



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

000009
ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ ЭКЗ. №

(19) **SU** (11) **1466336**

A1

(SD) 4 E 21 C 27/32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4196854/22-03

(22) 17.02.87

(71) Ворошиловградский филиал Шах-
тинского научно-исследовательского
и проектно-конструкторского угольно-
го института им. А.М. Терпигорева

(72) О.В. Шаповалов, П.В. Ромасов
и А.Т. Рыбалкин

(53) 622.232.75 (088.8)

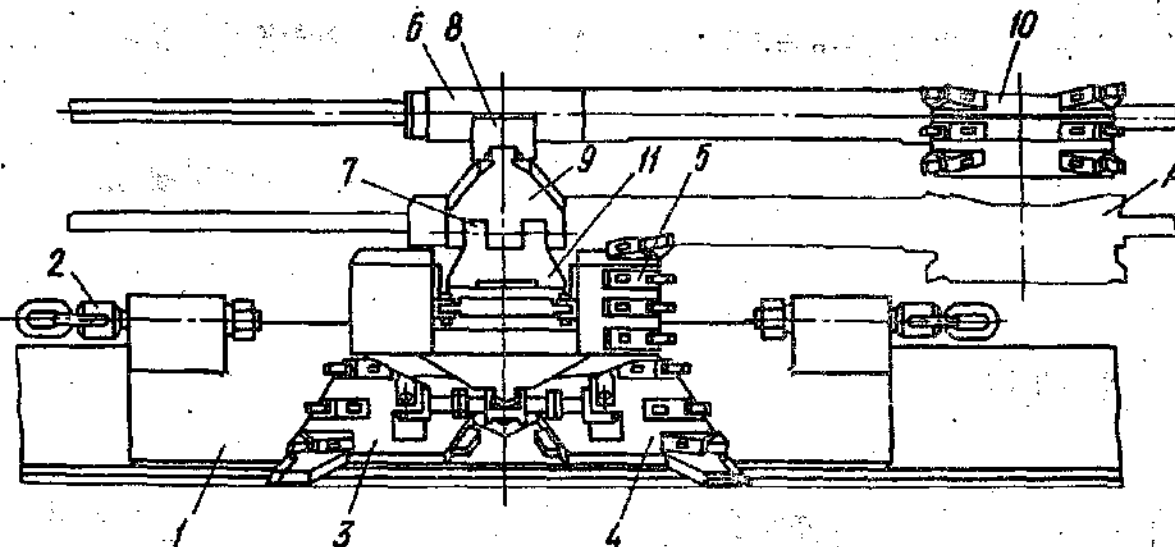
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 604994, кл. E 21 C 27/32, 1977.

Авторское свидетельство СССР
№ 1199033, кл. E 21 C 27/32, 1982.

(54) СТРУГ

(57) Изобретение относится к обо-
рудование для подземной добычи угля,
преимущественно для асимметричной
струговой выемки. Цель изобретения -
повышение погрузочной способности.
Струг включает нижнюю и верхнюю ра-
мы (Р) 1 и 6 с резцовыми головками

(РГ) 3, 4, 5 и 10, которые соединены
между собой шарнирным двухзвенни-
ком (ШД) 7. Верхняя Р 6 выполнена
из двух шарнирно связанных частей и
имеет на одном конце гнездо 8 для
присоединения верхнего звена 9 ШД 7,
а на другом конце - РГ 10. Нижнее
звено 11 ШД 7 установлено в средней
части нижней Р 1, а РГ 10 верхней
Р 6 вынесена за габариты нижней Р 1.
При попутном движении струга уголь,
отбитый РГ 3, грузится ее корпусом
на конвейер, а уголь, отбитый РГ 10,
остается на струговой дорожке. При
встречном движении струга уголь от-
бивается РГ 10, 4 и 5 и грузится на
конвейер корпусами РГ 4 и 5. Вынос
РГ 10 верхней Р 6 за габариты ниж-
ней Р 1 и размещение ШД 7 в середине
нижней Р 1 улучшают условия погруз-
ки угля и повышают погрузочную спо-
собность струга. 3 ил.



Фиг. 1

10-89

РПФ

09 **SU** (11) **1466336** **A1**

Изобретение относится к оборудованию для подземной добычи угля, преимущественно для асимметричной струговой выемки.

Целью изобретения является повышение погрузочной способности.

На фиг.1 показан струг, вид со стороны забоя (буквой А обозначено положение верхней рамы и ее направляющей при минимальной мощности пласта); на фиг.2 - струг, вид сбоку; на фиг.3 - верхняя рама.

Струг состоит из нижней рамы 1 с прицепными устройствами 2, резцовых головок 3, 4 и 5 и верхней рамы 6, соединенных между собой шарнирным двухзвенником 7. Верхняя рама 6 снабжена гнездом 8 для присоединения верхнего звена 9 шарнирного двухзвенника 7 и резцовой головкой 10. Нижнее звено 11 шарнирного двухзвенника 7 соединено с его верхним звеном 9 с помощью оси 12, а с нижней рамой - с помощью оси 13.

Верхняя рама выполнена из двух шарнирно связанных звеном 14 круглозвенной цепи частей. Часть 15 имеет гнездо 8 для присоединения верхнего звена 9 шарнирного двухзвенника 7, а часть 16 снабжена резцовой головкой 10.

Струг работает следующим образом.

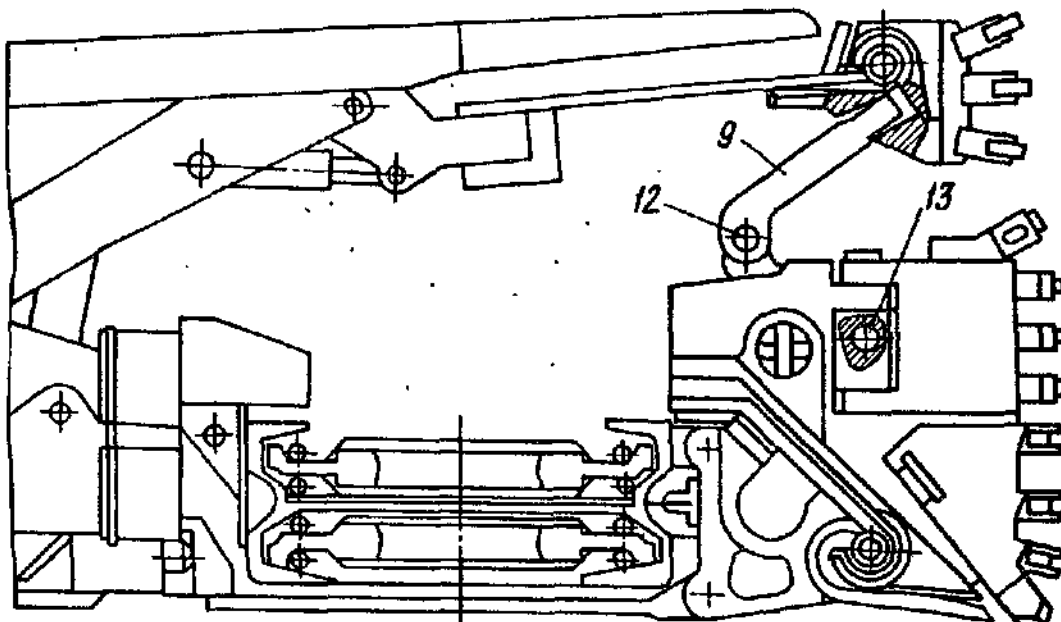
При попутном движении струга (на фиг.1 справа налево) уголь, отбитый резцовой головкой 3, грузится ее

корпусом на конвейер, а уголь, отбитый резцовой головкой 10 верхней рамы 6, остается на струговой дорожке у забоя. При встречном движении струга (на фиг.1 слева направо) уголь отбивается резцовыми головками 10, 4 и 5 и грузится на конвейер корпусами головок 4 и 5.

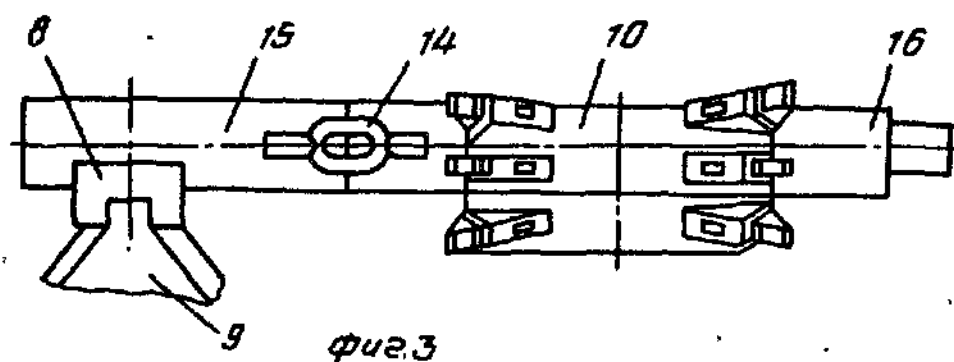
Благодаря выносу резцовой головки 10 верхней рамы 6 за габариты нижней рамы 1 и установке шарнирного двухзвенника 7 в середине нижней рамы 1 улучшены условия погрузки угля.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Струг, включающий нижнюю раму с резцовыми головками, верхнюю раму с резцовой головкой и гнездом для крепления верхнего звена шарнирного двухзвенника, соединяющего между собой нижнюю и верхнюю рамы, отличающийся тем, что, с целью повышения погрузочной способности, резцовая головка верхней рамы размещена на одном ее конце и вынесена за габариты нижней рамы, а гнездо для крепления верхнего звена шарнирного двухзвенника размещено на другом конце верхней рамы, при этом нижнее звено шарнирного двухзвенника установлено в средней части нижней рамы, а верхняя рама выполнена из двух шарнирно связанных частей.



Фиг.2



Редактор Н. Корченко Составитель В. Пушкарский
 Техред Л. Сердюкова Корректор Л. Патай

Заказ 374/ДСП

Тираж 306

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

