувальних металорукавів, штуцер виконується безпосередньо під конкретний металорукав.

В основу корисної моделі поставлена задача спрощення конструкції штуцера, зменшення вартості, розширення діапазону застосування.

Задача вирішена таким чином.

В штуцері приєднання металорукавів до електрообладнання, що містить корпус з різьбою для з'єднання з корпусом апарата, накидну гайку, яка встановлюється на металорукав, фіксуючу гайку, в якій виконано один виток прямокутної різьби за зовнішньою геометрією металорукава, накидна гайка має стопорні гвинти, наприклад один, і корпус та накидна гайка мають пряму або сітчасту накатку.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням:

На кресленні - штуцер для приєднання металорукавів;

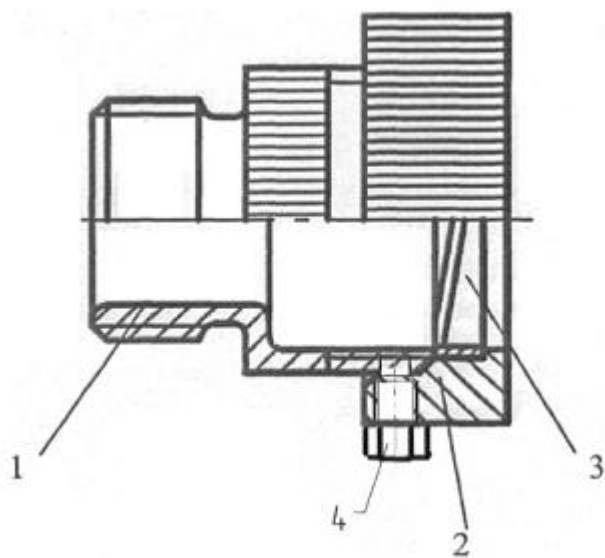
Штуцер містить корпус 1 з зовнішньою різьбою, на який одягається накидна гайка 2, яка містить отвори для стопорних гвинтів 4, які забезпечують надійну фіксацію накидної гайки на металорукаві. Фіксуюча гайка 3 встановлюється у накидну гайку 2 та має один виток прямокутної різьби виконаної за зовнішньою геометрією металорукава, що дозволяє застосовувати штуцер для будь-якого металорукава даного розміру незалежно від профілю гофри. На поверхні корпусу 1 та накидної гайки 2 виконана накатка.

Пристрій працює наступним чином.

Кабель (дріт) виводиться в корпус електроапарату (шафи, коробки електродвигуна) крізь отвір в корпусі 1. Корпус штуцера 1 за допомогою зовнішньої різьби приєднується до корпусу електроапарату. Фіксуюча гайка 3 накручується на металорукав за різьбовою лінією на 3-4 оберти. Накидна гайка 2 одягається на металорукав. Отримана збірка з металорукава й гайки 3 одягається на корпус 1 шляхом різьбового з'єднання гайки 3 та корпусу 1, та додатково фіксується стопорним гвинтом (гвинтами) 4. Для забезпечення з'єднання/роз'єднання без застосування спеціального інструмента на гайці 2 та корпусі 1 виконується накатка.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Штуцер приєднання металорукавів до електрообладнання, що містить корпус з різьбою для з'єднання з корпусом апарата, накидну гайку, яка встановлюється на металорукав, фіксуючу гайку з різьбою, який **відрізняється** тим, що для розширення діапазону застосування та спрощення конструкції фіксуюча гайка має один виток прямокутної різьби, виконаної за зовнішньою геометрією металорукава, накидна гайка має стопорні гвинти, наприклад один, корпус та накидна гайка мають пряму або сітчасту накатку.



Комп'ютерна верстка А. Крулевський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601