



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1271475** **A1**

(50) 4 A 21 B 3/07

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3448713/28-13

(22) 07.04.82

(46) 23.11.86. Бюл. № 43

(71) Украинский научно-исследователь-
ский и конструкторский институт про-
довольственного машиностроения

(72) Э.Г. Исхаков и В.Д. Макеев

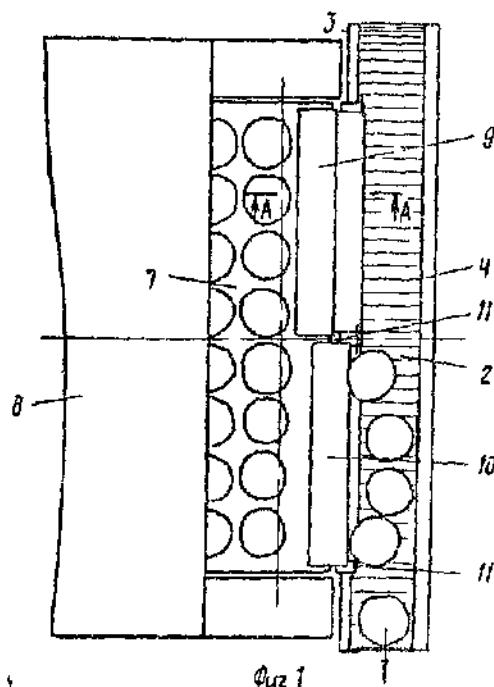
(53) 664.655.041(088.8)

(56) Ferbigungsprogramm der komplet-
ten Backereitechnik, Проспект фирмы
"Werner und Pfleiderer", 1972.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТВОДА ИЗДЕЛИЙ
ОТ ХЛЕБОПЕКАРНЫХ ПЕЧЕЙ С КОНВЕЙЕРНЫМ
ПОДОМ

(57) Изобретение относится к оборудо-
ванию хлебопекарной промышленности и
предназначено для приема и передачи

хлебобулочных изделий после выпечки
на последующее транспортирование. Це-
лью изобретения является расширение
технологических возможностей и повы-
шение надежности устройства в работе.
Для передачи хлебобулочных изделий с
конвейерного пода печи на отводящий
транспортер служит приемный лоток, со-
стоящий из отдельных частей 9 и 10,
которые верхними кромками примыкают
к поверхности пода печи, а нижними
кромками находятся у несущей поверх-
ности отводящего транспортера 2, об-
разуя единую нижнюю линию лотка для
перехода изделий с лотка на отводя-
щий транспортер. Каждая из отдельных
частей приемного лотка состоит из



(19) **SU** (11) **1271475** **A1**

пластин, наложенных одна на другую с возможностью выдвижения верхней из них. Нижняя пластина закреплена с возможностью поворота на горизонтальной оси. Это позволяет регулировать как взаиморасположение верхних кромок

рабочих поверхностей отдельных частей лотка, т.е. величину ступенчатости лотка, так и положение верхних кромок по отношению к нижним кромкам и относительно пода печи. 1 з.п. ф-лы, 4 ил.

Изобретение относится к оборудованию хлебопекарной промышленности и предназначено для приема и передачи хлебобулочных изделий после выпечки на последующее транспортирование.

Цель изобретения - расширение технологических возможностей и повышение надежности устройства в работе.

На фиг. 1 показаны предлагаемое устройство и хлебопекарная печь, общий вид, в плане; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез В-В на фиг. 2; на фиг. 4 - разрез В-В на фиг. 2.

Устройство для отвода изделий от хлебопекарной печи содержит смонтированный на раме 1 непрерывно движущийся цепной отводящий транспортер 2 с бортами 3 и 4, несущая поверхность которого выполнена из пластин 5, расположенных параллельно одна другой поперек направления его движения.

На раме 1 отводящего транспортера 2 со стороны барабана 6 сетчатого конвейерного пода 7 печи 8 имеется наклонный приемный лоток, выполненный из примыкающих боковыми кромками одна к другой частей 9 и 10, низ которых крепится подвижно на кромштейнах 11 рамы 1 посредством горизонтальных осей 12. При этом части приемного лотка, располагаясь наклонно, своими верхними кромками примыкают к поверхности конвейерного пода 7 печи, а нижними кромками находятся у несущей поверхности отводящего транспортера, образуя единую нижнюю линию лотка для перехода изделий с лотка на транспортер 2.

Каждая из отдельных частей приемного лотка состоит из пластин 13 и 14, наложенных одна на другую с возможностью выдвижения верхней из них, что позволяет регулировать как вза-

иморасположение верхних кромок рабочих поверхностей отдельных частей лотка, т.е. величину ступенчатости лотка, так и положение верхних кромок по отношению к нижним кромкам и относительно пода печи в направлении его движения.

Для регулировки наклонного положения каждой части приемного лотка и обеспечения условий для свободного отбрасывания лотка от пода печи при обслуживании служат выдвижные поддерживающие снизу отдельные части лотка упоры 15. Для фиксации раздвижных пластин 13 и 14 частей приемного лотка имеются болтовые соединения 16, связывающие между собой нижние ребра 17 и 18 пластин 13 и 14.

Устройство работает следующим образом.

Подовые хлебобулочные изделия, в частности круглый подовый хлеб, выходящие из печи 8 относительно ровными рядами, расположенными поперек хода пода печи, в момент, когда под печи с изделиями огибает на выходе барабан 6, сначала подхватываются более выдвинутой верхней кромкой одной части лотка, а затем другой, разбиваясь в каждом ряду на два полуряда.

Посочередно полурядами соскальзывающие по отдельным частям 9 и 10 лотка группы изделий, попадая на поверхность поперечных пластин 5 транспортера 2, скользят по ним до борта 4, у которого одновременно соскальзывающие с пода печи по лотку изделия полурядов подравниваются.

Уменьшенное число изделий в полу-
40 ряду по сравнению с их числом в полном ряду уменьшает возможность образования кучности изделий при подравнивании их у борта 4, что при дальнейшем отводе изделий транспортиру-

ющим органом способствует надежности выстраивания их один за другим.

В процессе отвода изделий транспортером 2 в направлении, поперечном направлению их соскальзывания с пода 5 печи, скорость транспортера обеспечивает отвод полурядов изделий с таким расчетом, что любая из соскальзывающих групп изделий одного полуряда не наталкивается на другую, уже отводимую транспортером группу изделий другого полуряда, и все изделия отводятся один за другим в ряд.

Таким образом, устройство для отвода изделий от хлебопекарных печей с конвейерным подом осуществляет в целом перестраивание поступающего из печи многорядного потока изделий в поток однорядный с сохранением ориентированного положения изделий на нижней корке, что является важным условием для последующего осуществления подачи изделий на укладочные, заверточные и другие машины.

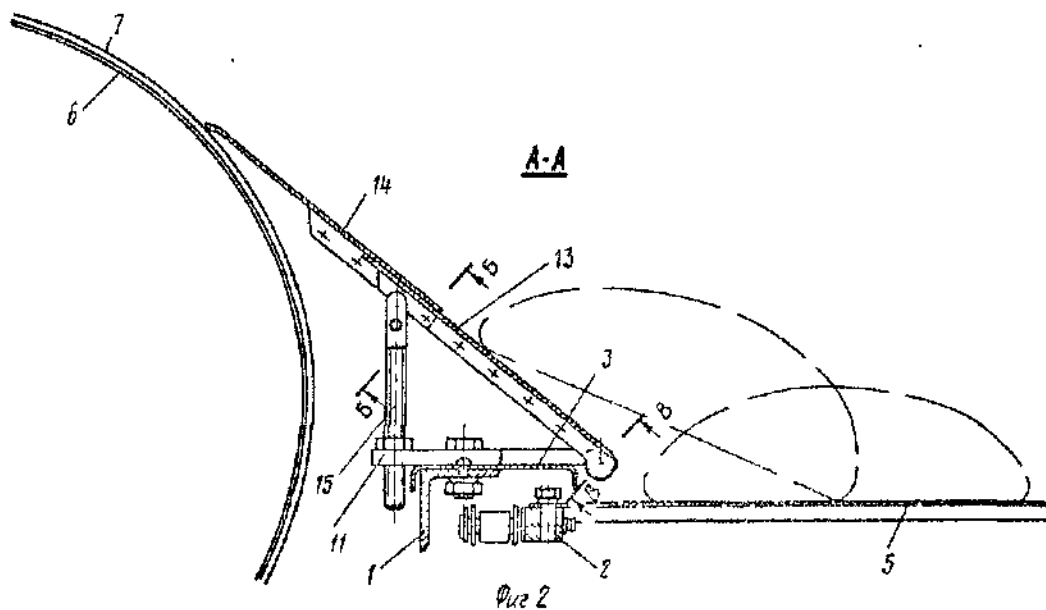
Конструкция устройства обеспечивает возможность настраивать его на работу с выпекаемыми подовыми хлебобулочными изделиями различных размеров и форм и шагом поступления между поперечными рядами и применять его практически с любыми типами печей с конвейерным сетчатым подом, отличающихся как диаметрами концевых барабанов, так

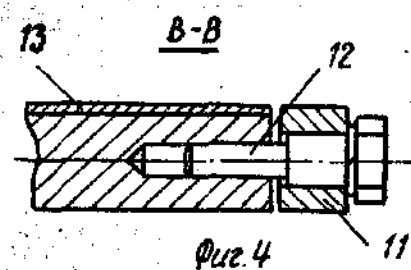
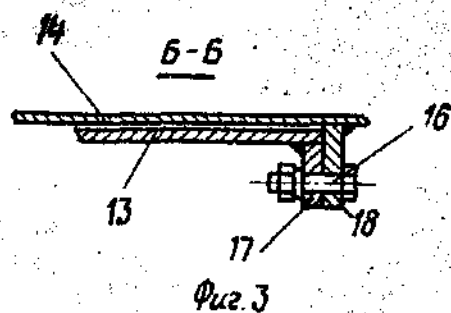
и высотой пода. При этом уровень поверхности отводящего транспортера устройства и расстояние его от печи может изменяться как в соответствии с конструктивными особенностями печей, так и в соответствии с требованиями последующих отводящих устройств.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Устройство для отвода изделий от хлебопекарных печей с конвейерным подом, содержащее наклонный приемный лоток с несколькими верхними кромками и отводящий транспортер, отличающееся тем, что, с целью расширения технологических возможностей и повышения надежности в работе, приемный лоток выполнен из отдельных частей, примыкающих одна к другой боковыми кромками и расположенных по ширине пода печи, причем каждая часть состоит из двух наложенных одна на другую пластин, из которых нижняя закреплена с возможностью поворота на горизонтальной оси, а верхняя смонтирована с возможностью выдвижения для регулирования относительного положения верхних кромок частей лотка.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что каждая часть лотка снабжена регулируемым упором для изменения ее наклона.





Редактор И. Горная	Составитель В. Сорокина Техред М. Ходанич	Корректор С. Шекмар
Заказ 6267/5	Тираж 370	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4