



УКРАЇНА

(19) UA (11) 5215 (13) C1

(51)5 A 01 D 45/02

ДЕРЖАВНЕ  
ПАТЕНТНЕ  
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ  
НА ВІНАХІД

(54) КУКУРУДЗОЗБИРАЛЬНА ПРИСТАВКА

1

(20) 94240481, 17.03.93

(21) 4904951/15

(22) 25 01 91, SU

(46) 28.12.94, Бюл. № 7-1

(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 686663, кл. A 01 D 45/02, 1977.

(71) Архіпов Геннадій Матвійович

(72) Архіпов Геннадій Матвійович

(73) Виробниче об'єднання "Херсонський комбайновий завод" ім. Г.І.Петровського,

(57) 1. Кукурузоуборочная приставка, содержащая раму, початкоотделяющие аппараты, охваченный кожухом режущий аппарат, измельчитель стеблей с силосопроводом, шнек початков и шнек стеблей, размещенный в кожухе с боковинами, отличающаяся

2

тем, что каждая боковина кожуха шнека стеблей выполнена из двух секций, одна из которых неподвижно закреплена на раме и имеет средства для крепления второй секции, которая снабжена устройством для крепления кожуха режущего аппарата и на ней закреплен подшипник шнека стеблей

2. Приставка по п. 1, отличающаяся тем, что режущий аппарат снабжен закрепленными вдоль него и изнутри на задней по ходу движения приставки стороне его кожуха противорежущими пластинами установленными с зазором относительно кромок ножей режущего аппарата, увеличивающимся в направлении его вращения.

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности, к машинам для уборки кукурузы.

Известна кукурузоуборочная приставка, содержащая раму, початкоотделяющие аппараты, охваченный кожухом режущий аппарат, измельчитель стеблей с силосопроводом, шнек початков и шнек стеблей, размещенный в кожухе с боковинами [1].

Недостатком этой приставки является то, что при уборке кукурузы по технологии с разбрасыванием измельченных стеблей не обеспечивается равномерное их распределение по поверхности поля.

В основу изобретения поставлена задача усовершенствования кукурузоуборочной приставки, в которой обеспечена возможность уборки кукурузы по двум технологиям – со сбором измельченной листостебельной массы, а также равномерным разбрасывани-

ем последней по полю, что расширяет функциональные возможности приставки. При этом обеспечивается быстрый демонтаж и установка соответствующих рабочих органов, обеспечивающих работу приставки по той или иной технологии.

Поставленная задача решается тем, что в кукурузоуборочной приставке содержащей раму, початкоотделяющие аппараты, охваченный кожухом режущий аппарат, измельчитель стеблей с силосопроводом, шнек початков и шнек стеблей, размещенный в кожухе с боковинами согласно изобретению, каждая боковина кожуха шнека стеблей выполнена из двух секций, одна из которых неподвижно закреплена на раме и имеет средства для крепления второй секции, которая снабжена устройством для крепления кожуха режущего аппарата и на ней закреплен подшипник шнека стеблей.

(19) UA (11) 5215 (13) C1

Режущий аппарат снабжен закрепленными вдоль него и изнутри на задней по ходу движения приставки стороне его кожуха противорежущими пластинами, установленными с зазором относительно кромок 5 ножей режущего аппарата, увеличивающимся в направлении его вращения.

Выполнение боковин кожуха шнека стеблей из двух секций на одной из которых — отъемной, закреплен подшипник шнека 10 стеблей и предусмотрено устройство для крепления кожуха режущего аппарата значительно упрощает процесс демонтажа и установки шнека стеблей, режущего аппарата с кожухом в зависимости от принятой 15 технологии уборки кукурузы.

Расположение противорежущих пластин с зазором относительно кромок ножей режущего аппарата, увеличивающимся в направлении его вращения, исключает забивание режущего аппарата листостебельной 20 массой, что расширяет технологические возможности приставки.

На фиг. 1 изображена кукурузоуборочная приставка, вид сбоку; на фиг. 2 — то же, 25 вид сверху; на фиг. 3 — то же в варианте уборки кукурузы с измельчением и разбрасыванием стеблей по полю.

Кукурузоуборочная приставка состоит из початкоотделяющих аппаратов 1, режущего аппарата 2 роторного типа, расположенного под початкоотделяющими 30 аппаратами 1, шнека стеблей 3, размещенного в кожухе 4, поддона 5, приемного бitera 6, измельчителя 7 с силосопроводом 8, шнека початка 9, наклонной камеры 10 с транспортирующим устройством 11. Боковины 12 кожуха 4 шнека стеблей 3 выполнены из двух секций. Одна из секций 13 35 неподвижно закреплена на раме машины 14, а другая секция 15 — с помощью болтов 16 крепится к первой секции 13.

На нижней, отъемной секции 15 закреплен подшипник 17 шнека стеблей и расположены отверстия 18 для крепления 40 съемного кожуха 19 режущего аппарата, который крепится к нижним секциям боковин с помощью болтов 20. Вдоль режущего ап-

парата и изнутри на задней по ходу движения приставки стороне кожуха 19 расположены противорежущие пластины 21, установленные с зазором относительно кромок 5 ножей режущего аппарата, увеличивающимся в направлении его вращения.

Кукурузоуборочная приставка работает следующим образом.

При движении приставки, фронтально 10 навешенной на зерноуборочный комбайн, стебли кукурузы подаются к початкоотделяющим аппаратам 1, которые отделяют початки от стеблей, после чего поперечным шнеком 9 транспортирующим устройством 11 наклонной камеры 10 початки подаются в молотилку комбайна для обмолота

Стебли срезаются режущим аппаратом 2 и поступают в шнек 3 откуда посредством 20 бitera 6 в измельчитель 7. Измельченная масса по силосопроводу 8 подается в транспортные средства.

Для работы с измельчением и разбрасыванием листостебельной массы по полю на приставке отсоединяют секции 15, на которых 25 закреплены подшипники 17 шнека стеблей 3, поддон 5 и режущий аппарат 2. Демонтировав шнек стеблей 3, на боковинах 15 с помощью отверстий 18 в боковинах и болтов 20 закрепляют кожух 19 режущего аппарата 2. После этого боковины 15 со смонтированными на них узлами с помощью болтов 16 крепят к секциям 13.

При работе приставки по технологии с 35 измельчением и разбрасыванием стеблей по полю демонтируют измельчитель, приемный бiter и силосопровод.

После переоборудования приставки 40 технологический процесс отделения и транспортирования початков происходит также, как и при уборке кукурузы с измельчением и сбором листостебельной массы, а стебли срезаются режущим аппаратом 2 и, проходя в зазор между его ножами и противорежущими пластинами 21, разрезаются на части и равномерно разбрасываются по полю в сторону противоположную движению агрегата.

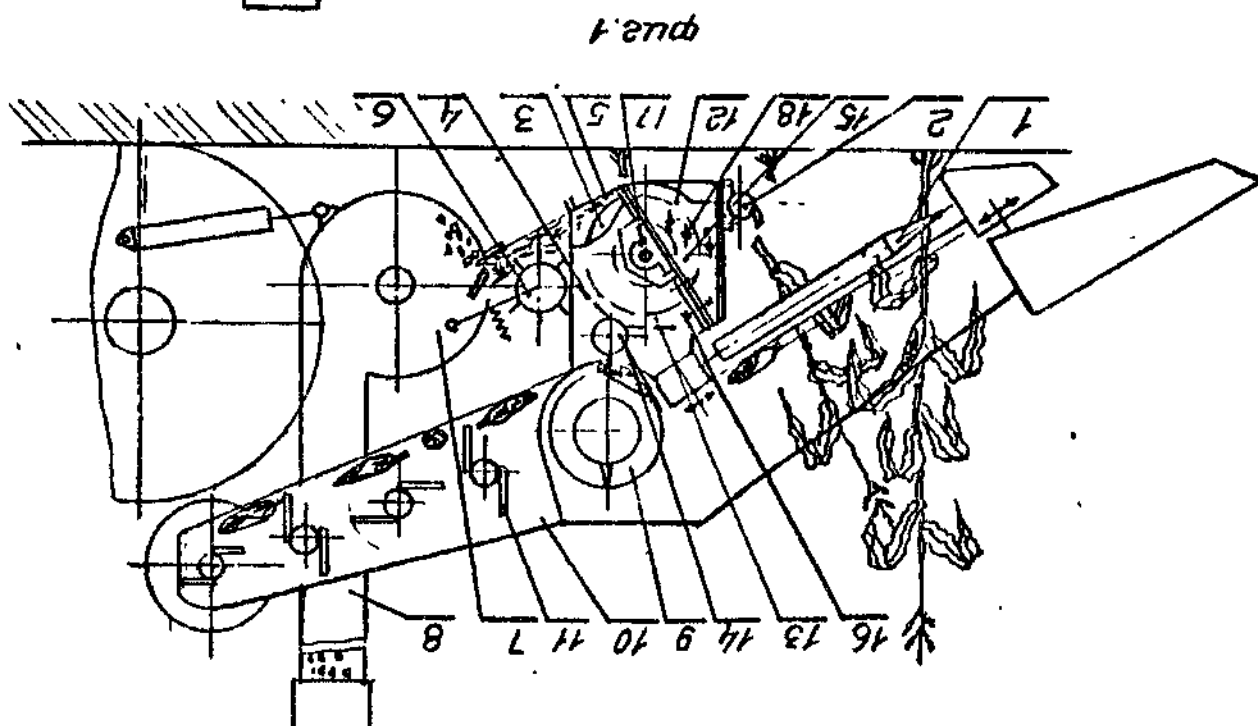


рис. 1

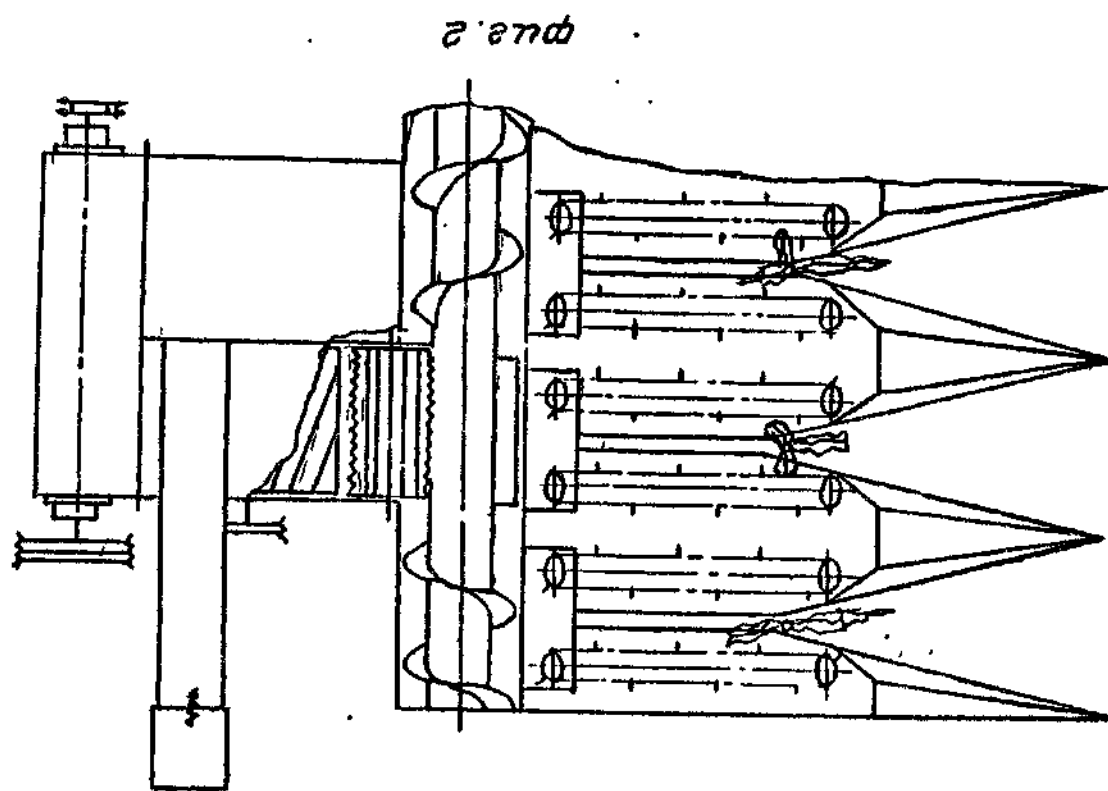
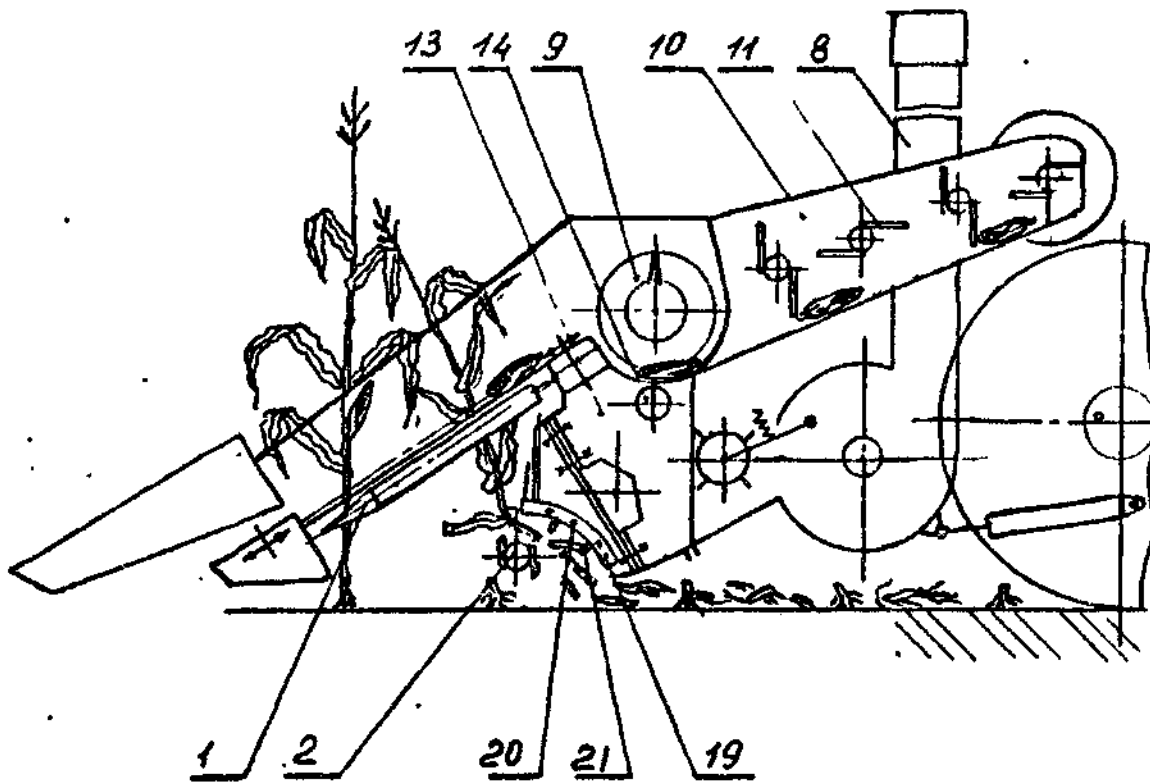


рис. 2



фиг. 3

Упорядник А.Орехов

Техред М.Моргентал

Коректор М.Ткач

Замовлення 600

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,  
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Виробничо-видавничий комбінат "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101