



УКРАЇНА

(19) UA (11) 56038 (13) A

(51) 7 A61C9/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВІНАХІДВидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ВІДТИСКІВ

1

2

(21) 2002097435

(22) 13 09 2002

(24) 15 04 2003

(46) 15 04 2003, Бюл. № 4, 2003 р.

(72) Максудов Яшар Ісбат, Максудова Арзу  
Яшарівна, Максудов Богдан Яшарович(73) Максудов Яшар Ісбат опі, Максудова Арзу  
Яшарівна, Максудов Богдан Яшарович

(57) Спосіб отримання відтисків шляхом розміщення у ложі з бортами відтискної маси, введення їх у порожнину рота, орієнтування у ньому, притискання до щелепи та продавлювання на необхідну глибину, який відрізняється тим, що формування конфігурації відображення поверхні зубів та слизової оболонки виконують під дією вібрації, причому вібрацію надають за допомогою пристрою для отримання відтисків

Винахід відноситься до медицини, а конкретно до ортопедичної стоматології і може бути використаний при виготовленні зубних протезів

Відомий "Спосіб зняття відтисків з зубів" по авторському свідоцтву СРСР № 1175465, МКІ А61С 9/00, 1985. По даному аналогу зняття відтиски з зубів виконують шляхом накладання на альвеолярний відросток розміщеного у зліпочної ложці зліпочного матеріалу, при цьому, після накладення зліпочного матеріалу на альвеолярний відросток, на нього діють електромагнітним полем, а у якості зліпочного матеріалу використовують феромагнітну рідину. Але такий спосіб не дозволяє виготовляти точне відображення поверхні зубів та слизової оболонки порожнини рота, необхідних для якісного виготовлення протезу.

Відомий спосіб отримання відтисків з винаходу СРСР "Ложка для отримання зліпків з нижньої щелепи" по авторському свідоцтву № 914049, МКІ А61С 9/00, 1982. Даний спосіб прийнято нами за прототип. Копія прототипу додається до даної заявки.

Спосіб отримання відтисків, по прототипу, здійснюють шляхом розміщення у ложці, яка має ложе з бортами, відтискної маси, увод у порожнину рота, орієнтування у ньому відносно верхівки альвеолярного гребня та приближення до слизової, притискання до щелепи та продавлювання на необхідну глибину, а також утримання бранші у вибраному стані.

Ознаками прототипу, збігаючими з суттєвими ознаками заявляемого винаходу, є розміщення в ложе з бортами відтискної маси, увода їх у порож-

нину рота, орієнтування у ньому, притискання до щелепи та продавлювання на необхідну глибину.

Недоліком прототипу є відсутність можливості одержання високої точності відображення поверхні зубів та слизової оболонки порожнини рота на відтисках, що знижує якість майбутніх протезів. Це пояснюється тим, що на відтискну масу, яка знаходиться у ложі з бортами, при роботі діє тільки фізичне зусилля руки лікаря, що не забезпечує проникнення відтискної маси у малогабаритні місця відображаної поверхні, а такий метод негативно вказується на достовірності відтиска.

До основи винаходу поставлена задача удосконалити спосіб отримання відтисків шляхом того, що формування конфігурації відображення поверхні зубів та слизової оболонки виконують під дією вібрації, причому вібрацію надають за допомогою пристрою для отримання відтисків. Це дозволяє отримати високу точність відображення поверхні зубів та слизової оболонки порожнини рота на відтисках, що підвищує якість майбутніх протезів.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі отримання відтисків шляхом розміщення у ложі з бортами відтискної маси, увода їх у порожнину рота, орієнтування у ньому, притискання до щелепи та продавлювання на необхідну глибину, згідно винаходу, формування конфігурації відображення поверхні зубів та слизової оболонки виконують під дією вібрації, причому вібрацію надають за допомогою пристрою для отримання відтисків.

Причинно-наслідковий зв'язок між сукупністю суттєвих ознак заявляемого винаходу і досягає-

(13) A  
56038  
(11)  
UA  
(19)

ним технічним результатом забезпечується спідуючим Виконання формування конфігурації відображення поверхні зубів та слизової оболонки під дією вібрації сприяє проникненню відтиску маси у малогабаритні місця відображаємої поверхні, що забезпечує високу якість отриманого відтиску, як наслідок, і підвищення якості виготовленого по ньому протезу Надання вібрації, за допомогою пристрою для отримання відтисків, дозволяє спростити та скордєнувати процес, що також позитивно впливає на якість самого відтиску

Спосіб отримання відтисків пояснюється кресленнями, де на фіг. 1 показано загальний вид у складі з елементами, утворюючими усю конструкцію, на фіг. 2 - розріз А-А на фіг. 1 уздовж вісьової лінії з показом внутрішніх складових пристрою, їх розміщення відносно один до одного, з'єднання і виконання окремих його частин, на фіг. 3 - розріз Б-Б на фіг. 2 по поперечному перерізу бранші і місцю розміщення ексцентрика з його кріпленням на вісі

Пристрій для отримання відтисків, реалізуючий пропонуванй спосіб, складається з борта 1 з ложем 2, розміреним на рукоятці 3. Остання скріплена з браншем 4 за допомогою гвинта 5. Бранш з'єднан з опорною ручкою 6, виконаною з порожниною і розміщенням усередині неї на підшипниках 7 валом 8. На торцях останнього, з протилежних боків, встановлено ексцентрик 9, закріплений штифтом 10 на вісі 11 вала та поводок 12, з'єднаний з валом за допомогою патрубкa 13. На кінці ручки закріплена кована гільза 14 з пазом 15.

Спосіб отримання відтисків виконується спідуючим чином

Попередньо виконують складання усіх елементів конструкції. Для цього вал 8 з підшипниками 7 і встановленим на ньому ексцентриком 9, закріпленому на вісі 11 штифтом 10, а також з поводком

12, з'єднаним з валом, за допомогою патрубкa 13, уводять у порожнину опорної ручки 6. Потім на кінець останньої нагвинчують ковзну гільзу 14 з пазом 15 до надійного закріплення підшипників, розміщених на валу 8 протилежного боку на опорну ручку пригвинчують бранш 4. Залежно від виду робіт, пов'язаних з отриманням відтиску, у бранш уводять рукоятку 3 з розміщенням на ній бортом 1 а ложем 2. Рукоятку, за допомогою гвинта 5, фіксують на бранші. У даному вигляді пристрій готовий до роботи. Для цього, за допомогою ковзної гільзи з пазом та поводка, пристрій для отримання відтисків приєднують до приводного рукава бормашини /на фіг. не показано/. Потім у внутрішніх поверхнях ложа з бортами розміщують відтискну масу, уводять її у порожнину роти, утримують при цьому пристрій за опорну ручку, орієнтують в ній, притискають до верхньої або нижньої щелепи, яка підлягає протезуванню та продавлюють на необхідну глибину. Одночасно з початком формування конфігурації відображення поверхні зуба та слизової оболонки вмикають привод рукава бормашини, який черва поводок, з'єднаний з валом, передає обертання ексцентрику, чим здійснюється вібрація на пристрої, яка передається на відтискну масу, тобто вібрація передається за допомогою пристрою для отримання відтисків. Таким чином на відтискну масу буде діяти рівномірне зусилля, яке створюється тиском від руки лікаря та вібрація від обертання ексцентрика, що забезпечує більш повне та чітке зняття відображаємої поверхні зубів та слизової оболонки порожнини роти. Після вимкнення бормашини та зняття відтиска з пристрою, обробку його виконують по загальноприйнятим у ортопедичній стоматолопії правилам.

Спосіб отримання відтисків дозволяє отримати високу точність відображення поверхні, підвищити якість виготовлення зубних протезів.

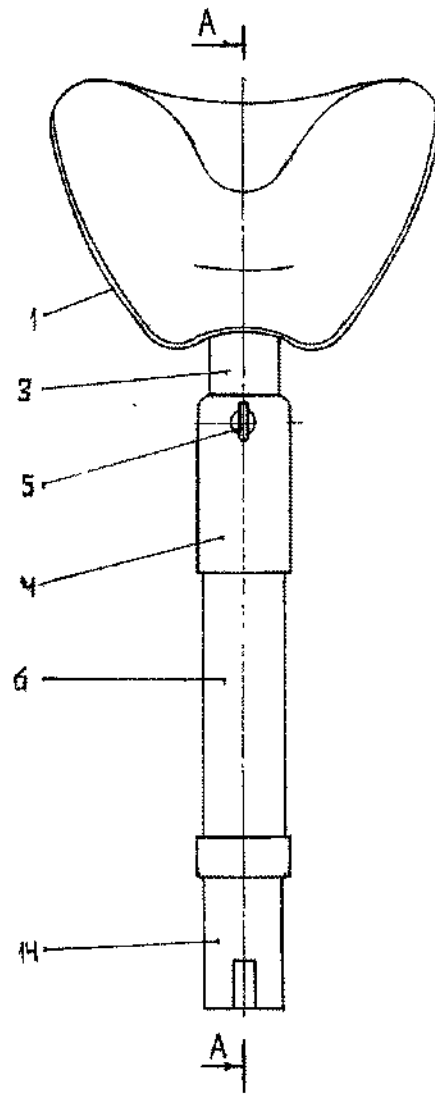
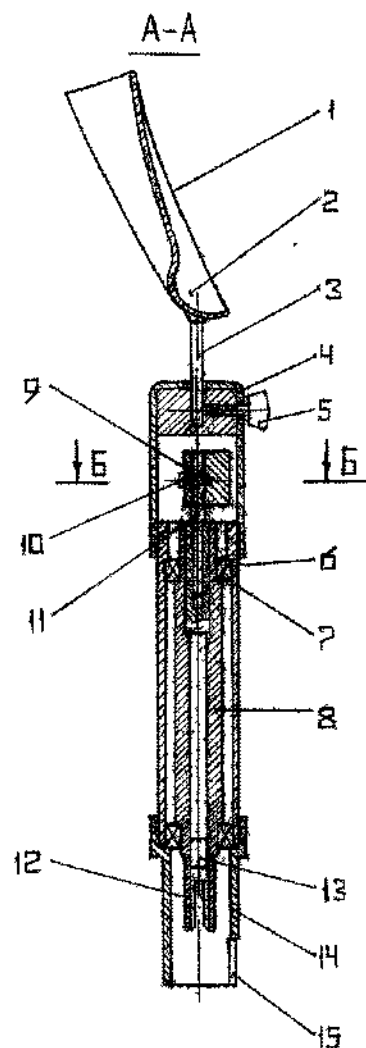
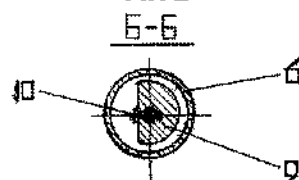


Fig. 1



Фиг. 2



Фиг. 3