



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **78149**

(13) **U**

(51) МПК

**A41D 27/20** (2006.01)

## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2012 10384**

(22) Дата подання заявки: **03.09.2012**

(24) Дата, з якої є чинними  
права на корисну  
модель: **11.03.2013**

(46) Публікація відомостей  
про видачу патенту: **11.03.2013, Бюл.№ 5**

(72) Винахідник(и):

**Хасанова Каусарія Сагітовна (UA),  
Беседіна Ірина Миколаївна (UA)**

(73) Власник(и):

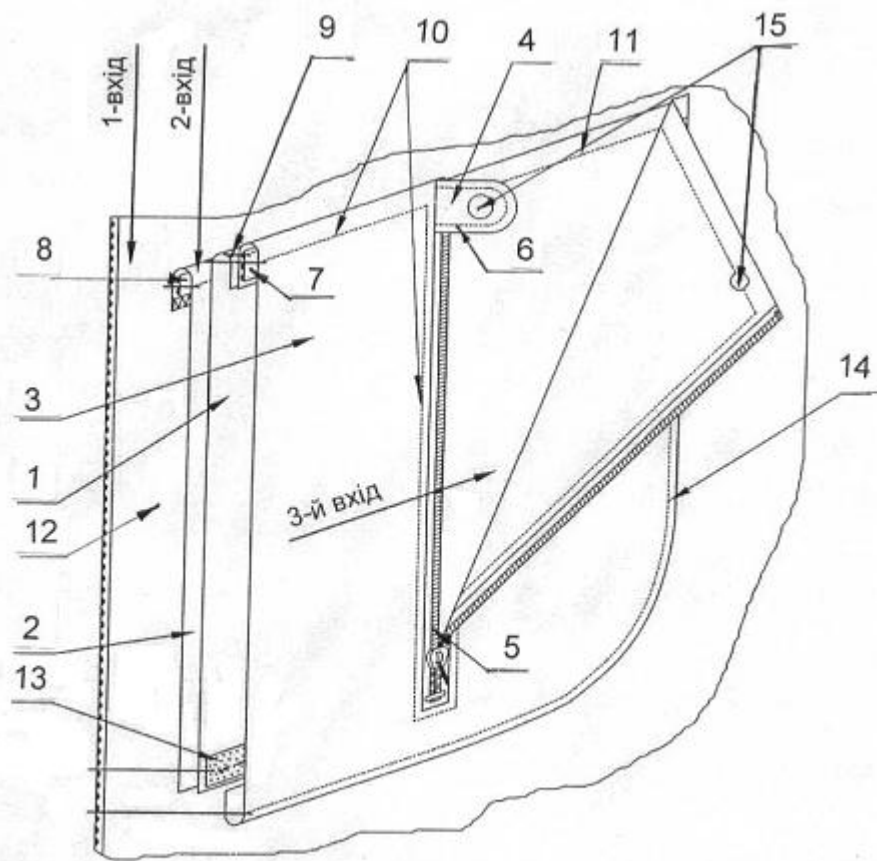
**УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА  
АКАДЕМІЯ,  
вул. Університетська, 16, м. Харків-003,  
61003 (UA)**

## (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НАКЛАДНОЇ КИШЕНІ З ПОТРІЙНИМ ВХОДОМ

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення накладної кишені з потрійним входом включає позначку місця розташування кишені, обробку пати, обробку застібки тасьмою-"блискавкою" та патою на верхній кишені. Далі здійснюють обшивання підкладкою верхнього зрізу і застібки верхньої кишені, заправування припусків верхньої накладної кишені, обробку верхнього зрізу нижньої кишені, нашивання на пілочку разом підкладки верхньої кишені та нижньої кишені з підкладанням під стрічку клейової смужки, приклеювання кишені до пілочки, прокладання оздоблювальної строчки по кишені, приprasовування готової кишені. До верхньої кишені пришивають пату і тасьму-"блискавку", підкладку верхньої кишені та нижню кишеню викроюють менше на 10 мм від верхньої кишені, нашивають на пілочку підкладку та нижню кишеню з підкладанням клейової смужки і попереднім приклеюванням кишені.

**UA 78149 U**



Фіг.

Корисна модель належить до легкої промисловості, а саме до технології виготовлення верхнього одягу, й дозволяє розширити асортимент накладних кишень. Останнім часом у напрямку моди з'явився новий принцип створення практичного, багатофункціонального одягу, у якому відіграє велику роль обробка кишень. Накладні кишені застосовуються в різних видах верхнього жіночого одягу. Для сучасної моди розроблені різні способи обробки кишень, які виконуються різноманітними способами, але не всі вони універсальні, багатосекційні та технологічні.

Найбільш близьким аналогом є відомий спосіб обробки накладної кишені. Цей спосіб включає: позначку місця розташування кишені на пілочці, дві підкладки, заправування верхнього зрізу однієї підкладки, з'єднання двох підкладок між собою, пришивання другої підкладки до зрізу обшивки кишені, нашивання кишені на виріб, нашивання приправованого зрізу другої підкладки на виріб і приправування кишені. Даний спосіб обробки зменшує товщину шву нашивання кишені, але збільшує товщину пакету матеріалів при обмеженій функції кишені [1].

Відомий спосіб обробки накладної кишені, що включає: позначку місця розташування кишені на пілочці, пришивання підкладки до обшивки кишені, пришивання підкладки до пілочки, приклеювання клейової смужки до приправованих припусків кишені та нашивання кишені, приправування готової кишені. Даний клейовий спосіб полегшує пришивання кишені, але клейова смужка приклеюється на приправовані припуски кишені і приклеювання клейової смужки призводить до зсуву припусків кишені [2].

До недоліків цього способу можна віднести малу функціональність кишені, неможливість використання достатку обробок і різноманітності конструктивно-композиційне оформлення кишені.

В основу корисної моделі поставлена задача вдосконалити спосіб виготовлення накладної кишені шляхом зміни технології виготовлення її й забезпечення можливості обробки із застосуванням різних видів матеріалів і деталей у будь-якому асортименті одягу.

Поставлена задача вирішується тим, що при способі виготовлення накладних кишень з потрібним входом, що включає: позначку місця розташування кишені, обробку пати, обробку застібки тасьмою-"блискавкою" та патою на верхній кишені, обшивання підкладкою верхнього зрізу і застібки верхньої кишені, заправування припусків верхньої накладної кишені, обробку верхнього зрізу нижньої кишені, нашивання на пілочку разом підкладки верхньої кишені та нижньої кишені з підкладанням під стрічку клейової смужки, приклеювання кишені до пілочки, прокладання оздоблювальної строчки по кишені, приправування готової кишені, до верхньої кишені пришивають пату і тасьму-"блискавку", підкладку верхньої кишені та нижню кишеню викроюють на 10 мм від верхньої кишені, нашивають на пілочку підкладку та нижню кишеню з підкладанням клейової смужки і попереднім підклеюванням кишені.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, на якому зображено послідовність обробки кишені і напрямки входів в кишеню. Підкладка верхньої кишені (1) і нижня кишеня (2), верхня кишеня (3), пата (4), застібка на тасьму-"блискавку" (5) можуть служити оздобою, якщо викроювати деталі з оздоблювальної тканини, а тасьму-"блискавку" застосовувати різноманітною. Підкладка верхньої кишені та нижня кишеня повинні кроїтися менше на 10 мм від верхньої кишені.

Відповідно до корисної моделі обшивається пата кишені (4) підкладкою, вивертається, приправується для прокладання оздоблювальної строчки (6), прокладається клейова крайка по верхніх зрізах верхньої кишені (7) і нижньої кишені (8), намічається на верхній кишені і підкладці верхньої кишені місце розрізу для застібки, надрізають верхню кишеню і підкладку вздовж, до надрізаних зрізів верхньої кишені (3) пришивається пата (4) і тасьма-"блискавка" (5), підкладкою кишені (1) обшивається верхній зріз і застібка верхньої кишені строчкою (9). Підкладка вивертається, приправується для прокладання оздоблювальної строчки (10) по верхньому краю кишені і застібки. Заправується верхня кишеня по шаблону. Нашивається верхній край нижньої кишені оздоблювальною строчкою (11). Намічається місце розташування накладної кишені. Суміщаються верхні входи верхньої та нижньої кишень, підкладка верхньої кишені (1) разом з нижньою кишеню (2) нашивається на пілочку (12) строчкою (13), підкладаючи під строчку клейову смужку. Кишеня наклеюється на пілочку і прокладається оздоблювальна строчка (14) по верхній кишені. Приправується кишеня і пробивається кнопка на паті та кишені для застібки (15).

Напрямки входів у кишеню показані стрілками.

Таким чином, запропонована накладна кишеня, котра може мати три входи один в нижню кишеню, другий в верхню кишеню, третій в області застібки на тасьму-"блискавку". Підкладку рекомендовано викроювати з оздоблювальної тканини, так як і підборт виробу. У разі розкриття

центральної застіжки виробу і застіжки кишені підборт буде гармонувати з підкладкою кишені, зміниться форма кишені, відповідно і вид моделі. Спосіб обробки кишені забезпечує конструктивна розмаїтість накладних кишень, зменшить товщину шва нашивання кишені, попереднє приклеювання кишені забезпечить нашивання кишені без перекосів, простоту обробки кишень при застосуванні різних видів матеріалу для будь-яких асортиментів швейних виробів.

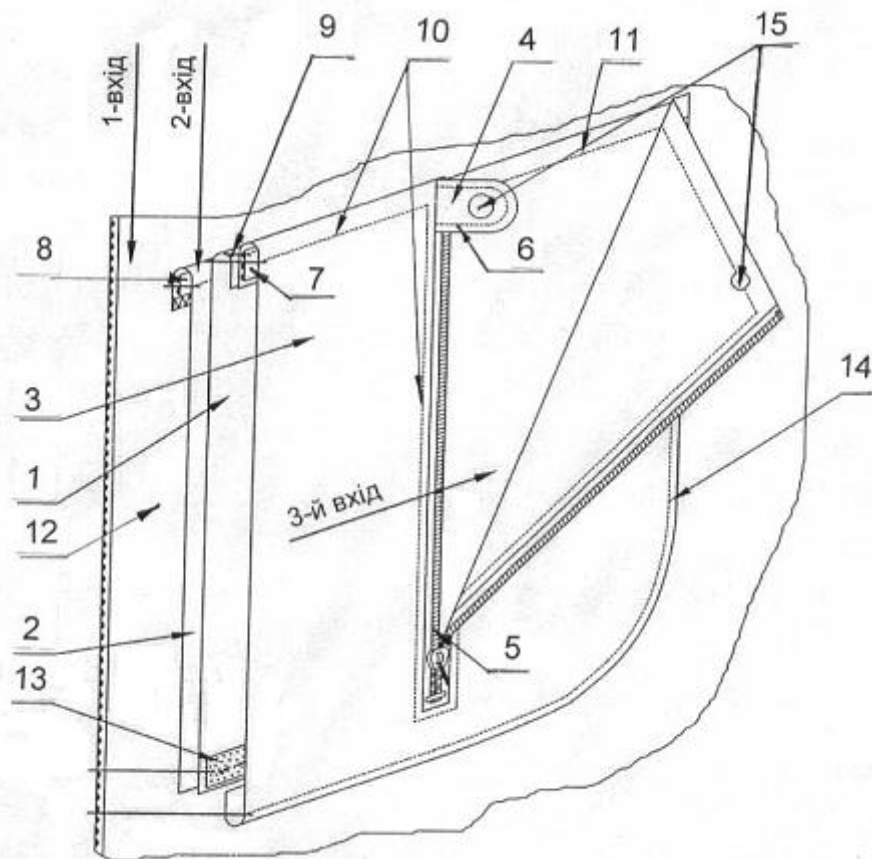
Джерела інформації:

1. Назарова А.И., Куликова И.А., Савостицкий А.В. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам. - М.: Легкая промышленность и бытовое обслуживание, 1986 г.

2. Шишова В.А. Виданова Р.И., и др. Технология швейного производства. Учебник для техникумов. - М.: Легкопромышлениздат, 1985 г.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення накладної кишені з потрійним входом, що включає позначку місця розташування кишені, обробку пати, обробку застіжки тасьмою-"блискавкою" та патою на верхній кишені, обшивання підкладкою верхнього зрізу і застіжки верхньої кишені, заправування припусків верхньої накладної кишені, обробку верхнього зрізу нижньої кишені, нашивання на пілочку разом підкладки верхньої кишені та нижньої кишені з підкладанням під стрічку клейової смужки, приклеювання кишені до пілочки, прокладання оздоблювальної строчки по кишені, припрасовування готової кишені, який **відрізняється** тим, що до верхньої кишені пришивають пату і тасьму-"блискавку", підкладку верхньої кишені та нижню кишеню викроюють менше на 10 мм від верхньої кишені, нашивають на пілочку підкладку та нижню кишеню з підкладанням клейової смужки і попереднім приклеюванням кишені.



Комп'ютерна верстка Л.Литвиненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601