



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1375779 A1

(51) 4 Е 04 Н 12/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4122894/29-33

(22) 24.09.86

(46) 23.02.88. Бюл. № 7

(71) Государственный проектный инсти-  
тут "Укрпроектстальконструкция"

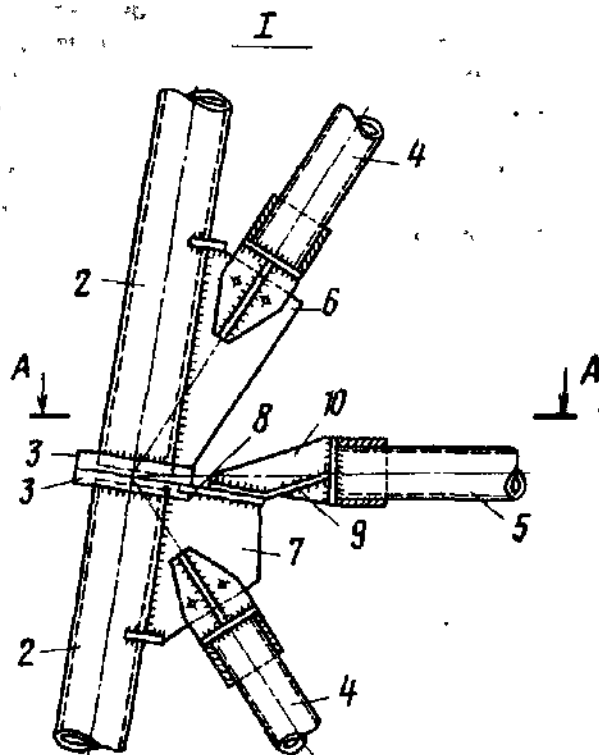
(72) Л.О. Кагановский

(53) 624,07,014,2(088,8)

(56) Унифицированные металлические  
элементы башенных опор. Сер. 3.603.2-  
11.3 КМ. - Киев, 1981, вып. 3,  
лист 17.

(54) УЗЕЛ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБЧАТЫХ ЭЛЕ-  
МЕНТОВ РЕШЕТЧАТОЙ БАШНИ

(57) Изобретение относится к строи-  
тельству металлических башен. Целью  
изобретения является повышение на-  
дежности соединения и технологичнос-  
ти за счет центрирования элементов  
башни в узле. Для этого горизонталь-  
ная пластина 9, закрепленная на кон-  
цах распорок 5, выполнена с отогну-  
тым участком и прорезью. Вертикаль-  
ная пластина 10 установлена в проре-  
зи. Отогнутый участок пластины 9  
прикреплен к распорке на пересечении  
с ее осью. 5 ил.



Фиг.2

УПД.К

(19) SU (11) 1375779 A1

Изобретение относится к строительству металлических башен объектов связи, вытяжных башен промышленного назначения.

Цель изобретения - повышение надежности соединения и технологичности за счет центрирования элементов башни в узле.

На фиг. 1 изображена решетчатая башня, общий вид; на фиг. 2 - узел I на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез А-А на фиг. 2; на фиг. 4 - горизонтальная листовая пластина с прорезью; на фиг. 5 - разрез Б-Б на фиг. 4.

Узел соединения трубчатых элементов решетчатой башни 12 имеет пояса 2, соединенные на фланцах 3, и соединение раскосов 4 и распорок 5 с поясами 2 через парные, расположенные по смежным граням башни листовые пластины 6 для крепления верхних раскосов и пластины 7 для крепления нижних раскосов, прикрепленные к поясу 2 вдоль его оси и снабженные окаймляющим элементом 8, прикрепленным к фланцу 3 пояса 2. Горизонтальные 9 и вертикальные 10 листовые пластины, составляющие жесткий крестово-тавровый элемент, прикреплены к концам распорок 5. Пластины 9 распорок 5 при этом прикреплены также к окаймляющему элементу 8.

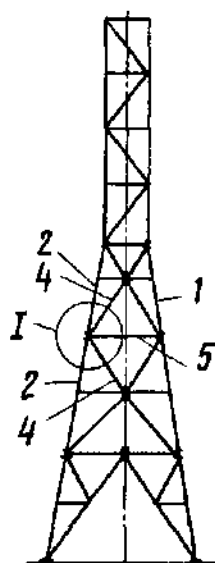
Каждая из горизонтальных пластин 9 на конце распорки 5 изогнута с образованием участка а, расположенного под углом к окаймляющему элементу 8 и имеющего прорезь 11, в которую установлена продольная пластина 10, причем, указанный участок а прикреплен к распорке 5 на пересечении с ее осью. Другой участок б пластины 9 расположен вдоль окаймляющего элемента 8 и прикреплен к нему.

Таким образом, в узле соединения трубчатых элементов решетчатой башни все элементы башни центрированы в узле. Ликвидируется смещение распорок относительно их горизонтальной теоретической оси. Исключается нежелательный узловый момент от усилия в распорках. Расстояние между рабочими площадками становится одинаковым, что, в свою очередь, за счет одинаковых размеров вертикальных лестниц, расположенных между рабочими площадками, уменьшает количество их отправочных марок. Создается возможность ритмичного закрепления технологического оборудования на рабочих площадках, чем повышается технологичность башни.

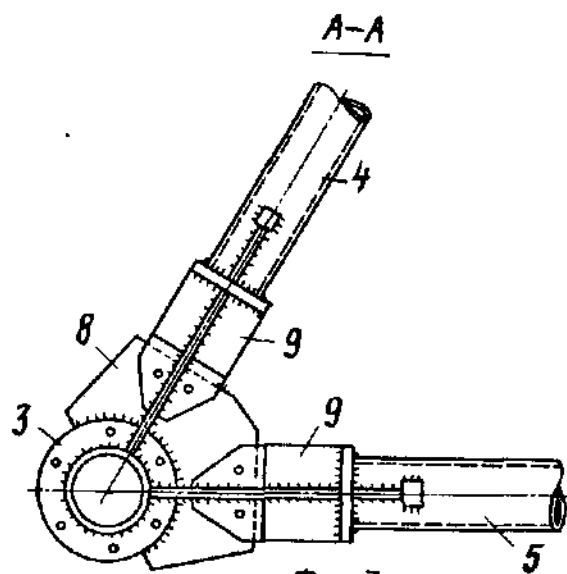
## 20 Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Узел соединения трубчатых элементов решетчатой башни, включающий  
25 фланцы на торцах поясов секций, парные листовые пластины для крепления раскосов и распорок, прикрепленные к поясу вдоль его оси и имеющие окаймляющие элементы, закрепленные к фланцу пояса, вертикальные и соединенные с обрамляющим элементом горизонтальные пластины, установленные на концах распорок, о т л и ч а ю щ и й-  
30 с я тем, что, с целью повышения надежности соединения и технологичности за счет центрирования элементов башни в узле, горизонтальная пластина каждой распорки выполнена с отогнутым участком, расположенным под углом к окаймляющему элементу,  
35 и имеет прорезь, в которой установлена вертикальная пластина, причем отогнутый участок прикреплен к распорке на пересечении с ее осью.

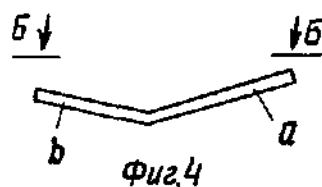
40



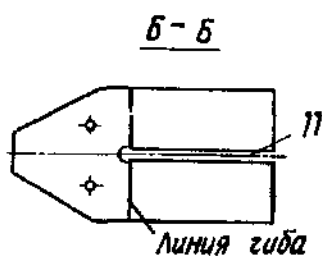
Фиг.1



Фиг.3



Фиг.4



Фиг.5

Редактор Г.Гербер      Составитель Г.Смиренная      Техред Л.Сердюкова      Корректор О.Кундрик

Заказ 753/32

Тираж 687

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

