



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1449005** **A3**

(5D) 4 В 65 D 17/28, В 32 В 33/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К ПАТЕНТУ

(21) 3826166/28-13

(22) 07.12.84

(31) Р 3344335.1

(32) 08.12.83

(33) DE

(46) 30.12.88. Бюл. № 48

(71) Ломанн ГмбХ УНД КО КГ и Санол  
Шварц ГмбХ (DE)

(72) Дитер Анхойзер, Герхард Крайт-  
лов, Хубертус Ольбрих, Карл-Хайнц  
Райнхольд, Гюнтер Симон и Карл-Хайнц  
Гокель (DE)

(53) 621.798.18 (088.8)

(56) Патент ФРГ № 3315271,  
кл. В 32 В 7/06, 31.10.84.

(54) ЗАГОТОВКА ИЗ СЛОИСТОГО ПЛАСТИ-  
КА

(57) Изобретение относится к ламинатным заготовкам из слоистого пластика, состоящим из субстрата и покрытия со вспомогательными средствами для отделения покрытия или его частей, причем вспомогательное средство охватывает размещенные в покрытии надрезы или линии излома особой формы, и вспомогательное действие улучшено благодаря тому, что для облегчения высвобождения зацепных поверхностей с целью отделения покрытия или его частей участок, окружающий надрезы или линии заломы, снабжен зоной жесткости. 2 з.п. ф-лы, 6 ил.

(19) **SU** (11) **1449005** **A3**

Изобретение относится к заготовкам из слоистого пластика, содержащим подложку и покрытие, со вспомогательными средствами для отделения покрытия или его частей.

Целью изобретения является повышение удобства пользования.

Конструктивное выполнение элементов предлагаемой заготовки из слоистого пластика позволяет при ее использовании отделять покрытие или его части просто и без усилий.

На фиг.1 изображена поверхность покрытия заготовки, вид сверху; на фиг.2 - заготовка из слоистого пластика, изометрия; на фиг.3 - заготовка из слоистого пластика с зигзагообразной формой линии излома; на фиг.4 - то же, с прямоугольной формой линии излома; на фиг.5 - то же, с ломаной формой линии излома; на фиг.6 - то же, с фигурной формой линии излома.

Заготовка из слоистого пластика содержит подложку 1, покрытие 2 которой разделено надрезом или линией 3 излома на участки 4 и 5 с зацепными поверхностями 6 и 7, зону 8 жесткости.

Покрытие 2 заготовки из слоистого пластика разделено надрезами или линиями 3 излома, по меньшей мере на два участка. При этом надрезы или линии излома соединяют между собой лежащие на окружности заготовки из слоистого пластика точки или представляют собой замкнутые геометрические фигуры, которые не касаются кромок заготовки, что особенно важно для участков, имеющих в площади поверхности покрытия. Покрытие и/или подложка могут быть выполнены из более чем одного слоя. Во всех случаях, когда разность в жесткости между покрытием и субстратом недостаточно велика для высвобождения зацепной поверхности посредством изгибания заготовки, необходима зона жесткости для участка надреза или линии излома. Зона жесткости выполнена плоской и ее контуры определены надрезами или линиями излома. В любом случае она должна по меньшей мере покрывать участок надрезов или линии излома. Зоны жесткости можно изготовить известными способами: например из жидкой, разбавленной или диспергированной фаз непосредственно на покрытие,

причем эти операции осуществляют до нанесения надрезов или линий излома, или (предпочтительно) посредством нанесения одностороннего клеящегося материала соответствующей толщины (слоя). В этом случае надрезы или линии излома также наносятся после выполнения зоны жесткости.

При отделении покрытия заготовки освобождается вторая поверхность субстрата или его части. В предпочтительном варианте эта поверхность клейкая, поэтому после отделения покрытия ровного слоя (покрытия) или его частей становится возможным фиксирование подложки на обложке. Контуры заготовки разнообразны и в каждом случае соответствуют целям применения. Субстрат может быть покрыт с обеих сторон покрытием. В этом случае в обоих покрытиях выполнены надрезы или линии излома, обеспечивающие отделение одного или другого покрытия или смещенное во времени отделение обоих покрытий. Надрезы или линии излома в покрытии производятся известными методами. Для получения надрезов предпочтительны штамповка, резка или сдавливание, или прессование, а для получения линий излома предпочтительны наштамповка, перфорирование, локальная химическая обработка или нанесение разрывающихся нитей.

Зона жесткости в предлагаемой заготовке из слоистого пластика перекрывает весь участок надреза или линии излома на обеих его сторонах, т.е. расположена на участках 4 и 5 и выходит по поверхности за пределы обоих участков (фиг.1). Крестики символизируют участки, на которых приложены силы, необходимые для изгибания заготовки из слоистого пластика и приводящие к высвобождению зацепных поверхностей.

Возможно и асимметричное размещение надрезов или линий 3 излома с разделением покрытия 2 на неодинаковые по размерам участки 9 и 10 (фиг.3). В этом случае надрез или линия 3 излома соединяет две противоположные на окружности овала точки и имеет в покрытии зигзагообразную форму, в результате чего образуется участок 11 в качестве зацепных поверхностей для участка 9 и участок 12 в качестве зацепных поверхностей для участка 10. При этом зигзагооб-

разная форма линии излома или надреза может быть выполнена симметричной, что имеет место для многих вариантов выполнения предлагаемой заготовки из слоистого пластика.

При выполнении заготовки из слоистого пластика в форме треугольника линия излома или надреза проходит с одной стороны треугольника к другой, причем покрытие разделено на неравные участки 13 и 14 (фиг.4). Зацепные поверхности 6 и 7 имеют прямоугольную форму и высвобождаются под действием изгибающих сил, причем это облегчается благодаря зоне 8 жесткости, покрывающей надрез или линию излома.

В случае использования заготовки из слоистого пластика (фиг.5), в которой линия излома или надрез разделяет покрытие заготовки на три участка 15-17 и проходит от одной продольной кромки заготовки к другой, линии излома изогнуты под углом таким образом, что образуется треугольная зацепная поверхность 18 для наружного участка 15, треугольные зацепные поверхности 19 для центрального участка 16 и треугольная зацепная поверхность 20 для участка 17, высвобождение которых обеспечивается приложением сил изгибания в местах, обозначенных крестиком благодаря наличию зон 8 жесткости.

В случае применения круглой формы заготовки из слоистого пластика (фиг.6) особенность такого использования заключается в том, что надрез или линия излома выполнена замкнутой и не касается кромки заготовки. В этом случае решается задача частичного удаления из покрытия участка 21, замкнутого надрезом или линией

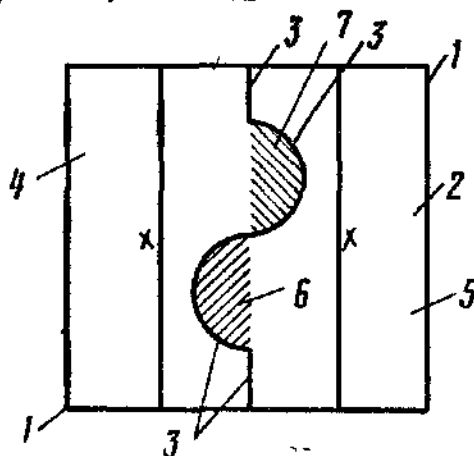
излома, не трогая участок 22 покрытия. Для этого квадратный надрез или линия излома имеет на двух противолежащих кромках выступы 23, которые входят в участок 21. Они образуют зацепные поверхности и высвобождаются приложением изгибающих сил в местах, обозначенных крестиком при наличии зон 8 жесткости.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

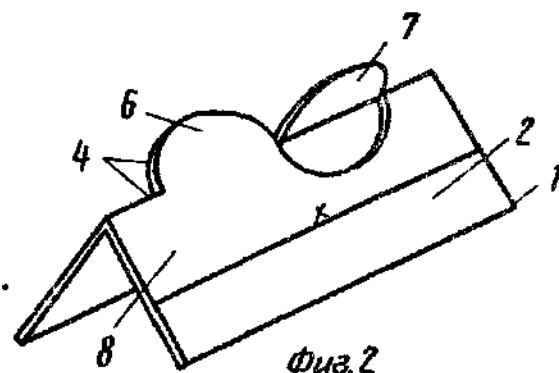
1. Заготовка из слоистого пластика, содержащая подложку и покрытие, соединенные между собой с возможностью механического отделения участка покрытия посредством сгиба, вспомогательное средство для отделения покрытия или его частей, образованное выполненным в покрытии надрезом или линиями излома, причем надрезные линии излома размещены в покрытии так, что участок покрытия, образованный надрезами или линиями излома, имеет зацепную поверхность с возможностью ее высвобождения посредством сгибания заготовки, отличающаяся тем, что, с целью повышения удобства пользования и упрощения технологии изготовления, она снабжена размещенными в покрытии зонами жесткости, окружающими участки с надрезами или с линиями излома.

2. Заготовка по п.1, отличающаяся тем, что надрезы или линии излома выполнены в виде замкнутых геометрических фигур.

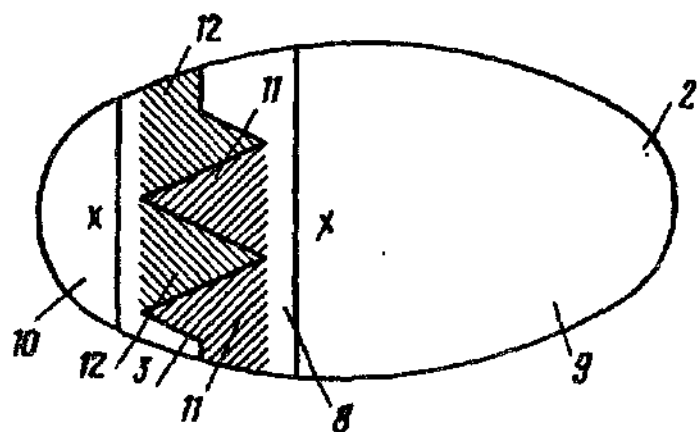
3. Заготовка по пп.1 и 2, отличающаяся тем, что каждая зона жесткости содержит расположенную на покрытии полосу упрочняющего материала, снабженную со стороны покрытия клеящим слоем.



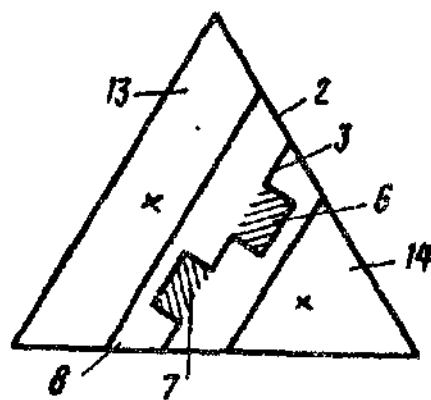
Фиг.1



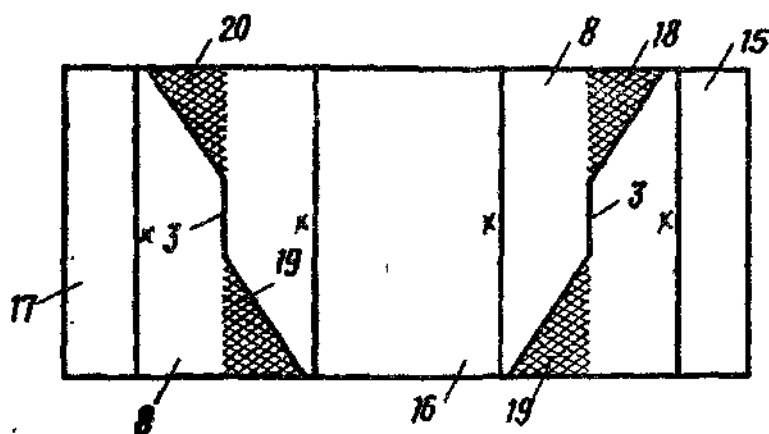
Фиг.2



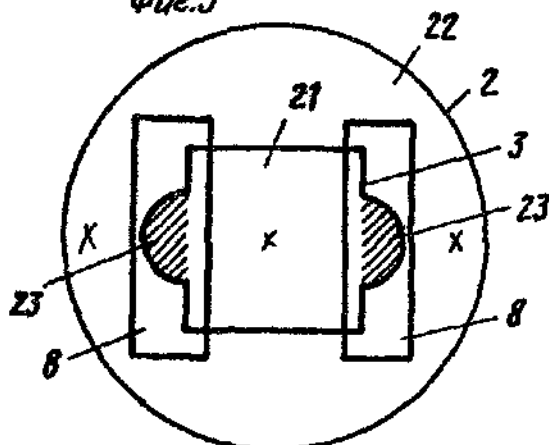
Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6

Составитель Е. Костоломов

Редактор Т. Парфенова

Техред Л. Олейник

Корректор Л. Пилипенко

Заклз 6856/58

Тираж 666

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4