



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1395828**

A 1

(51) 4 E 21 C 27/42

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4123564/22-03

(22) 25 09 86

(46) 15 05 88 Бюл. № 18

(71) Ворошиловградский филиал Шахтинского научно-исследовательского и проектно-конструкторского угольного института им. А. М. Терягорева

(72) Э. А. Беленецкий, И. Е. Диденко и В. Т. Ковалев

(53) 622 232 75 (088 8)

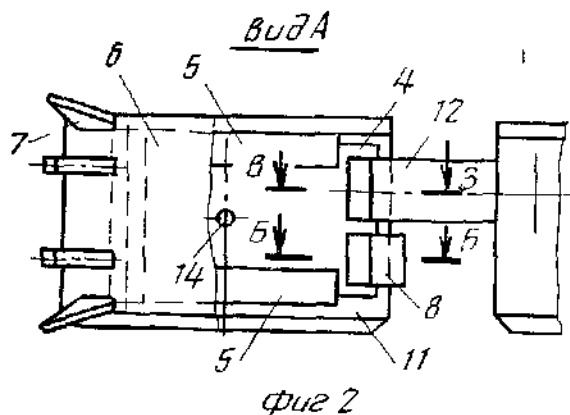
(56) Комплексная механизация и автоматизация очистных работ в угольных шахтах М. Нефть, 1977, рис. 4, 29, с. 238—240

Авторское свидетельство СССР
№ 613101, кл. E 21 C 27/42, 1976

(54) СКРЕПЕРОСТРУГ

(57) Изобретение относится к угольной промышленности и может использоваться в выемочных машинах, а именно в скрепероструговых установках. Цель — повышение

надежности. Для этого каждая плита 4 резцедержателей (Р) 6 имеет направляющие (Н) 5 с наружными выпуклыми поверхностями по дуге окружности. На П 5 с возможностью перемещения размещены Р 6 с резцами 7. Каждый элемент крепления 8 плит 4 Р 6 и каждый соединительный элемент 12, расположенный со стороны резцов, выполнены в виде вилки с удлиненным зубом и с отверстием. Ось 14 фиксирует плиту 4 Р 6 на забойной стенке 11 головной секции. При сборке Р 6 надевается на Н 5 плиты 4. Забойную стенку 11 головной секции вводят в вилки соединительного элемента 12, присоединенного к промежуточной секции, и фиксируют осью. При перемещении скрепероструга вдоль забоя за счет контакта резцов 7 с пластом Р 6 скользит по Н 5, отводя от забоя один ряд резцов 7, а другой, вводя в забой 5 ил



(19) **SU** (11) **1395828** **A 1**

Изобретение относится к угольной промышленности и может быть использовано в выемочных машинах, а именно в скрепероструговых установках.

Целью изобретения является повышение надежности.

На фиг. 1 изображен скрепероструг, вид в плане, на фиг. 2 — вид А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б—Б на фиг. 2, на фиг. 4 — разрез В—В на фиг. 2, на фиг. 5 — разрез Г—Г на фиг. 1

Скрепероструг состоит из головных секций 1, промежуточных секций 2, соединительных элементов 3 между ними, плит 4 резцедержателей, имеющих направляющие 5 с наружными выпуклыми поверхностями по дуге окружности, резцедержателей 6 с резцами 7, элементов 8 крепления плит 4 резцедержателей 6, выполненных в виде вилки 9 с удлиненным зубом, оси 10, проходящей через удлиненный зуб вилки 9 и забойную стенку 11 головной секции 1, соединительных элементов 12, один конец которых выполнен в виде вилки 9 с удлиненным зубом, оси 13, проходящей через зуб вилки соединительного элемента 12 и забойную стенку 11 головной секции 1, и оси 14, фиксирующей плиту 4 резцедержателя на забойной стенке 11 головной секции 1. Оси 10 и 13 фиксируются от выпадания плитой 4 резцедержателей.

Сборка резцедержателя 6, плиты 4 резцедержателей с головной секцией 1 и соединением головной 1 и промежуточных 2 секций соединительным элементом 12, один конец которого выполнен в виде вилки, производится следующим образом: резцедержатель 6 надевается на направляющие 5 плиты 4 резцедержателей. Забойную стенку 11 головной секции 1 вводят в вилку соединительного элемента 12, присоединенного к промежуточной секции 2, и фиксируют осью 13, элемент 8 крепления надевают на забойную стенку 11 и фиксируют осью 10, после чего плиту 4 резцедержателей с резцедержателем 6 накладывают на забойную стенку 11, вводят ее во впадины вилок 9 элементов 8 крепления и соединительных элементов 12, чем за-

мыкают от выпадания оси 10 и 13 и плиту 4 резцедержателей, а затем фиксируют плиту резцедержателей осью 14.

Разборка происходит в обратной последовательности: извлекают ось 14, выводят из вилок элемента 8 крепления и соединительного элемента 12 и снимают с забойной стенки 11 плиту резцедержателей с резцедержателем 6, извлекают оси 10 и 13, снимают элемент 8 крепления и выводят забойную стенку 11 головной секции 1 из вилок соединительного элемента 12, снимают резцедержатель 6 с направляющих 5 плиты 4 резцедержателей

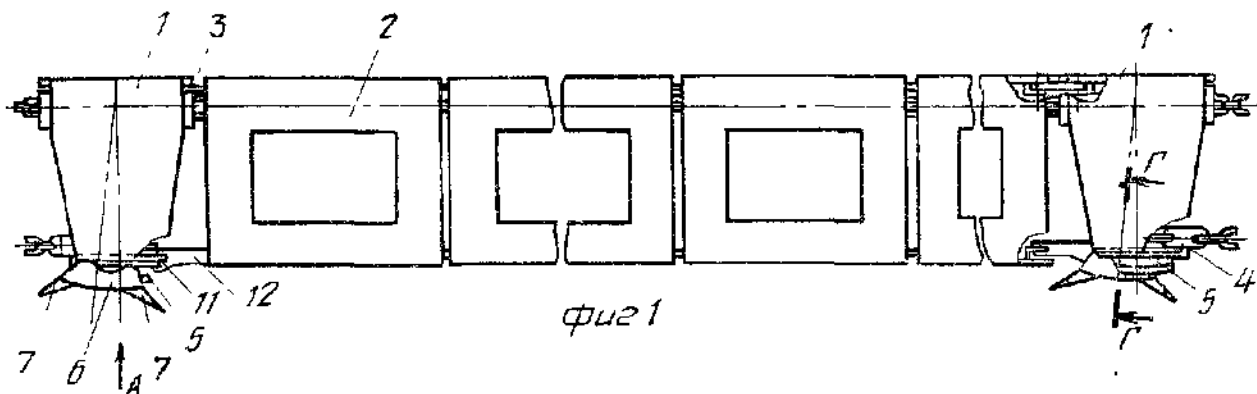
Скрепероструг работает по челноковой схеме.

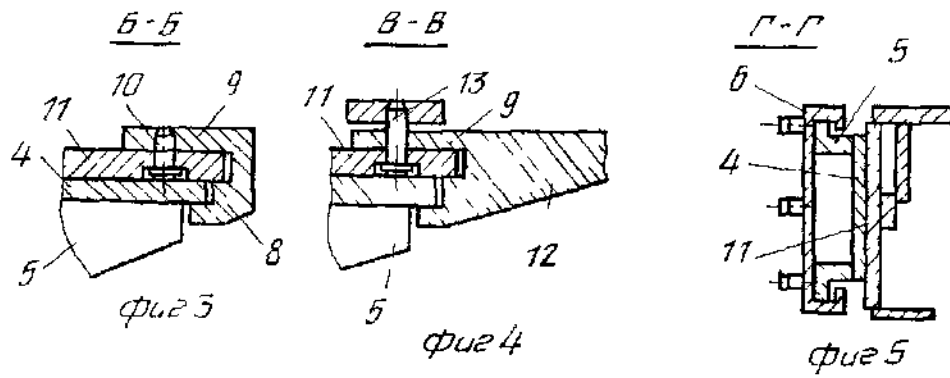
При перемещении скрепероструга вдоль забоя вследствие контакта резцов 7 с пластом угля резцедержатель 6 скользит по направляющим 5 с наружными выпуклыми поверхностями по дуге окружности плиты 4 резцедержателей, отводя один ряд резцов 7 от забоя, а другой, вводя в забой.

Величина радиуса разворота резцедержателя 6, обеспечивающая надежный ввод в забой передних и отвод из забоя задних по ходу движения резцов 7, практически ничем не ограничена.

Формула изобретения

Скрепероструг, включающий головные секции с плитами резцедержателей и промежуточные секции, связанные между собой соединительными элементами, резцедержатели с резцами и элементы крепления плит резцедержателей, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности, каждая плита резцедержателей снабжена направляющей с наружной выпуклой поверхностью по дуге окружности, на которой размещены с возможностью перемещения резцедержатели с резцами, а каждый элемент крепления плит резцедержателей и каждый соединительный элемент, расположенный со стороны резцов, выполнен из вилки с удлиненным зубом и с отверстием и оси, которая установлена в отверстии с возможностью фиксации плитой резцедержателей





Редактор Н. Слободяник
 Заказ 1469/34
 Составитель В. Пушкарский
 Техред И. Верес
 Тираж 459
 Корректор Н. Король
 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
 113035, Москва Ж-35 Раушская наб. д. 4/5
 Производственно-полиграфическое предприятие г. Эжгород ул. Проектная 4

