



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **77263** (13) **U**
(51) МПК

E04B 2/86 (2006.01)

E04B 1/16 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2012 08109	(72) Винахідник(и): Татаринов Ігор Дмитрович (UA)
(22) Дата подання заявки: 02.07.2012	(73) Власник(и): Татаринов Ігор Дмитрович,
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 11.02.2013	вул. Куйбишева, 201, кв. 50, м. Донецьк,
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 11.02.2013, Бюл.№ 3	83012 (UA)

(54) БЛОК ДЛЯ НЕЗНІМНОЇ ОПАЛУБКИ

(57) Реферат:

Блок для незнімної опалубки містить фасадну та внутрішню плити, виконані з пористого теплоізоляційного матеріалу, які скріплені перемичками та утворюють між собою простір для монтажу арматури і заповнення рідиннотекучим матеріалом, здатним до затверднення. Як теплоізоляційний матеріал плит узятий пінополістиролбетон.

UA 77263 U

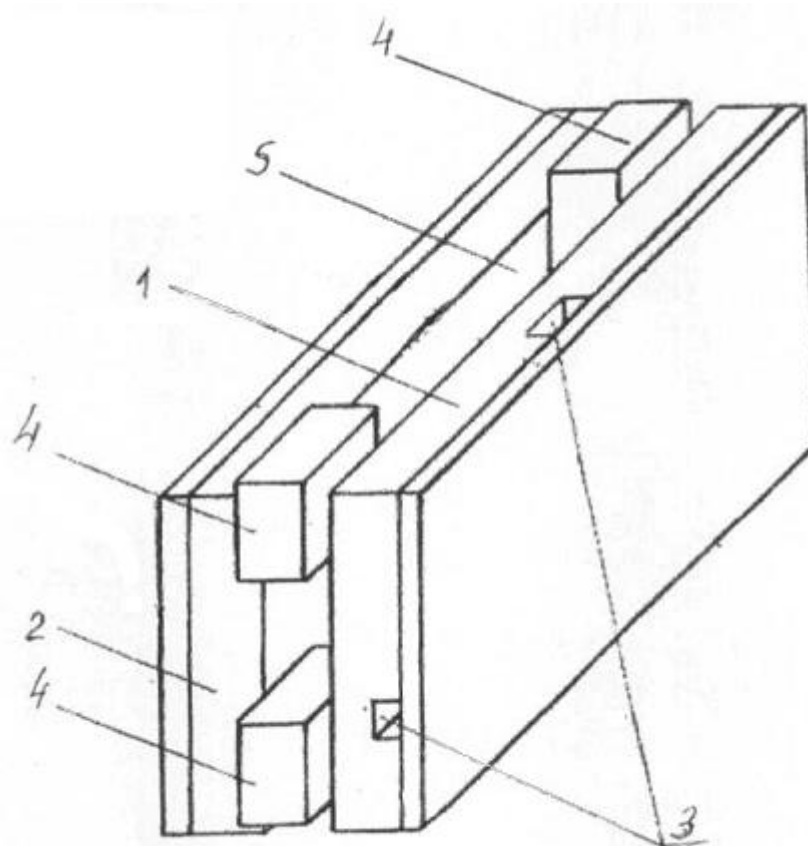


Fig.

Корисна модель належить до наземного будівництва, а саме, до будівництва оснащених теплоізоляцією залізобетонних стін житлових та громадських будівель, з використанням незнімної опалубки.

Відома незнімна будівельна опалубка, що містить м'яку оболонку з розташованими усередині перемичками, закріпленими на внутрішніх стінках у вигляді напрямних, що перетинаються між собою та утворюють під час перетинання чарунки для заповнення твердіючим складом [патент РФ на винахід № 2323308, кл. E04B2/86, опублікований 27.04.2008].

До недоліків відомої опалубки належать неможливість використання у капітальному будівництві, низька ступінь вогнетривкості.

Найбільш близьким, за технічною суттю до пристрою, що заявляється, є блок для незнімної опалубки, що містить опозитно розташовані фасадну та внутрішню плити, виконані з пористого теплоізоляційного матеріалу з облицьовувальним шаром із зовнішнього боку, які скріплені перемичками та утворюють між собою простір для монтажу арматури й заповнення рідиннотекучим матеріалом, здатним до затверднення, при цьому плити виконані у вигляді прямокутного паралелепіпеда, як матеріал облицьовувального шару із зовнішнього боку внутрішньої плити використаний матеріал, що призначений для внутрішньої обробки, а плити та перемички виконані у вигляді паралелепіпеда з пористого теплоізоляційного матеріалу - пінопласту, перемички встановлені з виступом збоку верхніх та бокових поверхонь плит та відповідним їм поглибленням з боку нижніх і протилежних торцевих бокових поверхонь плит [патент РФ № 2305158, кл. E04B2/86, опублікований 27.08.2007].

Недоліками відомого пристрою є недостатня міцність стін, значні витрати на обігрів споруд, недостатня вогнетривкість, звукоізоляція, значне водопоглинення.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення блока для незнімної опалубки, в якому узятий як теплоізоляційний матеріал плит блока пінополістиролбетон забезпечує додаткову міцність стін, цим забезпечується зниження витрат на обігрів споруди, підвищення вогнетривкості і звукоізоляції, зниження водопоглинання.

Поставлена задача вирішується тим, що у блоці для незнімної опалубки, що містить фасадну та внутрішню плити, виконані з пористого теплоізоляційного матеріалу з облицьовуванням шаром, які скріплені перемичками та утворюють між собою простір для монтажу арматури і заповнення рідиннотекучим матеріалом, здатним до затверднення, згідно з корисною моделлю передбачені такі відміни:

- як теплоізоляційний матеріал плит узятий пінополістиролбетон.

Крім того пінополістиролбетон складається з гранульованого спіненого полістиролу, з доданням цементу, повітроутягуючої добавки та води, узятих у наступному співвідношенні, мас. %:

полістирол	65,0-85,0
цемент	15,0-20,0
добавка повітроутягуюча	0,015-0,03
вода	решта.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, де зображений зовнішній вигляд блока незнімної опалубки.

Блок для незнімної опалубки виконаний, переважно, відлитим у спеціальній формі та складається з внутрішньої плити 1 та зовнішньої (фасадної) плити 2, які виконані з пористого теплоізоляційного матеріалу - пінополістиролбетону, із зовнішнього боку плити 2 виконані канали 3 для проведення електропроводки та/або трубопроводів, плити 1, 2 з'єднані між собою перемичками 4, кількість яких можливо змінювати в залежності від вимог, які пред'являють під час зведення стін, перемички 4 також виконані з пінополістиролбетону, простір 5 призначений для розміщення арматури з наступним заповненням рідиннотекучим матеріалом, здатним до затверднення.

Блоки для незнімної опалубки виготовляють наступним чином.

Готують пористий теплоізоляційний матеріал у вигляді пінополістиролбетону, при цьому змішують гранульований спінений полістирол, додають цемент, повітроутягуючу добавку, які розчиняють водою. Компоненти беруть у наступному співвідношенні, мас. %:

полістирол	65,0-85,0
цемент	15,0-20,0
добавка	
повітроутягуюча	0,015-0,03
вода	решта.

Попередньо підготовляють форми для виготовлення потрібної опалубки, в які заливають отриманий розчин та витримують його до повного застигання.

На будівельний майданчик блоки надходять у готовому вигляді.

Спосіб будівництва стіни включає встановлення на фундаменті одного або декількох, розташованих один над одним, рядів пустотілих блоків, з'єднання блоків між собою виконують за допомогою клейового розчину або цементного розчину (товщина швів кладки при цьому складає 0,6-0,8 мм), виконують монтаж арматури у каналах 3, які утворені сполученими порожнинами блоків, та заповнюють простір між плитами 1, 2 рідиннотекучими сумішами заданих параметрів. Одночасно можлива прокладка інженерних комунікацій. Цикли будівництва декількох рядів опалубки та наступні заливки простору наповнювачем - багаторазово повторюють до досягнення проектною висоти стіни.

Застосування запропонованих блоків опалубки дозволить отримати додаткову міцність стін, знизити витрати на обігрів споруди та на облицювальне оброблення, підвищити вогнетривкість і звукоізоляцію, знизити водопоглинання.

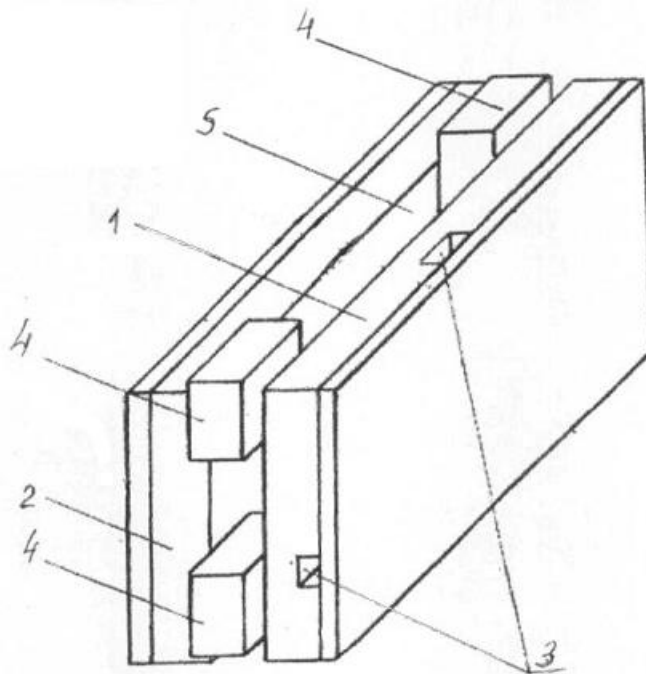
ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Блок для незнімної опалубки, що містить фасадну та внутрішню плити, виконані з пористого теплоізоляційного матеріалу, які скріплені перемичками та утворюють між собою простір для монтажу арматури і заповнення рідиннотекучим матеріалом, здатним до затверднення, який **відрізняється** тим, що як теплоізоляційний матеріал плит узятий пінополістиролбетон.

2. Блок за п. 1, який **відрізняється** тим, що пінополістиролбетон складається з гранульованого спіненого полістиролу, з доданням цементу, повітроутягуючої добавки та води, у наступному співвідношенні, мас. %:

полістирол	65,0-85,0
цемент	15,0-20,0
добавка повітроутягуюча	0,015-0,03
вода	решта.

3. Блок за п. 1, який **відрізняється** тим, що фасадна та/або внутрішня плити виконані з облицюваним шаром.



Комп'ютерна верстка А. Крулевський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601