



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 719557

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 06 01 78 (21) 2566283/30-15

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 05 03 80 Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 15 03 80

(51) М. Кл<sup>2</sup>.

A 01 G 1/06

(53) УДК 631.535.  
4-621 928 13  
(088 8)

(72) Авторы  
изобретения

Ю. В. Бирюков, А. М. Сапожников, Н. Л. Смелянский, В. И. Жуган,  
Н. К. Павленко, А. И. Душкин и Н. М. Миронов

(71) Заявители

Украинский научно-исследовательский институт виноградарства  
и виноделия им. В. Е. Таирова, Одесский сельскохозяйственный  
институт и Головное специализированное конструкторское бюро  
по машинам для садов и виноградников

### (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАРЕЗКИ И КАЛИБРОВКИ ЧЕРЕНКОВ ВИНОГРАДА

1

Изобретение относится к сельскому хозяйству, к отрасли виноградарного питомниководства, в частности к устройствам для нарезки и калибровки черенков винограда.

Известно устройство для сортировки виноградных черенков по толщине [1].

Известно также устройство для подготовки прививочного материала, включающее режущий и измерительный механизмы, бункеры для откалиброванных черенков с фиксирующим элементом, сборные емкости [2].

Недостатком известных устройств является то, что технологическим процессом работы не предусматривается окончательная обрезка черенка, находящегося в бункере, что влияет на производительность работы.

Цель предлагаемого изобретения — повышение производительности путем ориентации черенков в бункерах для осуществления окончательной их обрезки.

Это достигается тем, что бункера выполнены в виде установленных под углом друг к другу пластин, образующих наклонный желоб с размещенным в нем упором для черенка, причем одна из пластин бункера установлена шарнирно и соединена с фиксирующим элементом.

2

Кроме того, устройство снабжено механизмом окончательной обрезки, выполненным в виде двух дисковых ножей, расположенных на уровне верхнего торца бункера.

На фиг. 1 изображена схема устройства для нарезки и калибровки черенков винограда, на фиг. 2 — вид А фиг. 1.

Устройство включает режущий механизм 1 для предварительной обрезки, состоящий из ножа 2, вращающегося на валу 3, и неподвижного противорежущего упора 4, измерительный механизм 5, состоящий из неподвижной губки 6 и подвижной подпружиненной губки 7, системы 8 тяг и рычагов, соединяющей измерительный механизм 5 с калибровочной планкой 9, бункера 10, выполненного в виде установленных под углом друг к другу пластин 11 и 12, причем пластина 11 — неподвижная, а 12 — подвижная. Пластины 11, 12 образуют наклонный желоб с размещенным в нем упором 13, который закреплен на горизонтальном столе 14. В закрытом положении пластина 12 бункера 10 удерживается фиксирующим элементом 15. Угол наклона бункера 10 больше угла трения скольжения черенка по пластинам 11, 12. В зоне траектории движения

фиксирующего элемента 15 расположены равновеликие по радиусу от оси вращения кулачки 16

На траектории движения черенка в бункере 10 в зоне его верхнего торца расположен механизм 17 окончательной обрезки черенков. Под бункерами 10 расположены сборные емкости 18

Устройство работает следующим образом.

Неразрезанная подвойная лоза подается оператором вручную нижним концом на противорежущий упор 4 и нож 2 производит обновление нижнего среза черенка (операция обновления среза под «пятку»). Затем лоза подается параллельно валу 3 до одного из следующих узлов, при этом длина черенка не должна быть меньше некоторой минимально допустимой длины заготовленного подвойного черенка. Подвижная губка 7 прижимает лозу к неподвижной губке 6, измеряет его толщину и полученный размер с помощью системы 8 тяг и рычагов передается на калибровочную планку 9. Передаточное отношение системы 8 тяг и рычагов обеспечивает увеличение размера в 10 раз. После обмера нож 2 отрезает от лозы черенка срезы, при этом срез производится у ближайшего узла, т. е. под «пятку» следующего черенка. Отрезанный измеренный черенок падает в очередной бункер 10, фиксирующее устройство 15 которого устанавливается калибровочной планкой 9 в определенном положении, соответствующем толщине измеренного черенка. Черенок скользит по пластинам 11 и 12, которые удерживаются фиксирующим элементом 15 в закрытом положении, до упора 13 и занимает строго определенное положение в бункере 10. Отрезанный таким образом подвойный черенок имеет практически длину, равную длине 2—4-х междоузлий, разных по длине. Вследствие этого длина отрезанных ножом 2 черенков не постоянна и колеблется в пределах, превышающих значение длины больше, чем на 2 см. Окончательная обрезка черенков на заданную длину производится механиз-

мом 17 при дальнейшем повороте горизонтального стола 14 с бункерами 10 и подаче черенка, находящегося в бункере, в зону механизма 17

После обрезки на заданную длину черенок продолжает перемещаться с бункером 10 до того момента, когда фиксирующий элемент 15 этого бункера войдет в контакт с одним из калибрующих упоров, в результате чего подвижная пластина 12 освобождается и поворачивается в шарнире, а черенок под действием силы тяжести падает в расположенную ниже сборную емкость 18

#### Формулы изобретения

15 1 Устройство для нарезки и калибровки черенков винограда, включающее режущий и измерительный механизмы, бункера для откалиброванных черенков с фиксирующим элементом, сборные емкости, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности путем ориентации черенков в бункерах для осуществления окончательной их обрезки, бункера выполнены в виде установленных под углом друг к другу пластин, образующих наклонный желоб с размещенным в нем упором для черенка

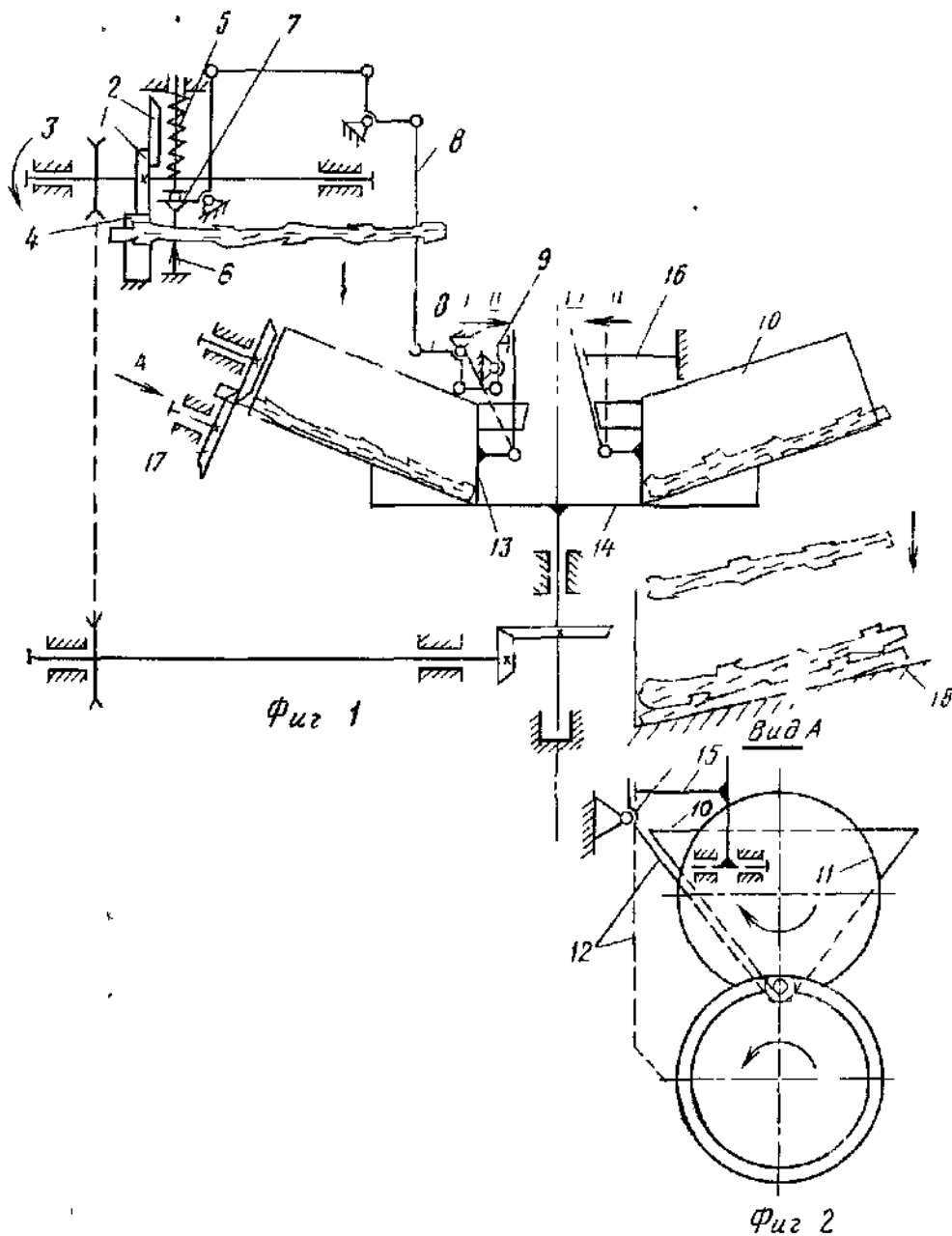
25 2 Устройство по п. 1, отличающееся тем, что одна из пластин бункера установлена шарнирно и соединена с фиксирующим элементом

30 3 Устройство по п. 1, отличающееся тем, что устройство снабжено механизмом окончательной обрезки, выполненным в виде двух дисковых ножей, расположенных на уровне верхнего торца бункера

35 Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1 Результаты госиспытаний машин для калибровки и прививки виноградных черенков — Журнал «Садоводство, виноградарство и виноделие Молдавии», 1961, № 8

40 2 Авторское свидетельство СССР № 175779, кл. А 01 G 1/06, 1963



Составитель А. Даштоян  
 Редактор Л. Иванова  
 Техред К. Шуфрич  
 Заказ 10110/2  
 Тираж 723  
 Корректор Г. Назарова  
 Подписное  
 ЦНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
 Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4

