



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1276255** **A3**

(5D) 4 В 65 D 75/68

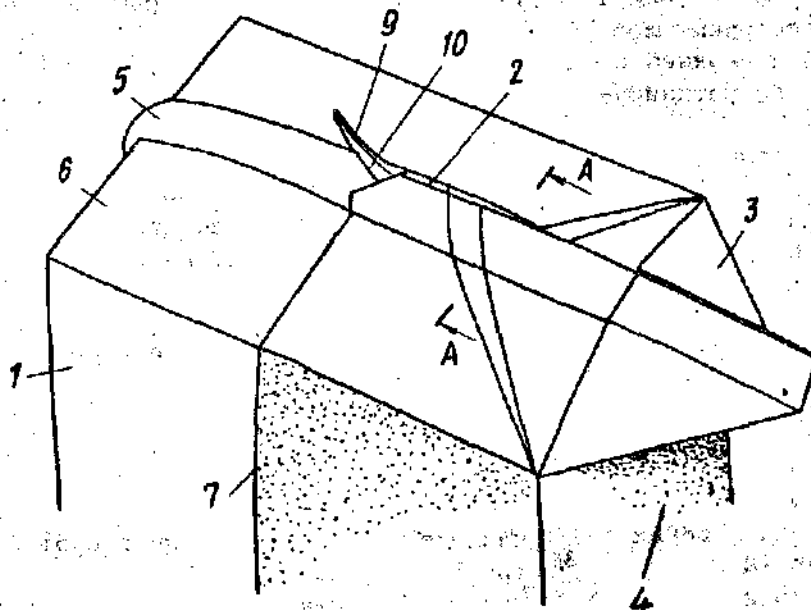
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

- (21) 3529005/28-13
(22) 27.12.82
(31) 81.07861-0
(32) 30.12.82
(33) SE
(46) 07.12.86. Бюл. № 45
(71) Тетра Пак Интернэшнл АБ (SE)
(72) Том Чельгаард (SE)
(53) 621.798.4 (088.8)
(56) Патент Швеции № 402899,
кл. В 65 D 75/68, 1978.
(54) МНОГОГРАННЫЙ ПАКЕТ
(57) Изобретение повышает надежность
пакета, предназначенного для пищевых
жидкостей. Треугольные выступы (ТВ)

3 прикреплены к боковым граням 4 па-
кета. Герметизирующий шов (ГШ) 5
образован соединением внутренних сто-
рон концевых участков верхней грани
6 и соединяет ТВ 3. Боковой нахлес-
точный шов 7 размещен на боковой и
верхней гранях 4, 6 до пересечения
с ГШ 5. Приспособление для разрыва-
ния ГШ 5 и образования сливного от-
верстия выполнено в виде полосы (П)
9 из нерастягивающегося материала.
П 9 размещена вдоль участка ГШ 5 меж-
ду слоями 2 внутреннего покрытия
пакета, обращенными один к другому.
Концевой участок П 9 выступает из



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1276255** **A3**

РГЗ-Ж

ПШ 5 на внешнюю поверхность пакета и образует элемент захвата. П 9 снабжена с обеих сторон покрывающим слоем 10. Слои 2 и 10 покрытия пакета и П 9 соединены посредством тепловой герметизации. Прочность этого соединения превышает прочность соединения слоев 10 и П 9. При вскрытии пакета П 9 вытягивают вверх. Слои 2 и 10 окантовывают сливное отверстие, по-

вышая прочность пакета. Для ограничения размеров сливного отверстия П 9 размещена на участке ПШ 5 между свободным концом ТВ 3 и точкой пересечения ПШ 5 и бокового нахлесточного шва 7. П 9 выполнена из нейлона или полстирола, а покрывающие слои 2 и 10 из полиэтилена - из пластика одинакового состава. 2 ч.п. ф-лы, 4 ил.

Изобретение относится к упаковке пищевых жидкостей.

Цель изобретения - повышение надежности пакета.

На фиг. 1 изображен многогранный пакет до вскрытия; на фиг. 2 - то же после вскрытия; на фиг. 3 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 4 - разрез Б-Б на фиг. 2.

Многогранный пакет выполнен из материала 1 с внутренним покрытием в виде слоя 2 из пластика. Треугольные выступы 3 пакета отогнуты и прикреплены к боковым граням 4. Герметизирующий шов 5 образован соединением внутренних сторон концевых участков верхней грани 6 и соединяет выступы 3. Боковой нахлесточный шов 7 размещен на боковой 4 и верхней 6 гранях до пересечения с герметизирующим швом 5.

Приспособление для разрывания герметизирующего шва 5 и образования сливного отверстия 8 выполнено в виде полосы 9 из нерастягивающегося материала. Полоса 9 размещена вдоль участка герметизирующего шва 5 между слоями 2 из пластика внутреннего покрытия материала 1 пакета, обращенными один к другому. Концевой участок полосы 9 выступает из герметизирующего шва 5 и размещен на внешней поверхности пакета, образуя элемент захвата. Полоса 9 снабжена с обеих сторон покрывающим слоем 10 из пластика того же состава, что и слой внутреннего покрытия материала пакета. Слои 2 и 10 пластика соединены посредством тепловой обработки. Прочность этого соединения превышает

прочность соединения между полосой 9 и покрывающим его слоем 10 из пластика.

Предпочтительно выполнение пакета при котором полоса 9 размещена на участке герметизирующего шва 5 между свободным концом треугольного выступа 3 и точкой пересечения герметизирующего 5 и бокового нахлесточного 7 швов.

Целесообразно выполнение полосы 9 из нейлона или полистирола, а покрывающих слоев 2 и 10 из полиэтилена.

При использовании пакет остается герметичным при хранении и транспортировке. При вскрытии полосу 9 вытягивают вверх. Расположенный с обеих сторон полосы 9 покрывающий слой 10 из пластика того же состава, что и внутренний материал пакета, отделяется от нерастяжимого материала полосы 9. Слои 2 и 10 окантовывают сливное отверстие 8, повышая прочность пакета, так как прочность соединения слоев 2 и 10 из пластика превышает прочность соединения между полосой 9 из нерастяжимого материала и покрывающим ее слоем 10 из пластика. Благодаря размещению полосы 9 на участке герметизирующего шва 5 между свободным концом треугольного выступа 3 и точкой пересечения герметизирующего 5 и бокового нахлесточного 7 швов сливное отверстие 8 имеет ограниченные размеры, что также повышает прочность пакета.

Условие превышения прочности соединения между собой покрывающих слоев 2 и 10 прочности связи слоев 10 покрытия с полосой 9 соблюдается

при выполнении полосы 9 из нейлона или полистирола, а покрывающих слоев 2 и 10 из полиэтилена.

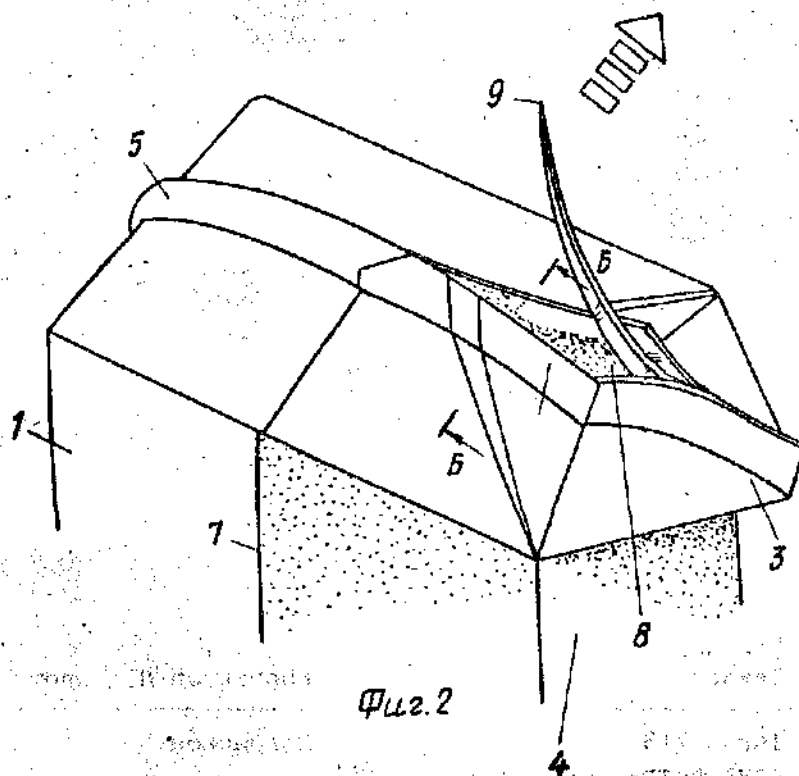
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я 5

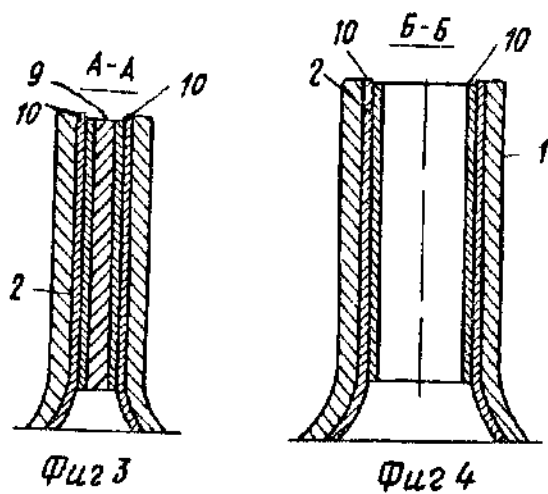
1. Многогранный пакет, выполненный из материала с внутренним покрытием из пластика, содержащий треугольные выступы, отогнутые и прикреплённые к боковым граням, герметизирующий шов, соединяющий выступы и образованный соединением внутренних сторон концевых участков верхней грани, боковой нахлесточный шов, размещенный на боковой и верхней гранях до пересечения с герметизирующим швом, и приспособление для разрыва шва и образования сливного отверстия, выполненное в виде полосы из нерастягивающегося материала, размещенной вдоль участка герметизирующего шва между слоями материала пакета, обращенными один к другому внутренними покрытиями, причем концевой участок полосы выступает из

герметизирующего шва и размещен на внешней поверхности пакета, образуя элемент захвата, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности пакета, полоса снабжена с обеих сторон покрывающим слоем из пластика того же состава, что и внутреннее покрытие материала пакета, соединенным с последним посредством тепловой герметизации, при этом прочность указанного соединения превышает прочность соединения между полосой и покрывающим его слоем из пластика.

2. Пакет по п.1, отличающийся с тем, что полоса размещена на участке герметизирующего шва между свободным концом треугольного выступа и точкой пересечения герметизирующего и бокового нахлесточного швов.

3. Пакет по п.1, отличающийся с тем, что полоса выполнена из нейлона или полистирола, а покрывающие слои - из полиэтилена.





Редактор О. Бугир	Составитель А. Горбачева Техред А. Кравчук,	Корректор М. Шароши
Заказ 6586/60	Тираж 713	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		
Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4		