



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 908988

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 230580 (21) 2945532/29-33

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 280282. Бюллетень № 8

Дата опубликования описания 280282

(51) М. Кл.<sup>3</sup>

E 01 D 19/02

(53) УДК 624.166.  
. 7(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

П.Н.Ковалев, М.М.Шатайкин и В.Г.Шкурат

(71) Заявитель

Украинский государственный институт по проектированию  
дорожного хозяйства

### (54) ОПОРА МОСТА

Изобретение относится к мосто-  
строению и может быть использова-  
но при возведении опор мостов и пу-  
тепроводов малых и средних пролетов  
и других сооружений.

Известна сборная железобетонная  
опора моста, включающая плоскую  
качающуюся раму, шарнирно соединен-  
ную с фундаментом и пролетным строе-  
нием [1].

Недостаток этой опоры - ограни-  
чение области ее применения мостами  
с неразрезным пролетным строением,  
а также в значительной трудоемкос-  
ти монтажа опоры, обусловленной  
необходимостью устройства времен-  
ной обстройки опоры и выполнения  
большого количества омоноличиваемых  
стыков.

Наиболее близкой к предлагаемой  
является сборная опора моста, вклю-  
чающая плиту фундамента, сборный  
из блоков ригель и жестко присое-  
диненные к ригелю стойки, причем

стойки и блоки ригеля выполнены в  
виде отдельных элементов, объединяе-  
мых монолитными стыками на монта-  
же [2].

Недостаток известной опоры - зна-  
5 чительная трудоемкость ее изготов-  
ления, обусловленная наличием боль-  
шего числа разнотипных элементов  
(стойки, блоки ригеля и плита фунда-  
мента), а также в относительно низ-  
10 ких темпах монтажа опоры вследст-  
вие необходимости проведения мокрых  
процессов при омоноличивании сты-  
ков между элементами опоры.

Цель изобретения - упрощение  
технологии изготовления за счет ти-  
15 пизации элементов опоры и повыше-  
ние темпов монтажа за счет исклю-  
чения мокрых процессов при объедине-  
нии элементов опоры.

20 Указанная цель достигается  
тем, что в сборной опоре моста,  
включающей плиту фундамента, сбор-  
ный из блоков ригель и жестко

присоединенные к ригелю стойки, она снабжена опорными элементами, размещенными на плите фундамента и жестко присоединенными к ней, а каждая средняя стойка выполнена по ширине составной из двух жестко объединенных между собой ветвей, причем обращенные друг к другу ветви смежных средних стоек и крайние стойки и обращенные к ним ветви средних стоек объединены между собой поверху соответствующим блоком ригеля, а понизу - соответствующим опорным элементом в замкнутые рамы.

На фиг.1 изображена опора в поперечном сечении моста; на фиг.2 - замкнутая рама, являющаяся модулем рамной конструкции опоры.

Сборная опора моста содержит стойки 1 и объединенную с ними посредством жестких соединений 2 плиту фундамента 3, сборный из блоков 4 ригель и опорные элементы 5, размещенные на плите фундамента 3 и жестко присоединенные к ней. Каждая средняя стойка 1 выполнена по ширине составной из двух жестко объединенных между собой посредством соединений 2 ветвей, причем обращенные друг к другу ветви смежных средних стоек и крайние стойки и обращенные к ним ветви средних стоек объединены между собой поверху соответствующим блоком 4 ригеля, а понизу - соответствующим опорным элементом 5 в замкнутые рамы 6. Все жесткие соединения 2 выполнены болтовыми или сварными, что исключает необходимость проведения мокрых работ на монтаже.

Применение предлагаемой опоры позволяет упростить технологию ее изготовления за счет использования типизированных модулей - замкнутых

рам, а также повысить темпы монтажа за счет исключения омоноличиваемых стыков между элементами опоры.

#### Формула изобретения

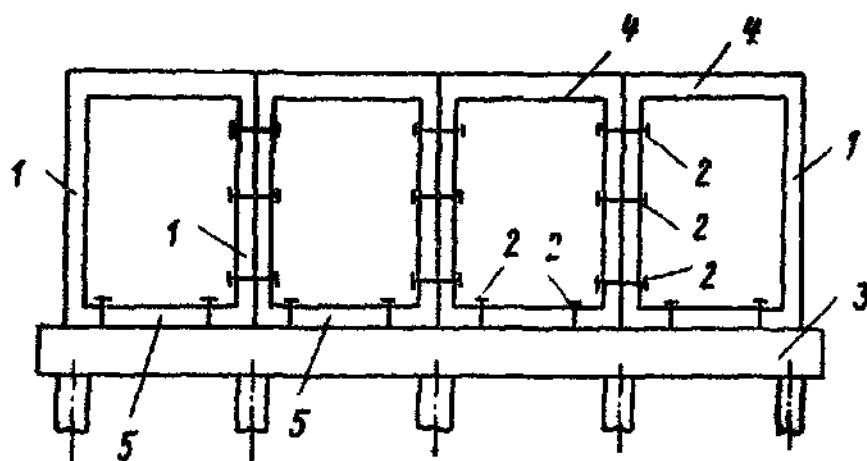
Опора моста, включающая плиту фундамента, сборный из блоков ригель и жестко присоединенные к ригелю стойки, отличающаяся тем, что, с целью упрощения технологии изготовления путем типизации элементов опоры и повышения темпов монтажа за счет исключения мокрых процессов при объединении элементов опоры, она снабжена опорными элементами, размещенными на плите фундамента и жестко присоединенными к ней, а каждая средняя стойка выполнена по ширине составной из двух жестко объединенных между собой ветвей, причем обращенные друг к другу ветви смежных средних стоек и крайние стойки и обращенные к ним ветви средних стоек объединены между собой поверху соответствующим блоком ригеля, а понизу - соответствующим опорным элементом в замкнутые рамы.

#### Источники информации,

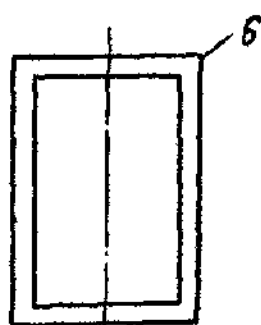
принятые во внимание при экспертизе

1. Назаренко Б.П. Железобетонные мосты. М., "Высшая школа", 1970, с. 267.

2. Типовой проект путепроводов на автомобильных дорогах и железнодорожных путей на перегонах и станциях с вариантом северного исполнения (взамен 332/1.2). Рабочие чертежи, сер.3.503-28. Инв. № 863, Гипротрансмост, М., 1972.



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель В. Данков  
 Редактор И. Ковальчук Техред Ж. Кастелевич Корректор А. Ференц

---

Заказ 783/37 Тираж 556 Подписное  
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб. д. 4/5

---

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

