



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1630608 A3

(51)5 В 65 D 5/70

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21) 3871127/13
(22) 22.03.85
(31) 8401616-1
(32) 23.03.84
(33) SE
(46) 23.02.91. Бюл. № 7
(71) АВ Тетра Пак (SE)
(72) Ларс Карлссон, Чель Мертенссон
и Ханс-Георг Мелле (SE)
(53) 621.798.1(088,8)
(56) Патент ФРГ № 2758092,
кл. В 65 D 5/70, 1979.

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИВОЧНО-
ГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ КОНТЕЙНЕРА
(57) Изобретение относится к упаков-
ке, в частности к изготовлению кон-

тейнеров для жидкостей, имеющих раз-
ливочное приспособление. Цель изобре-
тения - упрощение изготовления. В
упаковочном контейнере в верхней
стенке возле его ребра выполняют раз-
ливочное отверстие. Перед прикрепле-
нием к верхней стенке контейнера от-
рывной покровной полости, перекрыва-
ющей разливочное отверстие, на ней
закрепляют разливочную закрапку, ко-
торую затем прикрепляют к верхней
стенке контейнера совместно с отрыв-
ной покровной полоской. Соединение
между отрывной покровной полоской и
разливочной закрапкой слабее, чем
соединение последней с верхней стен-
кой контейнера. 6 ил.

Изобретение относится к упаковке,
в частности к изготовлению контейне-
ров для жидкостей, имеющих разливоч-
ное приспособление.

Цель изобретения - упрощение из-
готовления.

На фиг.1 изображена верхняя часть
контейнера с открытым разливочным
приспособлением; на фиг.2-деталь раз-
ливочного приспособления; на фиг.3 -
часть разливочного приспособления,
сечение в вертикальной плоскости;
на фиг.4 - верхняя часть контейнера
с открытым разливочным приспособле-
нием, вариант выполнения; на фиг.5 -
деталь разливочного приспособления
по фиг.4; на фиг.6 - разливочное
приспособление по фиг.4, сечение.

Упаковочный контейнер изготовли-
вают из гибкой слоистой структуры,

которая содержит слои бумаги и тер-
мопластиков. Слоистый материал пода-
ется к упаковочной машине в виде по-
лотна, из которого формируют трубу,
заполняемую затем жидким содержимым,
например молоком. Затем трубу с по-
мощью зажимов разделяют через равные
промежутки на отдельные емкости, ко-
торые затем отделяют одну от другой.
и подвергают обработке в отношении
формы, преобразуя в контейнеры в фор-
ме параллелепипеда.

Контейнер имеет разливочное приспособление, включающее отверстие 1 в
верхней стенке 2 контейнера возле его
ребра 3, разливочную закрапку 4 и от-
рывную покровную полоску 5, перекры-
вающую разливочную закрапку и отвер-
стие 1. Для изготовления разливочного
приспособления в упаковочном материале

(19) SU (11) 1630608 A3

ПРИЛОЖЕНИЕ

пе пробивают отверстие, отрывную покрывную полосу и разливочную закраину выполняют в виде отдельного узла. Для этого перед прикреплением отрывной 5 покрывной полосы к верхней стенке контейнера на нее закрепляют разливочную закраину 4 посредством уплотнителя (герметизирующей мастики 6). Причем соединяют заготовки этих деталей в 10 виде полотна, а затем посредством поперечных разрезов разделяют так, что получаются отрывные покрывные полосы 5 с разливочными закраинами 4 желаемой ширины. Затем разливочную закраину 4 совместно с отрывной покрывной 15 полосой 5 прикрепляют к верхней стенке 2 контейнера так, что соединение между отрывной покрывной полосой 5 и разливочной закраиной 4 слабее, 20 чем соединение последней с верхней стенкой 2 контейнера. Отрывная покрывная полоса 5 может быть выполнена из нескольких слоев, например из слоя алюминиевой фольги и слоя термо- 25 пластичного материала (полиэтилена), обращенного к контейнеру (фиг. 3). Разливочная закраина 4 также содержит два слоя: один из поливинилхлорида, а другой, который должен подсоединяться к контейнеру, из полиэтилена или другого термопластичного материала. Отрывная покрывная полоса 5 30 уплотняется с материалом упаковочного отверстия 1 посредством тепловой герметизации слоев термопластичного материала (полиэтилена) покрывной полосы и материала упаковочного контейнера, обращенных один к другому. Нижний 40 слой разливочной закраины также хорошо сцеплен за счет тепловой герметизации с материалом контейнера. В то же время сшивание разливочной закраины 4 с отрывной покрывной полосой 5 посредством мастики 6 менее прочно. Предпочтительно мастику 6 наносят на 45 часть поверхности разливочной закраины 4, наиболее близко расположенную к разливочному отверстию 1.

Для дополнительной гарантии того, чтобы разливочная закраина 4 не сопровождала отрывную покрывную полосу 5 при открывании разливочного приспособления целесообразно использовать 50 мастику 6, герметизирующие свойства

которой снижаются под воздействием повышенной влажности.

Согласно другому варианту выполнения (фиг. 4) разливочное приспособление изготавливают с разливочной закраиной 4, расположенной вокруг разливочного отверстия 1 в контейнере. Кромка разливочной закраины 4, так же, как и в первом варианте, выступает на несколько миллиметров за ребро 3 5 контейнера. Предпочтительно в этом случае, чтобы отверстие в разливочной закраине было несколько меньше, чем отверстие в материале контейнера. Разливочную закраину 4 соединяют с 10 внутренним непроницаемым жидкостью слоем контейнера. Этот слой может быть образован из внутреннего пластикового покрытия материала контейнера либо из отдельной полосы материала. В этом варианте выполнения так же, как и в первом, разливочную закраину 4 и отрывную покрывную полосу 5 15 скрепляют вместе с помощью мастики 6, а уже потом их закрепляют посредством тепловой герметизации на контейнере.

Изобретение позволяет рационально и эффективно изготавливать контейнеры с разливочным приспособлением, 20 имеющим разливочную закраину.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Способ изготовления разливочного приспособления контейнера, включающий пробивание отверстия в верхней стенке контейнера возле его ребра, изготовление разливочной закраины и 25 прикрепление к верхней стенке контейнера отрывной покрывной полосы, перекрывающей отверстие и разливочную закраину, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью упрощения изготовления, перед прикреплением к верхней 30 стенке контейнера отрывной покрывной полосы на нее закрепляют с помощью уплотнителя разливочную закраину, которую затем прикрепляют к верхней 35 стенке контейнера совместно с отрывной покрывной полосой так, что соединение между отрывной покрывной полосой и разливочной закраиной слабее, чем 40 соединение последней с верхней стенкой контейнера.

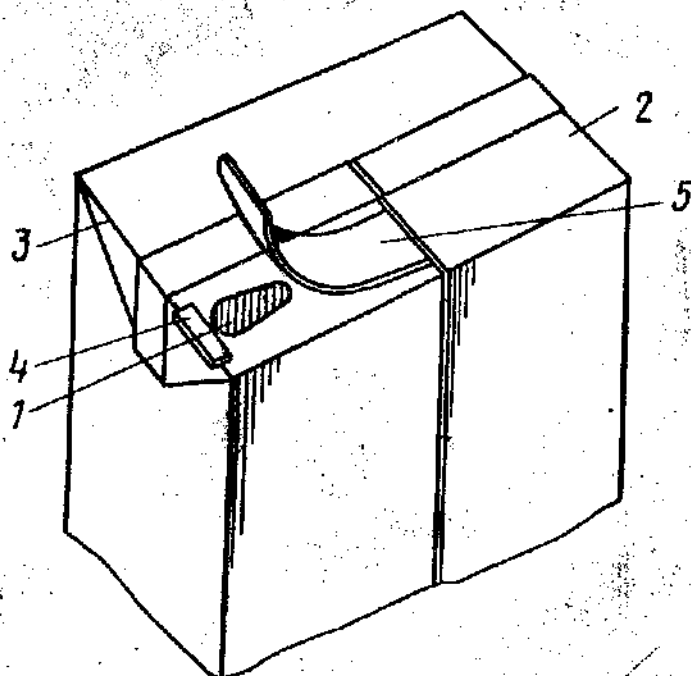


Fig. 1

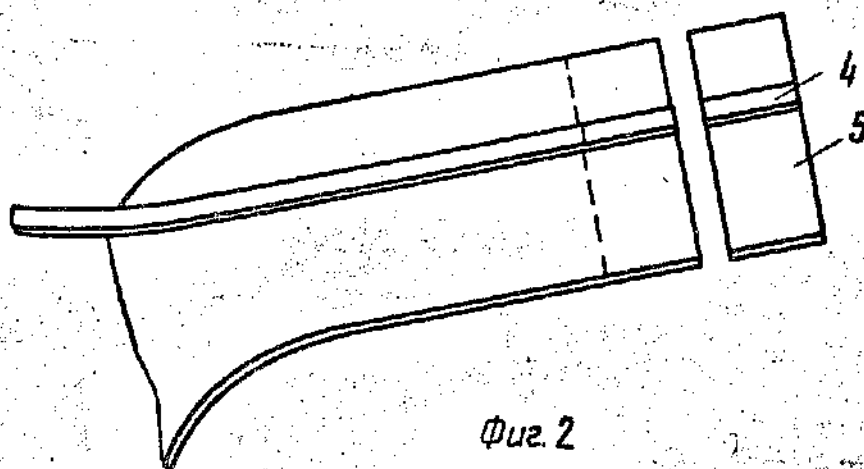


Fig. 2

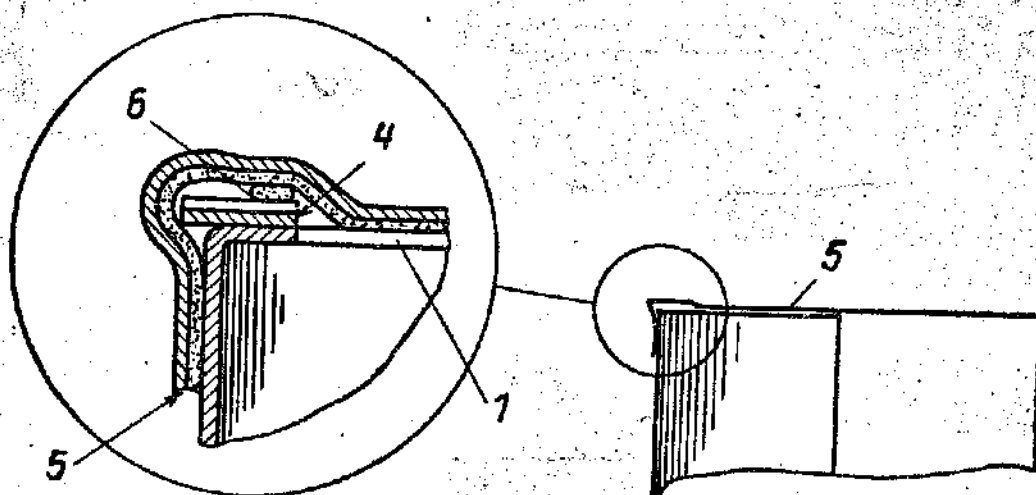
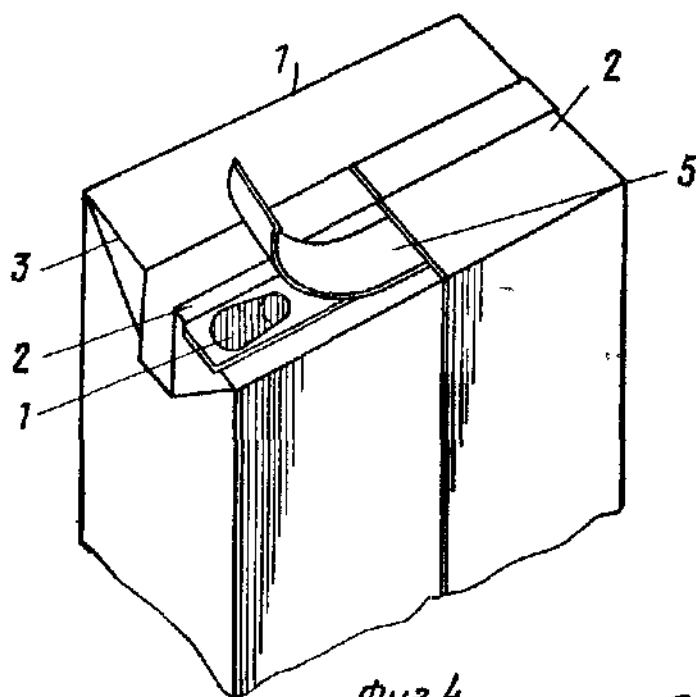
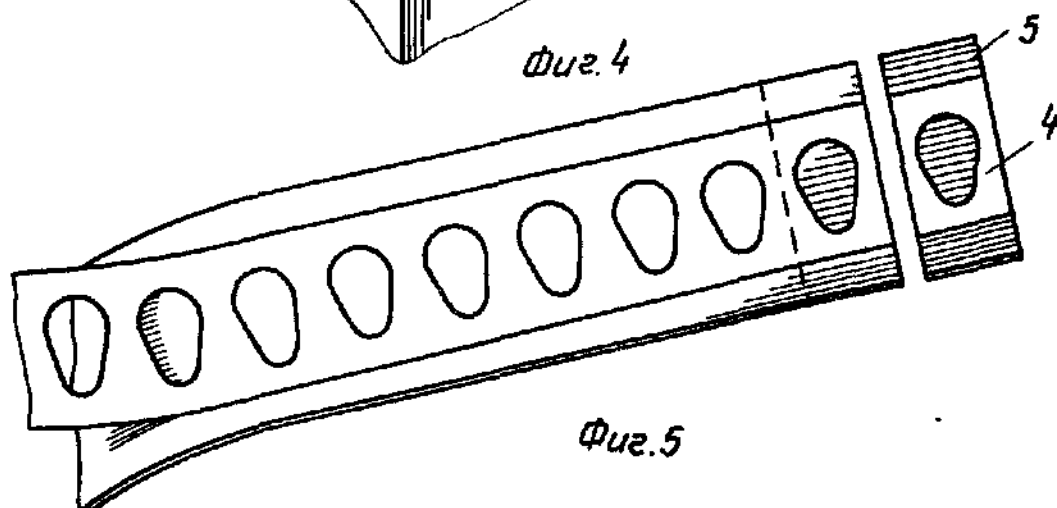


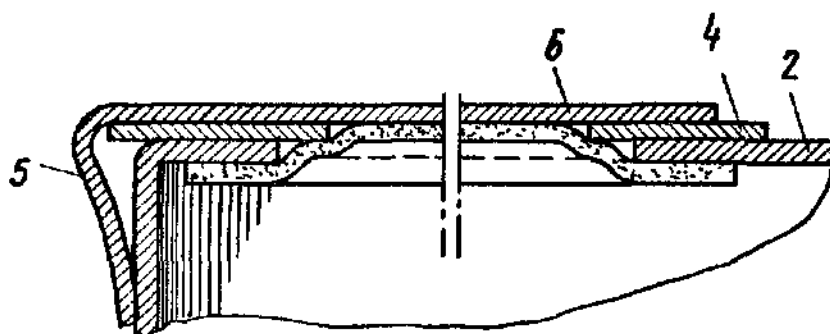
Fig. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6

Составитель В. Сорокина

Редактор Н. Лазаренко

Техред М. Дидык

Корректор Л. Бескид

Заказ 445

Тираж 383

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101