



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (01) **1707392**

**A1**

(51) **F 16 K 47/10**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

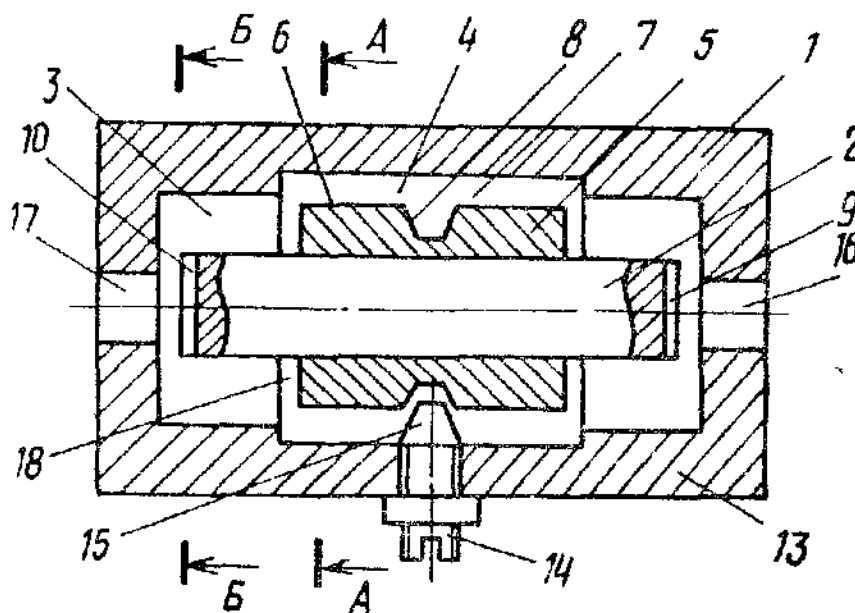
### К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4786083/29  
(22) 25.01.90  
(46) 23.01.92. Бюл. № 3  
(75) Б.Д.Оренбойм и С.С.Салтан  
(53) 621.646(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1065648, кл. F 16 K 47/10, 1982.  
Авторское свидетельство СССР  
№ 922406, кл. F 16 K 47/10, 1980.

(54) ДРОССЕЛЬ

(57) Изобретение позволяет повысить надежность дросселя в работе. Во внутренней полости 3 корпуса 1 установлен с возможностью осевого перемещения дросселирующий элемент 2.

2  
В полости 3 выполнена центральная цилиндрическая расточка 4, в которой установлена охватывающая элемент 2 втулка 5. На наружной поверхности втулки 5 выполнены лыски 6 и канавка 7 с наклонными стенками 8. На торцовых поверхностях элемента 2 выполнены пазы 9, 10. Пазы 9, 10 и лыски 6 в крайних положениях элемента 2 и втулки 5 образуют дросселирующие щели соответственно с торцовыми поверхностями полости 3 и расточки 4. В стенке 13 корпуса 1 закреплен винт 14 с коническим хвостовиком 15, взаимодействующим с стенками. 3 ил.



Фиг. 1

(19) **SU** (01) **1707392** **A1**

Изобретение относится к арматуростроению.

Целью изобретения является повышение надежности в работе дросселя.

На фиг. 1 изображен дроссель; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез Б-Б на фиг. 1.

Дроссель имеет корпус 1 и дросселирующий элемент 2, установленный с возможностью осевого перемещения во внутренней полости 3 корпуса 1. В полости корпуса 1 выполнена центральная цилиндрическая расточка 4 и в ней установлена втулка 5, охватывающая дросселирующий элемент 2. На наружной поверхности втулки 5 выполнены лыски 6 и канавка 7 с наклонными стенками 8. На торцовых поверхностях элемента 2 выполнены пазы 9 и 10. Пазы 9 и 10 в крайних положениях дросселирующего элемента 2 образуют дросселирующие щели 11, а лыски 6 в крайних положениях втулки 5 образуют дросселирующие щели 12 соответственно с торцовыми поверхностями полости 3 и цилиндрической расточки 4 корпуса 1. В стенке 13 корпуса 1 закреплен винт 14 с коническим хвостовиком 15, взаимодействующим с наклонными стенками 8 канавки 7.

Дроссель работает следующим образом.

Если винт 14 ввинчен до упора внутрь канавки 7 втулки 5, то при подаче рабочей среды в канал 16 втулка 5 не перемещается, а дросселирующий элемент 2 давлением среды сдвигается в крайнее левое положение, перекрывая противоположным торцом канал 17 корпуса 1, так что среда дросселируется только через дросселирующие щели 11. При вывинчивании винта 14 давлением рабочей среды втулка 5 перемещается в левое положение до соприкосновения хвостовика 15 винта 14 с наклонной стенкой 8 канавки 7, уменьшая щель 18 между торцом втулки 5 и торцом цилиндрической расточки 4 корпуса 1. При этом сопротивление истечению рабо-

чей среды будет возрастать по мере вывинчивания винта 14 и достигнет наибольшей величины при соприкосновении торца втулки 5 с торцом расточки 4, так как среда будет дополнительно дросселироваться через дросселирующие щели 12.

При подаче рабочей среды в канал 17 дроссель работает аналогично.

При необходимости диаметры проходных каналов 16 и 17, а также размеры дросселирующих щелей 18 и 12 могут иметь разные размеры при истечении рабочей среды в каналы 16 и 17, что позволяет обеспечить разные характеристики дросселирования.

Таким образом, дроссель обеспечивает дросселирование либо одной щелью 11, либо двумя щелями 11 и 18, либо двумя щелями 11 и 12. Поэтому дроссель способен в широком диапазоне изменять степень дросселирования рабочей среды, обеспечивая тем самым повышение надежности дросселя в работе.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Дроссель, во внутренней полости корпуса которого установлен с возможностью осевого перемещения дросселирующий элемент, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности в работе, в полости корпуса выполнена центральная цилиндрическая расточка и в ней установлена охватывающая дросселирующий элемент втулка, на наружной поверхности которой выполнены лыски и канавка с наклонными стенками, а на торцовых поверхностях дросселирующего элемента выполнены пазы, последние и лыски в крайних положениях дросселирующего элемента и втулки образуют дросселирующие щели соответственно с торцовыми поверхностями полости и цилиндрической расточки, при этом в стенке корпуса закреплен винт с коническим хвостовиком, взаимодействующим с наклонными стенками канавки.

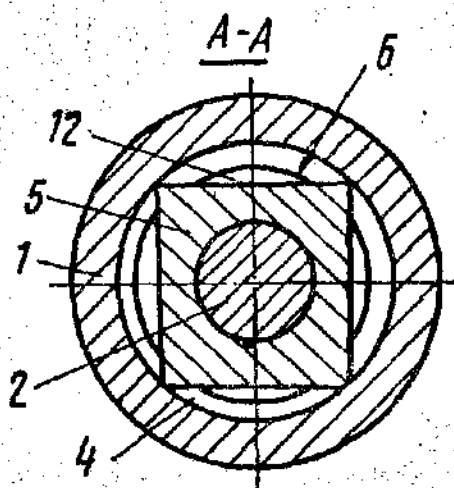


Fig. 2

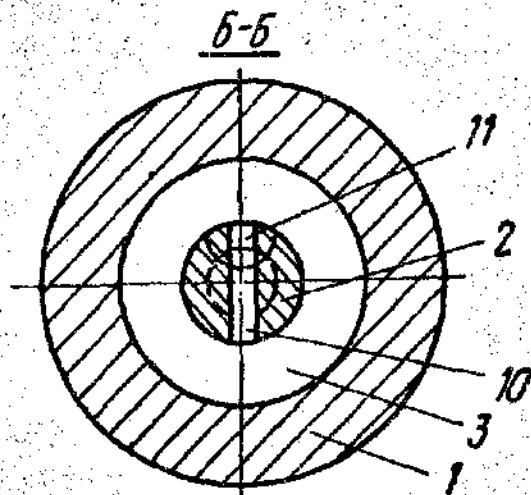


Fig. 3

Редактор А.Бер	Составитель М.Денисенко	Корректор Л.Пилипенко
	Техред М.Моргентал	

Заказ 257

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

