



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **71331** (13) **U**
(51) МПК (2012.01)
A61F 2/14 (2006.01)
B29D 11/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2011 15458	(72) Винахідник(и): Решетняк Ірина Євгенівна (UA)
(22) Дата подання заявки: 27.12.2011	(73) Власник(и): Решетняк Ірина Євгенівна, вул. Паровозна, 95, кв. 2, м. Херсон, 73039 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 10.07.2012	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.07.2012, Бюл.№ 13	

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ІНДИВІДУАЛЬНИХ ПЛАСТМАСОВИХ ПРОТЕЗІВ ОКА

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення індивідуальних пластмасових протезів ока включає окреме виготовлення заготовки рогівки, райдужки із зіницею із наступним з'єднання із заготовкою протеза ока. Зіницю виготовляють у вигляді П-подібного виступу.

UA 71331 U

Корисна модель належить до медицини, а зокрема до виготовлення пластмасових протезів ока.

Відомий спосіб виготовлення індивідуальних пластмасових протезів ока (Патент України № 19234), що включає одержання заготовки, її обробку та нанесення малюнка райдужки, причому заготовку райдужки із зіницею виготовляють окремо, а потім з'єднують із заготовкою протеза ока.

Недоліком даного способу є неякісне стереоскопічне зображення зіниці.

В основу корисної моделі поставлена задача створити спосіб виготовлення індивідуальних пластмасових протезів ока, у якому за рахунок технологічних особливостей можливо було б одержати якісне зображення і з'єднання зіниці з заготовкою протеза.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі виготовлення індивідуальних пластмасових протезів ока, у якому виготовляють заготовку рогівки, райдужки із зіницею окремо, а потім з'єднують із заготовкою протеза ока, її обробляють та наносять малюнок райдужки, зіницю виготовляють у вигляді П-подібного виступу.

Виготовлення внутрішньої частини заготовки у вигляді П-подібного виступу дозволяє одержати якісне зображення і з'єднання зіниці з заготовкою протеза.

На кресленні показаний загальний вид протеза в розрізі.

Протез 1 ока складається з рогівки 2, райдужки 3 та зіниці яка виконана у вигляді П-подібного виступу 4.

Спосіб виготовлення індивідуальних пластмасових протезів ока здійснюється таким чином.

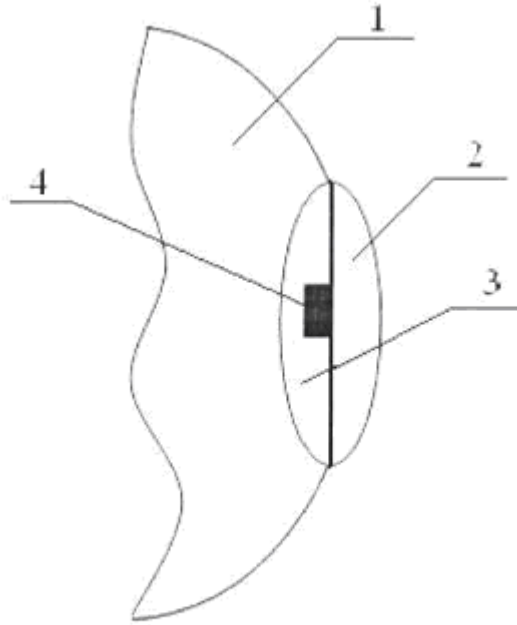
Спочатку з пацієнта знімають розміри для виготовлення протеза 1, далі на окремо виготовлену заготовку рогівки 2 райдужки 3 та зіниці ока 4 наносять колірну гаму, яка відповідає індивідуально кожній людині. Після сушіння заготовки, шляхом термічної обробки з'єднують заготовку рогівки 2 райдужки 3 та зіниці ока 4, з'єднують з протезом 1. Коли протез 1 застигає, його обробляють і наносять малюнок судин ока та направляють на остаточну обробку.

Запропонований спосіб виготовлення індивідуальних пластмасових протезів ока дозволяє одержати стереоскопічне зображення готового виробу, що практично не відрізняється від здорового ока, підвищує технологічність виготовлення пластмасових протезів ока, якість та надійність.

Використання даного способу можливо в будь-яких протезних кабінетах без значних економічних витрат.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення індивідуальних пластмасових протезів ока, що включає окреме виготовлення заготовки рогівки, райдужки із зіницею з наступним з'єднанням із заготовкою протеза ока, її оброблення та нанесення малюнка райдужки, який **відрізняється** тим, що зіницю виготовляють у вигляді П-подібного виступу.



Комп'ютерна верстка А. Крулевський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601