



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1570911**

A1

(51)5 В 28 В 11/00

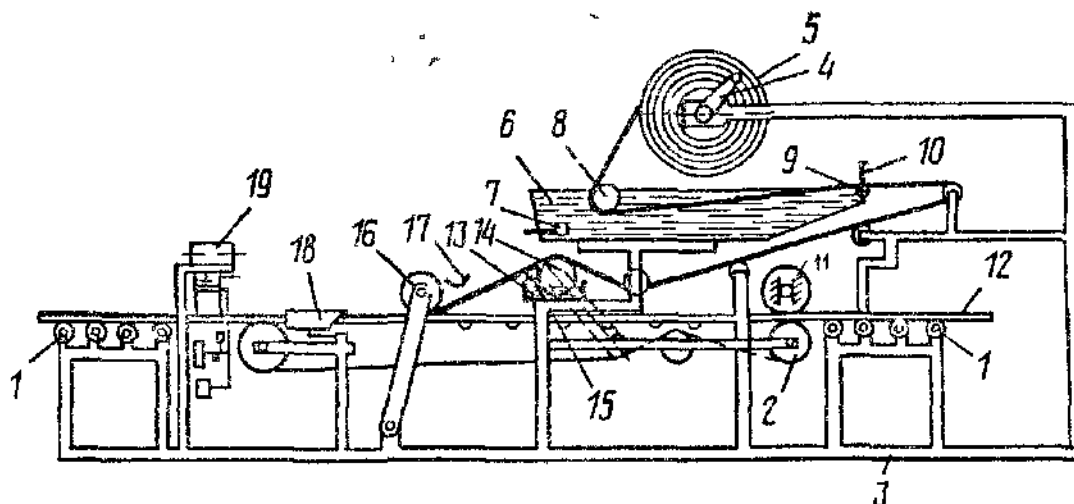
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4409684/23 33
(22) 12 04 88
(46) 15 06 90 Бюл. № 22
(71) Киевский завод строительных материалов
(72) А. Ф. Бурлыка, Р. А. Фридман,
С. И. Кундин, Г. Н. Гелев
и М. Г. Ларионов
(53) 666 3 022 848 (088 8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 599979, кл. В 28 В 15/00, 1975
Авторское свидетельство СССР
№ 1080978, кл. В 28 В 11/00, 1982

(54) ЛИНИЯ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЛЕНОЧНОГО ПОКРЫТИЯ НА ПАНЕЛИ

(57) Изобретение относится к производству строительных материалов, а именно к технологическому оборудованию, применяемому для производства облицовочных панелей. Цель изобретения — повышение надежности работы линии при повышении качества панелей. Линия включает раму 3, тяговый орган 2, приспособления для подачи 4 и резки 19 пленки, прижимной механизм 11, устройство для замачивания пленки, устройство для нанесения клея на пленку, прикатное устройство 16 и устройство 18 для загиба, подворота и прижима пленки. Устройство для замачивания пленки выполнено в виде ванны 6 с перфорированным паропроводом 7, отклоняющим роликом 8 и закрепленными на выходе пленки из ванны щитком 9 и скребком 10. 1 ил.



(19) **SU** (11) **1570911** **A1**

Изобретение относится к производству строительных материалов, а именно к технологическому оборудованию, используемому на заводах строительных материалов и предназначенному для изготовления декоративных строительных материалов.

Целью изобретения является повышение надежности работы линии при повышении качества панелей.

На чертеже схематично представлена линия, общий вид.

Линия для нанесения пленочного покрытия на панели содержит роликовый конвейер 1 и бесконечный тяговый орган в виде ленточного конвейера 2, размещенные на раме 3, приспособление 4 для подачи пленочного покрытия — декоративной пленки с бобин 5, устройство для замачивания пленки в водном растворе поверхностно-активного вещества, состоящее из ванны 6 с водным раствором поверхностно-активного вещества, погруженных в нее перфорированного паропровода 7 и отклоняющего ролика 8 и закрепленных на выходе пленки из ванны 6 щитком 9, выполненного металлическим, и резинового скребка 10, расположенных по разные стороны пленки с возможностью ее обжатия, прижимной механизм, который состоит из не приводного барабана 11 со свободным опиранием на верхнюю поверхность панели 12, устройство для нанесения клеевого слоя на нижнюю тыльную поверхность пленки, которое состоит из ванны 13 с клеем, частично погруженного в нее намазывающего барабана 14, имеющего возможность вращения с окружной скоростью, составляющей 0,23—0,30 линейной скорости движения ленточного конвейера 2, и закрепленного на передней по ходу движения конвейера 2 стенке ванны 13 цилиндрического валика 15 с возможностью регулировки зазора между пленкой и валиком 15.

Линия также содержит прикатное устройство, состоящее из не приводного барабана 16, облицованного микропористой резиной, и к нему по образующей со стороны входа пленки прижат размещенный на раме 3 водоотводящий подпружиненный лоток 17 с возможностью регулировки усилия прижима к поверхности барабана 16, устройство 18 для загиба, подворота и прижима краев декоративной пленки к тыльной стороне панели 12 и приспособление 19 для резки декоративной пленки.

Линия работает следующим образом.

Гипсокартонные панели 12 укладывают на роликовый конвейер 1, подают под не приводного барабана 11 прижимного механизма и далее перемещают по линии с помощью ленточного конвейера 2. Одновременно с подачей панели 12 по конвейерам 1 и 2 с приспособлениями 4 берут свободный конец декоративной пленки, сматывая с бобины 5, пропускают через ванну 6 вокруг

отклоняющего ролика 8 и далее между металлическим щитком 9 и резиновым скребком 10, через систему отклоняющих роликов, намазывающий барабан 14 в зазор между приподнятым не приводным барабаном 11 прикатного устройства и верхней поверхностью панели 12. При прохождении пленки через ванну 6 с водным раствором поверхностно-активного вещества, нагреваемым с помощью пара, пропускаемого через перфорированный паропровод 7, до 40—80°C, происходит быстрое увлажнение ее бумажной подосновы. На выходе пленки из ванны 6 в результате обжатия ее металлическим щитком 9 и резиновым скребком 10 с пленки удаляют излишки водного раствора. При последующем ее продвижении на нижнюю поверхность пленки с помощью намазывающего барабана 14, вращающегося с окружной скоростью, составляющей 0,25—0,30 линейной скорости движения ленточного конвейера 2, наносят равномерный клеевой слой. Изменяя зазор между цилиндрическим валиком 15 и пленкой, регулируют толщину наносимого на пленку клеевого слоя. Затем под действием не приводного барабана 11 декоративную пленку плотно проглаживают и приклеивают к верхней поверхности панели 12 с напуском на оба продольных края. Одновременно с помощью не приводного барабана 11 убирают с поверхности панели оставшийся на пленке водный раствор поверхностно-активного вещества и далее под действием лотка 17, прижимаемого к барабану 11 с определенным усилием, отводят с линии.

Декоративная пленка своими напусками проходит через устройство 18, с помощью которого производят загиб, подворот, прижатие и приклейку краев пленки к тыльной стороне панели 12. Завершается технологический процесс разрезкой непрерывной декоративной пленки в месте стыка торцов смежных панелей 12 с помощью приспособления 19. Готовые панели штабелируют и направляют на склад готовой продукции.

Формула изобретения

Линия для нанесения пленочного покрытия на панели, содержащая раму и установленные на ней бесконечный тяговый орган, приспособления для подачи и резки пленочного покрытия, прижимной механизм, прикатное устройство в виде не приводного барабана, устройство для загиба, подворота и прижима покрытия к внутренней стороне панели, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности работы линии при повышении качества панелей, она снабжена ванной, расположенной за приспособлением для подачи и резки пленочного покрытия и имеющей отклоняющий ролик, перфорированный паропровод и механизм для удаления излишка раствора поверхностно-

активного вещества, закрепленный за отклоняющим роликом на стенке ванны и состоящий из щитка и скребка, между которыми пропущено пленочное покрытие, и емкостью для нанесения клея на нижнюю поверхность пленочного покрытия с намазывающим барабаном и размещенным на ее перед-

5

ней стенке и регулируемым на высоте цилиндрическим валиком, а на раме смонтирован водоотводящий подпружиненный лоток с механизмом регулировки усилия прижима к неприводному барабану прикатного устройства, имеющего облицовку из микропористой резины.

